

エミダス 挑戦する製造業 Vol.2 2004・夏

EMIDAS

For Challenging Manufactures



PHOTO GRAPHER : Sachio Kon

株式会社 秋山製作所
秋山 哲也

C O N T E N T S

【表紙】
株式会社 秋山製作所／秋山 哲也
PHOTO GRAPHER : Sachio Kon

富士通のERPソリューション「**PRONES**」
企業、工場の情報化は、富士通の「**PRONES**」で解決！



日本入念聖里「不三」

駐在歴2年目 会社の現地化

中国人の公認 三三三

山本さんを支える縁の下の力持ち

新バージョン
(V1.0)
新発売!

PRONES の特長、主な機能

- * 日本、東南アジア、中国で1,000社を超える導入実績
- * 製番管理、MRP管理などの幅広い機能を提供
- * グローバル型販売管理、ガントチャート機能を提供
- * NT版パッケージのため、安価で短期間の導入が可能（標準適用で6か月以内）
- * 様々な業種（組立、加工、装置）に対応
- * 多言語対応（簡体字、繁体字、日本語、英語、韓国語の5言語サポート）
- * 中国現地財務会計ソフト（富冠、用友）連携可能
- * 輸出入貿易対応可能（手冊管理）
- * Excel連携強化などユーザーフレンドリーなインタフェースを提供

お問い合わせは

富士通（中国）信息系統有限公司 ソリューション統括営業部（全員日本語可）

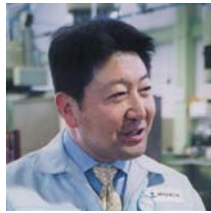
北京：北京市朝陽區霄雲路26號鵬潤大廈B棟10階
上海：上海市南京西路1168號中信泰富廣場18階
廣州：廣州市天河北路28號時代廣場中座903室

〒 100016
 〒 200041
 〒 510620

電話：010-8458-4680
電話：021-5292-9890
電話：020-3891-0450

- * システム・コンサル
- * 生産管理パッケージの販売
- * 財務会計パッケージの販売
- * 物流パッケージの販売
- * PLMパッケージの販売
- * システム開発

4 「素顔」ニッポン製造業に賭ける経営者



暑く熱い熊谷にて
株式会社秋山製作所・代表取締役社長

秋山哲也

8 製造業最前線で活躍する女性達



**“念ずれば花開く”をモットーに、
社員一丸となって挑むモノづくり**
山陽プレス工業株式会社／檜垣 昌子さん

決してモノづくりは一人ではできない。
現場のスタッフのチームワークが無ければ、
良い物を市場に送り出すことはできません。
上海裕紀金属制品有限公司／呉 雅清さん

いつも真剣だからこそ苦しいときもある。
しかし、それを乗り越えた分だけ
自分の自信となって返ってくる。

42 **挑戦する製造業**
金型のリーディングカンパニー
型研精工株式会社・濱田一男



本誌付録



「ザ・日本製造業 パワーアップCD-ROM」の内容

- 工場技術動画／山口製作所・光和・オプコ・沢根スプリング
- ITバリバリ活用術／型研精工・ツバメックス・第一プラスチック
- エミダスホームページ大賞2004
- 製造業お役立ちリンク（広告） ●セミナー・イベント情報
- 海外製造業視察ツアーのご紹介 ●本紙連動企画

16 **第5回 エミダスだよ!全員集合!!**
製造業のための大情報交換会

18 **EMIDASスタイル**
職人技術の源
株式会社 山口製作所・山口拓也

「高付加価値、高機能、低価格」を追求
株式会社 オブコ・高橋良明

「スピード」と「クオリティー」の秘訣
株式会社 光和・古田和幸

日中での密なコミュニケーションが、成功のカギ!
岡城模具制造(上海)有限公司(株式会社岡城製作所)・岡城雅民

26 **製造業のホームページコンテスト**
EMIDASホームページ大賞
一次審査通過者発表!

29 **NCNetwork China NOW**
NCネットワークチャイナ サイト完全分解
NCネットワークチャイナ 会員data
NC Network China Information
日中ものづくり応援企業特集
日中製造業・中国進出を応援します!

44 **発注の事例**
インターネット「発注」のポイント

46 **「全国100ヶ所セミナー」**
北は北海道、南は沖縄まで、全国どこへでも

47 **挑戦するひと~challenger~**
株式会社秋山製作所・秋山哲也

48 **サイボウズ協賛セミナー**
経営者が語る!
中小製造業のグループウェア活用セミナー

49 **中国出張紀行**
編集後記

広告	
2	富士通 (中国) 情報システム有限公司
17	サイボウズ
28	コクヨ
36	上海利科特人才服務有限公司
36	聯晨教育
37	上海愛思考建築裝飾工程有限公司
37	オリエンタルネット株式会社
38	上海新華不動産コンサルティング有限公司
38	株式会社キングジム
41	全日空上海支店
50	マイクロソフト
51	上海松下電工住宅有限公司
52	ソリッドワークス・ジャパン

親父は 最悪の評論家

「あコレ撮られちゃまずいな」と哲っちゃんと言った。工場で、ひょいと製品を手にとった哲っちゃんにカメラを向けたときのことだ。

「いや企業秘密ってやつ。まコレつかっててエンジンをはらして取り出せば、わかっちゃうことではあるんだけどね。でも、そのときには一台売れてるわけでしょ。だから、いいかなって」そう言うのと、フンと笑った。

熊谷は暑い。この日もぎつちり25度を超す夏日になった。これからの季節は35度を超える酷暑の日もめずらしくない。

「どうでもいいことには細かいA型」だという哲っちゃんが父・文作さんの後を継いで秋山製作所の社長に就任したのは28歳のときだ。創業者の文作さんは還暦を迎えたのを機に、工場の変革を息子に託したということか？

「いや、それがちがうんですね。当時はバブルの絶頂期。日本じゅうがバラ色のときだったでしょ。親父はだれが社長やつてもおなじだと思っただんじやないかな」

いずれにせよ、以来、文作さんは会社経営にいい口をはさむこと

はなくなった。バブルが弾けたときにも「俺は知らねえよ」ですからね。世の中が悪くたって、自分のところが悪くなるとはかぎらないわけだろ。って。まあ、いまじゃあ最悪の評論家ってとこですね」

ほんとは 二番目の兄貴が 継ぐはずだった

「親父としては、ほんとは二番目の兄貴に継がせたかったんじゃないかな」と哲っちゃん。

哲っちゃんの上には2人の兄がいる。「二番目は努力する優秀な人だね。医者になりたいって言ったら、親父が」国立の医学部に受かったら行かせてやる。って。ほら、国立の方が学費がかからないでしょ。そしたら兄貴、しっかり受かってね」

それから中学生の哲っちゃんは、両親から「まわりくどく」後を継ぐように言われた。高校も両親の勧めで国立高専に進んだ。

「親としては、僕が普通科に進学して、なにかほかのことをしたいって言い出すのを恐れたんじゃないかな。こつちも、国立。ってくつついてるのがカッコイイように思えたし。高専は5年制で、大学行かなくていいよ。って

言われたしね」

まあ、だとしても、親に勧められての中学生の判断だ。高専入学後は勉強に身が入らず、遊んでばかりいて、2年生を3回やった。

卒業する頃には、それでも後を継ぐものと思うようになっていた。だから、「行ったらどうだ」と文作さんに言われて取引先の会社に「修行」として勤めることにも疑問を持たなかった。「どうせ後継ぐんだから、お客さんと懇意になつておいた方がいい。って言うんですよ」

哲っちゃんはその会社に3年間勤めて、25歳で秋山製作所に入社する。「親父に対しては反発っていうのはちがうんじゃないかな。じつはちゃんと話をしたことがないんですよ。入

社したときから、指導も指示もいっさいなかったな」

同じ市内に住む文作さんとは、いまも年にほんの数回しか会うことがないと言っ。

「今年も正月に会ったきりですよ。向こうも接触してきませんしね。街では「不仲な親子」って有名らしいですよ。でも、そんなんじゃないくて、少し距離をおいてる方がうまくいくんですよ」

いちばん 楽しいこと

若かりしころからの趣味を羅列すると、サッカー、バスケット、スキー、サーフィン、バイク、自動車の改造、ゴ

素顔 ニッポン製造業に
賭ける経営者

くまがや 暑く熱い熊谷にて

株式会社秋山製作所 代表取締役社長

あきやま てつや
秋山 哲也

文＝上野歩（うえの・あゆむ）

作家、専修大学講師。「恋人といっしょになるでしょう」で小説すばる新人賞を受賞。著書に「チャコールグレイ」、「朝陽のようにそっと」（以上、集英社）、「愛は午後」（文芸社）など。ホームページ「上野亭かきあげ井」<http://www1.odn.ne.jp/ayumu>

一人娘の円香ちゃん(3歳)と。
仕事でのストレスは円香ちゃんとショッピングに行くことで解消！



仕事は家族のために。
このひと時のために営業・技術・
経営の三役をこなす。



ルフ、スキューバダイビング、そば打ち、絵画、絵画鑑賞、読書、旅行、食べ歩き、飲み歩きなど。そうして、いまもつづけているものとなると、絵画鑑賞、読書、旅行、食べ歩き、飲み歩きと整理された。

道具は用意したものはじめていないものに絵手紙と Pasta づくりがある。入会したけれどサボっているのはヨガ。

「女房殿に言わせると、僕の趣味は無駄遣いらしいですね」

たしかに哲っちゃんは、モノを買うのが好きだ。道具が好きなのだ。ダイエツト器具も買っただけで使わないで家に置いておいたら、だれかが持っていた。

そんな哲っちゃんが、いまいちばんのしときは、週末にくだんの女房殿・陽子さんと一人娘・円香ちゃんとともに自宅から歩いて5分ほどのところにあるショッピングセンターに出かけることだという。買うのはもっぱら食料品だ。どこになにを売っているかつぶさにおぼえていて、陽子さんは「我が家の冷蔵庫」と冗談まじりに言う。

「たしかにショッピングは大好きです。これが、いちばんの趣味かも——いや、きつといちばんの趣味は仕事ですね。とくに営業は大好きです。うちの場合、基本的にリピータ商品の生産ですから、いちど受注がきまると5年くらいはつづけて注文がきます。

反面、新規の客先の獲得はたいへん厳しく、そしてたいへん重要です。新規獲得ができたときには、ほんとうにやりがいを感じるし、そうした新しいお客さんに喜んでいただいたりすると、すこしは世の中のためになっているって実感できます」

文作さんは職人。なんでも自分でやっていた。哲っちゃんの場合は「自分の技を極めようという考えもないので、人に任せるスタイル」だという。「あと、これは親父にかぎったことではないんですが、職人気質というだけでなく、多くの先達が高度成長期につかって事業を営んでいきます。そのために、これは生意気な言い方ですが、製造業の人たちって営業がヘタですね。ヘタというより営業をしない。僕の場合は、工場の操業度が高くて営業だけは大切にしています」

夢 哲っちゃんの

社長になった哲っちゃんが、最初に思ったことは「なにがあっても、絶対に会社をつぶさない」ということだった。

「あとは、みんなが幸せになれるってことです。とくに従業員全員が。そしてご協力いただけるまわりのみなさんが。もちろん、お金を支払ってくれるお客さんです。自分たちが

幸せになりたければ相手に幸せになつてもらうことが大切だと常々社員には話しています」

多趣味な哲っちゃんはボクシングに挑戦したことがある。84キロあった体重は2年のあいだに68キロまで落ちた。強烈なパンチをもらってリングで気絶したことも。しかし、ボクシングをやめたいま体重は90キロになっている。

ボクサー哲っちゃんは引退したが、プロのセコンドライセンスを取得し、いまもリングに上ることがある。「いやあ、所属してたジムが貧乏で、無償でやる人間をさがしてたんですよ」

ボクシングは個人競技ではなく団体競技だというのが哲っちゃんの理論だ。ボクサー、チーフセコンド、セコンドの3人で戦うものである、と。

社長の仕事はセコンドに似ているかもしれない。

「社長の仕事は、社員全員が安心して仕事ができる場の提供だと思っています。給料もそうだし環境もそう。仕事量もそうだし、将来性も」そんな哲っちゃんの夢とは？

「夢っているいろいろな場面があると思うんですね。こんな仕事をしたいとか、こんな人になりたいとか。だから、ひとことと言えないなあ。モンツァサーキットでのイタリアGPにフェラーリで乗りつけて、うちの会社で製作したクランクシャフトを搭載したフェラーリF1マシンを応援する、なんてすごいことですよ。アキヤマのクランクシャフトでないとF1に勝てない。なんて世界じゅうのエンジニアに言わせることができた……。

いまのうちの實力では夢のまた夢だけど、なに、これも小さな思いからはじまるわけですからね」

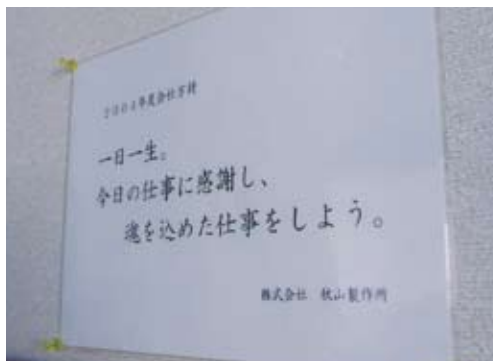
バブルのころ、設備投資して工場のロボット化をはかった。そうやって量産できることをうれしく感じたこともあった。だが、間もなく哲っちゃんはロボットをはずした。

「中小企業って、ロボットができることをしてちゃいけないと思ったんですよ」

熊谷は暑い。哲っちゃんは暑いのが苦手だ。熊谷の冬もめっぽう寒い。哲っちゃんは寒いのも苦手だ。



現場とのコミュニケーションを大切にする。現場主義と言うは易し、貫くは難し。



製造業の基本は製品に魂を入れること。
よく遊び、よく学び、よく働く。町工場社長の鉄則である。

現場での哲ちゃん。時には怒鳴ることもあるという哲ちゃんは現場でも陣頭指揮を取る。「町工場ですから……」



榎

垣社長が就任したのは平成12年。前社長を勤めていた夫、榎垣満氏

社

長としてまず積極的に行ったこと、それはとにかく沢山の人の会

東京都北区、取材当日の午後、山陽プレス工業の門をくぐり入り口の扉を開けたとき、元氣よく私達を迎えてくださったのは榎垣社長だった。「今日は良いお天気ですねえ。」と明るい口調で話す姿は、まさに洗練という言葉が相応しいとの印象を受けた。

山陽プレス工業は、現社長の義理の父である榎垣治夫氏が、金属プレス加工は、戦後の日本復興に必要な技術であると確信し、光学機器、カメラ、自動車用メーター等を主体とする金型及び精密プレス製品の製造を行なう会社として1947年荒川区に創業。その後、工場拡大の為、現在地である北区に移転した際に、従来のプレス加工に加え、新たに音響部品及びライターの等の特許部品品の製造もスタートした。

の急逝により突然引き継ぐことになったのである。心構えもきちんと出来なまままでのスタートは、とにかく周囲の人々に支えられ、助けられたからこそなんとか無我夢中で頑張ってきたと榎垣社長は振り返る。

もともと、就任前からISO取得を中心に品質管理責任者と総務の兼任とあったが、25年間に会社には関わってきた。しかし現場知識はなかった為、とにかく金属プレス加工の知識をつけることから始めなければならなかった。そして、社長就任によって生まれた最大の状況変化は、最終判断を下さなければならぬ立場になったこと、新たに外交面での役割が増えたことであり、その変化が榎垣社長を鍛え、経営者として成長させたと同氏はいう。

ものづくりとは人間あつてのことであり、品質はその会社の人間そのものを表すと考えているのだ。その為には、社員全員が仕事しやすい場を与え、皆でよい環境のもと働くことを心掛ける。そして、人材選別をする時も個々

うこと。自社のことを話して知ってもらい、逆に相手の話も聞くことで、影響を与えられ、自社が何を求められているかを探る。その為に、榎垣社長は毎日フルに動き、他社訪問はもちろんのこと、経営者の勉強会、プレス工業会や商工会議所などの行政、研究機関などに積極的に参加した。そうして築いた現在のネットワークは最大の財産だという。

また、2000年からはSUNS企画というプロジェクトを開始し、女性向のアクセサリースタンドやカードケース等の自社製品の開発開始により、展示会にも出るようになった。そこでも、これまで出会うことの無かった企業の人々や一般消費者に出会うことで、商品に対する目の高さや、厳しさを知らず、事ができてとても勉強になったという。

「現在の日本社会における、自社の位置付け、役割を知っていかなければ。それを知ることで、会社の目指すべき場所が分かるんです。」と榎垣社長は語る。同社では、そういった人との出会いの場で知り得た情報を改良や開発に役立て、自社技術を向上させていく。

また、榎垣社長曰く「自社の技術力を上げるには、新しい機械の導入も必要ですが、最も大切なのは、人の部分」なのである。

“念ずれば花開く”をモットーに、社員一丸となって挑むモノづくり

山陽プレス工業株式会社 榎垣 昌子 さん

製造業最前線で活躍する女性達

現場で女性が働くようになって久しい。タクシーの運転手、トラックの運転手、そして製造業の現場にも女性が進出し始めた。彼女たちの働きぶりを見ていると、男たちも「頑張ろう!」という気になる。今回はそんな製造業で働く女性たちに焦点を当ててみた。みなさんの工場にも元気で働く女性がいると思う。職場の華たちに乾杯!





じと見てしまいます。

渡辺さん くりかえしになりますが、ものづくりってすごく奥が深いと思うんですね。自分がこだわって突き詰めていけば、どんどん進化するし、それが目に見えて分かるすばらしさがある。だからもっともっと学ぼうって意欲が沸くんです。

— 渡辺さんは、一昨年前女性としては関東で初めて、技能士の国家試験に受かっているとお聞きしていますが、相当勉強されたのでは？

渡辺さん そうですね、かなり頑張ったと思います。実技の試験の方は普段通りにすればいいことなのでそんなに難しくは

無かったのですが、学科の方が覚えることが多く、大変でした。

— 仕事の合間に勉強というのは大変だったのでしょうか。

渡辺さん 仕事から帰るといつもすごく疲れてしまうので、毎日毎日、仕事の後に勉強するのは辛かったですね。でも、好きなことに対するつの目標だったんで、頑張れました。

— なるほど。渡辺さんは二つ目標を達成出来た訳ですね。それでは最後に、お二人の今後の目標を教えてください。

大塚さん 私も技術士の試験を二度受けているのですが、学科で引つかかってしまっ

たので、今年こそ合格したいです。あと、私も今年で入社6年目になり、どんどん後輩が入ってきているので、これからはそういった人たちに自分が身に付けてきた技術や知識を、しっかり伝えていければと思います。

渡辺さん 今は、順送型の機械オペレーターをしています。実は金型の方も興味があるので、そちらの方にも挑戦したいなと思っています。そして、ゆくゆくは金型製作の技能士試験も受けてみたいですね。

— お二人とも頑張ってください。本日はありがとうございました。

今回お話を伺ったのは、山陽プレス工業の製造部門に入社して6年目の渡辺さんと大塚さん。女性技術者の少ない製造業という世界に自分達の活躍の場を見付け、順送型の機械オペレーターとして生き生きと働くお二人にスポットを当てました。

— まず、お二人がこの業界に進もうとしたきっかけを教えてください。

大塚さん もともと身体を動かしていることが好きで、ずっと座っているような事務仕事以外で仕事を探していたのですが、そんな時に山陽プレスの募集を見付けたんです。

渡辺さん 私もそうです。普通のOLにはなんとなく興味なくて、山陽プレス工業の募集を見付けたとき、「これだ」って思いました。

— お二人とも特に工業科の出身だったという訳ではないですね。予備知識の全く無い状態で入社した当初は色々と大

変だったのでは？

渡辺さん 確かに二から全て覚えるのは大変だったけど、周りの先輩方がしっかり指導して下さったので、基本的な仕事に関しては、行き詰まることなく1年目で大体覚えられました。ですが、この仕事は探求していけばきりが無く、とても奥が深いと思うので、入社してから今年で6年目ですが、未だに日々勉強することばかりだなんて感じています。

— なるほど。では、この職場は基本的に男性が多いと思うのですが、そういった世界に飛び込んだことに関しては、戸惑いはありましたか？

渡辺さん そうですね。検査には沢山の女性が働いているんですが、製造部門の技術者となると私達二人だけなので、最初はちょっとこちなかつたかも。でもすぐに気にならなくなりましたよ。今は全然問題ないです。

大塚さん そういった点では、周りの先

輩の方がきつと気を使ってくださっていると思います。例えば、徹夜の作業や夜勤があると、私達にはたまに「先に帰ってもいいよ」と言ってくれるんですよ。でも私達、特別扱いとか嫌なんで「全然気にしないでいいです」って言って余計に頑張つて一緒に働いています。でも、仕事の内容に関して言えば、男性・女性関係無く、何でもやらせてもらえるし、任せれることも多いので、本当に恵まれた職場だと思っています。

— 仕事を任せられる充実感って大きいんですよね。お二人ともこの仕事がとても好きな様子が伝わってきますが。

大塚さん 仕事大好きですよ。結果、成果が目に見えるもので、すごくやりがいがあるし、面白いんです。最近、うちでは電気製品の外装に力を入れてるので、電気屋さんに行くと、自分達が手がけた製品を見つれることが結構あるんですよ。そんな時は、嬉しくてまじま

の得手不得手を考え、それぞれに合った仕事を与えるよう配慮している。そうすることが現場に大きく影響し、良いものが生まれると榎垣社長は確信しているのだ。

— そんな社長の配慮が功を奏してか、「我が社の社員はいつも燃えているんですよ。そして仕事に対して責任感を持っている。それがとても嬉しい。皆が目標に対して一丸となり、毎回立てた目標は必ず頑張つて達成していますよ。」と榎垣社長は言う。社員の話をする時の榎垣社長の顔

は、とても誇らしげに見えた。

最後に、ご主人の他界から突然の社長就任といったこれまでの状況に対し、さぞ苦労されたのだらうと言葉を漏らすと、榎垣社長は「あまり苦労を苦労と感じたことないんです。どんなに大変なことが起きても、頑張っていれば明日には必ず道は開ける！っていつも思っているから。」と、笑顔で答えた。☒念ずれば花開く☒がモットーである同氏の、いつもすてきな笑顔と、この陽転思考が成功の秘訣なのかもしれない。



COMPANY PROFILE

山陽プレス工業株式会社
本社所在地：東京都北区滝野川 6-12-4
TEL：03-3916-0651 FAX：03-3916-0654
事業内容：精密機械の設計及び製造、OA 機器・オーディオ機器、自動車装飾品・建設材料向け精密プレス部品の製造
エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?5090>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「山陽プレス工業」で検索できます。

写真左 渡辺さん
右 大塚さん





このノウハウは、総経理に就任した当初の経験が基になっている。右も左もわからない状態。寝る間も惜しんで勉強の日々が続いたという。この時の努力が、今、大きな力となって、日本と中国の橋渡しに繋がっている。

呉さんが考えるモノづくりについて問

決 してモノづくりは一人ではできない。現場のスタッフのチームワークが無ければ、良い物を市場に送り出すことはできません。

そして、「地道にやる」を信念に、一歩一歩前へ進む姿勢。呉さんの辞書には「諦める」という言葉は存在しない。

今後、上海裕紀金属制品では営業を

強化していくと語る。

これまでも、NCネットワークチャイナを活用し少しずつ引き合いが増えてきている。サンプルトライも一部始まっているとの事。今後更に社内ITを取り入れ、新規顧客を獲得し、ビジネス拡大を狙う。

本 来なら今日はお休みなんですよー！

上海郊外に位置する松江工業団地のとある土曜日。

現地時間で9時半をまわったところ、上海裕紀金属制品有限公司 総経理 呉さんが私たちの待つ応接室のドアを開け入ってきた。

今回、出張スケジュールの都合上、土曜日に取材をお願いすることになってしまったのだが、中国のほとんどの工場は土曜日は休日だという。しかし同社の機械は稼働していた。

この松江工業団地は日系企業が4割を占める。その一角に工場を構える上海裕紀金属制品有限公司は、主に金属プレス加工及び、アルミの押し出し・切削加工・板金・溶接を行う会社で、9年前に現在の場所に工場を建てた。同社は、日本ユウキ産商株式会社(本社：兵庫県)により設立された日系独資の企業で、加工は上海の工場、営業は日本と分業体制を築く。

本来なら、同社も休日のはず。しかし、それぞれのスタッフが任せられた仕事に責任を持ち、納期通り収めるため、自分達の意思で各持ち場につく。

呉さんは、以前、医療関係の交換留学生として川崎医療短大に在籍。卒業後、経営の最前線に立ちたいという思いが強くなり近畿大に通ったのだという。

ある日、呉さんが中小企業経営者交流会に参加した時のことだった。縁あって日本ユウキ産商株式会社の寒川社長と出会ったことが契機となり現職に。

呉さんにとっては0からの出発だったが、寒川社長の指導と教育を受ける。

作 る(現場)部隊がしっかりしているから、不安はない。自分は経営者としてやるべきことをしつかり行う。働きやすい職場・仕事のしやすい環境を整えるのが私の仕事です。現場は現場に任すのが一番ですよ。私は一切、口を出しません。任されているからこそ、それぞれ責任感が強くなる。個々が頭を使い、自分で考えることが大事。同時に社員の意識の向上とモチベーションにつながるのだと思います。結果的に良い物を供給できるでしょう。

同社は中国ではめずらしく、退職者がほとんどない。呉さんの徹底した経営方針には、自分の家族と同じくらい大切なスタッフへの気遣いがうかがえる。そして一言。

「社員は財産ですネ！」

呉さんの活躍は、同社の総経理に留まらず、上海進出を試みる日系企業へのアドバイザーとしても手腕をふるう。これまで、5社の企業の進出に着手してきた。いかに早く・無駄のない海外進出を行えるか。これが呉さんのアドバイザーとしての腕の見せどころである。

今の自分があるのは、本社のサポートを受けながら、チャンス与えてくれた寒川社長のお陰である。それに応えるために呉さんは責任感を一層強くさせた。

呉さんは、モノづくりの経験が一度もないという。念願叶い経営者としての道を歩き出した呉さんだが、上海裕紀金属制品の最前線に立つ立場上、不安がなかったのかと、少し意地悪な質問を投げかけてみた。しかし呉さんは、満面の笑みを浮かべ答えてくれた。

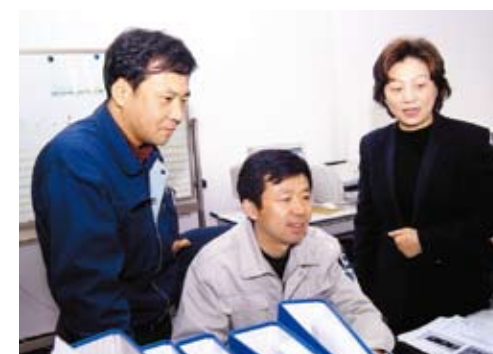
決してモノづくりは一人ではできない。
現場のスタッフのチームワークが無ければ、
良い物を市場に送り出すことはできません。

上海裕紀金属制品有限公司 呉 雅清 さん



COMPANY PROFILE

上海裕紀金属制品有限公司
所在地：中国上海市松江区九亭鎮久富經濟開發區盛龍路6号
TEL：021-6769-0030 FAX：021-3763-8002
事業内容：プレスとプレス成型加工(鉄、ステンレス、銅等と金型設計製作)、アルミ押出型材の加工(MCより機械切削加工)、製缶溶接、板金加工、クリンルームにより組立作業、検査等
ホームページ：http://www.nejis.com/yuki/002.html





COMPANY PROFILE

上海諾亞方舟自動化科技有限公司
本社所在地：中国上海市嘉定区復華高技術園区興平路 569 号

TEL:021-5951-6699 FAX:021-3951-0209

事業内容：FA 搬送装置・自動組立装置、熱処理設備、塗装システム、各種工業、部品調達（プラスチック加工・射出成型、セラミックス、ゴム、板金・製缶等）

担 当：森 万土香



アジアを舞台に活躍している日本の女性が近年増加傾向にあるという。今回お話をうかがった、森 万土香さんもその一人だ。

森さんは、上海は上海市嘉定区に会社を構える日本・台湾合弁のエンジニアリング会社、上海諾亞方舟自動化科技有限公司のただ一人の日本人スタッフとして、営業兼資材調達部として、日本と中国を結ぶ「ビジネスの架け橋」という大役をこなす。

森さんは、生まれは大阪、実家は現在千葉県にあるという。

同社に就職する以前、語学を学んだため上海に留学したのが1年間という短い期間では飽き足らず、働きながら学べる環境をと上海市内にある台湾系の設備会社に就職した。

そこで生きている言葉と製造業の精神を勉強した。「製造業もその専門用語も0からのスタートでした。日本の顧問の先生に支えられ、ものづくりは心である、と日々実践から教えられました。」

その後、現在務める上海諾亞方舟自動化科技を上海の嘉定区に立ち上げるという話が上司から森さんのもとへ舞い込んできた。

2003年1月、会社立ち上げ部隊として従事しながら、信頼して付いてきてくださったお客様に対しては従来の業務も続けた。そして同社は華々しく同年4月に設立された。

同社は、FA搬送・自動組立装置、塗装設備及び熱処理設備の設計から製作、アフターサービスを行う。営業として最前線に立つのが、左下の写真に

ことだという。

また同時に現場の技術力の向上も進めている。

技術の向上は中国だけでは限界がある。お客さまのご理解とご指導、現地スタッフの仕事に対する考え方の進歩が不可欠です。弊社だけでは変わりきれない。日中合い交えたものづくりネットワークが一丸となり同じ目標にむかって

並ぶ女性達だ。

中国は、昔から共働き文化として社会に出る女性が多いとされている。そして同社も、女性の起用には積極的だ。営業部や購買部は90%が女性スタッフに任されている。中国には数多くの女性経営者が存在する。製造業に限らず、他の業界で活躍する多くの女性との出会いがあったと森さんは語る。

そして今後、更に中国経済が拡大していく上で、女性のパワーが大きく左右すると言っても過言ではない。

日本と中国の架け橋的な役割を担う森さんの頭を悩ませるのが、ビジネスにおける文化の違いだ。「日本と中国ではビジネスのベースが違う。」と森さんは語る。

現地のスタッフは、まだまだ日本企業のやり方に戸惑いをみせる面があるという。日本には日本のやり方があるし、中国には中国のやり方がある。これをどう結んでいくか立場的にはとても難しい。どちらか一方のやり方を強引に進めたところで、良いものは決してできない。お互いの良い面を見つけ、それを結び、お互いが満足いくものを作りたい。

「ビジネスの架け橋はすなわち文化の架け橋、人と人の徹底した交流が必要と思う。それが日本と中国の協業のかたちであるべきだし、私の、そして製造業の今後の大きな課題でもあります。」と、森さんは語ってくれた。

上海諾亞方舟自動化科技有限公司への日本企業からの引き合い件数は、昨年の10倍と、急速にのびている。とにかく今はそれをひとつひとつこなしていく

一歩一歩進むしかないと考えています」と森さんは語る。

現在では、NCネットワークチャイナを利用し、ネットワークの広がりが加速しているということ。今後の同社の活躍が期待される。

上海の地に降り立ち3年が経過する。仕事では、正直誰かにグチを言いたいときもあると言いが、そんな影をひとかけらも見せない森さん。そのパワーはど

いつも真剣だからこそ苦しいときもある。
しかし、それを乗り越えた分だけ
自分の自信となって返ってくる。

上海諾亞方舟自動化科技有限公司 **森 万土香** さん

共有したいのは「気持ち」です。

・ 斉田（代表取締役社長） 2004/3/21(日) 19:29

山田君
この企画、そのままの方向で進めてみてください
入社してまだ1年とのこと、活躍期待しています。

一人ひとりの情熱や
意欲を引き出すことで生産性を
向上し効率を上げるという**経営判断**。

業務の効率化は当然のこと

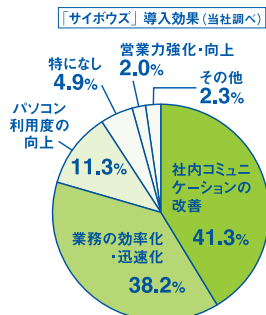
かつて手書きだったものがワープロに変わったような効率化はIT化が実現する
ほんの一端に過ぎません。社員一人ひとりの意欲や情熱を引き出し、結集し、そ
れらを活かすことがIT化がもたらす最大の効果だと私たちは考えます。

人の力をつなぐIT「グループウェア」

社員や部署員が常に共通の認識と情報を持ち、目標に向かって一体化する発想
の元につくられたのがグループウェア。一人が全員に、全員が一人に牽引される
好循環を生み、企業内の情報を有効に活用
できるコミュニケーション環境をつくり出します。

はじめてのIT化に 「サイボウズ Office 6」

「サイボウズ Office 6」は専門知識がなくても
簡単に導入でき、社員全員がその日から活用で
きるグループウェア。運用も簡単だから専属
の管理者も不要、一番気になる運用コストも、
ぐっと抑えられるのです。



はじめてでもカンタン速効導入

サイボウズ Office 6

顧客満足度No.1を3回連続受賞
サイボウズのグループウェアは、日経コンピュータ誌の第8回顧客満足度調査(2003年7月
28日号掲載)において、グループウェア部門・顧客満足度で3回連続第1位に選ばれました。

業務改革の入口 <http://cb6.jp>

製品に関するお問い合わせはお電話でも 03-5805-9011 受付時間:9:00~18:00 (土日祝祭日を除く)

国民的グループウェア

サイボウズ®グループウェア

はじめてでもカンタン速効導入
サイボウズ Office 6

こんどはポータル型グループウェア
サイボウズ ガルーン®

サイボウズ株式会社 東京都文京区後楽1-4-14 後楽森ビル12F
※サイボウズ、Cybozu、ガルーン、およびサイボウズのロゴマークはサイボウズ株式会社の登録商標です。

第5回 エミダス だよ!

全員集合!!



製造業のための大情報交換会

開催日 平成16年6月29日(火)

時 間 開場 13:30 開演 14:00
● セミナー (14:00~17:30)
本館5階コンコートホールルームB
● 交流会 (18:00~20:00)
本館4階 花の間

場 所 京王プラザホテル
(JR新宿駅西口 徒歩5分)

お得
その①

**発注先、受注先100枚の
名刺を集められます。**

今回の出席者数は500社を予定
初めての方でも打ち解けやすい雰囲気の交流会で
最低100枚の名刺を持ち帰ってください!

お得
その②

**大手メーカー資材・購買・設計
担当者から直接情報収集**

今年から大手メーカー資材・購買・設計担当者が来場しま
す。実際に受注のポイントを担当者に直接聞ける、滅多に
ないチャンスです。

お得
その③

製造業の、ためになる話

今年は各業界のリーディングカンパニー、ITを活用して急成
長している製造業のトップの話を聞くことができます。また当
日はマイクロソフト社の現社長が米国本土から来場します。

イベントの内容

①ITといえばコレ!

マイクロソフト本社からも現社長がご来場

スティーブ・バルマー(Steve Ballmer)
マイクロソフト最高経営責任者(CEO)
特別ゲストにマイクロソフトCEO、スティーブ・バルマー氏をお迎えしま
す。スティーブ・バルマー氏は、ビル・ゲイツ氏の右腕として、マイクロソ
フト神話を作り上げてきました。経営手腕ではGEジャック・ウェルチ氏と
比較されることも多く、ご存じの方も多いと思います。スティーブ・バル
マー氏には日本製造業への期待を語っていただきます。ちなみに氏は
全米11位にランキングされる資産家としても有名です。

②名刺100枚集める交流会(18:00~20:00)

③業界のリーディングカンパニーによるパネルディスカッション

テーマ: 日本製造業の世界戦略

パネラー(社名五十音順)

・型研精工(株) 濱田一男社長
フルトップ缶、時計用プラスチックギア、フロッピーディスク用シャッター、セ
ンターコア、リードフレームなどで、業界標準となる金型をつねに業界に先
駆けて開発。日本の精密プレス業界の超重鎮。

・クリエイティブテクノロジー(株) 岩月文雄社長
自動車部品用の射出成形金型の試作型からスタートし、現在は量産型ま
で手掛ける樹脂成形金型大手。国内の全自動社メーカーと取引がある。
売上げの40%が海外向けであり、韓国、ドイツ、カナダ、タイなどに拠点を
置く国際派企業。

・八海クリエイツ(株) 関聡彦社長
デジカメをはじめ、ビデオカメラ、DVDなどの製品に使われているミクロ
ン単位のプラスチック成形製品をつくる業界のフロントランナー。特に折りた
たみ式携帯電話のヒンジ部品では、世界シェアの50%超を誇る。

④元気印! IT活用で急成長している企業による パネルディスカッション

テーマ: 日本製造業の復活のカギ! IT利用で業績を伸ばせ。

パネラー(社名五十音順)

沢根スプリング(株)/沢根孝佳社長 三和メッキ工業(株)/清水栄次常務
東海パネ工業(株)/渡辺良機社長 日本電鍍工業(株)/伊藤麻美社長

コーディネーター: 久米繊維工業 久米信行社長

**今年も
関西でも エミダスだよ! 全員集合!!
を開催いたします!**

●開催日 平成16年10月15日(金)

●時 間 開場 13:30 開演 14:00~19:30

●場 所 大阪新阪急ホテル (JR大阪駅、御堂筋口か
ら北側陸橋を渡ってすぐ)

詳しくはパワーアップCDをご覧ください

エミダスの公式イメージソングが完成!!

EMIDAS ~ここは未来に続く場所~

詞・曲/野島恵美

幾千の人が行き交う ここは未来に続く場所
流されず 腕伸ばして
君のこと探してる 誰かが その手つないでくれる
Just You&Me EMIDAS

知ってるよ 君はホントはね
すごく 魅力あるってこと
内側から光る 誰にも負けないPower
気付かれないままじゃ もったいない

幾千の人が行き交う ここは未来に続く場所
流されず 腕伸ばして
君のこと探してる 誰かが その手つないでくれる
Just You&Me EMIDAS

知ってるよ 君はホントはね
そんなに 弱くないってこと
悲しいサヨナラが あっても怖れないで
その涙や思い出 無駄じゃない

ありのままの自分 信じて行こう
チャレンジする勇気さえあれば
飾りなんかいらない

幾千の人が行き交う ここは未来に続く場所
流されず 腕伸ばして
君のこと探してる 誰かが その手つないでくれる
Just You&Me EMIDAS

職人技術の源

たくや
拓也 (39)

株式会社山口製作所 取締役工場長
専門学校卒業後、(株)日立東京エレクトロニクス情報管理課にてシステムエンジニアとして就職。山口製作所多忙のため、実家に入社。取締役工場長に就任。試作品の設計・製作・営業に多忙を極める。

狭山茶で有名な埼玉県入間市狭山ヶ原の工業団地の一角で株式会社山口製作所はプレス業を営んでいる。山口製作所は主に電子機器部品や携帯電話部品試作などを扱うプレスメーカーである。今回は工場長の山口拓也氏にお話を伺ってきた。

山口製作所のウリ

山口製作所は父親の山口登喜雄氏が創業した会社である。小さい頃から工場の中で遊び、プレス機に慣れ親しんでいた山口工場長にとって高校を卒業して製造業界で働き始めたのは必然であったのかもしれない。「学校に通っていた頃は四六時中ギターを弾いていましたね。でも高校を卒業したら製造業をやるんだとは何となくわかってたような気がします。」

その生粋の製造業育ちの山口工場長が働く山口製作所では大型の機械ではコストの合わない少量試作や量産試作といった分野に力をいれている。近頃の近代化された工場では無人化

が進み、けとばしと呼ばれるフットプレスを見かける機械は少なくなってきた。そんな中、山口製作所ではフットプレスを利用して、板圧、製品形状によって加工法を様々な工夫し、簡易金型を利用することで低コスト、短納期の双方を実現しているのである。CAD／CAMを利用した設計時間の短縮と職人の勘や経験により、精度の高い製品を、作り出しているのである。

では、そんな山口製作所のモノづくりのモチベーションはどこなところから生まれてくるのであろうか？

モノづくりの源

山口製作所ではNCネットワークに情報を登録していたものの、ホームページを持つておらず、どちらかというとITを利用して仕事を受注しようという意識はなかった。しかしある時、一般の方からこんなものが作れないのかという問い合わせが来た

のである。

その製品が写真にある車のステビライザーである。

通常の仕事の場合は発注側から図面が送られてきて、それを基に加工方法を考える。しかし、今回のステビライザーのように、漠然とこのようなものが作りたいといわれた場合は、自分で最終形状を考えた上で、加工方法も考えなくてはならないのである。一見大変そうに見えるこのプロセスが山口工場長にとっては、とても楽しいものなのだという。「自分の頭でイメージした製品が実際に出来上がった瞬間は最高なんだよ」と山口工場長は次から次へと、これまでに自分が考えて作ってきた製品の写真を見せながら、話をしてくれた。

現在山口製作所ではホームページの制作を進めている。ホームページと工場動画、この2つに今回取り組んだ理由は当然仕事を受注する窓口を増やすというビジネス的な視点もある。

COMPANY PRO-file

株式会社山口製作所
本社所在地：埼玉県入間市狭山ヶ原 325-5
TEL:042-934-6688 FAX:042-934-4348
担当：取締役工場長 山口 拓也
事業内容：プレス金型製作・プレス板金・精密試作加工
エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?63715>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「山口製作所」で検索できます。
本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介しております！

同時に、一般の人にも気軽に「山口製作所」の門を叩いてほしいという山口工場長の思いも込められている。
新しいモノづくりの充実感を得たいという心も山口工場長の中にはあるのかもしれない。

職飛ばしを利用して精密な製品を一点、一点仕上げる。NC工作機械とのコンビネーションで1／1000のオーダーに応える。

「高付加価値、高機能、低価格」を追求

たかはしよしあき

高橋良明 (43)

取締役専務

名城大学理工学部卒業後

関ヶ原製作所(岐阜県)にて設計、品質管理を担当。

その後、オプロ入社。現在は営業の第一線として活躍中。

株式会社オプロは、愛知県小牧市でブロー成形に特化した製造を行っている会社である。短期的長期的な目標を設定し、その達成過程でＩＴを活用する。この取り組みについて代表取締役専務の高橋良明氏に話を伺ってきた。

オプロの歩み

先代の尾崎仙三氏は、繊維業界で商売をしようと丁稚奉公をする一方で、同時に夜学で大学にも通っていた。その時先生から「これからはプラスチックだぞ」ということを言われ、成形機を購入、寿司や弁当で使われる一人用サイズの醤油容器の製造を始めたのである。これがプラスチックのオプロの誕生である。

その後事業の拡大に伴い、各種成形技術を取り扱う工場を増やしていったが、「他社ではできない形状や材料を製品にしなければ、生き残りはできない」と考え、射出成形などの分野は他の協力工場に移管し、オプロとしてはブロー成形を小牧工場

現場は営業との連携のもと、日々精進していく。



ではブロー成形を小牧工場

で集中して行うことを決めた。これが1974年のことである。ここから「高付加価値、高機能の製品を、ローコストで提供する」という今

のオプロの方針が出来上がったのである。

ブロー成形とは、プラスチックの加工方法の一つで、型にチューブ状の熱した樹脂材料を流し込み、その樹脂材料の中に空気を吹き込むことで型に押し付けて成形する技術である。

オプロは、一般的なブロー成形と屈曲パイプの成形に適した異形ブロー成形、押出機の特長な多層押出、そして経験とノウハウを組み合わせた3次元多層成形を得意としている。軟質と硬質という異なる材質の材料を一体成形することで、コストダウン、軽量化、用途の拡大といったことを可能にしているのである。この成形方法での製品用途は主に自動車用機能部品である吸気系のホースやパイプである。これらは従来「ゴムホース」と「金属パイプ」を「クランパバンド」で組み付けて構成していたのだが、上述したように一体で製造することで構成部品を削減し、重量的にも樹脂は一般的にゴムや金属よりも軽いので、軽量化も図ることができる。また、エンジンルームの空きスペースでの設置など形状が複雑な加工にも対応可能である。

「これからは自動車部品以外での用途も積極的に開拓していく考えです。」と高橋専務は今後の方向性も睨んでいる。

今後の課題とＩＴの活用

オプロでは、売り上げを5年で現在の倍近くまで伸ばす「5カ年計画」を設定し、その達成のために試行錯誤を繰り返している。「達成には、売り上げを伸ばす一方、利益も確保しな

くてはなりません。すると必然的にコストダウンが至上命題となってきます。」

そこでオプロはＩＴの活用に取り組み始めたのである。コストダウンは加工工程のみならず、日常業務の中からでもアプローチは可能である。オプロでは7年前からＩＴ化を進め、現在では事務職全員にＰＣを配布し、昨年導入した新基幹システムで「情報のリアルタイムでの確認」「社外からのアクセス」を可能にし、効率化を図っている。仕事の受注に関しても、現在ホームページの刷新に取り組んでおり、最近増えてきたネット経由での引き合いを逃さないよう、体制づくりを進めている。

また、オプロは昨年ISO9001を取得したが、遵守項目として文書配布の際には、配布履歴書に残さなくてはならない。この無駄を省くために、オプロでは専用のメールアドレスを1つ作り、配布時にそのアドレス宛てにも送付することで配布の履歴とし管理するなど、メールの活用も工夫している。

「ＩＴは使う側がどれだけ理解して使っているかで、メリットにもデメリットにもなります。」と高橋専務は話す。メールは「送信した」「伝わった」ではないし、システムに関しても入力したことはやつてくれるが、きちんと入力を行っていないければ間違った結果にな



営業からの指示を的確に現場に伝える。

ることもある。野放しにすればベーパーレス「どこかいつの間にか」「紙だらけ」にもなってしまう。このことを理解してＩＴを活用して行く必要があるというのだ。

「5カ年計画」という目標を定め、その達成のためにＩＴの使い方を考える。いかに最短で目標を達成できるか。ＩＴはその過程を担うツールである。各自、各部署がこれを理解して、オプロは「高付加価値、高機能、低価格」の製品供給に邁進してゆく。

COMPANY PRO-file

株式会社オプロ
本社所在地：愛知県名古屋市中丸町2-35
工場所在地：愛知県小牧市西島町97
TEL: 0568-72-2131 FAX: 0568-73-7551
担当：取締役専務 高橋 良明
事業内容：樹脂製工業部品（主にブロー成形）の製造販売
エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?5135>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「オプロ」で検索できます。
本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介しております！



3次元多層ブロー成形を得意とする。



「スピード」と「クオリティー」の秘訣

ふる たかずゆき

古田和幸 (32)

技術部長、兼営業部長

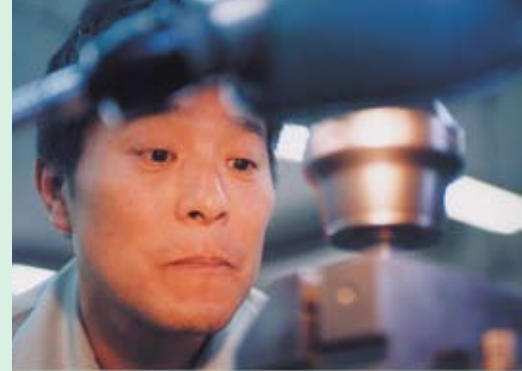
日本大学理工学部出身。

大学卒業後、父の経営する光和へ入社。

現在は金型職人としての道を行く。

設計・製作・機械加工何でもこなし、これからは

本格的に営業活動に・・・



光和の技術は、職人の技術。
ITはツールにすぎない。

株式会社光和は長野県埴科郡に工場を構える、複雑形状の精密プラスチック成形金型を手がける金型メーカーだ。

同社が得意とする薄肉成形は、一般的には0.3ミリ程度が限界とされているが、光和では0.2ミリまでの薄肉成形を実現。

主にモーターコアに利用されるインシュレーター・自動車の電装関係・カメラの精密機構部品などの樹脂プラスチック製品の試作から量産までをカバーする。

2001年、3次元CAD/CAMを導入。

光和が手がける各種製品は全て複雑な3次元形状から出来ているため3次元CAD/CAMによる金型設計が重要なポイント。

お客様からいただいた図面から、光和独自のノウハウで金型設計が行われる。

現在では毎月30型を手がけている。

35年前に現社長が株式会社光和を設立。現在では従業員25名が同社に属し、現場に蓄積されたノウハウと最新の設備の融合により優れた技術をお客様に提供する。

その「光和が目指すモノづくり」について営業部長である古田氏にお話を伺った。

光和が目指すモノづくり

光和ではお客様が求める「短納期」にこたえるため、同社が保有するマシニングセンタ、放電加工機、ワイヤー加工機、研磨、それぞれの機械の個

性を生かしたモノづくりを目指す。仕事が始まったら、まず効率よく機械に仕事の割り振りをする。

知恵を絞れば絞るほど結果につながり、どんなにシビアな要求も実現可能だと古田氏は語る。

それは、長年同社の現場に蓄積されたノウハウの成せる業だと言える。

現在、現場は15名。全員5年以上同社に属し、技術を追求し、技術を身につけることに喜びを感じている人たちがかりである。

光和がお客様に提供する「スピード」と「クオリティー」の秘訣はここにあるのではないだろうか。



企業の価値は投資対価ではなく、従業員とお客様の幸せということか。

ITへの取組み

光和が、お客様との図面データの受け渡しにメールを取り入れたのが7、8年前。

現在では、お客様からの要望もあり見積書を送ったり、納期の回答や業務の進捗報告なども、メールでやりとりするようになった。古田氏は現場をこなす傍ら、メールチェックは2時

間ごとに徹底している。

光和は、5年前にホームページを立ち上げ、2回の更新を行った。また、同社が担う現場の職人技と精度の高い製品を、動画を用いてPRする。先日、ホームページ上から配信している工場技術動画を見たという遠方のお客様から問合せがあった。「即、工場見学をしたい。」その数日後には、同社の工場技術を見に訪れた。

「たぶんこの仕事は決定ですね。」と言って、営業部長の古田氏は笑みを浮かべた。

今後は、これまで手を付けられずにいた社内システムにおいても見直しをかけ、現場以外の部分もロスを無くし、効率化を目指す。

またITを営業ツールとしてうまく味方に付け、ネット受注を積極的行って行きたいと、今後の方向性についても古田氏は語る。

まず、その第一歩として技術PR動画を、これまでのお客様そして今後の見込み客に向けて、「光和の可能性」について発信し、お客様の心を確実に捉えていきたいとのこと。

光和の挑戦は、今後も加速する。



いつの時代も職人の手作り仕事は技術を支える。

COMPANY PRO-file

株式会社光和

所在地：長野県埴科郡坂城町大字坂城 318 番地

事業内容：プラスチック精密金型設計製造

TEL：0268-82-3134 FAX：0268-82-3638

担当：営業部長 古田 和幸

エミダス会社・工場詳細情報：

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?22282>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「光和」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD・ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介しております！

日中での密なコミュニケーションが、成功のカギ!



おかぎまさたみ
岡城雅民(61)

今回お話を伺ったのは、岡城模具製造(上海)有限公司の代表取締役である、岡城雅民氏。

同社は、日本に株式会社岡城製作所として本社を構え、主にプロGRESSIB金型やトランスファー金型の製造を営んでいる。3次元を用いて作られるそれらのほとんどは、自動車の部品生産用の金型である。



中国進出の背景

岡城製作所が中国へ進出したのは、1996年。進出のきっかけは、もともと板金金型の注文を受けていた大手家電メーカーの中国進出の際にメンテナンス工場として呼ばれた。当時仕事の拠点はあくまで日本であったが、わずか6人の従業員でのスタートだったが、徐々に増えてゆき今では38人になる。

それというのも、岡城社長の中で事業のウエイトを徐々に上海の方へ置いていくという考えがあるからだ。以前は日本の金型業界において主力だった自動車メーカーからの引き合いがここ数年急激に減ってきているという事実がある一方、上海では研究者や

教授のコネクションで顧客を得られるケースが割合多く、進出当初からあまり営業をせずとも仕事はすぐに入ってくる。岡城社長は語る。同社の場合、中国で作った金型は日本・アメリカを始めとする海外への輸出需要が高く、また中国へ進出してきた日系企業が設備を整える際にも引き合いは多いとのこと。事実、上海工場が少しずつ認知されてきたこともあり、昨年あたりから売上がぐんと伸びてきている。岡城社長は、金型業界の激しい変化を感じとり、その状況に合わせて柔軟にスタンスを変えていくのである。

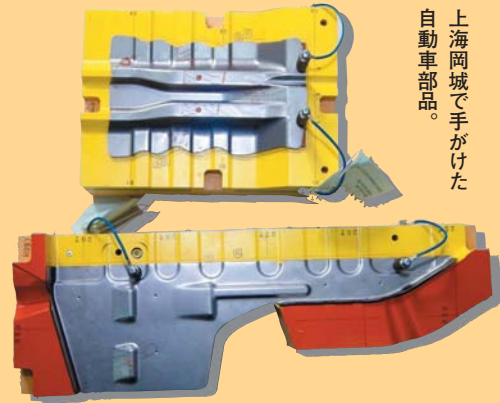
現地従業員への技術指導

岡城製作所が中国へ進出した当初、問題点としてあがっていたのは、道具、設備、金型技術者の不足。中でも一番苦労したのが、技術者の知識不足をどう解消していくか。

当初は、電話のやり取りを何度も何度も繰り返すことで何とか現地技術者の知識不足をフォローしていたが、話したい時に相手が不在であったり、コストの問題があったり等で、頻繁なコミュニケーションが取りにくかった。

その後、世間のIT化の流れに伴い、同社でもパソコンを導入して日中間の連絡をメールで取るのが当たり前になつてからは、少しずつ効率的に仕事ができるようになったという。しかし一方では、電話やメールでは補いきれないような、製品等の実物を前に直接打ち合わせが必要な場合もあり、やはり時間とお金をかけてわざわざ日本から中国へ出向かねばならない

上海岡城で手がけた自動車部品。



という手間が依然として残っていた。そこで近年、同社ではA/D/S/Lを引き、大型スクリーンを用いての日中TV会議を始めた。例えば、鋳物や発泡スチロールの出来上がった製品を日本と中国で同時に見ながら、加工上の問題点を具体的にディスカッションすることも手軽にできるようになった。

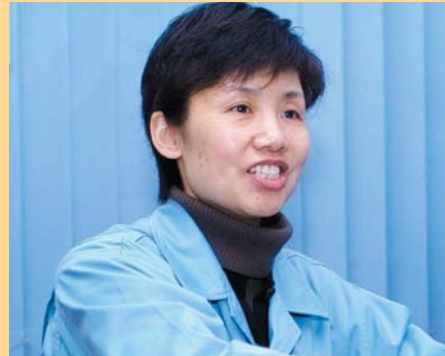
こうした日中での密なコミュニケーションにより、上海工場では副総経理の馬(馬)さんを始めとする優秀な現地スタッフの育成に成功している。現在では、CAD技術者も3人おり、ネット上で設計し作られた3次元データは日本に送られ、日本でそのデータをもとに金型を起こすケースもどんどん増えてきている。

岡城製作所では、インターネットを活用することにより、コスト面や時間的な面で大きな効率化を図るだけでなく、日中間の連携を活発にすることで、現地スタッフへの細やかな技術指導にも繋がっているのだ。

近日中に新型の設備の導入を控えている。



上海岡城が工場を構える工場団地。その他日系企業・ローカル企業の工場が集まる。



上海工場の副総経理の馬さん。

COMPANY PRO-file

岡城模具製造(上海)有限公司(株式会社岡城製作所)
所在地:上海市華荘工業地区春光路99-26(中国工場)
TEL:021-54420010 FAX:021-54424997
本社所在地:大阪府堺市草部1619番(本社工場)
TEL:072-272-0048 FAX:072-272-4090
担当:総経理 岡城 雅民 副総経理:馬 秀爲
事業内容:プレス用各種金型設計製作および、自動車内装などの部品生産
エミダス会社・工場詳細情報:
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?34366>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「岡城」で検索できます。

ホームページ テクニク部門 (自作制作)



武田彫刻工芸社
http://www.takecho.com/
基本を押さえたトップページ。色合いも落ち着いていて信頼感がある。



株式会社 タイハイテクノサービス
http://www.taihei-s.com
シンプルデザインだが、提供している情報の内容はきめ細かい。



協立金属 株式会社
http://members.jcom.home.ne.jp/kyoritsu-sz/
写真を中心に文字数を絞った、シンプルなトップページが好印象。



有限会社 浅井製作所
http://nejikouba.com/
製品画像が豊富でテキストも読みやすい。好感度の高いページ。



有限会社 永井鉄工所
http://www.sessaku.com/
トップページの上半分を見るだけで、何が出来るか一目瞭然。



東海パネ工業 株式会社
http://www.tokaibane.com/
シンプルだがとても親しみやすい印象のページ。読み物が楽しい。



株式会社 木田工業
http://www.kida.co.jp/
トップページに技術情報を、チラシのように散りばめているのが特徴的。



株式会社 辰巳鍛工
http://www5.plala.or.jp/tatsumi_kakou/
事例写真が目が行くが、技術情報も丁寧。配色も好感が持てる。



株式会社 ミヤジマ
http://miyajima-jp.com
チラシのようなトップページに全てが込められている。動画も印象大。



株式会社 共伸技研
http://www.kyoushingiken.co.jp/
製品写真でぐいぐい攻めるページには、強い個性と勢いを感じる。



有限会社 大阪製作所
http://www.osaka-jp.net/
Q&Aや事例などテキスト中心、社長の個性が溢れるページ。



株式会社 仁張工作所
http://www.nimbari.co.jp/
製品写真を多用し、専門メーカーであることを強くアピール。



株式会社 コダマ
http://www.fm-007.com/
顧客の声を中心に据えた「読ませる」ページ。ウェブマスターの情熱を感じる。



株式会社 有川製作所
http://www.arikawa-works.co.jp/
トップページが整理されており、得意技術の情報もわかりやすい。



ニッコーシ 株式会社
http://www.mrsensor.com/
製品情報のデータ量の多さに脱帽。技術の説明もわかりやすい。



有限会社 角井製作所
http://www.2noi.co.jp/
手作りらしいシンプルページだが、余白を活用し見やすくまとめている。



新東ブレーター 株式会社
http://brator.sinto.co.jp
製品、技術の情報がよく整理されている。貴重なデータの数に敬服。



大阪富士工業 株式会社
http://www.ofic.co.jp/mg/index.htm
オーソドックスな構成だがマグネシウムに関する情報が非常に詳しい。



渡辺刃物製作所栄町工場
http://www.watanabeblade.com/
製品写真の美しさと解説文、思わず目を向けてしまうページ。



株式会社 中田製作所
http://www.nakata-ss.co.jp/
色も構成もシンプルで、伝えたいことを簡潔に伝えている。



和泉製作所
http://www.izmss.com/
加工内容、対応可能寸法が明記されており、何が出来るか一目でわかる。

エンジニアホームページ大賞

製造業のホームページコンテスト

一次審査通過者発表！

去る4月14日(水)、「2004年度
エミダスホームページ大賞」一次審
査が行なわれました。今年の応募総
数は161社、その内から厳選なる
審査により、ホームページテクニ
ク部門(自社制作)からは21社、ホ
ムページディレクション部門(外注制
作)からは10社のホームページが選
出されました。

ホームページ ディレクション部門 (外注制作)



有限会社 治部電機製作所
http://www.jibu.co.jp/
デザイン、ナビゲーション、内容の全てが、バランスよくできている。



山田マシンツール 株式会社
http://www.yamada-mt.co.jp/
画像を多用しているが、すっきりした印象。製品情報もわかりやすい。



有限会社 ソートー銅業
http://www.e-sotokogyo.co.jp/
トップページで得意技術がよくわかる。拡大写真の迫力も高評価。



アヤハ化成 株式会社
http://www.ayaha.co.jp/plastic/
自社の特長が詳しく説明されている。文字は多いが、とても見やすい。



株式会社 秋山製作所
http://www.akiyama-ss.co.jp/
オーソドックスな構成の中に、得意技術の情報が集約されている。



株式会社 秋山製作所
http://www.akiyama-ss.co.jp/
オーソドックスな構成の中に、得意技術の情報が集約されている。



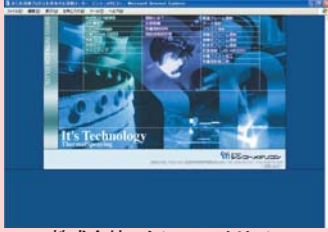
三和メッキ工業 株式会社
http://sos.sanwa-p.co.jp/
一般の方がターゲット。事例がとてもわかりやすく、親しみやすい。



株式会社 アースタンボール
http://www.bestcarton.com/
統一感のあるページと見積フォームのわかりやすさがポイント。



柿原工業 株式会社
http://www.kakihara.co.jp/
全てのページが、美しくわかりやすくまとめている。事例も豊富。



株式会社 シンコーメタリコン
http://www.shinco-metalicon.co.jp/
技術情報がきれいにまとまっている。写真もインパクト大。

これらの優秀な
ホームページの中から、
いよいよ最終審査で
大賞が決定されます！

審査員

審査委員長
・日経ものづくり 編集長／木崎 健太郎氏

審査委員

- ・本田技研工業株式会社 購買本部／原 義信氏
- ・三菱電機株式会社 資材部調達1グループ／大西 浩二氏
- ・久米繊維工業(株) 代表取締役社長／久米 信行氏
- ・NCネットワーク 内原 康雄

結果発表

6月中旬 NCネットワークのサイト上及び、メールマガジンにて。

表彰

2004年6月29日 エミダスだよ!全員集合!!にて行います。

NCネットワークチャイナ(中国名:上海恩系信息有限公司)は、
昨年4月に上海にて創立し、おかげさまで1年を迎える事になりました。

現在の登録会員は約1,800社(4/20時点)、
資本の国籍(日本・中国)の壁を越えた
製造業のネットワークが着実に拡大しています。

今回は、NCネットワークチャイナの昨年の実績および会員概況を
簡単にご報告いたします。

NCネットワーク今までの活動報告

2003年

- 4月 (株)メタルワン、(株)エヌシーネットワーク、三菱商事(株)、
3社合併により会社設立。上海にて営業開始。
- 5月 SARS流行によりインターネットサイトOPENを8月に延期
- 8月 サイトOPEN(北京での記者会見)
- 10月 上海での展示会で1,500社の来場社数を記録。同展示
会出展社の中でブース来場者2位の集客力となった。

- 11月 1ヶ月のページビュー(アクセス数)100万件突破

- 12月 登録会員数1500社達成。

- 12月 在中国(上海市・浙江省・江蘇省)日系企業向けセミナー
主催。約130社の日系企業(総経理クラス)来場。

2004年

- 2月 横浜テクノフェアの「上海館」に中国企業として出展

- 4月 登録会員数1800社

中国でのオフィスの開設は、

自分達で
やれば、
ストレス。

コクヨで
やれば、
スムーズ。



中国でのオフィスの開設は日本では考えられないほどストレスのかかる作業です。実績あるコクヨにお任せください。オフィスビルの選定からコクヨ及び各種ローカルメーカー家具のご提供まで全面的な支援をいたしますので、お客様は本業に集中していただけます。



日本、上海どちらでも、お気軽に電話またはメールで、
ご連絡ください。日本語で丁寧にお答えします。

国営貿易(上海)有限公司

上海市淮海中路300号香港新世界大厦1805室
FAX.+86-21-6335-3007

T.E.L. +86-21-6335-3001

mail : masaharu_inoue@kokuyo.co.jp

コクヨ株式会社

〒537-8686 大阪市東成区大今里南6-1-1
FAX.06-6976-1264

T.E.L. 06-6976-8222

北京事務所及び蘇州事務所5月開設、広州事務所6月開設!!

NCネットワークチャイナ会員data 登録会員数 1,800社

(2004年4月末時点)

【加工分類ランキング】
(上位10分類とその件数)

- ①製品製造(274)
- ②製品・部品設計(107)
- ③部品製造(103)
- ④産業用機器設計(100)
- ⑤特殊材料販売(56)
- ⑥機械加工(45)
- ⑦金型設計(43)
- ⑧金属プレス(36)
- ⑨プラスチック(34)
- ⑩プラスチック金型(32)

【参考】
NC日本の加工分類
登録上位5分類

- ①機械加工
- ②試作品加工
- ③機械・製品製造
- ④溶接
- ⑤板金・パイプ加工

NCチャイナ会員様の多くは途中の加工工程でのPRというよりもむしろ、「部品」「製品」などの完成品でのPRを行う企業が多い。(特に中国資本)この背景には、かつての中国製造業は国営企業前提の一貫生産の体制を持っている企業が多く、日本NC会員の企業規模に比べ、中規模の企業が多いことが主な要因である。

NCネットワークチャイナからのお知らせ

中国国内で

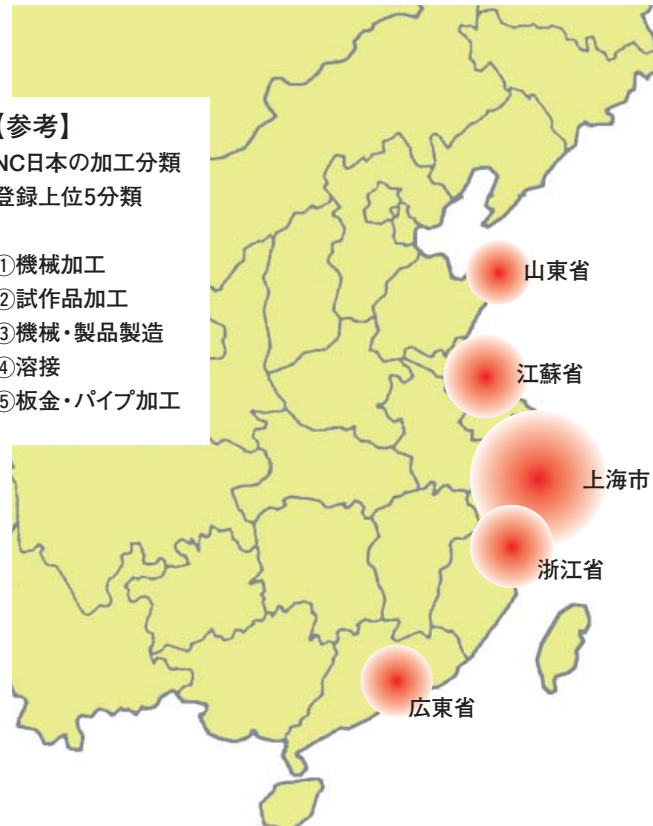
新たな調達先を開拓したい
新たな販売先を開拓したい

日本から

中国進出の本格的調査を行いたい。
中国への販売促進を行いたい。

等々、ご意見・ご相談等々…日本語でお気軽にご相談下さい。

NCネットワークチャイナー同お待ちしております。
電話番号：+86(21)3846-0064/0276
E-mail：info@ncnetwork.com



【地域別登録数】
(上位5省市とその件数)

- ①上海市(754)
- ②広東省(315)
- ③浙江省(253)
- ④江蘇省(202)
- ⑤山東省(82)

NCチャイナは2003年華東地区を中心にPR活動を行った。その結果として華東3地区(上海市・浙江省・江蘇省)の登録会員数が多かったが、製造業の集積地区という観点では上記華東3地区+広東省が、今後も上位を占めることが予想される。

【その他情報】
＜企業規模＞

NC日本会員平均従業員数は50人弱に対し、NCチャイナ会員の場合300-500人
＜資本国籍＞
登録会員の内約85%が香港・台湾を含む中国資本の製造業。(推定)

展示会イメージ図

中国では毎日のように展示会が行われ、世界中から中国ビジネスを狙った企業が押しかけています。NCチャイナでは、その中でも「製造業向け」にターゲットを絞り、会員様との交流スペースを創造しております。



【次回出展予定展示会(次回は逆見本市です。)】

展示会名: International Sourcing Conference (Shanghai China)
日時: 2004年9月22日-24日
会場: 上海世貿商城 (Shanghai Mart)
主催: 上海對外經濟貿易委員會、上海市各委員会

皆様ぜひお立ち寄り下さい(共同出展も募集中!)

NCネットワークチャイナサイトは、日系企業の皆様のご要望にお応えして、日本語化を進めております。現在のところはTOPページのみですが、今後細部の日本語化も進めております。今回は、そのNCネットワークチャイナTOPページの構成を簡単にご紹介します。皆様も是非NCネットワークチャイナにアクセスしてください。

また、皆様のご意見・ご要望もどんどんお寄せ下さい。NCネットワークチャイナは「挑戦する製造業」の皆様と共に発展をしていきます。

NCネットワーク新機能「NET逆見本市」の概要



＜このようなNEEDSにお応えします＞

- ・新規調達先の開拓
- ・現行の中国調達の見直し
- ・企業実力調査

＜サービス内容＞

調達先候補の募集、企業情報・カタログの入手をNCネットワークが代行致します。
調達・購買部門様は調達課題となる情報をご提示いただくだけです。

- ①調達明細情報のご提示(会員様)
↓
- ②ホームページへの掲載(NCNC)
応募のあったサプライヤ企業の企業情報収集、企業カタログの入手
↓
- ③結果報告(NCNCから会員企業様へ)

※更に9月22日～24日、上海最大級の逆見本市にNCネットワークが共同出展ブース設置致します。現在、出展品募集中!



工場検索

【製造業応援コーナー】

ものづくりを応援するプロフェッショナル企業のPRコーナーIT・物流・商社・会計等中国ビジネス・中国進出を応援しています。

NC Network China NEW members Profile

NCネットワークチャイナの新たな会員様（製造業及び製造業応援企業）の一部をご紹介します。

どの会員様も中国で積極的に「挑戦」し着実にその成果を上げられている企業様ばかりです。



雑誌「EMIDAS」では、創刊号より毎号で新たに入会された会員様の紹介を行っております。

NCネットワークチャイナへの入会お問い合わせ、バックナンバーのご要望等は下記まで。

TEL: (86) 021-38460064/38460276

※日本語でお気軽にお電話ください。

mail: inoue@ncnetwork.com

株式会社ミロク（上海事務所）

本社は1996年1月に日本ミロクの投資により設立された日系会社で、建築用ツール、プラスチック製品を製造、販売をしています。お客様の厚いご支援の元、ここ数年で予想外の成績を収めることができました。生産工場は成形工場、プラスチック工場、糸工場、組立工場を持っており、2002年にISO9001:2000品質システム認証を取得しました。プラスチック工場では、全自動高速プラスチック成形機を完備しており、高性能な温度管理及び強力で、且つ安定的な真空吸着力により高品質な製品作りを保証します。自社で銅、アルミ金型を製作。精度、品質の高い金型から生まれる電気製品、工具類、包装用品などのプラスチック製品を生産し、精密な加工技術と製品管理で、信頼性の高い製品を生み出しています。（加工材料: HIPS、PS、PP、PE、PVC、PET、PETG）

成形工場では、縦型インサート機を含む60〜220tの成形機を完備。金型修理工場を有し、迅速な金型保全体制から品質、納期確保をモットーに24時間体制で生産しています。

<<ACCESS

住所：上海市閔行区吳中路1128号（虹中路115）
郵便番号：201103
TEL: (86) 021-54014275
FAX: (86) 021-64464285
担当者：韓 貞蘭
E-mail: hanzhi@shmiroku.com
URL: http://www.miroku.co.jp



伊予金属制品（上海）有限公司

伊予金属制品（上海）有限公司は2002年4月に設立致しました。親会社は太陽パーツ株式会社（大阪府堺市八下北1-23）で独資企業です。太陽パーツの特長は…
1. 金属・プラスチック・ゴム素材の部品加工を得意として、特に金属加工においては、メッキ・塗装等2次加工も出来ます。
2. 部品加工から、ユニット組立・完成組立迄出来ます。
3. 技術部門があり、設計・開発から加工・組立迄、モノづくりの一貫体制が出来ています。

日本では多品種少量生産を得意として展開しており、中国では少品種大量生産を得意として展開しております。太陽パーツ(株)及び伊予金属制品(有)の強みはメーカー機能と商社機能を併せ持つユニークな業態にあります。お客様の生産活動の最良のパートナーとなる事を基本使命として、お客様に喜ばれる企業、社会に必要とされる企業を目指してまいります。

<<ACCESS

住所：上海市松江区九亭鎮久富開發區盛龍路8号
郵便番号：201615
TEL: (86) 021-67690662
FAX: (86) 021-67690664
担当者：殷曉剛
法人代表：城岡 陽志
E-mail: yinxiaogang@online.sh.cn
URL: http://www.taiyoparts.co.jp



杭州大誠塑胶制品有限公司

杭州大誠塑胶制品有限公司は日本ジョブラックス株式会社から1995年に設立した日本独資企業であります。業務範囲としては、全自動洗濯機用ホース、生活用浄水器及び浄水器部品、工業用プラスチックジョイント、エアダスターその他のプラスチック製品を製造、販売しております。
1996年の稼働以来、安定した商品品質と、よいサービスで中国国内外問わず、多くのお客様から信頼をいただいております。当社の全自動洗濯機用給水ホースが日本の松下、東芝、日立、三洋、及び中国国内の青島海爾、上海日立、杭州松下に広く使われ、毎年ほぼ30%のペースで発展してまいりました。

2001年から日本株式会社八興の資本参加により、下記（写真）の商品を開発いたしました。お客様に少し手助けができればと思ひまして、ご紹介いたします。

<<ACCESS

住所（上海）：上海市南京西路1486号東海廣場3号楼809室
郵便番号：200040
TEL: (86) 021-62471551/62476064
FAX: (86) 021-62471568
住所（杭州工場）：杭州經濟技術開發區3号大街30号
郵便番号：310018
TEL: (86) 0571-86910113
FAX: (86) 0571-86910116
担当者：庄志華（日本語可）
E-mail: taisai_s@citiz.net
URL: http://www.taisai.com.cn



岡城模貝製造（上海）有限公司

当社は1960年に創業を開始し、一貫して変わることなくプレス金型の製造に携わってまいりました。時代の変遷と共に、顧客ニーズもさまざまなに変化しています。多様化するニーズに対応的確に出来るため、豊富な経験と実績によって培われた独自の優れた技術と、デジタル時代を反映した最新のテクノロジーを導入。3Dを駆使し、より正確な製品の製造・提供を目標に、常に挑戦を続けています。

平成8年には上海にプレス金型工場を新設。世界に輸出できる生産体制を整えつつあります。業種にとらわれず、車・家電・日用雑貨・建築等あらゆる業種の順送型・トランスファ型・タンデム型・ラインペーサー型等に対応してまいります。今後はさらに、技術革新を図り、少数精鋭による合理化と多角化を目指し、「品質の高い製品の提供と業界発展のための惜しみない協力」をモットーにこれからも努力してまいります。

<<ACCESS

住所：上海市莘庄工業區春光路99弄26号
郵便番号：201108
TEL: (86) 021-54420010
FAX: (86) 021-54424997
担当者：馬秀為
E-mail: omdmsh@sh163.net
URL: http://www.okagi.co.jp/



青藍精密機器（上海）有限公司

物創りのことなら、私たちにお任せください！
青藍精密機器（上海）有限公司は、小さいながらも日本や海外日系企業を中心に各国の企業と取引を行っています。
● 商社部門：あらゆる製品を取り扱い、特に精密成形品の製作及び加工・印刷・特殊塗装、並びにアルミ製品の（深絞り・特殊曲げ）精密プレス加工・鋳造・切削等の特殊加工には、絶対の自信があります。
● 企画・コンサルタント部門：新製品のデザイン提案・海外生産に適した部品図面の提案。

さらには各メーカー様の手足となりベンダー発掘＆立ち上げおよび生産システムを提案。
● 製造部門：日本式品質管理の専門知識を有する管理者により、徹底した品質管理体制の中で、コネクタ／精密電機機器などの組立と高度の技術・技能を要する製品を生産。
また2004年8月、新たな目標として精密組立用治工具／設備の設計・製作を開始いたします。
みなさまと共に歩み、共に発展したいと願っております。是非お気軽にご連絡下さい。

<<ACCESS

住所：上海市遵義路100号虹桥上海A座1703室
郵便番号：200051
TEL: (86) 021-62371794（内線：5）
FAX: (86) 021-62371794
担当者：陳 欣
E-mail: snow.cx@seiran-g.com
URL: http://www.sh-seiran.com



上海怡飛柯精密機械有限公司

弊社は、岡山所在の淵本重工（株）100%出資による現地法人として昨年9月12日に営業許可を取得し、この度、上海青浦工場が竣工し、精密機械部品の製造を開始致しましたのでご挨拶申し上げます。
弊社は、高品質・高性能部品を競争力ある価格と納期厳守によりご提供するとともに日系企業としてきめ細かいサービスに徹する所存です。
弊社が得意とする主要精密機械部品は以下の通りです。材料はユーザーご指定によりですが、普通鋼、特殊鋼、アルミダイキャスト、鋳・鍛造品ほか経験も豊富です。

(1) 駆動軸、回転軸等の「各種軸類」の製作
加工範囲：軸径：φ10〜340mm、長さ：10〜600mm
形状により異なりますのでご相談ください。
(2) ギアケース等各種複合部品や複雑形状部品
加工範囲：MCテーブル寸法：角500mm
(3) 研磨、スプライン加工および焼入れ軸等の熱処理対応（熱処理のみ提携工場に外注）
また、ご都合のよい時に是非弊社工場をご視察方宜しくお願い申し上げます。

<<ACCESS

住所：上海市青浦区趙屯鎮天一一路28号
郵便番号：201712
TEL: (86) 021-59228626（内線：204）
FAX: (86) 021-59228631
担当者：凌 勤
E-mail: lingq@e-fic.com.cn
URL: http://www.e-fic.com.cn



上海拓闊精密緩衝軸承有限公司

上海拓闊精密緩衝軸承有限公司は2002年、日本トックベアリング株式会社の100%出資の独資企業として上海に進出致しました。
主力製品はコンパクトサイズのロータリーダンパ、トルクリミッター等です。
お客様の高性能製品を衝撃破損から守り、また安全性及び高級観を兼ね備えた重要機構部品で有ります。
欧米、韓国、台湾等各国市場にも認められており、特に、洋式トイレの蓋、ピアノの鍵盤蓋、パソコン、OA製品の蓋

部の閉止衝撃を緩和させる機能を持ち、多くの製品に採用して頂いております。
弊社は日本における65年の歴史から培った技術力を基盤に、中国においても同品質を確保するべく情熱を持って取り組んで居ります。
今後の中国市場、世界市場に向け、お客様の求める新たな「価値」を創造して参ります。

<<ACCESS

住所：上海市松江區九亭鎮小黃村九涇路松沪工業小区B区
郵便番号：201615
TEL: (86) 021-67696773
FAX: (86) 021-67696922
担当者：渡部和人
E-mail: k-watanabe@tok-bearing.co.jp（日本語）
tok-shanghai@126.com（中国語）
URL: http://www.tok-bearing.co.jp/



上海舜業鋼鉄集団有限公司

上海舜業鋼鉄集団有限公司は、1992年に設立、中国の経済高成長と共に、この10年を急スピードで発展して参りました。2003年には小企業から大型の物流企業にまで成長し、売り上げ額は30億元。2003年の売り上げ量は100万トンにも昇り、華東地区のトップ業界に躍り出ました。

弊社は、鋼鉄物流を基盤としており、国内外市場の開拓、種類と規格の完備、専門特色が鮮明です。目下会社の経営範囲は薄鉄製品を主に、良質の切断、配送、加工サービスを提供しており、江蘇太倉でも国内一規模の鋼材切断、在庫、物流中心を建設中です。顧客指導と市場指導を強調。サービスの幅を広げ、顧客との長期で、安定した相互の協力関係を築き上げます。中国は現在世界の製造業の中心です。中国全体が工業化国家に向かう中、舜業は人材、資源、市場の優勢、協力企業と顧客と共に自社の鋼鉄ルートを作りあげます。

<<ACCESS

住所：上海市中山北路1250号沪办大厦2号楼7楼
郵便：200437
TEL: (86)021-65364545
FAX: (86)021-35050241
担当者：徐凱
E-mail: xukai@shunye.com
URL: http://www.shunye.com



上海都茂愛浄化気有限公司

上海都茂愛浄化気有限公司は、2002年7月に工業ガス専門商社(株)巴商会の上海現地法人として設立され、嘉定区南翔に本社工場、浦東新区に営業事務所を置き、上海を中心とした華東地区において営業展開しております。

弊社では「お客様のニーズに」を社是に掲げ、日々業務に邁進し、お客様と共にこの中国華東地区で末永く繁栄していくことを心より願っております。

弊社では「お客様のニーズに」を社是に掲げ、日々業務に邁進し、お客様と共にこの中国華東地区で末永く繁栄していくことを心より願っております。

<<ACCESS

住所(工場)：上海市嘉定区嘉前路1088号
郵便番号：281802
TEL: (86)021-69170500
FAX: (86)021-69179700
担当者：吉田 光範
E-mail: yoshida@sh-tomoe.com
URL: http://www.tomoeshokai.co.jp



瑞光(上海)電機設備有限公司

瑞光(上海)電機設備有限公司は、生理用ナプキンや子供用紙オムツなど衛生材料を製造する装置を製造販売する会社です。大阪に本社(親会社)を置く株式会社瑞光はこの業界では世界の五指に入り、高度な技術開発力の特徴とする会社です。当社は、中国市場をターゲットとし市場占有率を高めることと、グループ全体のコスト競争力を向上させるために、上海市嘉定区にて2004年度より操業を開始しております。現在製造装置に必要な部品の多くは日本から

の輸入に頼っておりますが、中国調達比率を上げるべくあらゆる種類の協力会社を調査検討しております。弊社製品は顧客要望に合わせた個別受注生産品ですので標準化は進みつつありますが、まだまだ多品種少量品も少なくありません。また、立ち上げ途中であり不慣れな部分もあります。日本から輸入しているNC・MC・レーザー設備もありますので加工委託を請け負うことも検討させていただきます。

<<ACCESS

住所：上海市嘉定区洪德路811号
郵便番号：201800
TEL: (86)021-69169492 (内線：109)
FAX: (86)021-69169493
担当者：高橋 精一
E-mail: s-takahashi@zuiko.co.jp
URL: http://www.zuikounet.dion.ne.jp



長崎菱電テクニカ株式会社(上海)

当社は三菱電機グループの関連会社として、1997年に設立され、創業以来「無限の可能性を追求する」をモットーに時代が要求する事業の構築に挑戦して参りました。私どもの会社では、「ヒューマンな企業経営、創意工夫の実行、誠実に社会に貢献、積極思考で前向き、初心貫徹・目標達成ができる企業」という企業理念にもとづいた会社貢献を広く行っています。

研究開発・物作りメーカーとして、基幹となる事業分野は各種制御装置、プリント基板、板金製品、精密製品、金型等の設計・製作のほか、環境事業としての遊技場向メダル洗浄機・自動補給システム、更に映像情報事業としての光学式タッチモニタシステムや全方位360度カメラ等々、お客様の様々なニーズにお応えする為に多岐の分野に亘っております。当社は高度な技術力と営業力によって、これらの事業がお客様に高く評価されるよう、ベストソリューションの提供に努めて参ります。

<<ACCESS

住所(中国)：上海市製造局363弄3号楼1403室
郵便番号：200011
TEL: (86)021-63149426 FAX: (86)021-63149427
担当者：楊瀾(日本語可)
E-mail: l_yang18jp@yahoo.co.jp
URL: http://www.ryoutech.co.jp
日本：〒852-8004 長崎県長崎市丸尾町4-4
TEL: (81)095-8628651 FAX: (81)095-8616786



上海東憲精密機器有限公司

上海東憲精密機器有限公司(STPI)は日本独资のステンレス、アルミ材料を主体とした金属切削加工専門会社です。日本で培った高度な加工技術と最新鋭の設備を備え、ハイテク・精密な計測・組立て機器、半導体製造機器等に用いられる高精度な部品加工を行っております。

顧客を大切に考え、品質第一、信頼性第一をモットーとして中国展開を行っており、少量からの御注文にも受けたまわります。

熱意でこたえる若き活気のある会社であります。POWER(勇氣と誇り)をキーワードとして中国市場を初めとしてグローバルに展開していきます。日本サイドの東和護謨化工株式会社、株式会社ワタとの連携を組みながら各企業情報や先端情報を入手し顧客と共に繁栄することを目指しております。

<<ACCESS

住所：上海市嘉定区葉城路1211号2棟
郵便番号：201821
TEL: (86)021-69520417
FAX: (86)021-69523087
担当者：坂内允昭
E-mail: sakauchi@touken.com.cn



中日合弁無錫沢根スプリング有限公司

中日合弁無錫沢根スプリング有限公司は中国スプリング業界の第一番目の中外合弁企業です。創立以来、当社は日本製の全自動コイルリングマシン、NCコイルリングマシン、ばね端面研削機、ショットブラストなどの主要設備を導入し、年産5000万本の生産能力を形成しました。当社は中国一汽無錫泵油嘴研究所の充実した技術力と日本の沢根スプリング株式会社の先進的なばね製造と品質管理のノウハウにより、主に燃料噴射弁ばね及び自動車用エンジン弁ばねを生産し、多くのお客様から高い評価を頂いております。長年にわたり当社は、「品質第一、顧客志向、継続的改善、創造への挑戦」をモットーに厳しい品質保証体制の下、社員一人一人の努力で、「製品不良ゼロ、顧客クレームゼロ」の目標を目指しています。新しい世紀において、当社は国内外の多くのお客様と手を取り合い、絶え間ない改善と改革で、他の追従を許さなければならぬ専門メーカーを追及していきます。

<<ACCESS

住所：江蘇省無錫市無錫縣園經濟開發区太湖大道北江島橋路
郵便番号：214072
TEL: (86)0510-5121169
FAX: (86)0510-6121143
担当者：曹輝榮
E-mail: zgyxb@wxzg.mail.sohu.net
URL: http://www.zgspring.com/



天津宝鋼儲菱物資配送有限公司

天津宝鋼儲菱物資配送有限公司(以下、BCM)は、上海宝钢國際經濟貿易有限公司、中儲發展股份有限公司と日本・メタルワン(三菱商事と日商岩井の金属グループ統合会社)三社による合弁企業です。BCMは天津市の北西部に位置し(北京から約120km)、京津高速道路天津第二インターに近く、また構内に中国全土に繋がる4本の鉄道専用引込線を所有している為、鋼材の加工、保管及び配送での優位性を発揮しております。

●加工業務…薄板鋼板を、お客様のニーズに合ったサイズに切断加工し配送します。切断加工能力は年間約8万トンです。スリット加工、定尺切板、スケッチ加工等が可能です。

<<ACCESS

住所：天津市北辰区順義道
郵便番号：300400
TEL: (86)022-86563150
FAX: (86)022-86563140
担当者：望月 健
E-mail: ken.mochizuki@you.com



上海成艶進出口有限公司

上海成艶進出口有限公司は台商合資で登録された多様な貿易会社で、自社の独立輸入権を持っています。機械設備と電力設備及び設備品におきましては、我が社は第三国際貿易と技術を提供しております。しかも実力を持つ数多くのメーカーと合作しています。ショット成形、プレス、板金、金属製品などの実力をもっており、その上鋳造型製造でもかなりの競争力があります。我が社は、多くの日系企業と協力しており、日本会社の生産要望や、工程などの十

分な知識があります。我が社の豊富な経験を持つスタッフを抱え、厳格な製品検品と監督を行っており、良質製品のご提供をお約束いたします。

<<ACCESS

住所：上海市楊浦区四平路1805号4号楼202室
郵便番号：200433
TEL: (86)021-65104858
FAX: (86)021-65110304
担当者：許斌
E-mail: action@cyinternational.com
URL: http://www.cyinternational.com



サービス

主な業務内容 / 主要业务

ソフト: **オーナー代行業務**

中国でのオフィス、工場の建築
内装のお手伝いを致します

ハード: **実施設計、施工、アフターケア**

軟件业务部門:
中国办公室、工場の建築、
内装等服务

硬件业务部門:
深化设计、施工、后期服务

オリジナリティ有る環境をご提案、発信いたします

上海創業

10年の実績

有能な設計者、施工監理者を募集中

招聘优秀的设计师、施工监理者

ASK 上海愛思考建築裝飾工程有限公司

住所: 上海市虹口区玉田路 184 号 PC: 200092
TEL: (021) 6552-1181 FAX: (021) 6552-0839
http://www.shask.com Email: shask@shask.com

SHANGHAI ASK CONSTRUCTION & DECORATION ENGINEERING CO. LTD

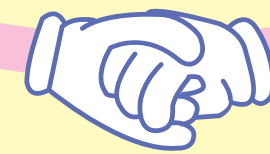
日中製造業・中国進出 を応援します!

「良い物作り」のためには
「良いサポーター」が必要です。

NCネットワークでは、「ものづくり」の分業・
協業だけではなく、その「ものづくり」を様々な専門
分野から応援する各種企業様にも参画いただき、日中もの
づくりネットワークを支援いただいております。

特に海外での事業展開では、その準備段階から起業・稼
動後まで専門分野の企業との協業を行う事で、そのスピー
ード・コスト・実行可能性に大きく差が出てきます。

是非、NCネットワーク「ものづくり応援団」にご相談下さい。



NCネットワーク
チャイナサイト
「ものづくり応援団」
コーナーも是非
ご覧下さい。

NCネットワークチャイナでは
「ものづくり応援団」コーナーへ
御参画いただく企業様を募集しております
お問い合わせは inoue@ncnetwork.com まで



NCネットワークチャイナ日本語版ページ
<http://www.ncnc.china.com/japan/>

中国への国際電話に 近未来通信 スーパーネット リチャージブルカード

グローバルカードリロード

中国へ10円/分の格安通話!

カードは無料! コンビニでリチャージでき、すぐご利用いただけるシステムです。

★携帯電話への着信も同一料金。24 時間均一料金です。

★携帯電話・PHSからの発信は5 円/分(アクセスポイントまでの料金を除く)。

Super Net GLOBAL CARD RELOADED smart pit

■全国のコンビニで何回でもリチャージが可能。日本発信専用。

■リーフレットに付属のハガキで登録すると100円分を無料チャージサービス中。

■韓国12円/分、アメリカ10円/分、他230カ国へ格安通信サービス中。

カードのご請求は
ホームページかお電話で

ホームページ <http://www.kinmirai.net>

TEL 03-6717-4316 担当: 岸

オリエンタルネット株式会社 (近未来通信株式会社 東京城南支社)
〒108-6028 東京都港区港南2-15-1 品川インターシティA棟28階 TEL 03-6717-4316

求人も求職もお気軽にお問い合わせ下さい。

Gainful

上海市人財事業許可番号: 155

いい人がいない! とお悩みでしたら
Gainfulへご相談下さい。御社にか
わって採用業務の手間やコストを省
き、教育・人材育成の時間を短縮し、即戦
力としての人材をご紹介します。

求人用お問い合わせメールアドレス
ncr@gainful.net.cn

求職用履歴書送り先メールアドレス
ncj@gainful.net.cn

日本語・中国語 OK

連絡先 担当: 川辺(かわべ)
200336上海利科特人才有限公司
上海市仙霞路88号 太陽広場W401
E-mail: gainful@gainful.net.cn
HP: www.gainful.net.cn

TEL: 6270-0400 FAX: 6270-0330

電話で出来る 便利! 快速! 的確! な英語口頭能力テスト

PhonePassとは

オーディエント社(米国カリフォルニア州)の開発によるもので、迅速で信頼できる口頭英語の評価手段であるだけでなく、テスト
イングおよびクラス分けとしてプログラムに組み入れる等、会話力および聴解力の標準テストとして幅広くお使いいただけます。
受験者が電話を通じて約10分間、コンピュータを相手に英語で問答をすることで、直ちに「聞く、話す」能力が20点-80点で評定
されます。世界中いつでもどこからでもすぐに受けられるテストサービス。あらかじめ試験日や会場を設定するなど事前プ
ロセスが不要、かつ受験者の成績レポートを即時入手できることなどの利便性が特長です。

導入実績:

ドイツ文部省、アメリカ国防省(スペイン語)、ハーバード大学NCSALL、韓国においては
11の国立大学にテスト・センターが設けられている、国際的に認められた技術です。

成功事例: 早稲田大学商学部にて口頭英語テスト
「Phone Pass」を実施、商学部1年生年約1000人が一斉受験

早稲田大学情報教育研究所において「Phone Pass」の運用性、信頼性、妥当性に着目し、
すでに2000年度から、大学生、高校生、中学生を対象に検証を重ねてきました。今回は、そ
の評価を元に、口頭英語能力測定手段として早稲田大学商学部を導入されたものです。

自己判断: 快速、簡単、客観
教育業界の応用: 入学標準の設定、教育効果の検定

連絡先 聯晨教育 Miss Alicia Zhang
Tel: 021-64275229 Fax: 021-64282287
Email: enquiries@unitededucation.net HP: www.phonepasschina.com

浙江上虞経済開発区

浙江上虞経済開発区は1992年10月に設立され、1993年11月浙江省レベル経済開発区に許可されました。計画面積約37.85km²、既に13.8km²を完成、インフラも整備し、外資企業の進出を大いに期待します。

1. 上虞経済開発区の立地条件

東は寧波まで62キロ、西は杭州まで70キロ、北は上海、蘇州までそれぞれ220キロです。建設中の「上虞」と「嘉興」間江を渡る大橋は上虞経済開発区内の上三高速道と杭甬高速交差点と嘉興の滬杭甬高速道と乍嘉蘇高速道の交差点とを結びます。この大橋が完成しますと上海までの距離が90キロほど短縮されます。

2. インフラ

- 電気：華東電力所から電力供給されており、区内は110KV変電所2ヶ所、ダブル電気回路の供电系統を構成します。
- 供水：国家一級飲用水の紹興小舜江ダム水を使用、供水能力10万立方メートル／日。
- 供热：区内2.4万KW火力発電所1ヶ所、供熱量270トン／1時間、十分な熱エネルギーを保证します。
- 通信：電話回線10万ゲート、ADSL、FTTBの両ブロードバンド通信ネットワークが接続可能、電話権利の申し込み、取付費用108元／1回線、ブロードバンド200元／1回線

3. 優遇措置

外資企業 企業所得税は26.4%だが「二免三減半」の優遇措置があります。

4. 標準建物(工場)の建設

積極的に外資企業を誘致、先進な製造業生産基地を建設する目標として、上虞経済開発区管理委員会に所属する標準建物(工場)建設有限公司は工場の建設、管理サービスをご提供します。
2004年3月前に工場の設計、土地の計画を完成しました。工場使用土地1000畝(1畝=666平方メートル)、工場面積40万m²、投資額3.5億人民元。



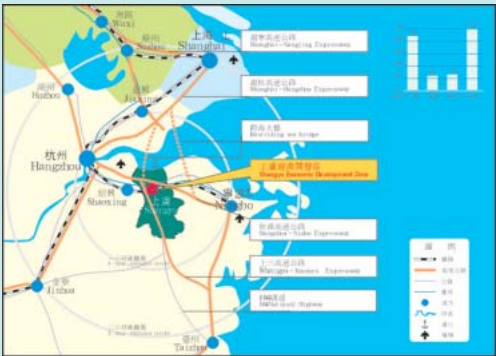
第一期 標準建物(工場)の建設面積は2万m²、その中小型オフィスも含まれます。工場の大きさは主に30m×60mで、他に30m×80m規格もあり、今年11月中旬には完成する予定です。
運営方式 浙江上虞経済開発区は入居企業に対して「建物(工場)を賃貸」という形を取ったうえで、管理サービスを提供しております

建物の賃貸

- 一年分の賃貸料前金払い、クレーン、エレベーターなど設備を借りる場合、保証金を支払う。
- 一つの企業に一つの配電室を配置し、水、電、通信回線などは工場の玄関まで敷設する
- 工場管理：保安、衛生、安全など標準工場内管理

連絡先

浙江上虞経済開発区管理委員会
TEL:0575-2116631 FAX:0575-2123355
E-mail:syedz@mail.sxptt.zj.cn URL:http://www.sedz.com



中国社会経済文化交流協会

中国社会経済文化交流協会は、中華人民共和國民政部の許可を得て設立した全国性社会团体法人です。協会は全国政協委員(一部)と社会各界人士で形成されています。協会の主旨は社会、経済、文化における人的交流の促進、セミナー、文化交流活動、国際交流活動の企画、開催により、国際交流促進と中国の改革に大きな役割を果たしています。

設立から10年間、協会は数多くの社会活動を行ってきました。主な活動には以下の四つが挙げられます。

- 国外、国内における学術セミナーの開催：
中国文化と人口問題、農村発展と地区民営産業の移行、アジア地域の経済の発展、周辺国家と地区の民間貿易、香港と内陸の文化関係、中国西部開発と東西部合作等の問題についての研究。
- 国内の大型展開イベントの開催：
香港の歴史と発展の写真展覧、マカオ中国返還の大型展覧、中国古代の紙幣展覧、アヘン戦争、150周年の愛国主義教育展覧、周恩来誕生百周年記念の書画展覧等のイベントの開催。
- 国内外の交流活動：
スウェーデン、スペインで文化祭を開催。協会は日本国外文化交流協会、東海大学等との協業関係を持っています。かつて香港の歴史と発展大型パネルの展覧を日本で展示したこともあり、現在当協会はアメリカ、日本、韓国、シンガポール、マレーシア、オーストラリア、ニュージーランド、イタリア等の国、及び香港、台湾、マカオ地区の数多くの団体と企業との協業関係を持っています。
- 出版年鑑宣伝業務
国外、国内向けに大型出版物《中国黄金海岸年鑑》、《世界華商經濟年鑑》と《中華博覽》画報等の出版を行っております。

協会的主要活動内容：

- 民間の国際交流促進と海峡兩岸の人的交流促進
- 社会経済文化における調査コンサルティング
- 技術文化交流
- 編集 出版 映像コンテンツ事業編集
- 展示会、セミナーの企画、開催
- 人材育成
- コンサルティングと情報交流
- 政府部局社会团体から関連委託事業

連絡先

TEL:86-010-64016741
86-010-64011583
住所：中国北京東城区東大街255号

中国国際人材交流協会

中国国際人材交流協会は中国政府の支持を得て、国際人材交流活動を行う民間機構です。協会の主旨は国際人材交流活動を通じ、中国工業、農業、商業、財経、教育、医業、文化など各業種と世界各国との交流活動の促進、中国社会主义經濟建設と社会発展と国際友好を目的としています。

中国国際人材交流協会は政府とハイテク業界との国際人材交流を促進する知名人らで形成され、現在世界では60カ国と地区の政府機構、社会团体、研究機構、大学及び企業との協業関係を持ち、アメリカ、イギリス、日本などの国で10カ所以上の事務所を設立しました。経験の豊かな外国専門家を中国に派遣し、外国の教授、学者を中国の大学、研究機構にて共同研究、研修などを行うと同時に、中国の専門技術者と管理人員を海外への交流、研修等大きな役割を果たしました。



国際外国専門家局

国際外国専門家局は中国政府主管の行政機構です。国際人材交流協会はその傘下機構でもあります。当協会の責任管理は来中の外国専門家(経済技術と管理領域、外商投資企業、プロジェクトの契約と重点建設工程の導入に伴う外国専門家および香港、マカオ、台湾地区の専門家)と中国国家機構、企業社員の出国及び香港、マカオ、台湾地位の育成事業です。
国家外国専門家局は現在約60カ国と300以上の地域、有名大学、民間団体、等と協業関係を持っています。その中でも約80ヶ所の経済技術専門家と長期的な協業関係を構築し、政府間の交流と協業を促進すると同時に民間の交流活動を展開しています。2002年には、外国専門家局はアメリカ、日本、シンガポール、ロシアなどの国及び香港、マカオの代表団体の専門家と交流し、アメリカ、日本、ロシアなど20ヶ所の国と地域の訪問も実現しました。今後、さらに中日両国の交流促進を行っていきます。
中国国際人材交流協会 <http://www.caiep.org/>
国際外国専門家局 <http://feb.caiep.org/>



連絡先

住所：中国北京中間村南大街1号
友誼館5号楼
TEL:010-6894-9635
FAX:010-68468006

海外で出会える安心

今年で10年目を迎える当社が、皆様のビジネスと生活をサポート致します

主な業務内容

- オフィス物件探しから開設のお手伝い
- 短期、長期型住居探し
- 工場、工場用地探しのお手伝い
- 不動産物件の代行管理、集金代行
- その他諸々の情報提供

上海新華房地産諮詢有限公司は、中国を代表する通信社である新華社との合弁により1994年に開業した不動産コンサルティング会社です。オフィス・マンション・工場・店舗の物件選びから交渉、その後のアフターフォローまで、お客様とのコミュニケーションを大切にし、常に満足頂けるよう努力をしております。単なる仲介だけではありません。御気軽にお問い合わせ下さい。



上海新華房地産諮詢有限公司

<http://www.shanghai.or.jp/com/xinhua/>
『NCネットワークHP・声援製造掲載有り』

お問い合わせは
上海市仙霞路88号太陽廣場西塔2003号室
TEL:82-21-6270-0888 FAX:82-21-6270-0881
当社担当者として、岸田・石川・陽(よう)となります。

【上海ビジネスインフォメーション①:オフィス賃料編】

※弊社よりEMIDAS読者の皆様に連載で参考情報をご提供致します！

物業名称	地区	総階数	日賃料	管理費	日系企業率
遠東國際広場	長寧区	31階	US\$0.68-0.75/建筑面積/日	US\$2.8/建筑面積/月	70%前後
上海萬都中心	長寧区	55階	US\$0.55-0.70/建筑面積/日	US\$3.5/建筑面積/月	30%前後
東方國際大廈	長寧区	16階	US\$0.60/建筑面積/日	US\$3.0/建筑面積/月	85%前後
國際貿易大廈	長寧区	29階	US\$1.20/建筑面積/日	US\$2.7/建筑面積/月	70%前後
加華商務中心	徐匯区	7階	US\$0.35/建筑面積/日	US\$0.06-0.10/建筑面積/日	20%前後
兆豐環球大廈	徐匯区	28階	US\$0.35-0.45/建筑面積/日	RMB18/建筑面積/月	25%前後
金茂大廈	浦東新区	88階	US\$0.85-1.20/建筑面積/日	US\$4.5/建筑面積/月	10%前後
森茂大廈(森ビル)	浦東新区	46階	US\$1.70-1.90/實用面積/日	RMB45/實用面積/月	80%前後
梅龍鎮広場	靜安区	37階	US\$0.68-0.80/建筑面積/日	US\$3.65/建筑面積/月	10%前後
中信泰富広場	靜安区	45階	US\$0.80-1.10/建筑面積/日	US\$3.8/建筑面積/月	10%前後
阿波羅大廈	靜安区	7階	US\$0.50-0.60/建筑面積/日	US\$3.5/建筑面積/月	30%前後

上記資料はほんの一部です。また、上海のオフィス相場は非常に変動が激しくなっておりますので必ずその都度ご確認ください。



KING JIM

中国でのビジネスをサポートする オフィスの定番「キングファイル」

中国ビジネスで躍進する貴社を、日本のオフィスの定番「キングファイル」がサポートします。その他、ファイルキャビネットやドキュメントケース、筆記具、電卓まで、オフィス開設のお手伝いは、下記キングジム販売会社にご用命ください。

「キングファイル」お試しキャンペーン

抽選でEMIDAS読者100名様に
お試し用「キングファイル」3冊セットプレゼント

お申し込みは以下の①～⑥を明記して、次のFAX送信先へお送り下さい。
上海錦宮牧野国際貿易有限公司 FAX 021-53082769
締め切りは7月30日。当選は製品の発送をもって発表に替えさせていただきます。

- ① タイトル：「キングファイル」サンプルプレゼントEMIDAS係
- ② あなたのお勤めの会社名
- ③ 会社の業種
- ④ 会社の住所(送り先)
- ⑤ あなたのお名前、部署、役職
- ⑥ ファイル購入のご担当者名



株式会社キングジム

お問い合わせは、
右記の上海販売会社へ

上海錦宮牧野国際貿易有限公司
(上海キングジム)
SHANGHAI KING JIM MAKINO TRADING CO.,LTD.

上海市西藏中路728号美欣大廈17F FAX:021-53082769

TEL:021-53082770



全日空上海線時刻表

2004年3月28日--2004年10月30日

始発地	時刻	便名	目的地・始発地	時刻	便名	目的地	運航曜日
上海	08:15—12:00	NH960	東京 (成田-浦東)	09:50—11:55	NH919	上海	毎日
	10:15—14:15	NH922		14:20—16:25	NH959		
	13:10—16:55	NH920		18:10—20:15	NH921		
	12:50—15:55	NH156	大阪 (関空-浦東)	10:40—11:55	NH155		
	17:20—20:25	NH154		18:55—20:10	NH153		

ANA上海線とくとく航空券

(単位:人民元) 有効期間:6/1-6/30

商品 目的地	ビジネス往復 1ヶ月とくとく	エコノミー往復 1ヶ月スーパーとくとく	エコノミー往復 1ヶ月とくとく	エコノミー往復 3ヶ月とくとく	エコノミー往復 6ヶ月とくとく
東京	8300	4400 (NH960のみ) 4700 (NH922, NH920)	5200	6300	7200
大阪	6500	3600	4200	5200	6200

超割引航空券でご利用できる座席数には限りがありますので、ご希望に添えない場合もございます。詳しい条件は上海支店までお問い合わせください。

全日空上海支店 ANA SHANGHAI OFFICE

予約/案内(RSV/INF)
Tel:(021)62797000 FAX:(021)62797002
発券カウンター(上海商城東峰2階)
営業時間 午前8時～午後6時(毎日)



鄭剣豪貿易(上海)有限公司

「剣豪グループ」は、「日本と中国間の『モノづくりの架橋』」を経営ビジョンに、日本の製造業様向けに以下のサービスを提供しており、
・リーズナブルな費用で、スムーズに中国に工場進出するためのお手伝い。
・安価で高品質な中国製部品、資材の調達代行。
・中国市場での販売のお手伝い。

コストダウン、中国市場活用の両面で、企業の競争力を高めるための強力な経営支援を行っています。

「鄭剣豪貿易(上海)有限公司」は、「剣豪集团株式会社(日本神戸)」のグループ会社として、中国経済の要衝、上海に設立された独資貿易型会社です。

日本では、「剣豪集团」を通じて、上海および浙江省のローカルメーカーの良質な原材料、部品等をお客様に提供しています。

「剣豪グループ」は、上海に拠点を設けることにより、関連会社および取引先と緊密な連携を図り、中国ビジネスに関わるお客様へのサービス体制を充実させて、より一層ご満足頂けるよう努力しております。

<連絡先>

住所:上海市漕溪北路28号 実業公寓14E
TEL:021-6486-3146 FAX:021-6486-2267
E-mail:k-morita@kengoois.com
URL:http://www.kengoois.com

<剣豪グループ>

- 剣豪集团株式会社
住所:兵庫県神戸市中央区港島南町1-5-2
神戸キメックセンタービル9F
TEL:078-306-5665 FAX:078-306-5664
E-mail:jo-kengoo@kengoois.com
事業内容:中国進出サポート、部品・素材の日中相互調達、中国での製造受託、中国市場調査、再生材料販売など。
- 鷹豪機械(寧波保税區)有限公司
住所:浙江省寧波市百丈東路796号
崇光大厦18楼 A2、A3
TEL:0574-8789-7836 FAX:0574-8789-7835
事業内容:中国製部品、資材(※)の調達代行。
※自動車部品、工業機械部品など。
- その他関連会社
剣豪実業有限公司、利豪機械有限公司

杭州臨平工業区(HLIA)、剣豪日本工業団地

<概要>

「杭州臨平工業区」は、1993年11月に浙江省人民政府の批准を経て設立された、企画総面積58平方kmの省の重点工業区です。
(第一期開発11平方kmは、既に完成済み。)

その「杭州臨平工業区」の中で、日本企業様向け専用開発されたのが、「杭州臨平工業区、剣豪日本工業団地」であり、日本企業の対中進出支援に長けた「剣豪グループ」による、各種の経営支援サービスが受けられます。

<立地条件>

長江デルタの南翼、杭州湾の西端・钱塘江の下流・京杭大運河の南端に位置し、北は上海・東は寧波湾と隣接しており、周辺の大都市へのアクセスも非常に容易な、恵まれた地理環境を有しています。

ちなみに、上海・蘇州・寧波・南京・温州などの長江デルタ経済圏内の全ての主要都市に対し、高速道路を使って、3時間以内で移動できます。

<人的環境>

労働力等の費用は上海の3分の2前後で、比較的安定しています。
また、杭州市には、理工系の名門浙江大学を始めとする33の大学と高等専門学校があり、2003年には登録された学生数が20万人を超え、優秀な人材にはこと欠きません。

<主な産業>

紡績、機械、電子、医療、食品業など。

<参考資料>

以下ホームページを、ご参照下さい。
http://www.hlia.org

<連絡先>

浙江省杭州市余杭区臨平超峰西路5号
杭州臨平工業区管理委員会
TEL:0571-8623-8500 FAX:0571-8613-0500
E-mail:hliajp@yahoo.co.jp



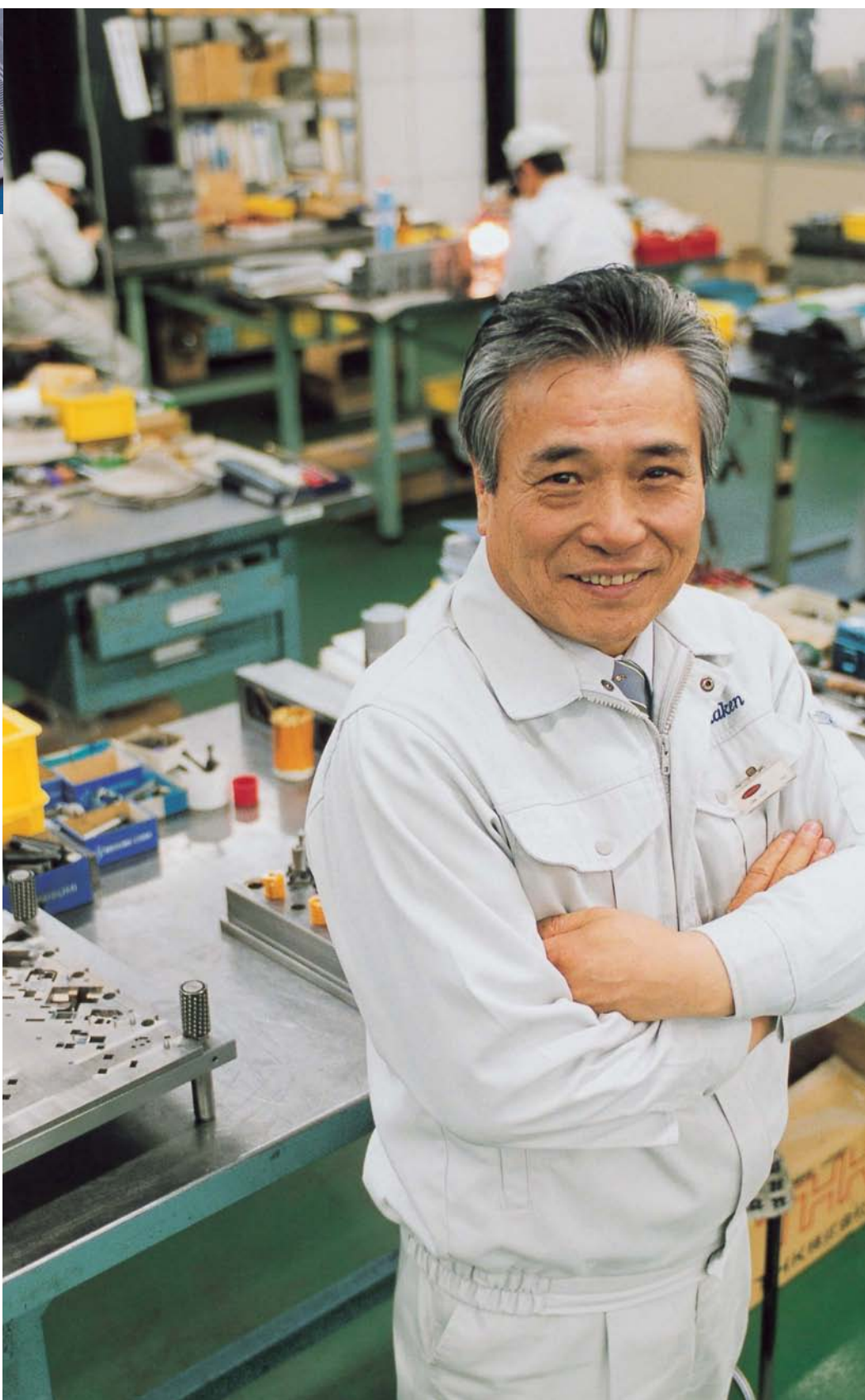
型研精工は1975年、大手メーカーをスピンアウトした濱田社長が設立した金型メーカーである。東京都武蔵野市のある廃業した工場の跡地で創業したが、経営が波に乗り出すと、相模原市の伊勢原に場所を移した。現在の本社工場である。その後、83年に大分工場、87年台湾工場も設立した。

濱田社長は、型研精工を興す以

前から金型の仕事をしており、アメリカはシカゴに駐在経験もある。会社設立に乗り出す際、濱田社長の中には既に技術・知識に関して確かなものがあつたのだろう。創業以来、当社はさまざまな新技術の開発に成功しており、常に日本の金型業界のリーディングカンパニーとして、大きな貢献を収めている。

はまだかずお
濱田一男(64)

昭和15年 大分県生まれ
昭和34年 ミツミ電機入社
昭和48年 同社退職
昭和50年 型研精工株式会社設立
代表取締役就任 現在に至る



自社開発による高度なシステム

型研精工は創業以来、プルトップ缶、時計用プラスチックギア、フロッピーディスク用シャッター、センターコア金型、リードフレーム金型など、金型業界標準となる金型を業界に先駆けて開発を担ってきた。

その経験を生かし、型研精工では他社では見られない高度な生産システムを幾つも開発してきた。高速プログレッシブ・トランスファー・システム(KTM)は、最速600SPM(毎分600回転)での製作が可能であり、大量生産の電子部品業界に多く利用されている。速度に加えて、精密さに対する技術開発も余念が無い。コネクター、自動車電装品、コンピューター関連部品、など精密部品の製作を得意としており、当社では精密板厚0.1ミリ、最薄肉部分0.05ミリという超精密のICリードフレーム金型が製作可能である。

また、型研精工ではプレス金型設計CAD/CAM(ADMS)まで自社開発を行っている。ADMSは、複雑なプレス金型の設計プロセス、およびNCデータの生成まで、一連の流れを効率的に行える。「図形ではなく、人間が紙に書くプロセス職人技と同じです。どの機械で加工するか、材料は何かまで分析する。そういう点で他にはないでしょう」と、濱田社長。社長自身、ご自分のパソコンでCAD/CAMを巧みに操る。社長自らがCAD/CAMを使う姿を見ると、開発への熱意、新しいことへの挑戦という姿勢が、この会社の体質であることが良く分かる。

IT化に対する意識の高さ

社内外の情報交換は、インターネットが基本である。創業当初は当然のことながら仕事のやり取りは電話で行っていたが、毎月百万近くの手話代を要していた。また、電話での連絡はすぐに繋がらない場合や、答えをもらうのに時間がかかる事も多い。

しかし、メールを使った現在の体制に切り替えてからは、情報がすぐに解析、整理、共有できるようになった。更に、社員スケジュールの管理もインターネット上で行っている。濱田社長曰く、「インターネットがなければ、今の仕事の半分もこなせないんじゃないかな。」

また、濱田社長は講演の資料として、自らパワーポイントを作るほどのパソコンユーザーであり、普段は手帳の代わりにパソコン・モバイルを持ち歩くと共に、自宅のパソコンで社内用メールが見られるよう転送を行っており、いつでも対応できるようにしている。そういった、社長自身のITに対する意識の高さが、社内全体に対するIT利用の浸透につながっている。

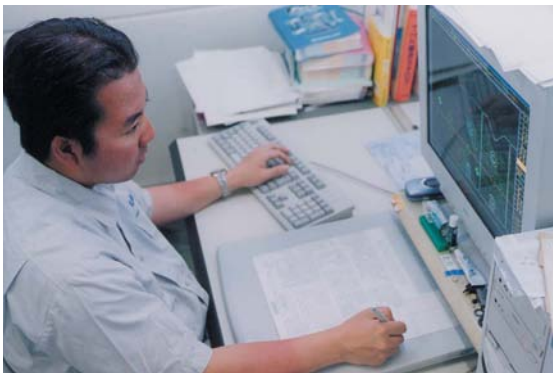
新しい発想、新しいチャレンジ

半導体に関わる仕事が急速に増えてきた頃、型研精工では早くからNC化を図り、高精度なものを短時間で大量に作れるシステムを開発した。「常に先を見て、どんな事でも早く取り組むことが大事です。製造業では、その時代に適応した技術が必要であり、その技術が無かったら作ってはいけない。」このような会社の体制について、

「当社の社員は平均年齢が25歳。金型プレスを営む他社の社員を見ると、だいたいどこも40代の占める割合が多い。その点では、新しいチャレンジが組み込んで行い易かったのではないかと、濱田社長は振り返る。

また、開発や改良を行う上でのプロセスとして、ユーザーが喜ぶもの、意見を反映させる事にも重きを置いている。ユーザーからのクレームを集め、その中から3つ以上同じものが集まれば、そこをすぐに変えていくように改良、開発に取り組み。「とにかく、毎日が開発。いかに開発にチャレンジできるかが大事なのです。そして流れを変え、勇気を持つことです。常に新しい発想、チャレンジに取り組み、飛躍を続けている型研精工の成功の鍵は、この濱田社長の信念にあるようだ。

インタビュー 挑戦する製造業 金型のリーディングカンパニー 型研精工 株式会社



自社製のCAD/CAM「ADAMS」



トランスファー金型のセット



パンチ、ダイの交換がしやすい金型構造

発注の事例

インターネット「発注」のつぼ

堀越精機株式会社

堀越精機(東京都大田区)は、NC旋盤加工・マシニング加工を中心に部品加工を行う。同社は、自社工場で行う一方、北は青森から南は鹿児島まで、日本全国の様々な工場へと仕事を発注し製品を作り上げている。同社のエミダス工場情報にあるように、「どんな加工についてもお任せ下さい」と自信をもって言えるのは、全国に同社が築き上げた協力工場ネットワークがあるからである。

同社は、NCネットワーク設立当時から、EMIDASのサービスを活用している1社である。その頃から現在にいたるまで、インターネットをフルに活用した効果的な発注を繰り返している。今回は、この全国へと仕事の発注を行っている、同社の代表堀越氏に、インターネットを活用した発注を成功させる秘訣について伺った。

「当社が発注情報掲示板に出した案件に応募してきた会社に対しては、審査表を送り、製品管理等についての自己申告をしてもらっています。その結果をファイルにためて行き、協力工場の管理をしています。」自社の要求する水準に達していない応募企業に対しては、ではどうすればいいのかという方法を提案する。達していないからといって、そこで連絡を絶ってしまうということは絶対しない。「完璧な会社などはない。

どんな会社でも、不良は起こりうるのだし、いい会社にめぐりあえる確率は10分の1だと腹をくくっている。」

いい会社から応募がくるのを待っているのではなく、応募をくれた会社をどうやって、生かしていくかというところに力を注いでいるのだ。ただし、そこで努力をするかで見極める。そうして70もの協力工場を開拓してきたのだ。

堀越流、インターネット「発注」のポイント

- ・案件を掲載後、2,3時間で総応募数の5,6割は集まる。3日間でほぼ応募は出揃う。
- ・総応募数は基本的には6~10社。多い時では15社来たことも。適切な応募数は5社くらいで、そのほうが丁寧な対応ができる。
- ・応募のあった会社については、全てエミダス検索エンジン、ホームページ等で情報を調べ、必ず返信メールを送る。
- ・品質管理等に関する審査表を送り、自己申告の結果をファイルに保存して、発注するか否かを決定する際の参考にする。
- ・要求水準に達していない会社に対しては達するような努力をしてもらい、達した場合には発注候補とする。
- ・発注情報の締め切りが過ぎてから1週間以内に仕事をだしている。
- ・「ヒマ」=「悪い会社」ではない。いい会社でも、ヒマな時はあるので、その仕

事の「スキマ」をねらって仕事をだす。・エミダス工場検索エンジンで、まず見るところはPRコメント。その後、加工分類や人数、設備などをチェックする。設備情報については、品質管理のための設備があるかどうかについても、細かくチェックする。ISO取得条項なども参考にする。

●会社概要
社名／堀越精機 株式会社
住所／〒143-0015 東京都大田区大森西1丁目16番1号



URL／<http://www.horikoshi-seiki.co.jp/>



代表者／代表取締役 堀越秀昭
TEL 03-3761-5533
FAX 03-3763-7821
e-mail／office@horikoshi-seiki.co.jp

インターネット「発注」のポイント

製造業が回復の兆しを見せている。特に自動車業界では、トヨタの純利益が前の期の55%増。日本企業が初めて1兆円を超えたと発表された。その他、大手精密機器メーカーでも営業利益率が10%近くまで回復させた企業が続出している。

それに伴い、下請けを行う中小製造業でも機械稼働率がバブル期並みで、休日返上の日々を送っていると、ある中小製造業の経営者がこぼしていた。とにかく元を取り戻しつつある、

日本製造業。

機械はフル稼働、しかし加工の問合せは留まることを知らない。協力工場に仕事をお願いしたいが、どこも仕事がいっぱい。

そのような状況で、ぜひ活用いただきたいのが、購買・営業支援ツールエミダスパートナーの新サービス「パートナーページ」である。これまでの受注機能にプラスして、効果的に加工工場を選定する機能が追加された。

最新機能のご紹介

■設備情報検索

加工工場を機械の種類・メーカー等から検索できます。

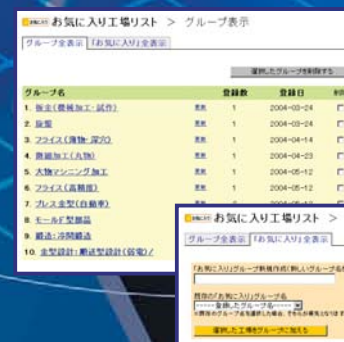


■CAD/CAM検索

「受け入れできるCADフォーマット」・「使用しているCAD/CAMソフト」から工場を選定できます。



■お気に入り機能



<エミダスパートナーページ>

<https://www.nc-net.or.jp/mypage/index.php> からログイン



パートナーページでできること

- 加工分類やキーワードの掛け合わせで、検索条件を細かく絞り込むことができます。検索結果で見つけた企業に、同報メールを送信することができます。
- メーカー、機種、テーブルサイズなどの条件で、設備情報から企業を絞り込むことができます。
- 発注情報への投稿や、投稿に対する応募実績を、一覧で管理することができます。
- 工場概要ページを通じて頂いたお問い合わせや、検索した工場へ貴社が送信したお問い合わせの履歴が、一覧で確認できます。
- これからも随時機能を追加する予定です。ご要望がございましたら、こちらからご連絡ください。

- 1) 各種検索で検索した企業を1社ごとに「お気に入り」リストに登録できます。
- 2) 登録したお気に入りリストは自分の好きな名前を付けて保存することができます。
- 3) 「お気に入り」リストに登録した会社に対して一括して引き合いメールを送ることが出来ます。
- 4) お気に入りリストに登録した会社の「メモを書く」リンクをクリックして、その会社のポイントやこれまでのやり取りなどを最大10件(1件あたり600文字まで)まで時系列で保存することができます。

挑戦する人 challenger

秋山哲也

NCネットワークの「機械加工掲示板」の管理人も務める。機械加工掲示板は、1日約150件のアクセスがあり、ユーザーの中に哲ちゃんファンも少なくない。秋山社長の趣味は？という問いに対して返ってきた答えが「仕事。特に営業は大好き！」と答える。秋山製作所では、一度受注が決まると最低でも5年くらいは何もアクションを起こさずとも勝手に注文がくるということ。その反面、新規のお客様を獲得する「営業」については、秋山社長が自らトップセールスの陣頭に立ち、哲ちゃん節でお客様の心を掴むのだ。そんな状況の中で、新規獲得に成功したときの達成感がモチベーションとなり「趣味は仕事」の一言を導いたのだろう。

「喜ばれたりすると少しは世の中のためになっているって実感できます！」と答える秋山社長の人間味こそが、日本のモノづくりを支えているのだと、感じさせる。



秋山哲也 (あきやま・てつや)
株式会社秋山製作所
代表取締役社長
埼玉県熊谷市出身

熊谷の幼稚園、普通の公立小学校、中学校を卒業。その後、国立群馬高専に入学、1983年、機械工学科を卒業。

1988年3月、株式会社秋山製作所の代表取締役社長に就任。

1996年プロボクシングのセコンドライセンスを取得。

1999年10月、NCネットワーク機械加工掲示板の管理人に。

埼玉県は熊谷に工場を構える秋山製作所は、昭和27年に創業。エンジンやモーター部分に使用される、いわば心臓部分のクランクシャフト・シャフト加工を手がける機械加工メーカーだ。同社のこだわりは「品質」にある。外径寸法・5ミクロン、真円度2ミクロン、表面粗さ0.8Sの精度を保证する。

秋山社長は社長業の傍ら、「哲ちゃん」の愛称でもよく知られる、



「全国100ヶ所セミナー」 ～北は北海道、南は沖縄まで、全国どこへでも～

全国に広がる中堅・中小企業のITの普及と、それによるビジネスへの効果を生み出すことを目的に2004年1月よりスタートした「全国100ヶ所セミナー」。

これまで約300名の方々に足を運んでいただきました。

「全国100ヶ所セミナー」とは、マイクロソフトが2003年11月に発表した、日本政府の「e-Japan戦略II」と連動した中堅・中小企業の活性化を目指す「全国IT推進計画II」の一環として行われるものです。NCネットワークとトラボックスの会員企業を始めとする全国の中小企業のみならず、ITの成功事例やITのポイントなどを盛り込んであります。

例えば、現場にITを取り入れコスト削減に成功した事例や、ITをツールとして活用し新規顧客の獲得や売上増に導いた事例などを、それを体験した企業の社長に語っていただいた映像と共に、参加者のみなさまにご紹介しております。

また、実際会場でお会いし、質問疑問・要望を我々講師にぶつけていただくことで、みなさまがよりITに馴染み、ビジネスチャンスをお手伝いできればと思っております。

今後は、東京・茨城・群馬・大阪・新潟の地域での開催を予定しております。

お近くの方はぜひぜひ参加をいただき、成功への一歩を踏み出しましょう！

●参加者の声

「どんな業界でも同じ悩み・トラブルがあるが、ホームページやメールなどの大切さがわかりました！」



「お客様に対して、見易さ・分かりやすさを頭において、自社のサイト作りに活かしてみたいと思いました。」

「どんな業種の方でも、今回のお話はとても参考になる内容でした。とてもすばら

しいプレゼンテーションでした。」

「インターネットをもっと利用して情報収集する事で、自社で対応できる仕事が見つかると思う。」



- これまでに協力いただいた団体及び、企業のみならず！
- 2004年1月22日 中小企業金融公庫 様
 - 2004年1月27日 かかわ産業支援財団 様
 - 2004年1月28日 やまなし産業支援機構 様
 - 2004年2月4日 昭和陸運 株式会社 様
 - 2004年2月4日 清水商工会議所 様
 - 2004年2月23日 長野県千曲市戸倉商工会 工業部会 様
 - 2004年2月26日 清水商工会議所 様
 - 2004年3月23日 星城大学 経営学部 様
 - 2004年4月17日 日隆産業 株式会社 様

◆「全国100ヶ所セミナー」開催地、ただいま受付中！◆

NCネットワークでは、みなさまの地域や団体で10名以上お集まりいただければ、NCネットワーク及び、トラボックスの講師が喜んで参上いたします！

詳しい内容は、下記までお問い合わせください。

●セミナー事務局
NCネットワーク エミダスグループ 金澤
TEL: 03-5298-8977
E-mail: seminar@nc-net.or.jp



長期にわたる海外生活者にとって、もっとも大切な場所。
それは、心身をメンテナンスするための空間ではないでしょうか。
一日の疲れを癒し、生活に潤いを回復するための大切な住まいだからこそ
「東櫻花苑」が追求したのは、上海のリトル日本。
広い洗い場、肩まで浸かれる湯船のある浴室、
各部屋、廊下に使い勝手のよい収納スペース、
蛇口から浄化・軟水化された飲み水、
セントラル給湯に電気調理器具の採用で実現したオール電化マンション
裸足でくつろげる畳部屋……。
もしかしたら、日本以上に日本らしい日常が
ここにあるかもしれません。
日本の最高品質、万全のセキュリティシステム、
きめ細かなサービス、日本情緒あふれるイベントで
心からくつろげる空間をご提供いたします。
“上海で快適に働き、豊かに生活する”
松下電工が上海での安心で安全な暮らしをサポート
させていただきます。

www.shsakura.com

賃貸 Hotline 021-6889-9016 (上海)
06-6908-9916 (日本)

National
松下電工 グループ

Microsoft
Windows Server System

Microsoft®
GroupBoard
Workspace

マイクロソフト グループボード ワークスペース
Windows® SharePoint™ Services アドオン ワークスペース テンプレート

スケジュールも、伝言も、回覧も、ブラウザから簡単操作
一元的な情報共有を促進し、チームワークを強力に支援

チームでの仕事を効率よく進めるためには、メンバー間の協力と情報の共有が欠かせません。
情報資産を効率よく活用し、現在の状況を的確に把握することによって、
チームワークはより効果的で強力なものとなります。

Microsoft® GroupBoard ワークスペースは、チームでの情報共有と共同作業を実現する
コラボレーション基盤、Windows SharePoint Services のアドオン ワークスペース テンプレートです。
Windows SharePoint Services のチーム Web サイトに、行き先掲示板、スケジュール調整、
回覧、伝言メモなどを GroupBoard ワークスペースが追加し、チーム Web サイトをさらにパワーアップ。
ブラウザから簡単に操作できる、グループ内の効率的な情報共有環境を実現します。

実際のグループ作業に基づいて開発された GroupBoard ワークスペースの基本機能

●新着情報と今日のTo Do

現在ワークスペースにログインしている人に関する情報を、集約して表示します。ワークスペースをブラウズしている「あなた」の今日のスケジュール、To Do などがひとめで確認できます。

●電話メモ

メンバーが不在中にかかってきた電話のメモを記録します。折り返し連絡する必要がある伝言などを入力すると不在のメンバーのホームページに要確認として表示され、不在中の連絡事項を確実に伝えることができます。

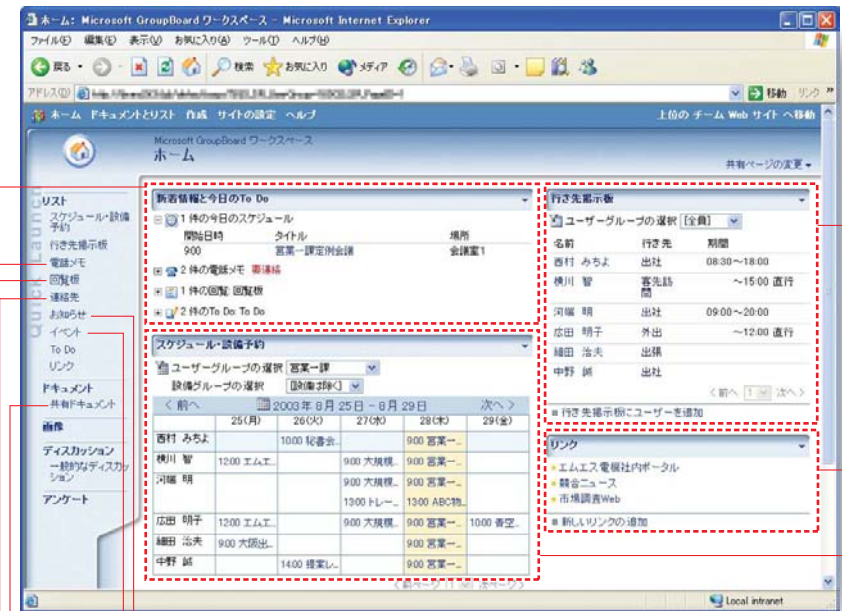
●回覧板

必ず読んで欲しい情報をグループ内の複数のメンバーに同時に告知できます。回覧文書は告知対象のユーザーごとに未読/既読のステータスを確認できるため、重要な告知を行う場合にも有効です。

●連絡先

お得意様や、取引先、関連部署など、グループ内で共有する必要がある連絡先情報を一括して管理できます。担当者不在時の緊急連絡などの場合にもすばやいアクションを実現します。

GroupBoard ワークスペースのトップページはメンバーごとにパーソナライズされています。さらに Web パーツによりページの表示内容やレイアウトの変更など、柔軟なカスタマイズも可能です。



●共有ドキュメント

グループで共有したい業務上必要なドキュメントや画像、社内でする定型フォームなどを保存する共有ライブラリです。簡単にファイルのアップロードができるだけでなく、チェックイン/チェックアウト機能により編集中の文書を他のメンバーが上書きしてしまうようなミスも防ぐことができます。

●イベント

グループ全体のイベントや予定を管理するリストです。スケジュール・設備予約と異なり個々の予定に影響を与えません。

●行き先掲示板

メンバーの席情報や外出スケジュールなどを共有し、メンバーの今の状態を瞬時に確認できます。電話メモ機能との統合により、右クリックで簡単に不在中のメンバーに伝言やメモを残すことができます。



●リンク

業務上必要なイントラネットやインターネットのリンク集をグループで共有できます。

●スケジュール・設備予約

グループでのスケジュール共有を支援します。自分とチームメンバーのスケジュールを一元的に表示、共有可能で、各メンバーの空き時間を簡単に確認できるだけでなく、会議室や備品なども併せて管理できます。

●お知らせ

グループ内全員に告知する必要のある情報を簡単に追加し、共有することができます。

最新情報および詳細情報は、http://www.microsoft.com/japan/sharepoint/groupboard/ を参照ください。

© 2004 Microsoft Corporation. All rights reserved.

●Microsoft、Microsoft ロゴ、Windows、Windows ロゴ、Outlook、SharePoint、Windows NT、Windows Server、Windows Server System は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標または商標です。●その他、記載されている会社名、製品名は、各社の登録商標または商標です●この内容は、2004 年 4 月現在のものです。



革新の2日間。3D CADソリューションワールド。

SWSW SolidWorks Solution World 2004

最新バージョン「SolidWorks 2005」

その全貌がいま明らかになる。

入 場 無 料

1日目：特別招待日（ユーザ・招待者）

2日目：一般公開日

OSAKA : 2004.6.21 [mon] ~ 22 [tue]

・ グランキューブ大阪

NAGOYA : 2004.7.8 [thu] ~ 9 [fri]

・ ホテル グランコート名古屋

TOKYO : 2004.10.7 [thu] ~ 8 [fri]

・ 東京コンファレンスセンター・品川

基調講演情報 | 2日目(午前)

デジタルひとづくり、デジタルものづくり

「進化するデジタル屋台～人材を活かせるデジタルバリューエンジニアリングへの挑戦」講演時間：90分

ローランド ディー・ジー、株式会社 / 取締役社長 富岡 昌弘様 DPプロダクション部 部長 関 伸一様

3Dデータだからこそできた、現場・人材を活かせる「デジタルものづくり」について、そして進化を続ける「デジタル屋台」にかける情熱を、トップの視点と現場責任者の視点から、それぞれ熱く語っていただきます。

基調講演を受講された方に、書籍「3Dものづくり 製造業勝利への道」プレゼント!!



【主催】ソリッドワークス・ジャパン株式会社 【特別協賛】日本ヒューレット・パッカード株式会社

詳細およびお申し込みは → www.solidworks.co.jp/swsw2004

ソリッドワークス・ジャパン株式会社：〒108-0074東京都港区高輪3-13-1 高輪コート5F