

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

# EMIDAS

magazine

Vol.12

2006・Winter

## 挑戦する人

~challenger~

株式会社 野上技研 / 代表取締役

# 野上良太

素顔 ニッポン製造業に賭ける経営者  
株式会社タカトモインダストリ / 代表取締役

# 高橋智基

一読300メートル!  
元気が出る 製造業ヒロイックファンタジー



金型屋物語

## NC NETWORK CHINA NOW



本誌付録

「ザ・日本製造業 パワーアップCD-ROM」

CD-ROM de バーチャル工場見学

~世界に誇る日本の技術を動画・ホームページでご覧いただけます~

特集 挑戦する  
製造業の  
営業手法





# 父の背中が大きかった

挑戦する人  
Challenger

## 野上良太氏

株式会社 野上技研  
代表取締役

### COMPANY PROFILE

株式会社 野上技研 茨城工場

所在地：茨城県常陸大宮市泉1136番3号

TEL：0295-53-2188

FAX：0295-53-1228

担当者：代表取締役 野上良太

事業内容：超精密治工具設計製作・精密プレス金型製作及び  
精密プレス加工・精密機械部品・精密金型部品製造

エミダス会社・工場詳細情報：http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?43653

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「野上技研」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業 パワーアップCD-ROM」にて、  
同社の工場技術動画をご紹介します！



精密研磨技術を応用した治工具群  
(各種フィルム抜き治具)



野上良太（38）は幼稚園の頃から研  
磨職人である父に憧れていた。  
父の背中が大きかった。幼稚園の時  
には、将来の夢の絵に父が研磨してい  
る姿を描いている。その頃から父の跡  
を継ぐことを決心していた。  
小学校1年まではオヤジ、オフクロ、  
2人の弟と共に6畳一間で暮らしてい  
た。やがて工場は拡張。一家は、工場  
の2Fに住むようになった。

中学、高校時代も野上は夏休みには  
必ず実家の工場でアルバイトをした。  
平行直角——研磨職人の基本を幼少の  
頃から身体で覚えた。  
東海大学に入学後、1、2年次で単  
位をほとんど履修した野上は3、4年  
次には金型屋でアルバイトを始めた。  
もともと実家で鍛えた腕があったた  
め、すぐに戦力として徹夜作業にも駆  
り出された。そこでは、マシニングセ

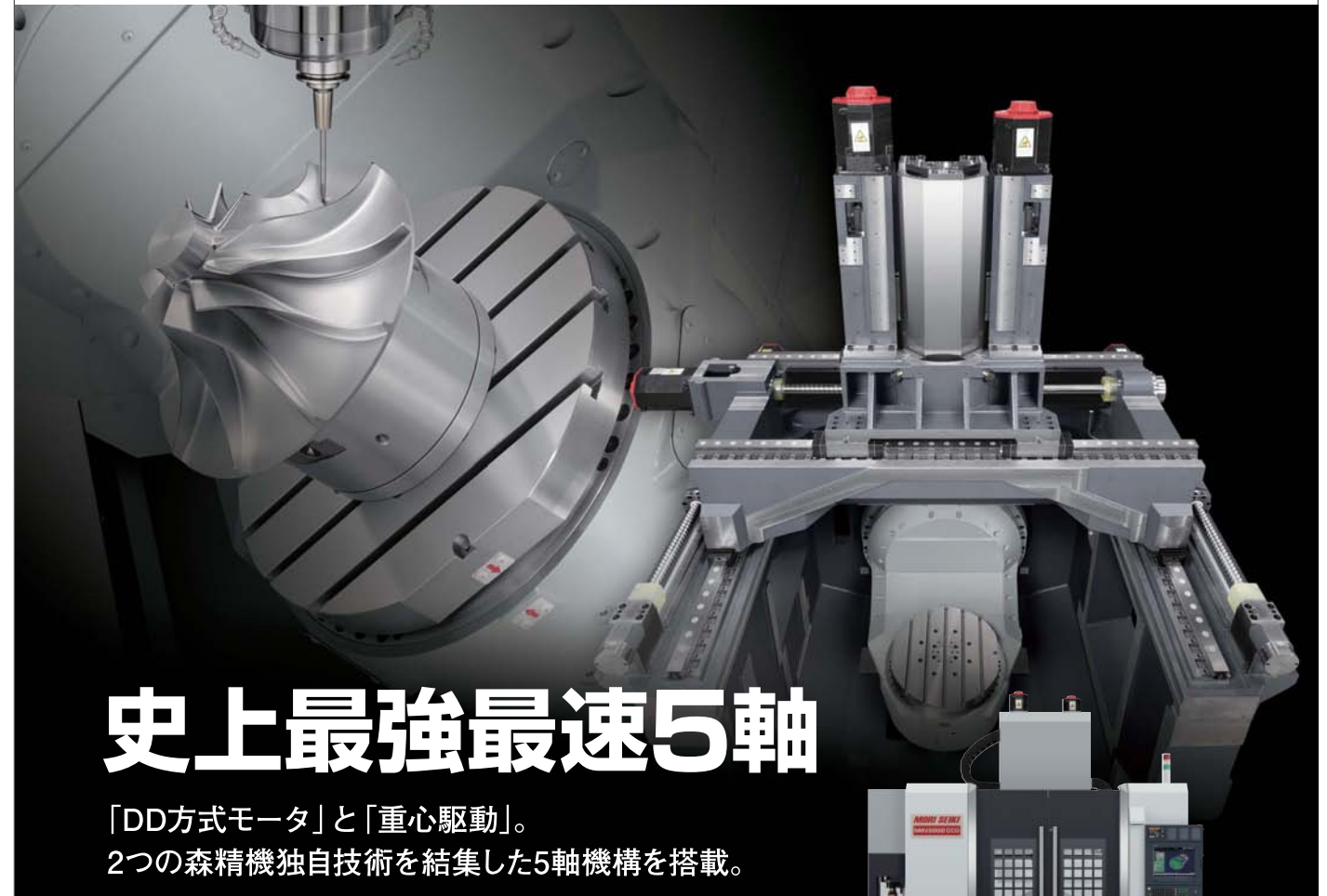
ンターや、自動プロを覚えた。  
猛烈に忙しかった父に要請され、大  
学卒業後は、すぐに野上技研に入社。  
当時の野上技研は、精密研磨の部品加  
工が売り上げのすべてであった。  
野上は経営のバランスを考えて、他  
業種への展開をはかる。1991年、  
視察ツアーでドイツ、スイス、イタリ  
アを中心に工場見学に行ったことを転  
機に、研磨の技術を応用して、プレス

金型、およびプレス加工に進出した。  
精密研磨部品加工でも委託部品加工  
だけでなくフィルム打ち抜き治具の分  
野で自社製品を開発。こちら売り上  
げが急激に伸びた。  
この3期の売り上げは5億、6億5  
千万、8億と着実に伸びている。20  
06年9月、満を持して野上は社長に  
就任した。  
野上のモノづくりは、基本である平

行、直角にこだわりをもっている。  
平行直角精度を5/100000ミリ  
で仕上げるコア技術に優れた設計力を  
加え、世界一の治工具メーカーを目指  
す。  
NCネットワーク／内原康雄

**MORI SEIKI**  
THE MACHINE TOOL COMPANY

高品位・高精度・高信頼性



5軸制御高精度立形マシニングセンタ

**NMV5000 DCG**

#### Table in Table 構造

B軸テーブルの中にC軸テーブル  
を配置したTable in Table構造を  
採用。高剛性を有した構造により  
安定した加工精度を実現します。



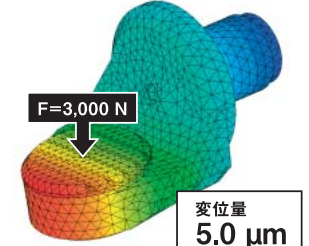
#### DD方式モータ

バックラッシュの無い高品位な加工を実  
現。内製化による高い信頼性を誇ります。



#### テーブル剛性

FEMによる高精度な解析結果から、  
より剛性の高いテーブル構造を設計。



FEM: Finite Element Method (有限要素解析)

### 株式会社 森精機製作所

www.moriseiki.com

■名古屋本社 名古屋市中村区名駅2丁目35-16(〒450-0002)  
TEL.(052)587-1811 FAX.(052)587-1818

■奈良事業所 TEL.(0743)53-1121 ■伊賀事業所 TEL.(0595)45-4151  
■千葉事業所 TEL.(047)410-8800



## 『エミダスマガジン』をよろしくお願いします!

2004年の春に創刊いたしました雑誌エミダスは、おかげさまで12冊目を迎えます。

「たくさんみなさまに愛され、たくさんの方の元気と勇気の源でありたい」

そんな想いを込め、エミダスマガジンはこれからもどんどん成長し続けていきますので、どうぞよろしくお願いします!

## 購読者データ

(2006年12月現在)

日本国内への配布  
**30,000部**  
エミダス会員企業/大手メーカー及び、  
購買担当者/マスコミ/行政・団体

+

中国への配布  
**30,000部**  
日系企業及び、中国ローカル企業



- 頑張っている会社さんを見て、大変励まされる。  
(京都府/工作機械 S社)
- 勉強になる。毎月出してほしいくらい。  
(兵庫県/工作機械 M社)
- BIGな会社ばかりだが、小さくてもキラリと光っている会社  
はたくさんある。そういうところをもっと特集してほしい。(東  
京都/輸送機器 I社)
- 特定の製品、技術についても特集してほしい。  
(栃木県/金属加工 H社)

● エミダスマガジン連絡先 株式会社エヌシーネットワーク

〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町10-2 翔和神田ビル3階

**TEL 03-5298-8977 Fax 03-5298-3513**

● 企画営業グループ エミダスマガジン編集チーム

**mag@nc-net.or.jp**

**EMIDAS**  
magazine

## 株式会社 エヌシーネットワーク 広告価格表 (2006年10月1日改定)

### ●フルバナー広告

| 《フルバナー》            | 価 格 (税込み) |
|--------------------|-----------|
| (NEW) TOP固定        | ¥315,000  |
| ローテーションフルバナー 5万PV  | ¥78,750   |
| ローテーションフルバナー 10万PV | ¥147,000  |
| ローテーションフルバナー 20万PV | ¥273,000  |
| ローテーションフルバナー 40万PV | ¥504,000  |

※ローテーションフルバナーはTOP以下のコンテンツページ表示

### ●ミニバナー広告

| 《ミニバナー》 | 価格(円/月) (税込み) |
|---------|---------------|
| 上段      | ¥210,000      |
| 中段      | ¥189,000      |
| 下段      | ¥168,000      |

### ●メール広告 (毎週月・木曜)

|          | 価格(円/回) (税込み) |
|----------|---------------|
| 5行ヘッダ    | ¥126,000      |
| ダイレクトメール | ¥262,500      |

### ●テキストバナー広告

|      | 価格(円/月) (税込み) |
|------|---------------|
| ライト  | ¥157,500      |
| センター | ¥157,500      |

### ●エクスクルーシブ (独占・買い切り) 広告

|         | 価格(円/月) (税込み) |
|---------|---------------|
| 画像+テキスト | ¥210,000      |

### ●雑誌エミダスマガジン (3月・6月・9月・12月発行)

|                  | 価 格 (税込み) |
|------------------|-----------|
| 表4 (裏表紙・日本のみ)    | ¥735,000  |
| 表3 (裏表紙の内側・日本のみ) | ¥682,500  |
| 表2 (表紙の裏・日本のみ)   | ¥577,500  |
| 表2 (表紙の裏・中国のみ)   | ¥367,500  |
| 表2 (表紙の裏・日・中掲載)  | ¥682,500  |
| 1P (日本のみ)        | ¥472,500  |
| 1P (中国のみ)        | ¥315,000  |
| 1P (日・中掲載)       | ¥577,500  |
| 1/2P (日・中掲載)     | ¥367,500  |
| 1/4P (日・中掲載)     | ¥262,500  |

■ 広告についてのお問い合わせ  
企画営業部 金澤・鈴木・渡部  
電話:03-5298-8977  
E-mail:ad@nc-net.or.jp

※詳しくはWEBページよりご案内します。  
<http://www.nc-net.or.jp/ad/>

# NCネットワーク 広告メニューのご案内

日本最大の中小製造業向けBtoBサイトに広告を出してみませんか?

● サイトの概要 ●

月間トータルPV: 300万PV (2006年9月実績)

登録会員数: 約13,400事業所 (2006年9月現在)

主なクライアント様

製造業、CADソフトメーカー、工作機械メーカー、  
治工具メーカー、資材販売サイト、コンサルティング会社、  
製造業向け出版社、金融機関、PCメーカーなど

<http://www.nc-net.or.jp/>

Google  
検索結果  
「製造業」=1位  
2006年9月現在

### Web広告のご案内

#### サイトトップページ広告



フルバナー広告  
(トップページ固定・  
ローテーションバナー)

サイト各ページの最上部に  
表示される画像広告です。  
サイト全体で広くPRしま  
せんか?

テキストバナー広告  
(センター・ライト)

テキスト広告スペースです。

ミニバナー広告 (上・中・下)

月間約8万PVのトップペ  
ージの、貸切広告です。

エクスクルーシブ広告

月間約8万PVのトップペ  
ージの、貸切広告です。

### メール広告のご案内

#### メール広告

NCネットワークの登録会員向けメール  
マガジン「エミダス Hotメール」には、  
受発注情報や受注獲得のためのネット  
活用術が満載!約25,000人の購読者  
のうち、75%が経営者および役員です。

#### ●ヘッダー5行広告

- ・原稿サイズ: 全角35字×5行
- ・掲載場所: メール最上段
- ・配信頻度: 毎週月曜日・木曜日

#### ●ダイレクトメール

メールマガジン

の貸切り広告



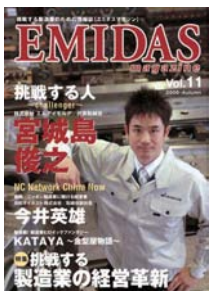
### 雑誌広告のご案内

#### エミダスマガジン

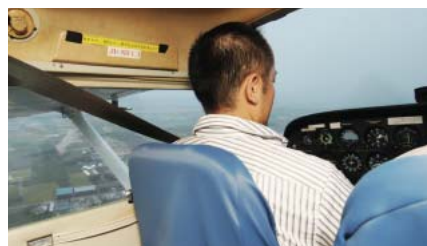
発行部数30,000部を誇るEMIDAS  
magazine (日本版) は、エミダス会員企業  
様(主に経営者層)や、その他、大手製造業(購  
買担当)やマスコミなど、多くの方々にご覧  
いただいております。

- ・発行部数: 30,000部 (日本版のみ)
- ・総ページ数: 約60ページ
- ・発行のタイミング: 3・6・9・12月
- ・配布先

エミダス会員企  
業 (主に経営者  
層): 2万部  
大手製造業 (購  
買担当) やマス  
コミ: 1万部







10 **「素顔」**  
**ニッポン製造業に賭ける経営者**  
株式会社 タカトモインダストリ  
代表取締役

# 高橋智基

文・上野 歩

15 **特集 挑戦する製造業の  
営業手法**

「モノづくり=作品づくり」 ● 株式会社ミズノマシナリー  
「時代と共に進化しつづける“なんでも屋”」

● 株式会社松本製作所

「超精密スポット溶接を強みにする電気接点のバイオニア」

● 鈴木接点工業株式会社

「独自の技術で勝負する試作板金屋」 ● 株式会社アミヤ

53 **NC NETWORK CHINA NOW**  
**クローズアップ製造業**  
**NCネットワークチャイナNOW**  
**ピックアップメンバープロフィール**  
**ニッチな業界でトップを狙え!**

本誌付録

「ガ・日本製造業 パワーアップCD-ROM」  
～世界に誇る日本の技術を  
動画・ホームページでご覧いただけます～  
詳細は、8ページをご覧ください。

## CONTENTS

【表紙】  
株式会社野上技研／野上良太  
写真／引地信彦

3 **挑戦する人 ～challenger～**  
株式会社野上技研  
代表取締役 **野上良太**

5 『エミダスマガジン』をよろしくお願いします!

8 **バーチャル工場見学**  
世界に誇る日本の技術を動画でご覧いただけます

20 **エミダス・スタイル**  
匠のこだわりを大切に  
**有限会社 半井鍍金工業所**  
元気に活躍するエミダス会員さんをご紹介します

34 **挑戦する製造業**  
「歯車工房」が保証する、信頼の追加工に  
心を込めて **小原歯車工業 株式会社**

36 **IT道 第8回**  
通信と放送の融合『出前館』編

37 **進め!モノづくり革新**  
●【視点】TOPが語る未来のモノづくり  
●ヤマザキマザック 株式会社  
専務取締役 営業本部長 **山崎高嗣**  
●CAD/CAM 座談会  
第6弾 デジタルプロセス研究会編

48 **エミダスマガジン編集長対談**  
三菱東京UFJ銀行  
中小企業部長 **丸森康史**

70 **KATAYA** 上野 歩  
一読300メートル!元気が出る 製造業ヒロイックファンタジー  
第2話 花丘製作所の人々

74 **TOPが語る** 代表取締役社長  
株式会社 幕末 **明石智義**

76 **突撃エミダスインタビュー!!**  
株式会社タイムドメイン  
代表取締役社長 **由井啓之**

78 めっき職人 清水栄次の  
「売れるモノづくりのススめ」 第6回

79 **モノづくりの“夢”** 第5回  
コミー株式会社 代表取締役 **小宮山 栄**

80 **エミダスマガジンで結ばれた**  
**日本・シンガポール・スリランカ**

81 **工場の中で愛を叫ぶ** 第7回  
**伊集院 朔太郎**

82 編集後記/次号予告

# 遊休資産処分のお手伝いをします。

## こんなニーズにお応えします

遊休設備を売却（有益化）したい

入れ替え時の旧物件を高く売却したい

工場移転・閉鎖による不要物件を売却したい

製造ライン一式丸ごと売却したい

不要物件の売却可能性や売却見込額を知りたい

設備を中古物件で導入したい

# IBJ

## LEASING

興銀リースグループ  
**丸の内商事株式会社**

興銀リース(株)100%子会社の中古機械専門商社です  
興銀リースホームページで工作機械の「中古物件情報」を掲載しております  
URL:<http://www.ibjl.co.jp>

お問い合わせ先

〒104-8360 東京都中央区京橋2丁目3番19号(興銀リースビル) TEL 03-5205-1320 FAX 03-5205-1321



● メーカーのみなさまへ

製造業の技術情報や現場に隠されたノウハウを動画・HPでご覧いただけます。工場見学をバーチャルで実現し、的確な協力工場の選定を行うことができます。

また、NEWコンテンツ「動画deエミダス」<http://www2.nc-net.or.jp/movie2/>では、お客様の探しているキーワードにマッチした部分を映像でご覧いただけます。技術系社員の教育素材としてもご好評いただいています。

★「動画deエミダス」に関するお問合せ  
TEL：03-5298-8977

担当：三木・大谷

Mail：emidas@nc-net.or.jp

● 製造業のみなさまへ

**PRツール制作サービス**

**「工場PR-技術動画」**

自社情報や得意技術を整理しWEBサイト上から映像で発信をする事により、大手設計・開発者の目に留まり新規受発注を促進します。

また、展示会やイベントでの集客、リクルーティングの力強いPRツールとしてもご活用いただけます。（エミダスマガジンへのCD掲載はエミダス・プロ会員サービスです）

**「挑戦する製造業のホームページ」**

ひと目で強みがわかる！WEBサイトを制作・運用いたします。

エヌシーネットワークのWEB制作は、中小製造業限定。あなたの工場の得意技術・製品情報を引き出し、訪問者に3秒で理解いただけるホームページを創ります！さらに制作サイトを効率的に運用サポートいたします。（エミダスマガジンへのCD掲載、運用サポートはエミダス・プロ会員サービスです）

★PRツール制作に関するお問合せ

TEL：03-5298-8977

担当：大谷・村山・酌河内・林

Mail：video@nc-net.or.jp

# CD-ROM de バーチャル工場見学

世界に誇る日本の技術を  
動画・ホームページで  
ご覧いただけます

## ザ・日本製造業 パワーアップCD-ROM

**1. 工場-PR技術動画**

- ★「精密研削から精密治具・精密プレス加工へ」株式会社 野上技研
- ★「同時5軸の精密機械加工」株式会社 タカトモインダストリ
- ★「アルミ同時5軸加工、NC・MCの切削加工メーカー」  
株式会社 ミズノマシナリー
- ★「電気接点のトータルソリューションカンパニー」  
鈴木接点工業 株式会社
- ★「標準歯車のリーディングカンパニー」小原歯車工業株式会社

**2. 挑戦する製造業のホームページ**

- ★「試作 複合板金加工メーカー」株式会社アミヤ
- ★「プラスチックフィルムの精密プレス打ち抜き加工」  
株式会社 松本製作所
- ★「試作・光造形・新製品開発のトータルサポート」  
株式会社 岩本モデル製作所
- ★「アルミ同時5軸加工、NC・MCの切削加工メーカー」  
株式会社 ミズノマシナリー

**3. エミダス・マガジン連動企画**

**4. NCネットワークのサービス紹介**

ザ・日本製造業  
パワーアップCD-ROM  
同封のCD-ROMを  
disc EMIDAS  
ご覧下さい

**バーチャル工場見学**

～世界に誇る日本の技術を動画・ホームページでご覧いただけます～

**NC network**  
挑戦する製造業のために

<http://www.nc-net.or.jp/>

© 2006 NC Network Co., Ltd. All Rights Reserved.

CD-ROM  
の内容



# 最終決断をするのは機 会社もおなじだと思います

株式会社タカトモインダストリ／代表取締役

## 高橋智基氏

たかはし ともき

乗り入れた。プロペラはぶるぶると激しく回転を増し、進入灯が輝く滑走路をなめらかにすべると、トモキが操縦桿を握るセスナはふわりと大空へ舞い上がった。

トモキ——株式会社タカトモインダストリ代表取締役・高橋智基は、自分の名前が嫌いだ。子どもの頃から、「トモキ」と友だちからも呼ばれたが、嫌いな名前と呼ばれることに抵抗があった。いまでこそ、個性的な名前が子どもにつけられる世の中だが（実際、トモキも自分の息子を真握と名づけている）、当時はまだヘンに小洒落た名前のような気がしていた。

小学校からの帰りには、父親の経営する会社のまえを通らなければならぬ。そんなときには、「トモキ」と職人さんから声がかかった。仕事を手伝ってゆけというのだ。

「仕事ができないやつに、宿題ができるはずがないってね、もうむちゃくちゃですよ」と、トモキは当時を思い出して言う。

トモキの実家は祖父の代からの工業一家である。祖父・増雄さんは飛行機の計器をつくる会社を経営していたが太平洋戦争時の空襲で焼失。その後、父・弘さんがはじめた会社は偶然にもやはり航空機の内装部品を製造する会社だった。

# 長なんですよ。 す

小型単発機の総称のように呼ばれる「セスナ」とは、本来アメリカの飛行機会社セスナ社製の軽飛行機のことだ。そうして、いまトモキの目のまえにあるのは真正正銘のセスナ機だ。172型スカイホーク。

トモキはもの慣れた動作でプロペラから、それがセスナ製の特徴である胴体の上部にある主翼のほうにまわり、尾翼に移り、やがて脚部のタイヤに触れた。スタップが入念な点検を行っていたとしても、パイロット自らのフライトチェックは怠れない。

トモキが機長の証しである左側の操縦席に乗り込むと、顔全体がヒゲに埋もれたようなベテランの整備士さんが、「コンタクトー」と晴れ渡った空に高く響くように叫んだ。トモキはセスナのプロペラの回転を開始する。

整備士さんがにこりと微笑み、「よいフライトを」というように軽く右手を上げた。トモキはセスナを滑走路に向けてゆっくりと走らせる。

ピーク時らしく滑走路では巨大な旅客機が引つ切りなしに離着陸していた。管制塔と英語まじりで交信していたトモキは、「じゃ、行きます」と後部席にいる我々にひと声かけると、セスナを滑走路に

大空への想い



弘さんが経営する高橋精機製作所には、当時10人ほどの職人さんが勤めていた。その職人さんらに、トモキは荒っぽく可愛がられて育った。社員旅行でスキーに行ったときなど、トモキは職人さんに山のてっぺんまで連れてゆかれ、それでも泣きながら滑降してきた。弘さんはスキーが好きで、トモキを連れてカナダやフランスにも行った。そんな環境のなか、運動神経のいいトモキは、あらゆるスポーツに慣れ親しんでいた。

もうひとつ、幼い頃から彼の心を捉えたものがある。それが飛行機だった。納品で出かけた父についてたびたび行った調布飛行場で見た飛行機は、トモキに大空への夢を抱かせた。

### 次男坊の気持ち

父の会社は兄の直人さんが継ぐことになるだろう。自分は、いっ

たいなにをして生きてゆくべきなのか？ トモキには次男としての迷いやコンプレックスが常につきまとった。直人さんがアメリカに留学したこともうらやましかった。自分も留学を強く希望したが、その頃、会社の経営状態が思わしくなかったのか、望みはかなえられなかった。

高校は私立の普通科に入学したが、サーフィンばかりしていて、あまり学校には通わなかった。卒業後は、「とりあえず勤めておくか」といった、いいかげんな気持ちで弘さんの会社に入社。ほとんどバイト感覚だった。だが、そこは子ども時代から仕込まれた仕事だ。うまくこなすことができた。

いつしかトモキも20歳を過ぎていた。だが、直人さんが留学したアメリカへの強い憧憬は依然としてトモキを捉えて放さなかった。その気持ちと、幼い頃からの大空

への想いがひとつになって時に大きく燃え上がった。「アメリカに行ってパイロットのライセンスがとりたい！」ある日、弘さんにそう言った。「いまのこの仕事にもきつと役に立つことだから」などなど、とにかくあらゆる言葉を並べ立て、やつのことで許しを得た。

パイロット免許取得に向けて、まず座学がはじまった。航空力学や気象学を身につける。昼間は働き、夜は勉強。週末には専門学校に通った。そこにはピーター・ターナーというイギリス人の講師がいて、夜にはいっしょに酒を飲み、生きた英語を学んだ。ちなみに親戚のターナー氏は、日本女性を妻に娶り、現在はスカイマークエアラインの機長をつとめている。勉強は10か月に及んだ。「一生のうちあんなに勉強したことはない」とトモキは笑う。

そして、21歳のトモキは憧れのアメリカへと旅立った。

### 帰還

カリフォルニア州ボモナでの訓練は4か月めに入り、いよいよライセンス取得に向けて最後の難関を迎えようとしていた。教官が同乗しないソロフライトでクロスカントリーを行う。自分で飛行計画を立て、グラケットエアーポートを発ち、距離にして東京く広島間くらいを飛んで、途中最低3か所の空港に着陸しランディング証明をもらって戻ってくるのだ。

計画を立ててから曇りや雨の日がつづいた。その日も朝から曇っていた。「行くのか行かないのかは自分で決めろ」と教官からは言われている。トモキは迷ったが、空に晴れ間が広がり、飛ぶ決意をした。午前11時——いまから考えるとは出発には遅い時刻だった。

無事3か所めのランディング証明をもらった。そこまでは順調なフライトだった。遅い昼飯を食べ、給油し、あとは飛んできたルートを帰るだけだった。ところが途中で天候が怪しくなってきた。雲がかり真っ白でなにも見えない。有視界飛行が不可能になっていた。そうやって真っ白な世界を飛んでいると、上下左右の感覚がなくなってくる。空間認識失調というやつだ。こうなったら計器だけを頼りに飛んで、近くにある飛行場に緊急着陸するしかなかった。

トモキはパニックに陥りそうな自分を必至で立て直しながら狭いコックピットで地図を広げた。コンパスで位置を測り、地図に線を引き。

「ここだ！」

近くに空港を見つけた。しかし、間違えれば大きな事故につながる。

# 仕事に対する事前準備って必要ですよ。でも計画したことを訂正しなければなら

## ないこともある

トモキは旋回しながら逡巡した。数分間がひどく長い時間を感じられた。

そのとき、雲間にうっすらと飛行場の明かりが見えた。

トモキはその灯を目指して着陸した。「生きていてよかった」と思った。

さっそく教官に連絡を入れたところ、こちらは雲がないから帰ってこいと指示された。夕方5時を過ぎていた。すでに暗くなりはじめていた。トモキはこのまま飛ばずに飛行機のなかで一夜を明かそう

かと考えていたくらいだったのだ。指示されたからには戻らざるを得なかった。ぐずぐず言い訳してはライセンスは取れない。トモキはふたたび飛び立った。雲のなかに入ると、尾翼で赤く光っていたビーコンがたちまち見えなくなる。たまたま不安になった。

しばらく飛ぶとたしかに空は晴れ渡った。満天の星空が広がった。訓練生のソコのナイトフライトは禁止されている。成り行きだが、トモキは夜間にひとりで飛ぶことになった。

4千メートルの山を越える。上昇率がぎりぎり、危険を知らせるストールホーンがけたたましく鳴りつづけていた。眼下には、手が届くくらいの近さで、山上の湖が月明かりをぬらりとね返している。

やがて山が開け、まばらな街の明かりが見えてきた。だが、なにしろ田舎の空港である、すでに消灯してし

まって、空からではその位置が確認できなかった。トモキは管制塔にコンタクトした。

「エアポートはどこだ？」

「おまえのすぐ横だ」

「やれやれ」

トモキはため息をつき、空港にすべり降りた。

### パイロット・イン・コマンド

ライセンスを取得したトモキは帰国し、ふたたび父の会社での日常に戻った。だが、仕事に対する意識がかわっていた。長く心に降り積もっていた未練や夢がない交ぜになった感情が払拭できたからだろう。次男坊であることの迷い、アメリカに留学できなかったこと……そうしたことに彼は、ポモナの空で折り合いをつけてきた。かわりに仕事に対して情熱的になった。

最新機械が導入され、転換期を迎えていた職場環境にも適合しやすかった。製造業の現場に吹いている新しい時代の風がトモキの肌に合っていた。

いつしか彼のなかにまっさらな夢が芽生えていた。

1997年、トモキは30歳で独立。東京・板橋の住宅地にあるマンションの1階でたったひとりで開業した。タカトモインダストリー——あんなに嫌っていた自分の名前をもじって社名にした。もはや名前に対するわだかまりなどな

もなかった。

狭い路地に面した作業場にトラックに積んだ機械を搬入しようとする、近所から苦情が集まった。

「もっと周囲に気を配るべきですよ。要するに、まだなんにもわかっていなかったんですよ」とトモキは当時を振り返る。

それでも開業してすぐは、こんなに儲かるのかと思うほど順調だった。もちろん、そんな状態ですべてもいられるはずがなかった。よい時もあれば悪いときもあった。迷いながらの会社経営がつづいた。そう、それはあのポモナの空で、なにも見えない雲のなかを計器だけを頼りに飛びつづけていたのに似ていた。

「仕事に対する事前準備って必要ですよ。でも計画したことを訂正しなければならぬこともある。その時の判断も大切ですね。危機に直面すると、あの地図やなにかでぐちゃぐちゃになった狭い飛行機のなかで、落ち着け、落ち着けて自分言いに聞かせていた時のことを思い出します」

2001年には社を現在の埼玉・戸田に移転。従業員も10名を抱えるまでになっていた。

トモキは、高橋精機製作所からの発注だけを受けているのでは真の独立とはいえないと考え、メーカーから直に仕事を請けることを目指してがむしゃらな営業を展開

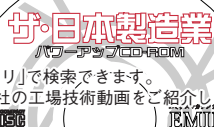
## Company

株式会社 タカトモインダストリー  
所在地：埼玉県戸田市氷川町3丁目11番25号  
TEL：048-447-7202 FAX：048-447-7203  
担当者：代表取締役 高橋智基

事業内容：航空機部品加工、自動車部品加工、アルミ・樹脂、3次元曲面加工、スポーツ用品試作加工、五軸加工

エミダス会社・工場詳細情報：  
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?72027>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「タカトモインダストリー」で検索できます。  
本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介しております！





# 挑戦する 製造業の 営業手法

ばかやろう！  
製造業は  
製品が営業マンやろう！

製造業の営業マンは技術を知らなければ営業できない。  
まだ世にないものを具現化する。  
それが製造業の営業である。  
図面を読み、可能性を探り、納期、品質、コストを瞬時に読み取り、お客様の考える製品をつくりあげる。  
製造業の営業マンは、自社の誇りをお客様に伝えるのが使命だ。  
今回のエミダスマガジンでは、製造業の営業について特集を組んだ。  
様々な営業手法が氾濫する中で、製造業の営業とは何か？  
確認いただければ幸いである。

NCネットワーク／内原康雄

# レンタルあります！

## ユーティリティ機器



## メンテナンス用機器



## 機械が壊れた！

機械が壊れた。工場の操業は止められない。機械を直す間、誰か貸してくれないか...

## 少ししか使わない！

機械を新たに買うと高いし、まとまった資金が必要。いつも使うわけじゃないし、ちょっと借りると助かる...

## 電気料金が安い！

夏場の電力料金が安い、どうにかならないか...



## 荷上・運搬機器



## 設備を移設する！

工場内のレイアウトを変更する際に設備を動かす機械器具が必要になる...

## 冷房・暖房機器



## 管理が大変！

冷房・暖房機器など季節商品を管理する手間がかかるし、置場もない...

## 物流機器



## 受注に変動がある！

製品出荷がピークの時にラックやパレットなど物流機器が足りなくなる...

## 展示会へ出展する！

展示会へ出展するけど、展示ブースで使用する備品を持っていない。

## イベント商品



## 買う前に試したい！

新しい機械を買いたいけど、この仕様・台数でいいのかな...

## 溶接機器



## レンタルのメリット

- 必要な時、必要な機械を、必要な台数、借りる事ができます。
- 全国223カ所の営業拠点が3300種類の豊富な品揃えでサポート。
- 必要な期間だけの料金で購入よりもお安く、かつ費用計上できます。
- ご要望に応じ、納品・引上げも致します。(別途費用)



全国どこでも便利なレンタルを！

● レンタルのニッケン 東京都千代田区永田町2-14-2 山王グランドビル

営業本部・工場メンテナンスチーム  
TEL 03-5512-7304  
北海道支店 TEL 011-669-7322  
東北支店 TEL 022-792-9303  
新潟支店 TEL 025-279-2063

北陸・長野支店 TEL 025-543-6611  
北関東支店 TEL 028-610-3350  
埼玉・多摩支店 TEL 048-662-3361  
東関東支店 TEL 043-202-5761  
東京支店 TEL 03-5512-7956

もっと詳しい情報は、ホームページまで  
<http://www.rental.co.jp>

神奈川支店 TEL 045-260-8835  
東海支店 TEL 052-459-7720  
関西支店 TEL 06-6445-4410  
中四国支店 TEL 082-254-4567  
九州支店 TEL 092-504-1311



# モノづくり＝作品づくり

株式会社 ミズノマシナリー

## 油圧機器製造専門としてスタート

神通川と緑眩しい田畑に囲まれたミズノマシナリーは、NC旋盤による油圧機器部品の製造と、5軸／5面加工マシニングセンターなどによるアルミ精密部品製造（主に半導体・液晶製造装置関連部品・航空器部品などの大型かつ高精度の製品）が営業の二大柱である。

同社は、1963年に現社長水野文政氏の父により町工場「水野鉄工所」として富山市に誕生した。



DMG社マシニングセンター。

建機向け油圧機器の製造を中心として操業を開始し、旋盤が徐々にメジャーになりつつあった1978年に、最初のNC旋盤を導入した。旋盤は圧倒的に油圧機器製造のために用いられているが、同社は顧客の細かなニーズに応えるため、工具を自社で製作している。たとえばカートリッジバルブの2〜4ミリ程度の小径内径の精密旋削加工用工具は、同社が独自に製作したものだ。

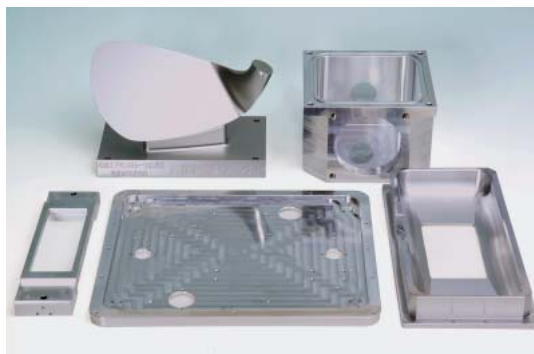
## 波乱万丈の転換期

10年前、同社に転機が訪れた。当時、油圧機器の売上は不安定であり、NC旋盤による油圧機器部品を看板商品とする同社にとってはこのまま旋盤ばかりに頼るのは心もとなく思われた。そのような時、社長はマシニングに目をつけたのだ。そして1996年、油圧機器製造と平行して、マシニングによるアルミ加工事業をスタートさせた。一昨年には、ドイツDMG社のマシニングセンターを購入。DMG社の工作機械を多数

台持つ会社はわが国でもまだ珍しい。

そのようななか、油圧機器の5割以上のシェアを占めていた取引先が倒産。まさにこれからマシニングと共に新天地を拓こうとしていた同社にとって、晴天の霹靂といえる衝撃であった。

しかし驚くべきことに、その後倒産した会社と繋がりがあった会社達が、直接同社と取引を結ぶようになったのだ。製品の品質が高く買われていたということの証であろう。そのおかげでシェアは回復し、以前にも増して高い利益をあげるようになった。見事な起死回生を遂げた社長は、「あの時も



5軸5面加工が施されたアルミ製品。

しも油圧機器一本で経営を続けていたら今ごろどうなっていたかわからない」と語る。社長の先見の明が会社を救ったのだ。

## これからの展望

同社が掲げるこれからの目標としては、旋盤については「今の路線をきちんと固め、かつ顧客の要望にしっかりと応えること」だと工場長川上正徳氏は言う。

マシニング加工では、取り組みを開始した航空関係部品の製造は今後20年程は忙しくなるだろうという予測のもと、さらに航空部品以外の分野も見極めていくつもりだ。また、技術を継承していくこれからの若い人材について、「『何か、人と変わっていたい』をモットーに常に好奇心を持って、色々な発想を持ってほしい。ものづくりを、単なる仕事というより作品づくりとして楽しんでほしい」社長は語る。



社長の水野文政氏。

# 時代と共に進化しつづける “なんでも屋”

株式会社 松本製作所

## 常にニーズに応える姿勢

松本製作所はフィルム成形加工を看板事業としている。薄型フィルム打ち抜き技術の巧みさと、金型設計から納品までを一貫して行うことが売りだ。また、それが間接コストの削減や、発注者との機密保持を可能にし、顧客との信頼関係に繋がっている。

創立は1957年。最初は切削が主力な事業分野だった。それから新たな取り組みであるフィルム加工を開始。20年前には切削を全



製品に厳しいチェックの眼が入る。

面廃止し、フィルム加工を中心に行う会社となった。

現在メインで扱っているのは液晶関連部品、医療機器部品、電子機器部品だ。

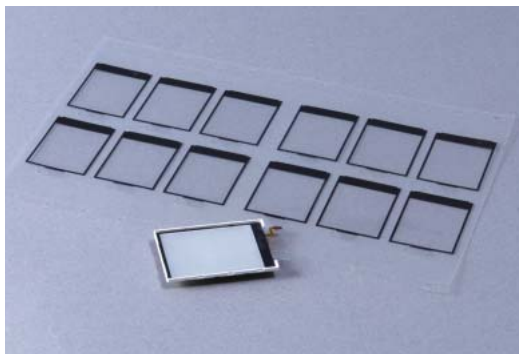
液晶にもいろいろあるが、最近には特に携帯電話、テレビ、パソコン用部品への需要が高い。

同社では32インチなどの大型液晶関連部品の製造にも対応している。かつては軽薄短小路線が主流であった。しかし最近景気回復傾向も手伝い、大型テレビやモニターへのニーズが高まりつつある。

コンパクトを追求してきた会社が今の傾向についてこれなくなってきたというなか、小さいものでも大きいものでも柔軟に対応できるというのが同社の強みだ。

## 計算し尽くされた加工技術

ミクロン単位の数百個の穴が規則正しく並ぶ約30cm四方のフィルム。医療機器に使われる部品だ。同社が労苦の末に開発した製品である。用途が用途だけに、製品の精緻さがより求めら



サイズも自在に製作できる遮光テープ。

れるが、同社はそこにも抜かりはない。

通常、薄いフィルムに同時に数百個の穴をプレスすれば、かならず歪みが生じる。一個一個空ければできないことはないが、それを1回のプレスで、しかもすべて同じ大きさでできるのが同社のすごいところだ。

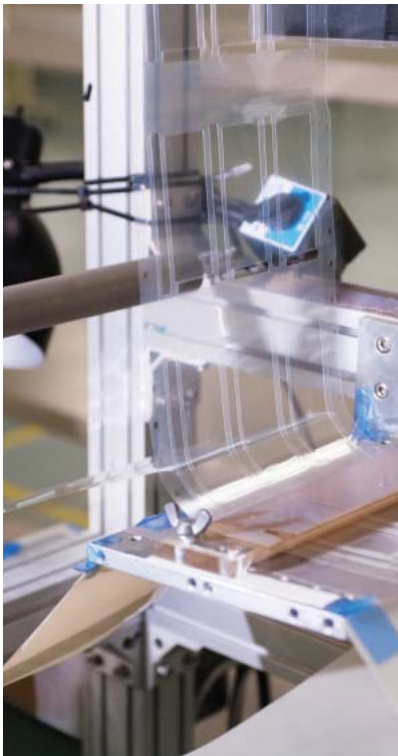
また、工法のみならず素材に対しても研究を怠らない。穴は抜いた直後では違う大きさだが、実際に使用する際は図面と寸分違わぬ寸法で固定されている。依頼者の要望にあくまでも忠実に応えるという姿勢がここでも貫徹されている。

## これからの展望

フィルム加工が中心の同社だが、今後の狙いは、「経営の柱を増やし強くすること」だという。

今までの薄いフィルムのみならず、より分厚いシートの打ち抜き技術も開発中だ。切削で行う場合のコストを考えればプレスによる打ち抜きは経済的だ。

またフィルム以外にも得意な分野を増やすつもりだ。取引先の要望が移り変わりつつある。たとえば携帯電話にしても続々と新しい機種が生まれている。国外市場も強化を迫っている。そのような



フィルム加工の一過程。

「うちは基本的に加工屋なんです。困ったことがあったらなんでも言ってください」と管理本部の柳井一伸氏。日本は昔から資源に乏しい。それゆえ加工技術が発展したのである。

「お客さんの要望に沿い、技術力で答えを出していく」ということが同社の営業手法だ。

編集部／青木理恵子

## Company Profile

株式会社 松本製作所

所在地：大阪府摂津市東別府5丁目1-40

TEL:06-4862-8883 FAX:06-4862-8884

担当者：管理本部 柳井一伸

事業内容：フィルムラミネート加工、プラスチック多孔体試作、治工具製造  
エミダス会社・工場詳細情報：

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?77981>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「松本製作所」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社のホームページをご紹介します！



## Company Profile

株式会社 ミズノマシナリー

所在地：富山県富山市堀中町板倉513-4

TEL:076-466-9233 FAX:076-466-9234

担当者：代表取締役 水野文政

事業内容：アルミ精密部品のMC加工および研磨、5軸多面加工、油圧機器部品の小型カートリッジバルブ

エミダス会社・工場詳細情報：

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?49180>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「ミズノマシナリー」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介します！



常識にとらわれず技術を伸ばしつづけるこそ製造業の基本であると語る社長の、モノづくりへの愛を見た。

編集部／青木理恵子





積層金型による絞り加工。

**低コスト・短納期の『積層金型』**  
株式会社アミヤは、板金を主力事業として誕生して以来、四半世紀以上に渡り独自の技法と共に営業している。  
『アミヤ』という会社の名前は、現社長の祖父の実家が網元で、『網屋』という屋号だったことに由来する。社長である中村勝人氏はかつては実兄が経営している尼崎の自動車製品試作板金工場で働いていたが、独立し機械を導入して自分の思い通りにやってみたい、という想いが強く、1980年に自ら『アミヤ製作所』を創設

した。それから4年後に法人化した。『株式会社アミヤ製作所』となり、1995年には現在の『株式会社アミヤ』に社名を変更した。  
同社は試作板金を主に取り扱っている。図面さえあれば、金型から試作・量産・納品までがワンストップで出来る。小ロットの品物は短納期で対応可能だ。  
現在の主な取引先は農機具関係、自動車部品関係、弱電関係などである。海外輸出も多い農機具関係の景気は特に良い。輸出先は中国、アメリカ、ヨーロッパと広範だが、需要期がそれぞれ異なるため、暇になることはないのだという。国内向けの仕事が一段落したならば、次は輸出向けの仕事、というように年中仕事がある。農機具の各種カパー類、フェンダー、ステップ等を生産している。  
アミヤ独特の金型として、『積層金型』がある。積層金型とは、レーザーでカットした6mm程度の厚さのSS材を積み重ねて作った金型のことで、通常の金型よりも製作時間が短く済み、また数千回の使用に耐える耐久性を持つ。もしも磨耗してきたとしても、製品と接する面を取り替えれば良い。そして何よりコストが格段に安く

抑えられるのだ。鉛を削り、一から金型を作る従来のやり方に比べ、積層金型ならば材料費が俄然安く済む。この積層金型により、製品の短納期・低コストが現実のものとなる。このような独創的な製造方法で作られた積層金型は、アミヤの持ち味であると専務の中村恒氏は言う。  
そしてこの積層金型を使った絞り加工もアミヤの特徴的なセールスポイントだ。また積層金型でプレスした製品に、3次元レーザー加工を施すことも出来る。特にアル部分や複雑形状部分に有効だ。3次元レーザーを保有している会社は少なく、この辺りもまたアミヤの強みなのである。  
**高度な職人技**  
しかし同社の強みはこれだけではない。難易度の高いアル形状や球面形状に仕上げるのに



熟練技、職人による叩き加工。

## Company Profile

**株式会社 アミヤ**  
所在地: 大阪府 摂津市鳥飼本町4丁目4番29号  
TEL: 072-654-3588 FAX: 072-654-5058  
担当者: 専務取締役 中村 恒  
事業内容: 精密板金加工、板金試作品製造  
エミダス会社・工場詳細情報:  
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?74369>  
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「アミヤ」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社のホームページをご紹介しております！

編集部／青木理恵子

う更に技術・設備を高め、柔軟に成長し続けることを目標としている。



左：社長 中村勝人氏、右：専務取締役 中村恒氏。

き加工は熟練した職人のみがなせる技。習得するには10年は要するという。積層金型や叩き加工といったオリジナルの技術が敏腕営業マンであるアミヤ。今後は時代の流れに沿うよ

# 独自の技術で勝負する試作板金屋

株式会社アミヤ

鈴木接点発祥の地、藤沢にある本社工場。



**アナログからデジタルへ**  
自動車用の電気接点を専門としていた同社  
事主たるものとしていたが、まさに高度経済成長期に突入という1950年代、接点を自分たち自身で作ってみたいという流れになった。当初は人海戦術で、多数の労働者により大々的に行われた。世田谷の工場にて自分たちで技術を学びつつ、試行錯誤を繰り返しながらの操業だったという。

だが、1990年代後半あたりから急激に半導体を中心としたハイテク化の波が押し寄せてくる。接点というアナログ部品を専門として営業してきた同社にとって、限界が感じられるようになってきた。そこで1995年、新たに「振動モーター」分野に活路を見出すこととなったのである。振動モーターとは携帯電話等に搭載されているバイブレーター機能に必要な部品である。技術力の高さが売りの同社では、世界初の直径4ミリの振動マイクロモーターの開発に成功した。今では主流となっている4ミリ型の元祖は、鈴木接点なのだ。  
また、近年同社は中国上海にも工場を出した。携帯電話関連部品の生産が中心である。目下は携帯電話用カメラのオートフォーカス機能の心臓部とも言える部品の生産に取り掛かっている



4代目社長鈴木良美氏。

## Company Profile

**鈴木接点工業 株式会社**  
所在地: 神奈川県藤沢市石川6-10-18  
TEL: 0466-88-8522 FAX: 0466-88-8523  
担当者: 代表取締役 鈴木良美  
事業内容: マルチワイヤーブラシ加工、スポット溶接、精密板バネ  
エミダス会社・工場詳細情報:  
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?22106>  
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「鈴木接点」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介しております！

(写真／小林淳)

編集部／青木理恵子

技術力を誇る同社は、より良い環境作りへの研鑽も怠らない。



スポット溶接による製品。

# 超精密スポット溶接を強みにする 電気接点のバイオニア

鈴木接点工業株式会社

創業大正13年の老舗会社

神奈川県藤沢市に本社を構える鈴木接点工業株式会社は現在の鈴木良美社長で4代目になる。創業は大正13年。今年で82年目に突入という、息の長い会社である。同社は超精密スポット溶接技術を営業の中心とし、電子部品や通信機器を中心に電気接点およびその周

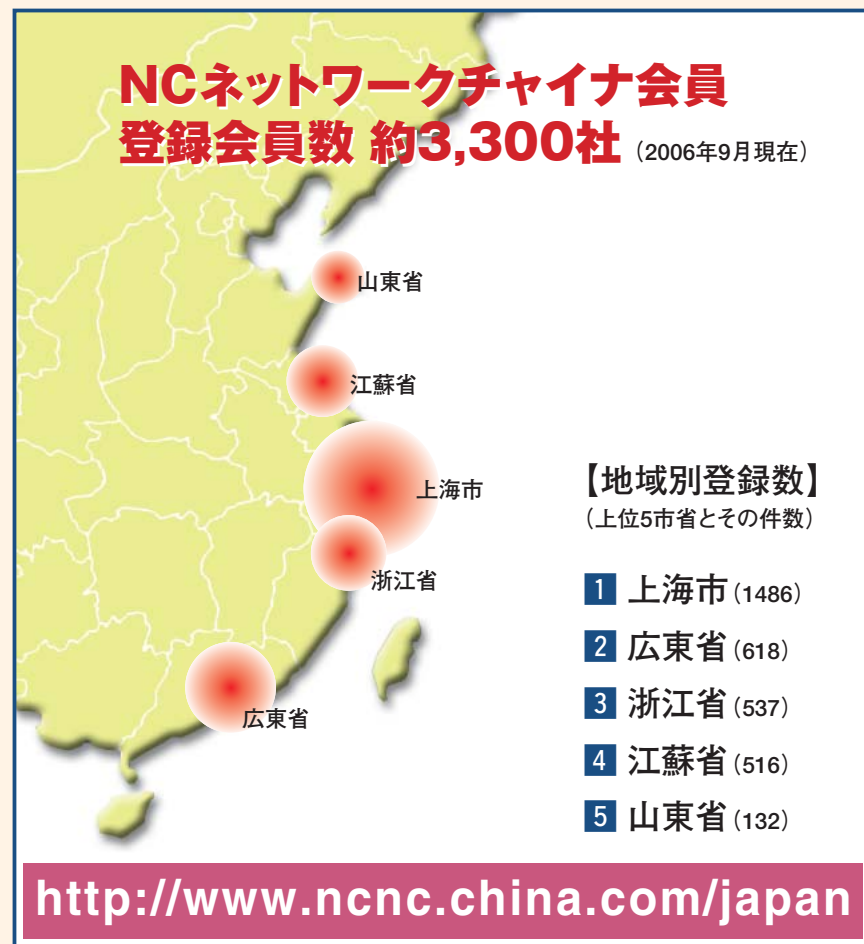
辺部品（バネ等）の試作・量産を行う。近年は超精密スポット溶接と精密プレスの融合技術を開発した。設立当初は海外からの工業品を輸入するという商社性格を持った会社だったという。折りしも日本は産業革命期にあり、ドイツのボッシュ社などから接点関連の部品を輸入していた。接点がこれから産業界でメジャーになるだろうという予見のもとに。

だが、1990年代後半あたりから急激に半導体を中心としたハイテク化の波が押し寄せてくる。接点というアナログ部品を専門として営業してきた同社にとって、限界が感じられるようになってきた。そこで1995年、新たに「振動モーター」分野に活路を見出すこととなったのである。振動モーターとは携帯電話等に搭載されているバイブレーター機能に必要な部品である。技術力の高さが売りの同社では、世界初の直径4ミリの振動マイクロモーターの開発に成功した。今では主流となっている4ミリ型の元祖は、鈴木接点なのだ。  
また、近年同社は中国上海にも工場を出した。携帯電話関連部品の生産が中心である。目下は携帯電話用カメラのオートフォーカス機能の心臓部とも言える部品の生産に取り掛かっている

という。日本の技術のノウハウも広まり、これからの中国工場は同社にとって重要な意味をなすであろう。  
**会社の和を大事にし、顧客の満足度を第一に考える**  
従業員の和を重んじ、そして顧客の満足度を最優先に考える同社では、クレドカード（会社の常識や行動基準をとりまとめたもの）を作成した。  
「会社のなかには自分の常識では考えられないことをする人もいる。しかしそのことを常識外れだと感じるのはあくまで自分の行動基準であって、会社の基準ではない。では、従業員は何を基準に働くべきか？」ということを考え、半年がかりで全9条の行動基準をつくりあげたと社長は語る。従業員同士の絆・顧客の満足度を高めるための切磋琢磨・つねに自己成長を続ける姿勢といったものを大切にしていくという姿勢が明文化されている。



**NCネットワークチャイナ会員  
登録会員数 約3,300社** (2006年9月現在)



# エミダス・スタイル EMIDAS STYLE

**現在、エミダス工場検索エンジンに  
ご登録いただいている企業の件数は**

**約13,400事業所!**  
(2006年9月現在)

**甲信越 794件** 分布率 **6.02%**

**北 陸 388件** 分布率 **2.94%**

**中 部 1780件** 分布率 **13.50%**

**中 国 503件**  
分布率 **3.81%**

**四 国 171件**  
分布率 **1.30%**

**九州・沖縄 444件**  
分布率 **3.37%**

**北海道 82件**  
分布率 **0.62%**

**東 北 644件**  
分布率 **4.88%**

**関 東 5520件**  
分布率 **41.86%**

**近 畿 2861件**  
分布率 **21.70%**

左の図からもおわかりになるとおり、日本の北は北海道から南は沖縄県まで、さらには海を隔てた中国にも数多く所在する製造業のみなさんが、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。

貴方の地域には何社のエミダス会員がいらっしゃいますか？「エミダス・スタイル」のコーナーでは各地で活躍するエミダス会員のみなさんを、ほんの一部ではありますがご紹介いたします。

<http://www.nc-net.or.jp/>

|     |     |
|-----|-----|
| 北海道 | 82  |
| 青森県 | 29  |
| 岩手県 | 86  |
| 秋田県 | 91  |
| 宮城県 | 121 |
| 山形県 | 141 |
| 福島県 | 176 |
| 新潟県 | 335 |
| 長野県 | 459 |
| 富山県 | 136 |
| 石川県 | 159 |
| 福井県 | 93  |

|      |      |
|------|------|
| 茨城県  | 318  |
| 栃木県  | 210  |
| 群馬県  | 318  |
| 埼玉県  | 1132 |
| 千葉県  | 366  |
| 東京都  | 1928 |
| 神奈川県 | 1100 |
| 山梨県  | 148  |
| 静岡県  | 450  |
| 愛知県  | 938  |
| 岐阜県  | 237  |
| 三重県  | 155  |

|      |      |
|------|------|
| 滋賀県  | 135  |
| 京都府  | 331  |
| 大阪府  | 1782 |
| 奈良県  | 93   |
| 和歌山県 | 56   |
| 兵庫県  | 464  |
| 岡山県  | 168  |
| 広島県  | 194  |
| 鳥取県  | 44   |
| 島根県  | 37   |
| 山口県  | 60   |
| 愛媛県  | 76   |

|      |     |
|------|-----|
| 香川県  | 35  |
| 徳島県  | 31  |
| 高知県  | 29  |
| 福岡県  | 194 |
| 長崎県  | 41  |
| 佐賀県  | 21  |
| 熊本県  | 48  |
| 鹿児島県 | 39  |
| 宮崎県  | 47  |
| 大分県  | 48  |
| 沖縄県  | 6   |
| 海 外  | 186 |





ニッケルメッキ（無電解ニッケル）

編集部／廣田耕一

## Company Profile

会社名：メッキ工房「NAKARAI」/有限会社半井鍍金工業所  
所在地：東京都品川区西五反田5-23-14  
TEL：03-491-7479 FAX：03-490-7333  
担当：半井雅輝

事業内容：バイク部品のメッキ、クロームメッキ、バフ研磨  
エミダス会社・工場詳細情報：  
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?73269>  
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「ニッケルクロム（ラック）、バフ研磨、無電解ニッケル（ラック）」で検索できます。



亜鉛メッキ（クロメート）



亜鉛メッキ（黒クロメート）



なからい  
**有限会社 半井鍍金工業所**

エミダス・スタイル  
**EMIDAS  
STYLE**

# 匠のこだわりを 大切にする

目指すは史上最鏡のメッキ——安心・納得の品質を全国へ

半井鍍金工業所は昭和35年に東京・品川区で創業以来、自動車部品や弱電部品（半導体関連など）のメッキを主な営業品目としてきた老舗である。



同社が、法人や個人向けにバイク用パーツのメッキを手掛けるメッキ工房 NAKARAIとして生まれ変わったのは、今から7年ほど前のことだ。3代目社長の半井雅輝氏にお話しをうかがった。

## 独自のメッキを追求

「メッキ」と一括りにされる業種ですが、各社それぞれに得意な分野があるんですね。旧来小さな工場ではお互いに得意分野を融通しあって仕事をしてきたんです。ただこの業界も大企業や海外資本に押されてまして、ウチも他ではできない独自のメッキをと、模索した結果、バイク用パーツに行き着いたんです」

現在では同社の看板商品になつていくバイクパーツ向けの6層メッキは、こうした経緯から生まれた。しかし、

その道程は決して楽なものではなく、試行錯誤の日々だった。

当時28歳の半井氏は、若くして3代目社長に就いたばかり。メッキ業界に身をおいて日も浅かったからこそ、その困難さに夢中になって挑んだ。

「6層メッキは、他にはない深みのある輝きをテーマに開発したものです。通常のメッキは20〜30分で処理していくのですが、6層メッキの場合は下地処理→銅メッキ×3回→ニッケルメッキ→クロームメッキの工程で、約3時間もメッキ槽に浸けます。ウチはまず、巣穴が多く複雑な曲面で構成されるアルミ鋳造ホイールでの6層メッキ

に、あえて挑戦したのですが、装飾品メッキはクラックや膨れといった不具合が出やすく、自信をもって商品として出すまで、4年もの時間がかかりました。下地処理のバフ作業も最初は外注に出していたのですが、仕上がりに影響するもので、今はすべて自社で行っています」

半井氏を筆頭に、社をあげて採算度外視でひたすら品質にこだわった。時に顧客以上にこだわるその姿勢に、「趣味でやっているのではないかと不安になることもあった」と当時を振り返って語る。

しかしそのストイックなまでのこだ

わりと手掛けた製品は、個人、法人を問わず広く顧客の心を惹きつけ、じよよに、だが、確実に認知されていった。

## こだわり、インターネット活用が生んだ恩恵

同社のこだわりは、バイク雑誌にしばしば取り上げられるようになる。そして同時期にリニューアルしたウェブサイトをこの相乗効果も手伝って、インターネット経由での引き合い・受注が頻繁にくるようになった。またメディアを見たバイク好きの若者や、ベテラン技術者達が同社の姿勢に共感し、就職を希望してくるようにもなった。「設備や技術があるメッキ屋さんはいくらでもいますが、ウチはバフ研磨などの下地処理、材料や液の管理まで含めた、職人たちの経験で勝負していきたい。メッキは奥が深いし、こだわりが仕上がり左右します。今後はこのノウハウをバイク用パーツ以外にも活かしていきたい」

こだわり続ける匠たちの挑戦は終わらない。



|                                                                                                          |  |            |                           |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|---------------------------|--|--|
| エミダス登録番号<br><b>44890</b><br>OA機器用精密シャフト、自動車用ワイパー部品、医療関係等幅広い分野で独自のノウハウ、蓄積をベースにお客様のご要望にお応えします。             |  |            | <b>ブラザー精鋼 株式会社</b>        |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>埼玉県</b> | TEL：0480-32-0500 担当者：高田義仁 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78514</b><br>自動車部品、OA機器、通信機器や自動販売機まで、様々な分野のプラスチック部品の試作をおこなっております。万全の品質検査体制でお待ちしております。     |  |            | <b>株式会社 アイビーモデル</b>       |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>埼玉県</b> | TEL：049-284-3457 担当者：亀山一雄 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>74014</b><br>少量多品種の試作から量産まで、精密板金を行っております。小規模ながら機械加工、表面処理から組立まで一貫生産で小回りの効くサービスを心がけております。   |  |            | <b>有限会社 細谷製作所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>埼玉県</b> | TEL：048-548-0536 担当者：細谷智之 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>47507</b><br>固定観念を捨て、常にチャレンジします。砂型鋳造では難しいと言われる薄肉軽量化鋳物を可能にしました。耐圧物から薄肉、景観品まで生産します。         |  |            | <b>佐藤金属工業 株式会社</b>        |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：027-320-3655 担当者：大塚   |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78460</b><br>プラスチック射出成形の専業メーカー。特に透明樹脂部品の製造においては、気泡や傷、歪みの無い高品質の製品に自信があります。生分解性プラもおまかせ下さい。  |  |            | <b>株式会社 鈴木化成工業</b>        |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：0274-63-3422 担当者：鈴木隆士 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>73792</b><br>マシニング加工、NCフライス、ワイヤーカットによる精密部品加工。試作から中ロットの量産までおまかせ下さい。小物の量産が得意です。             |  |            | <b>扶桑興産 株式会社</b>          |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：0276-38-4416 担当者：伊丹明尋 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78396</b><br>各社自動車メーカーの内装、外装の自動車部品に特化した製造を行っております。金型から設計、製作、組立、塗装まで一貫生産が可能です。             |  |            | <b>株式会社 友起製作所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：027-382-5930 担当者：石井博公 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78475</b><br>シャフト、ローラーを主に、素材から加工、表面処理までの一貫して生産を行います。長尺、高精度モノをおまかせ下さい。φ60×2000まで対応可能です。    |  |            | <b>株式会社 オーテック</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：0270-63-3300 担当者：大木謙一 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78512</b><br>資材供給から製品まで、一貫生産が可能です。シャーリング、プレス、バンダー、溶接、タッピングから金型も自社製作しております。単工程でもお受け致します。   |  |            | <b>有限会社 金井シャーリング</b>      |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                                |  | <b>群馬県</b> | TEL：0277-78-2593 担当者：金井 聡 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78511</b><br>アルミ砂型鋳造を得意としております。自動車部品、ギアケース、モーター用部品等±0.2mmの精度を実現し、美しい鑄はだを重視して製品作りを行っております。 |  |            | <b>有限会社 中澤鋳造所</b>         |  |  |
| <b>甲信越</b>                                                                                               |  | <b>長野県</b> | TEL：026-245-2052 担当者：中澤啓明 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>73968</b><br>プラスチック成形による光学レンズ、カメラ部品等精密部品の製造から検査、組立までおまかせ下さい。プリント基板設計、回路設計、外装設計も得意です。      |  |            | <b>株式会社 大栄産業</b>          |  |  |
| <b>甲信越</b>                                                                                               |  | <b>長野県</b> | TEL：026-248-4880 担当者：太田 昭 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78480</b><br>エンブラの成形を得意としております。OA関連、ギヤ、コネクタ、ポピン等精密部品の成形を24時間稼働で迅速に対応します。                  |  |            | <b>有限会社 北信樹脂工業</b>        |  |  |
| <b>甲信越</b>                                                                                               |  | <b>長野県</b> | TEL：0269-26-7946 担当者：矢野 浩 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78516</b><br>産業機器製品向け外部・内部配線コード製造販売から産業機器製品組み立てまで承ります。環境負荷物質の検査もおまかせ下さい。                  |  |            | <b>有限会社 スザク</b>           |  |  |
| <b>甲信越</b>                                                                                               |  | <b>長野県</b> | TEL：0267-62-7808 担当者：高橋一重 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78485</b><br>プラスチック金型設計はもとより成形、機械、3次元CADなどの知識、経験が豊富なスタッフを配置し、お客様のニーズにきめ細かくお応えします。         |  |            | <b>株式会社 柳原製作所</b>         |  |  |
| <b>甲信越</b>                                                                                               |  | <b>長野県</b> | TEL：0268-42-2461 担当者：柳原幸生 |  |  |

|                                                                                                       |  |             |                           |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------|---------------------------|--|--|
| エミダス登録番号<br><b>52686</b><br>医療機器、計測機器等精密部品加工なら当社へ。複雑形状の加工には特に自信があります。材質、量、精度の難度に関わらずご相談下さい。           |  |             | <b>株式会社 平野精密製作所</b>       |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>東京都</b>  | TEL：03-3783-3723 担当者：平野擴稔 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78334</b><br>各種ベースプレート(大型、丸、四角)や端材の販売。購入されたベースプレート及び端材への最新大型機械による追加加工も承ります。            |  |             | <b>有限会社 メタルワークス</b>       |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>東京都</b>  | TEL：042-560-4422 担当者：藤本 洋 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>65244</b><br>タレパン、レーザー、バンダー、溶接、あらゆる板金加工をおまかせ下さい。各種製図、板金から二次加工まで一貫生産でお引き受けいたします。        |  |             | <b>株式会社 伸原工業所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：044-750-1420 担当者：原 貴則 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78688</b><br>多品種、小ロットの量産なら真空注型がおすすめです。金型による生産に比べ、格段に低コストで生産できます。プラスチック試作もおまかせ下さい。      |  |             | <b>株式会社 勝幸産業</b>          |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：044-865-8155 担当者：野田昌彦 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78332</b><br>自動車部品、電機部品等金属プレス金型設計製作。絞り、曲げ、打ち抜きはもちろん順送型、トランスファー、ロボット用金型から工法開発までおまかせ下さい。 |  |             | <b>有限会社 原プレスエンジニアリング</b>  |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：042-784-6661 担当者：原 誠治 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78265</b><br>板物から箱物、部品加工から完成品組立まで一貫加工で承ります。複雑形状品に特にやりがいを感じますので、ぜひ弊社にチャレンジさせて下さい。       |  |             | <b>栄工業 株式会社</b>           |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>千葉県</b>  | TEL：0471-90-1010 担当者：眞垣博一 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78021</b><br>グループ内での連携によりあらゆる金属加工が可能です。特殊素材の半導体部品加工、特殊絞り加工など、高度な技術でお待ちしております。          |  |             | <b>株式会社 仁瓶製作所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：045-572-7888 担当者：平野哲也 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78264</b><br>海外生産による高品質、低価格の精密部品製造を行っております。国内工場にて迅速なアフターフォロー体制を整えております。                |  |             | <b>ノブックスコーポレーション 株式会社</b> |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：046-277-8381 担当者：三原真人 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>72538</b><br>精密プラスチック加工、曲げ、接着、溶接までおまかせ下さい。マシニング加工による大物（800mm×1400mm）の部品加工を特に得意としております。 |  |             | <b>有限会社 相模電興社</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>神奈川県</b> | TEL：046-276-5931 担当者：宮入英二 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>74191</b><br>プレス金型設計製作から試作、量産まで一貫生産で承ります。t0.05mm～2mm程度の順送型による各種精密部品加工を主に行っております。       |  |             | <b>株式会社 会田製作所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>千葉県</b>  | TEL：047-475-2201 担当者：松本範元 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>65108</b><br>自動車部品、電子部品の金型からプレス加工、スポット溶接、メッキ処理まで一貫生産で承ります。樹脂のプレス加工、厚物のプレス打ち抜きもおまかせ下さい。 |  |             | <b>有限会社 寺田工業所</b>         |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>茨城県</b>  | TEL：0294-52-3192 担当者：寺田光男 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78394</b><br>医療機器、OA機器、筆記具等各種プラスチック部品の成形を行っております。円筒長物多数個取りが得意です。自社開発製品としてLED常夜灯なども製作。  |  |             | <b>株式会社 オガタ</b>           |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>栃木県</b>  | TEL：0284-65-1123 担当者：小形秋雄 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>78455</b><br>押出成形、多色成形、射出成形と様々な加工法で建築資材、自動車部品、家電部品、医療用チューブ等あらゆる分野のプラスチック成形を行っております。    |  |             | <b>昭栄合成 株式会社</b>          |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>埼玉県</b>  | TEL：048-256-0061 担当者：本田明洋 |  |  |
| エミダス登録番号<br><b>60474</b><br>φ8～φ70までのパイプ曲げ、溶接、表面処理まで一貫生産でおまかせ下さい。極小曲げ（1D曲げ）対応で車輛部品、エンジン部品を生産いたします。    |  |             | <b>関口工業 株式会社</b>          |  |  |
| <b>関東</b>                                                                                             |  | <b>埼玉県</b>  | TEL：048-853-5511 担当者：井原   |  |  |

エミダス登録番号  
**5633**

株式会社 ニッセイエコ

エラストマー樹脂による射出、押出成形

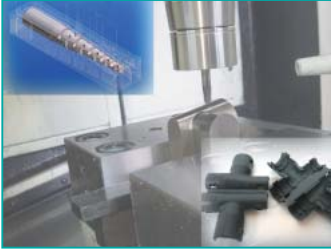
お客様の満足する顔が、一番の喜びであるスタッフたち。そんなスタッフたちが生み出す、製品は、独特の美を持っている！

当社の射出・押出による成形は、材料からの開発・光造形による形状確認・社内金型製造による高品位金型・一級プラスチック成形技術士による確かな物作り・ISO規格による品質管理を元に製造、成形を行っています。

現在では、光ファイバー関連のユーザ―機が多数使用しているファイバーブーヅ、ダストキャップ等は、かなりのシェアになり光ファイバーアクセスサリ―のニッセイエコ―も浸透を高めております。

また、ユーザ―様からの注文だけではなく、ニッセイエコオリジナルのノンハロゲンエラストマーチューブ「ECO-01（エコワン）」や軟質エラストマー端末キャップもラインナップしておりますので、お気軽にお問い合わせください。

住所：神奈川県 藤沢市用田475  
TEL：0466-48-7572  
FAX：0466-48-8177  
担当者：営業／池田 洋一・代木 敏英  
E-MAIL：ikedat@nisseieco.co.jp  
shiroki@nisseieco.co.jp  
URL：http://www.nisseieco.co.jp



エミダス登録番号  
**22344**

株式会社 伊藤精密製作所

精密部品加工・F/A装置の製造

切削加工および鋳造加工ならお任せください！精密切削加工の技術力には自信があります！

○最小加工径φ1.0から加工  
○精密複合加工に適したマシンの豊富なラインナップ  
○黄銅から難削材（SUS303、304、他）まで対応  
○試作・小ロットから量産まで対応  
○すべてのマシンにダコンアンシンを設置、24時間365日稼働にて対応

住所：岐阜県海津市平田町今尾1663-1  
TEL：0584-66-2633  
FAX：0584-66-2757  
担当者：営業グループリーダー／安立俊雄  
E-MAIL：eigyo-is@smiling.co.jp  
URL：http://www.smiling.co.jp/



エミダス登録番号  
**46666**

合資会社 加藤研磨製作所

研削加工のことならお任せください。

弊社は、東京都大田区で50年以上、研削加工技術を蓄積してきました。金型部品や工作機械・専用機用部品、各種治工具、ゲージ、試作部品等の製作をしております。

工場内を20℃恒温で管理。製品の寸法変化を防いで、2ミクロン以下の精度保証をしております。

円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤、成形研削盤、治具研削盤、プロファイル研削盤、ロータリー研削盤、セントレス研削盤等の研削の設備だけでなく、旋盤、フライス、放電、ワイヤーカットも設備しており、図面1枚で御要望の製品を製作させて頂きます。

検査室では、温度だけではなく湿度も管理。三次元測定機や真円度測定機、その他各種測定機で検査を行い、万全の検査体制で精度保証をしております。

住所：東京都大田区西糀谷2-7-3  
TEL：03-3745-6321  
FAX：03-3744-5002  
担当者：専務／加藤義弘  
E-MAIL：yoshihirokato@kato-kenma.com  
URL：http://www.kato-kenma.com/



エミダス登録番号  
**5741**

株式会社 日本メタルワークス

「ステンレス加工のエキスパート」企画・開発・試作・量産まで

1事業内容  
① プレス製品の企画、開発、製造  
② エコクリンステンレス、抗菌ステンレス製品の開発、製造  
③ パイプや線材を用いた製品の製造  
④ 深絞り、異型絞り、板金、溶接、研磨加工による製品や部品の製造  
2特色  
弊社はユーザ―様との開発段階から参加させていただき相談、アドバイス、提案、試作、開発、量産までの一貫した加工が強みです。

3得意&特異技術  
① エコクリン（ゼロクリア）加工技術  
強力な親水性塗料の効果により頑固な油污れも水だけできれいに落とすことができます。  
② 18-8 K D抗菌ステンレス加工技術  
弊社独自の技術により安全で抗菌効果が長期間、持続します。  
\* 弊社は、あらゆる技術を駆使して様々な「もの作り」に挑戦しています。

住所：燕市殿島2-10-19  
TEL：0256-63-3611  
FAX：0256-62-6805  
担当者：製造部 次長／岡田 浩  
E-MAIL：info@nmw-j.co.jp  
URL：http://www.nmw-j.co.jp



エミダス登録番号  
**77981**

株式会社 松本製作所

不可能を可能に。新たな価値の創造を行います。

当社は様々な分野へ最先端のプラスチックフィルム加工品を提供している、プレス加工メーカーです。ほぼ全ての製品でオーダーメイドという形をとり、試作から、金型・工程設備の設計・開発・製作をはじめ、加工、出荷までを行っています。このワンストップ体制こそが高品質・短納期・低コストの実現し、また試作段階におけるお客様との秘密保持契約を確実に守れることに繋がっています。また材料メーカーとの提携による、原料段階からの設計開発を可能にすることで、今まで実現不可能だといわれていた製品も、こちら側からお客様に提案を行い力タチにしてみました。

前例のない工法は常に試行錯誤の連続ですが、「スピード」と「結果」をモットーに日々技術の研鑽に取り組んでいます。今までになかった新たな価値をお客様と共に創造する。それこそが我々松本製作所の根幹であると考えています。

住所：大阪府摂津市東別府5-1-40  
TEL：06-4862-8848  
FAX：06-4862-9100  
担当者：管理本部／柳井  
E-MAIL：k-yanai@matsumoto-ss.co.jp  
URL：www.matsumoto-ss.co.jp





|                                                                                                                                                    |                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78518</b></p> <p>精密切削をベースに、冷間鍛造など多様な素材に対し、高精度な加工技術を開発いたします。<br/>金型設計から作成、試作に至るまで、一貫した流れをお客様と共に進めて行きます。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> | <p><b>三基鋼業 株式会社</b></p> <p>TEL：06-6746-1051 担当者：山口達也</p>    |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>74026</b></p> <p>異形押出しには豊富な知識と経験が要求されます。私たちは未来に向かって挑戦を続けます。設計から試作～量産に至るまでの自社一貫生産です。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>                    | <p><b>不二友化成 株式会社</b></p> <p>TEL：072-335-2770 担当者：三宅高広</p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78689</b></p> <p>安全カバーの板金ノウハウを大事にしつつも更なる技術向上に努めております。薄板板金には絶対の自信を持っております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>                              | <p><b>株式会社 安成板金工作所</b></p> <p>TEL：072-949-1381 担当者：安成貴則</p> |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>47144</b></p> <p>レーザー加工については10年を超える実績とノウハウがあります。また現在ではアクリルだけでなくステンレスやスチールの加工にも対応しております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>                | <p><b>株式会社 ダイレ</b></p> <p>TEL：0721-26-1035 担当者：浜口 浩</p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78487</b></p> <p>マリアブル、ダクタイル、亜鉛、アルミ、砲金等各種鋳物加工、金型から製品まで異形物にも対応。真ちゅう、鉄、ステンレスなどの材質を問わず製品化できます。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>            | <p><b>ミシマ鋳物工業 株式会社</b></p> <p>TEL：072-361-4204 担当者：新谷達郎</p> |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>73309</b></p> <p>自動機・省力化機械の製造・設計をはじめ、産業用ロボット単軸ロボットや産業用光学機器の精密部品の切削・マシニング加工など機械加工全般を行っております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>            | <p><b>株式会社 テクノタイヨ</b></p> <p>TEL：072-255-9559 担当者：水野由夫</p>  |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>34366</b></p> <p>プレス金型業界では難しいとされていたデジタル化にいち早く取り組み、ネットワークを構築。情報の共有により高度な製品の生産、省力化が可能になりました。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p>             | <p><b>株式会社 岡城製作所</b></p> <p>TEL：072-272-0048 担当者：尾崎 昭</p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>63064</b></p> <p>半導体製造装置構成部品、プリント基板製造装置構成部品ラベルプリンタ構成部品、クリーンルーム設備部品等の製作を主に行っております。</p> <p><b>近畿 京都府</b></p>                      | <p><b>有限会社 光伸製作所</b></p> <p>TEL：0774-52-3257 担当者：狩野英樹</p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78508</b></p> <p>CAD/CAMを用いて金型設計から部品加工まで行います。パンチングは0.035 から対応しており、薄さはもちろんのこと小物にも対応しております。</p> <p><b>近畿 京都府</b></p>              | <p><b>岩田精工 株式会社</b></p> <p>TEL：075-981-3371 担当者：田中正明</p>    |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>73582</b></p> <p>門形マシニングと五面加工機によるベースプレート、フレーム加工及び溶接から架台の製作を致します。平面研削、ワイヤカットなども得意としております。</p> <p><b>近畿 兵庫県</b></p>               | <p><b>株式会社 山根鉄工所</b></p> <p>TEL：0792-36-0620 担当者：山根龍一</p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>49306</b></p> <p>亜鉛合金、アルミ合金等のダイカスト製品の製造から二次機械加工及び仕上げ加工まで一貫生産で行います。最新の品質管理システムが高次元での品質管理を実現いたします。</p> <p><b>近畿 兵庫県</b></p>       | <p><b>後藤ダイカスト 株式会社</b></p> <p>TEL：0792-32-1020 担当者：後藤智典</p> |

|                                                                                                                                                                            |                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <p>エミダス登録番号<br/><b>70582</b></p> <p>タックル紙上タックル・オブ・ザ・イヤー2003・2004・2005を3年連続受賞。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6791-3515 担当者：清本弘哲</p>                                    | <p><b>明邦化学工業 株式会社</b></p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>76276</b></p> <p>レーザー溶接、TIG溶接、アルゴン溶接、アーク溶接、スポット溶接による溶接加工、製缶加工、ワイヤメッシュ加工を行う技術力の高い会社です。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6551-3865 担当者：和田弘太郎</p>        | <p><b>和田ベアリング製造 株式会社</b></p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78343</b></p> <p>ノギス、測定器、はかりの校正、出張校正、品質管理全般、トレーサビリティの保証を行っています。また、試験機・測定器の製造・販売も行っております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6996-5221 担当者：橋本宗幸</p>      | <p><b>株式会社 タンスイ</b></p>        |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>74563</b></p> <p>樹脂、アルミ、マグネシウムなど3次元形状の切削加工や、高剛性のABSライク、透明タイプの光造形ABS相当品、シリコンゴムの注型も製作可能です。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：072-828-0915 担当者：碓 克樹</p>      | <p><b>株式会社 エムズコーポレーション</b></p> |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78616</b></p> <p>部品加工において5〜10ミクロンにて対応し、複雑な加工が必要な金型、サイズの大々小様々な金型まで、プラスチック射出成形用金型全般を得意としております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：072-827-2131 担当者：伊藤清司</p>  | <p><b>株式会社 徳井金型製作所</b></p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>5362</b></p> <p>大型旋盤加工を得意としております。最大径2M、最長6M、重量6tまでの旋削加工が可能です。丸物、軸物以外の異形物にも対応致します。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：072-871-2438 担当者：前田泰男</p>             | <p><b>有限会社 門本鉄工所</b></p>       |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>76483</b></p> <p>幅広い年齢層の職人たちが個々の能力を最大限に生かしプレス金型から板金、表面処理、組立までの一貫生産、試作まであらゆる金属加工を承ります。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6746-0056 担当者：戸屋加代</p>         | <p><b>中辻金型工業 株式会社</b></p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>47708</b></p> <p>様々なパッケージを扱っています。精美を極めた真空成型は私たちが誇る技術力です。通常では成型が困難と思われる場合でも技術を追求いたします。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6782-3082 担当者：小西</p>           | <p><b>シンワパックス 株式会社</b></p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>65836</b></p> <p>自社開発の配管部品で、下請け企業から脱皮を目指しています。配管指示金具に使える「ワンタッチクリップ」や、曲線状配管に有効な「丸ベースサドル」などを開発。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6730-1735 担当者：松山昭博</p> | <p><b>有限会社 三神製作所</b></p>       |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>73163</b></p> <p>アルミの削り出しを中心に金属、非鉄金属、樹脂等の精密機械加工を得意としております。材料手配からメッキ、熱処理まで一貫生産でおまかせ下さい。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：0729-67-2005 担当者：丸永文子</p>        | <p><b>株式会社 博洋エンジニアリング</b></p>  |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>49689</b></p> <p>今まで培った技術を生かすと共に更なる技術革新を目指しております。プライス、マシニング、プレート加工の実績を積み、お客様に多くの信頼をいただいております。</p> <p><b>近畿 大阪府</b></p> <p>TEL：06-6724-1781 担当者：島田秀樹</p> | <p><b>有限会社 新栄精器</b></p>        |

|                                                                                     |                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| エミダス登録番号<br><b>78629</b>                                                            | <b>有限会社 ティーエス</b>         |
| 当社では水素式リークテスター（水素式漏れ検査装置）、自動制御装置、搬送装置等の製作から周辺機器まで、産業用ロボットのトータルシステムをご提案いたします。        |                           |
| <b>中部 静岡県</b>                                                                       | TEL：053-585-5351 担当者：戸口愛彦 |
| エミダス登録番号<br><b>75979</b>                                                            | <b>有限会社 清水木型製作所</b>       |
| 長年の自動車ランプ用治具設計技術と、様々な用途に合わせたの製作経験を活かしたキャビ・コアー体の試験用治具設計・製作を行っております。                  |                           |
| <b>中部 静岡県</b>                                                                       | TEL：0537-86-4328 担当者：清水弘道 |
| エミダス登録番号<br><b>70945</b>                                                            | <b>オーディオゴム・テクニカル 株式会社</b> |
| 工業用ゴム製品製造販売。特殊形状のゴムパッキン、ゴムベルトは材料から製品までの一貫製造です。新たなゴムスライス技術でゴム製品の未来を開きます。             |                           |
| <b>中部 愛知県</b>                                                                       | TEL：0566-23-4565 担当者：石川明宏 |
| エミダス登録番号<br><b>77227</b>                                                            | <b>有限会社 八好製作所</b>         |
| NC旋盤及びMCによる削り出し加工を主に行っております。材質はアルミ、焼き入れ鋼、樹脂など殆ど対応できます。                              |                           |
| <b>中部 愛知県</b>                                                                       | TEL：052-805-2149 担当者：小島弘丈 |
| エミダス登録番号<br><b>74574</b>                                                            | <b>有限会社 タニテクニカル</b>       |
| 弊社では材料調達から精密板金加工、Wチェックによる検査体制であらゆるお客様のニーズに一貫した体制でお応えします。                            |                           |
| <b>中部 愛知県</b>                                                                       | TEL：0561-33-3688 担当者：谷口 啓 |
| エミダス登録番号<br><b>73794</b>                                                            | <b>株式会社 晃鐵工業</b>          |
| 設計から大型マシニングセンター・超大型CNC複合旋盤による高精度の5軸加工で試作・金型・航空機部品の製作をしております。                        |                           |
| <b>中部 愛知県</b>                                                                       | TEL：0566-81-9183 担当者：岡田浩典 |
| エミダス登録番号<br><b>35949</b>                                                            | <b>キンセイ 株式会社</b>          |
| 私たちは、3DCAD/CAMを用いた単発型、順送型等プレス金型の設計・製作からプレス製品の量産加工まで一貫生産で行っております。                    |                           |
| <b>中部 愛知県</b>                                                                       | TEL：0587-97-7860 担当者：上野英樹 |
| エミダス登録番号<br><b>48749</b>                                                            | <b>豊友工業 株式会社</b>          |
| 製缶部品や建機部品、輸送機器を取り扱っております。切断から艤装までの一貫製作でお客様のニーズにお応えします。                              |                           |
| <b>中部 岐阜県</b>                                                                       | TEL：058-246-3131 担当者：野尻和男 |
| エミダス登録番号<br><b>78494</b>                                                            | <b>有限会社 板津バレル</b>         |
| 主にアルミ鍛造品の回転・振動バレルの研磨を行っております。大ききにもよりますが、2000個程度なら即日対応も可能です。まずはお問い合わせ下さい。            |                           |
| <b>中部 岐阜県</b>                                                                       | TEL：0574-54-3086 担当者：板津智雄 |
| エミダス登録番号<br><b>68924</b>                                                            | <b>株式会社 エイワ</b>           |
| アルミサッシ加工・マシニング加工などの加工技術を用い、ビルサッシ（カーテンウォール）などの建築金物、土木資材を取り扱っております。                   |                           |
| <b>中部 岐阜県</b>                                                                       | TEL：0584-23-1050 担当者：佐藤全良 |
| エミダス登録番号<br><b>78657</b>                                                            | <b>株式会社 コークツ</b>          |
| 金属切削加工からプレス加工、溶接、さらに組立までを承っております。追加で必要な部品も弊社にて作成が可能ですから、柔軟な対応が可能です。                 |                           |
| <b>中部 岐阜県</b>                                                                       | TEL：0574-26-3333 担当者：井上靖彦 |
| エミダス登録番号<br><b>78634</b>                                                            | <b>株式会社 山川製作所</b>         |
| プラスチック建材、弱電電気部品、OA機器の外装・内装部品、自動車外装・内装部品など様々な品目をプラスチック射出成形にて製作いたしております。              |                           |
| <b>近畿 滋賀県</b>                                                                       | TEL：077-549-1256 担当者：岡本   |
| エミダス登録番号<br><b>59887</b>                                                            | <b>株式会社 インペックス</b>        |
| 転造によるウォーム、台形ネジ、スプライン加工等を中心に高精度動力伝達機構部品を旋盤加工から研磨加工まで一貫生産しております。                      |                           |
| <b>近畿 滋賀県</b>                                                                       | TEL：0749-23-1919 担当者：酒居   |
| エミダス登録番号<br><b>78613</b>                                                            | <b>有限会社 フォース</b>          |
| 一番精密の要求される検具合わせ、COMPを主な業務としております。メーカー各社様からの新機種、新製品開発の最終段階、精度UPという分野にて多くの信頼を頂いております。 |                           |
| <b>近畿 滋賀県</b>                                                                       | TEL：0748-67-8357 担当者：上野貴之 |

|                                                                                                                                               |                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78567</b></p> <p>積層CORE型、順送り深絞り型、曲げ型等プレス金型の設計製作からプレス加工まで一貫生産。積層CORE内茎公差0.003mm以下の高精度です。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>          | <p><b>阪美精密工業 株式会社</b></p> <p>TEL：0268-22-5580 担当者：坂下親輔</p>    |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>5535</b></p> <p>測定機器、産業用機械、治工具からレジャー、ホビー用品まで各種部品加工ならおまかせ下さい。長時間無人運転で、ローコストにて対応致します。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>              | <p><b>株式会社 グリーン精工</b></p> <p>TEL：0268-31-3322 担当者：堀内郁雄</p>    |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>73634</b></p> <p>フィルムアンテナ、床暖房、無機EL、メンブレンスイッチなど機能性印刷製品からプリント基板、ネームプレート製造、プレスからアルマイト染色まで一貫生産。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>      | <p><b>富士ネームプレート 株式会社</b></p> <p>TEL：0266-72-1150 担当者：小池清紀</p> |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>5546</b></p> <p>レーザーパンチ複合機及びパンチング加工機のライン化により、24時間無人運転が可能です。ベンディング加工のロボット化により納期、コストともに柔軟な対応が可能です。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p> | <p><b>株式会社 ツカタ</b></p> <p>TEL：0266-72-5151 担当者：塚田 道</p>       |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>52855</b></p> <p>機械加工による精密部品製造。薄肉、高硬度材料が得意です。汎用工作機械に使用する事でMC不要の加工検査が可能な多目的治具の製造、販売も行っております。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>      | <p><b>株式会社 フォワード</b></p> <p>TEL：0266-54-1150 担当者：堀内岩夫</p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78569</b></p> <p>絞り、バネ類、複合等、超薄物から厚物まで多種にわたり幅広い分野で、先端技術を駆使し対応致します。又各種仕様、要望に基づいた売り型の設計製作にも応じます。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>    | <p><b>株式会社 志賀精工</b></p> <p>TEL：0266-22-5100 担当者：寺沢一広</p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78761</b></p> <p>徹底した検査体制により、常に品質向上をはかっております。鉛フリー実装にも取り組み、RoHS指令にも対応しております。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>                      | <p><b>株式会社 南信社</b></p> <p>TEL：0266-27-8052 担当者：小口 隆</p>       |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>70096</b></p> <p>アルミ製品の液晶関係部品、半導体装置部品ならおまかせ下さい。平行平面度、微細穴加工等最高の精度で対応致します。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>                         | <p><b>有限会社 宮島精工</b></p> <p>TEL：0263-54-1581 担当者：宮島一馬</p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>5498</b></p> <p>5軸加工を駆使し、多面加工、自由曲面加工等精密で複雑な加工を得意としています。クオリティーを重視し、かつスピーディーに加工します。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>                | <p><b>株式会社 ティーアイシー</b></p> <p>TEL：0265-86-5518 担当者：福島信夫</p>   |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78477</b></p> <p>旋盤加工、フライス加工を合わせた3次元複合加工による超精密金属加工で小ロットから15万個といった大量生産までお客様のご期待にお応え致します。</p> <p><b>甲信越 長野県</b></p>          | <p><b>株式会社 芳和精機</b></p> <p>TEL：0265-86-5050 担当者：木内一欽</p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>71029</b></p> <p>熱硬化性樹脂の成形を特に得意としております。電子部品、精密部品等合成樹脂の成形から二次加工まで、一貫しておまかせ下さい。</p> <p><b>甲信越 山梨県</b></p>                    | <p><b>株式会社 セイプラ</b></p> <p>TEL：055-265-1211 担当者：村松和昭</p>      |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78413</b></p> <p>非鉄金属原料等のリサイクル、希少金属、プラスチック原料の販売。その他再生資源の販売を行っております。</p> <p><b>中部 静岡県</b></p>                               | <p><b>株式会社 マステック</b></p> <p>TEL：053-485-1113 担当者：佐藤 哲</p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>78513</b></p> <p>当社は研究開発型の企業で、ニーズに応じて自社開発した自動注湯ロボットや、工場のFA・CIMの設計製作に至るまで広範囲にわたります。</p> <p><b>中部 静岡県</b></p>                | <p><b>株式会社 プラス電機</b></p> <p>TEL：053-437-7211 担当者：上滝憲夫</p>     |
| <p>エミダス登録番号<br/><b>77513</b></p> <p>プリント基板・パターン設計・アナログ・デジタル回路設計でお悩みの方は、当社にご相談下さい。柔軟な対応と的確なアドバイスでお待ちしております。</p> <p><b>中部 静岡県</b></p>           | <p><b>アイケーピー 有限会社</b></p> <p>TEL：053-438-1066 担当者：伊藤勝久</p>    |

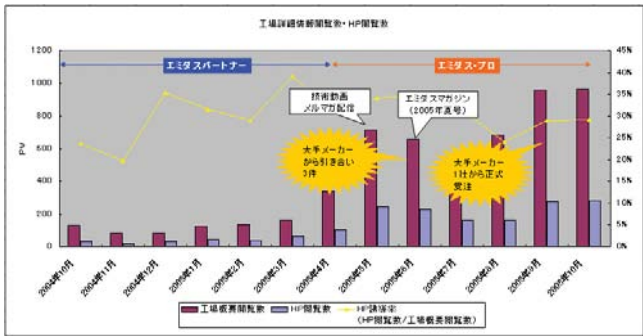


# 『エミダス・プロ』成功者の声

## 私達も『エミダス・プロ』をお勧めします



**株式会社 平川製作所**  
代表者:平川幸治  
NC旋盤加工  
複合旋盤加工  
転造加工  
<http://www.hiralawa-in.co.jp>



**株式会社 秋山製作所**  
代表者:秋山哲也  
NC円筒研削加工  
クラクシャフト製造  
シャフト/ローラー製造  
<http://www.akiyama-ss.co.jp>

ページをはじめ、公開している工場技術動画等の閲覧数も把握できるんです。数字だけではなく、どこの会社が弊社のページや動画を閲覧しているのかを把握できるのはすごく魅力ですね。先月からは最新のレポートを常にインターネット上で閲覧できるので、毎日チェックして戦略に役立てています。またエヌシーネットワークさんの専門コンサルタントの方にあれこれ気軽に相談できる点も魅力だと思います。エミダス・パートナーのサービスに関してはかなり熟知しているつもりでしたが、いろいろと知らなかった事もありましたね。今では事前にユーザーニーズを把握しながら更新などもしているので、レポート上で把握していた会社から引き合いが来た時にはしめしめといった感じです。

私がインターネットに興味を持って、自社のホームページを持ったのは4年前の2001年からです。製造業としては早い段階でホームページを持っていたと思います。当初はインターネットのホームページを通じての引き合いはほぼゼロでした。しかし、ホームページにいままでの実績や設備情報を掲載させ、掲載する内容を充実させたことにより、徐々に引き合いが増え始め、2002年からNCネットワークに登録し、さらに2005年4月からエミダス・プロに入って引き合いが急増しました。具体的インターネットからの引き合いは月間平均10件～15件であり、その中で見積りまで到達する会社は月に4件～5件です。をかでも、

エミダス・プロに加入してから今までに、大手メーカーから3件引き合いがあり、そのうち1件が正式に受注が決まりました。うちは量産がメインなので、これだけでも十分にエミダス・プロの費用は回収できました。これには、SEOのノウハウを持っているWebマスターを1人雇うと思えば非常にお得だと思います。現在の主要取引先が30社の中で、新規にインターネットからはじまったお客様は12社。約半分がインターネットをきっかけとした取引先です。エミダス・プロは、NCさんの担当の意見をもとにやればやるだけ成果が上がるので、今後も引き続きのネットを最大限に活用していきたいと思っています。



**株式会社 中田製作所**  
代表者:中田 寛  
微細穴加工  
アルミ合金  
マシニング加工(縦形)  
<http://www.nakata-ss.co.jp>

解析を行う余裕はなかったのは事実です。「エミダス・プロ」に加入して、アクセスログの解析が毎月レポートでもらえ、毎月エヌシーネットワークの担当の方からの電話のサポートもあるので、担当の方と相談しながら、より効果的なホームページの情報更新や動画を使ったプロモーションに力を入れています。あと、気に入っているところは、「エミダス・プロ」のレポートでは自社の情報にアクセスしてきている会社が、実際の会社名で表示されるところです。その情報を基にして、アピールしたい会社に対応した情報更新に努めています。専門的なアドバイスを受けられますので、WEB専任の方を一人雇用することを考えたら、対費用効果はあると考えています。

# インターネットで販路拡大『エミダス・プロ』

## 成功への近道 ネット活用成功の秘訣はここにある！



# エミダス・プロは

## “挑戦する製造業のためのIT経営支援ツール”です

『エミダス・プロ』にはこんなメリットがあります

### 人によるサポート体制

工場詳細情報ページ、貴社ホームページへの導線を適切かつ効果的なアドバイスでサポート、実際の取引に繋げる為のノウハウを「貴社担当NCスタッフ」が電話とWEBでコンサルティング、レポートिंगいたします。

### メディアを活用したPR支援

弊社の様々な広告媒体(エミダスマガジン、メールマガジン)で貴社のPRをさせていただきます。

### 専門知識は一切必要ありません

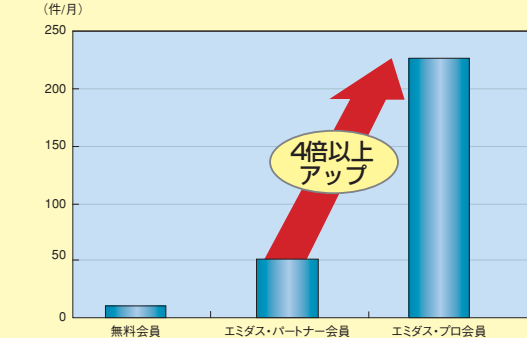
NCネットワークが独自開発したシステムは、パソコンの基礎知識および電子メールの使い方がお分かりなら、簡単に工場PRページを開発していただけます。また、協力工場探し、受発注管理や顧客管理、電子メールの一斉配信、さらにターゲット企業へのピンポイントPRまでを網羅するネット活用システムです。

会社・工場詳細情報構築機能で情報発信、案件への応募、発注先探し等ができます



**受発注管理機能**  
加工分類・キーワード検索  
設備情報検索(メーカー、機種、テーブルサイズなどの条件で設備情報から企業を絞り込むことができます。)  
CAD/CAM検索  
同報メール送信機能  
お気に入り機能  
親ID+子10IDの管理機能  
“東京商工リサーチ”企業情報の利用(有料)  
ビジネス掲示板(中古機械資材一覧/求人求職)登録情報の追加・削除

### ○会員別工場詳細情報ページ平均閲覧数(月間)



2005年4月～11月までの各社累計から試算  
パートナー:プロ……月間4倍以上の差



資料請求は  
こちら▶

「エミダス・プロ」のすべてがこの一冊でご理解いただけます。只今無料で差し上げております。まだお読みでない方は至急ご請求ください。

問い合わせ先  
e-mail:partner@nc-net.or.jp  
TEL:03-5298-8977 FAX:03-5298-3513



# 挑戦する製造業の ひと目で強みがわかる！

# ためのホームページ制作 WEBサイトを制作・運用いたします。

## エヌシーネットワークの あなたの工場の得意技術・製品情報を引き出し、訪

## WEB制作は、製造業限定。 問者に3秒で理解いただけるホームページを創ります！

### プロカメラマンによる 写真撮影

工場・製品を美しく見せる。  
製造業の魅せかたを熟知した  
プロカメラマン



### 得意技術&製品情報を効果的にPR

試作から量産 後処理まで  
自社一貫生産  
多彩な加工と多様な素材で  
自由広がる  
新製品開発のトータルサポート



年間300社以上の工場見学を  
したからわかる、  
あなたの工場の強み

株式会社 岩本モデル製作所 様  
<http://www.i-model.jp/>

### 動画による工場紹介

製造業PRの最強ツール！  
訴求力の高い動画で  
積極的なネット活用  
※動画制作費用は別途となります。



株式会社 ミズノマシナリー 様  
<http://www.mizuno-machinery.co.jp/>

人材獲得(リクルート)にも大きく貢献  
好感度の高いホームページで学生にも強力アピール



## 基本料金

HP制作費：20頁まで…120万円～

**エミダス・プロ会員 特別価格**

HP制作費：10頁まで…60万円～  
：20頁まで…80万円～

WEB運用サービス：5万円/月 (エミダス・プロ会員料金※一年契約)

(※表示金額は全て税別価格)

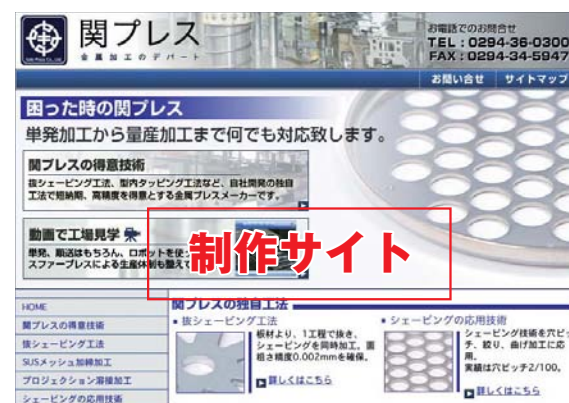
- ◎HP更新 (毎月1回まで：テキスト400文字まで・写真差替え2枚のみ)
- ◎EMIDASマガジンへのCD-ROM添付でHP紹介 (1回のみ)
- ◎メールマガジン[エミダスHotメール]でHP紹介 (1回のみ)
- ◎HPトップページにエミダス・プロアクセス解析タグの埋込
- ◎登録会員No入りロゴ貼付 (お客様の工場詳細情報ページへのリンクボタン)
- ◎動画ストーリーミング料金 (1本のみ) / ホスティングサーバー料金含む

### 百聞は一見にしかず

まずは本誌付録の「ザ・日本製造業  
パワーアップCD-ROM」にて実際の  
挑戦する製造業のホームページ制  
作実績をご覧ください。



## WEBサイト運用



**WEB サイト運用**  
(制作サイト+エミダス登録ページ)

株式会社 関プレス 様  
<http://www.sekipress.jp/>

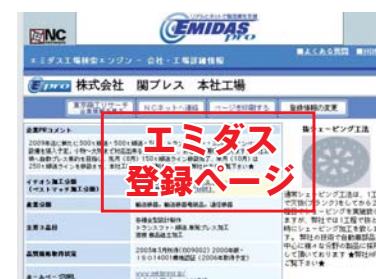
## ・更新サポート

「蓄積されたノウハウ」  
「アクセスログ解析データ」  
をもとに NC お客様担当より  
毎月のお電話から

**ヒアリング  
+  
運用アドバイス** いたします。

さらにお忙しい  
ご担当者様に代わり、  
ご要望に対し  
ホームページの  
**更新作業を代行**いたします。  
毎月1回まで：テキスト400文字まで・写真差替え2枚のみ

## エミダス・プロ会員限定



「どの企業が」  
「どの検索エンジンから」  
「どのようなキーワードで」  
(複数の検索ワードで表示)  
ホームページを閲覧したかが  
分かります。

**HPの効率的更新**

+

**経営・営業戦略への活用**







日本電鍍工業 株式会社  
[外注部門]

<http://www.nihondento.com/>

なんとと言っても美しいHPで、今までのメッキの環境に悪いというイメージを完全に変えたHPになっている。ナビゲーションも見やすく使いやすいことも評価出来る。しかしその反面、ゲルマニウムコーティングなどの独自の技術がそれほど目立たなくなってしまったのが惜しいところである。お問い合わせフォームにSSLが用いられており、B2Bのホームページからの問合せにセキュリティの概念を用いている点が新しい。写真を美しく表現する技術と、SSLという技術を用いた点を評価した。せっかく写真がきれいに撮れているのに、商品をクリックしても、写真が大きくならないものが多かったのが残念。



株式会社 吉岡精工  
[外注部門]

<http://www.porous-chuck.com/>

中小企業製造業が、自社製品をブランド化してPRするという新たな取組みが評価できる。サイトの中ではブランド化された製品が詳しく紹介され、中でも3Dイメージ画像が目を引き面白いのだが、製品自体がシンプルな形状なので、わざわざ3D表示が必要なのかという点が今ひとつ疑問。できればTOPページに吉岡精工のブランドであることがわかるように、また吉岡精工HPのTOPページにポラスチャックサイトのリンクが大きく貼れば、ポラスチャックのサイトもさらに生きてくると思われる。

技術力賞

編集長賞

(日経ものづくり誌)

# エミダス・ホームペ

製造業の  
ホームページ  
コンテスト

一次審査では100社近い応募企業の中から、自作部門7社・外注部門7社がノミネートされました。そして厳選なる最終審査の結果、5社に決定いたしました。おめでとうございます！

## グランプリ



# エミダス・ホームペ

最終審査  
結果発表

審査員

- ・久米繊維工業株式会社 代表取締役社長 久米信行
- ・日経B P社 日経ものづくり編集長 木崎 健太郎
- ・本田技研工業株式会社 購買本部 四輪購買企画室 新機種コストブロックリーダー 購買主幹 原 義信
- ・三和メッキ工業株式会社 取締役専務 清水栄次 (順不同)

日東金属工業 株式会社 [外注部門]  
<http://www.nitto-kinzoku.co.jp/>

これぞまさにB2BのHPといえる、シンプルかつ、わかりやすいデザインで好感が持てる。発注企業にとって必要と思われる情報量が豊富で、ワークフローにそったシンプルなHPとなっている。生産者の顔写真が多く使用されていて、社内環境が伝わってくるHP作りに新しさを感じられる。HPのみならず、製品に関しても構造など細部までこだわって製造していることが明記されており、製品の品質に関してのこだわりが感じられる。製品の画像が、TOPから入ってさらに個別の今後、HP上の得意技術やキャッチーなキーワードがさらりと書かれている所を強調できれば、さらにHPの印象は増すだろう。

受賞社

準グランプリ

外注部門



株式会社 キャンブレン  
<http://www.cambrain.co.jp/>

強みである5軸加工が印象的なHPである。一瞬で内容が理解でき、インパクトは十分ある。また、デザイン性が高く、動画の活用で技術の信頼性を高めている。WEB関連技術に関しては、ショートムービー/Blogなどの新しい技術が積極的に採用されており、WEB最先端技術の展示会のように、新たなB2Bの可能性を追求した、意欲的なHPである。同時にHPを常に更新している点が高く評価できる。ただ実際の製品に関する情報が少ないのが残念。この部位のコンテンツを拡充することにより、発注者により具体的な製品のイメージを伝えることができるようになるであろう。

自作部門



株式会社 木田工業  
<http://www.kida.co.jp/>

とにかく自作とは思えないほどサイトのまとまり感があり、自社の売りが明確で情報も豊富で素晴らしい！「型代0円」は特にインパクトがあると皆から評価が得られた。嫌らしくなくすっきりしたFlash動画が、分かりやすいといった意見もあった。情報量が多い割には、ナビゲーションが優れているとろも評価できる。「お問合せ」を大きく目立たせることができれば、さらにネット受注向きサイトになるだろう。

一次審査  
通過社

自作部門



<http://www.grandroyal.co.jp/>

自作部門



<http://www.nisseieco.co.jp/>

自作部門



<http://www4.ocn.ne.jp/~nps/>

自作部門



<http://www.eutectic.co.jp/>

外注部門



<http://www.watanabe-kousakusyo.co.jp/>

外注部門



<http://www.akiyama-ss.co.jp/>

外注部門



<http://erfolg.co.jp/>

外注部門



<http://www.kinkihomono.co.jp/>



# 「歯車工房」が保証する、 信頼の追加工に心を込めて

## 小原歯車工業 株式会社

代表取締役社長 小原敏治

### なぜ歯車の標準化を始めたのか？

同社が創業した当時、旋盤の变速は替え歯車（チェンジギア）と呼ばれる歯車によって行われていた。そのチェンジギアに破損などのトラブルが発生すると、旋盤工場は、その対応に苦慮していた。そこで創業者の小原富蔵氏は、チェンジギアを在庫し、旋盤職人の要望に迅速に対応できる体制を整えたのである。これが評判を呼び、同社飛躍の

きっかけとなった。やがて歯車全般の標準化に取り組み、55年頃から「標準歯車」の製造販売を開始。またそれにあわせて全国主要地域をカバーする代理店制度を確立し、販売網の完備に取り組み、いつでも、どこでも、すぐ使える「標準歯車」を実現した。

り、当時は在庫が圧縮されて経営的にはよかつたのですが、その後の売り上げの落ち込みに、非常に苦しめられました。その苦い経験から、現在は3〜5%以下に在庫切れを抑えるように注意しています」とのこと。その後も市況の変化・経済環境の大きな変動に翻弄される事態にも、「お客さまには迷惑をお掛けしないことを忘れずに最善を尽くして来ました」と述懐する小原氏だったが、その陰には全社をあげての壮絶な努力があつたはずだ。

70年代初頭より、重要な営業戦略として標準歯車の総合カタログの無料配布をスタート。現在このカタログは、英語・中国語・日本語の3言語対応で、累計の発行部数で100万部以上を誇っている。

「カタログのテーマは、もっと便利に使いやすく、ですから、さらに研究を重ね、よりよいカタログの発行に努めます」と同氏。

### 「かんばん方式」とは異なる、 ビジネススタイル

潤沢な在庫を保管している倉庫の前に、これらは大きな負担（重荷）になるのでは、とたずねたところ、「89年頃に、標準歯車で70%の在庫がなくなるほど売れた時があ

「追加工歯車」そして『歯車工房』が実現する、もっと便利に使いやすく、の追求

標準化された歯車は、もちろん同社の売

自社の歯車が使われた、珍しい二輪駆動の自転車に乗り、「この自転車、気に入っているんですよ」と小原社長。



INTERVIEW



短納期・多品種・少量生産を実現する、一人完結ライン。



厳しい視線の先は「信頼と満足」にむけられている。



やがて機械に命を吹き込む歯車が生れていく。

追加工歯車・歯車工房から生み出される一歩踏み込んだ製品品質。

## Company Profile

小原歯車工業 株式会社

所在地：埼玉県川口市仲町13-17

TEL：048-255-4871 FAX：048-256-2269

担当者：代表取締役社長 小原敏治

事業内容：標準歯車の製造販売、精密歯車の製作、高精度歯切加工

エミダス会社・工場詳細情報：http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?20899

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「小原歯車」で検索できます。

本誌付録の「ザ・日本製造業パワーアップCD-ROM」にて、同社の工場技術動画をご紹介します！



編集部／村山郁二

信頼し、尊重していることが伝わってくる。

最終工程の出荷場で、完成品は箱詰めされ「信頼の追加工」の証としての『歯車工房』シールが貼られて出荷される。従業員の姿を見つめながら、「ただ就業時間を過ごしている人ではなく、生き甲斐を持って働いてくれる人が欲しいんです」と小原氏。

同氏の人材に対する考えは、採用の取り組み方にも独自性がある。「採用の形態は年々変化しています。中途採用やアルバイトからでも正社員への昇格がありますし、とてもよい人材が採用できたと思っています」その言葉に、社員に対する公平な評価と信頼を寄せていることをあらためて感じ、同社の挑戦するエネルギーの源泉を見た思いだった。



# モノづくり革新を進め!

モノづくりにおいて必要とされる  
CAD/CAM、マザーマシン(工作機械)など、  
さまざまなツールも常に進歩している。  
我々製造業はそれらのツールを  
効果的に活用しなければならない。  
本企画はモノづくりを支援するメーカーの挑戦、  
そしてモノづくりの動向を特集する。

- 【視点】TOPが語る未来のモノづくり
- CAD/CAM座談会・第6弾  
デジタルプロセス研究会編「三次元CAD/CAMの光と影」
- 連載特集 ソディック30周年のあゆみ



第8回

## IT道

『出前館』編

<http://demaecan.com/>

「私はマンモスの肉を  
食べた吉祥寺の住民です。  
あそここのハム、ソーセージは、  
とてもおいしいんですよ」

高円寺カフェ店員

人間は一日三度飯を食う。江戸時代は二回だったらしいが、規則正しく飯を食う必要はないと思う。腹が減ったら食う。これが人間として正しい感じがする。ロールプレイングゲーム(RPG)だって、食料がもったいないから、ぎりぎりじゃないと食べないだろう。

脂の滴る分厚いサーロインステーキに舌鼓を打つ。脂ぎった親父こそ、倒さねばならぬボスキャラだ。マトリックスのサイファード。裏切り者には死を!

さて、話は変わるが、仕事中に腹が減る。夜遅くなると残食を食べる。

「残食」——昼飯と晩飯の間に、残食をしながら食う飯。それはNCネットワークに入社した頃、商社出身者から初めて聞いた言葉だった。商社は千円の食事代が出るのだ。領収書で夕食だ。



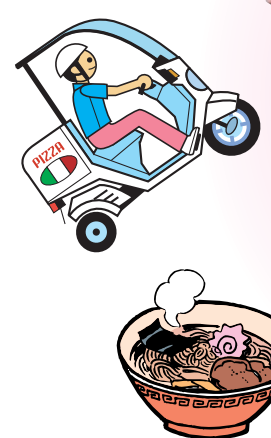
『出前館』は、24時間出前可能なお店を検索できる便利なサービスである。まあ、一度使ったと楽だから、だまされたとおっしゃって使ってみてくれ。

IT業界の出前はピザと決まってる。なぜならマヨラーが多いからだ(当社比)。毎日ピザだと飽きる。弁当、中華、パスタ、寿司——大食漢は馬鹿が多い、と昔の人は言ったものだ。時代はL O H A S (ロハス)らしい。

さて、このサービスはヤフーにも名前を変えてサービス提供している(ヤフーグルメ)。利用するときは



ヤフーを使ったほうが便利だ。使い勝手が違う。一度住所を登録しておく、お店と想定時間を表示してくれるので、電話をかける手間が省ける。紙のメニューを見ながらの注文と選ぶ喜びは、そこにはないのだが。



今回の格言  
腹が減ったら、もう帰れ。部下は仕事ではなくお前を持って帰るのだ

NCネットワーク 工藤純平  
jump@nc-net.or.jp



進め！  
モノづくり  
革新

「お客様に欠かせない製造パートナーとして、工場経営の効率化に貢献すること」が当社のミッションです

ヤマザキマザックの最新技術・製品へのこだわり

今年9月に米国で開催されましたIMTS（国際製造技術見本市）でデビューし、11月のJIMTOFでも出品しました当社の最新技術及び製品のキーワードは、

「**【深化】・【進化】・【知能化】**」です。  
「**【深化】**」これは、技術の深耕と言い換えられますが、当社が長年に亘り開発に心血を注ぎ、お客様の製造革新をもたらすことを可能とした「マルチタスクマシン（複合加工機）」を中心に、より一層の多機能化を進めさらなる工程集約を実現しました。いずれも世界中のマザックのお客様のニーズを反映させたものです。

世界のお客様に向けた、ヤマザキマザックのサポート体制

当社のサポート体制の基本的な考え方のひとつは、「世界のどこで機械を導入して頂いても、質の高い同様のサービスを提供すること」であります。多くの企業のモノづくりは今やボーダーレスにおこなわれており、質の高い同様のサービスの提供を求めるお客様の要望は、機械メーカーを選定する上で重要なファクターとなっております。今後益々その重要性が増すと考えております。現在、ヤマザキマザックではグループ合計5、500名の社員が在籍しています。その内、お客様の生産サポートに従事する専任スタッフが約1、200名。これは全体の約22%に相当し、これだけ高い割合でサポートスタッフを抱えた機械メーカーは、世界中で見てもほとんどありません。ビフォーセールの充実とアフターサービスの迅速化のため、世界中に28のテクノロジーセンターと47のテクノロジーセンターを設けています。数だけでなく、例えばアフターサービスでは、24時間365日のオンラインサービスの受付、24時間以内の出荷率がグループ平均97%のスペアパーツの出荷率さらには、納入後1年時点での各種無料点検、お客様のCNC装置

と当社サービスセンターをインターネットで結んだ効率的かつコストの掛からないサービスの実施などお客様の機械のダウンタイムを最小化することに努めております。

世界「の工作機械メーカーとして、ヤマザキマザックのこれから

目指すものの二つとして、「ヤマザキマザックが世界の工作機械メーカーであり続けること」があげられます。

そのためには、現在掲げている3つの経営方針「オリジナルな製品を開発」、「グローバルサポートの提供」、「トータルソリューションの提供」を社員全員が忠実に実践していくことだと思っています。

例えばハードウェア、ソフトウェア、多様なシステム、機械の知能化などで他社にない独自の製品・技術を開発し、お客様のビジネスに貢献し続けること、お客様の期待に確実に応えられる多種多様なビフォー・セールの迅速なアフターサービスを提供すること、機械の提供だけでなく生産技術・経営の合理化に至るまでお客様にインベションをもたらすトータルソリューションの提供などを弛まなく実践していくことです。

お客様のニーズやモノづくりの手法は時代とともに日々変化しています。当社の製品開発及び技術のこだわりは全てのお客様のニーズが源になっているのです。

「お客様に欠かせない製造パートナーとして、工場経営の効率化に貢献すること」が当社のミッションだと考えます。

ヤマザキ マザック 株式会社  
専務取締役 営業本部長  
山崎 高嗣

## ヤマザキ マザック 株式会社

二つ目の「**【進化】**」は、高精度化の実現と生産性及び信頼性の向上です。その代表例としてベストセラー機のネクサスシリーズは、世界中のサイバーファクトリーにて生産され、今回マークIIとして更なる進化を遂げました。

そして、これから工作機械のインベションをリードする「**【知能化】**」です。

工作機械がますます高度化する一方、生産現場では高齢化が進み高度技能者が減少しています。また、さらなる生産性の向上を目指し、省人化、自動化が叫ばれている中、不足した技能を補うため工作機械は、「**【知能化】**」が求められています。知能化された工作機械を、知能インテリジェントか

「進め！モノづくり革新」では、今や欠かせないツールとなったCAD/CAMの利用における現状について、各業種の視点からお話をいただいております。

第6弾は、会員相互の情報により製造業における効果的なデジタルプロセス・イノベーションの実現を目指す、デジタルプロセス研究会の活動をご紹介します。デジタルプロセス研究会理事が開催されている静岡は浜松にて、運営委員の方々にお話をうかがいました。



デジタルプロセス研究会 (DPR) ホームページ

<http://www.armonicos.co.jp/dpr/>

研究会についての資料、次回フォーラムのご案内、お申込方法などをご覧ください。

お問い合わせ先 E-mail / [dpr@armonicos.co.jp](mailto:dpr@armonicos.co.jp)

岩壁…まず、デジタルプロセス研究会（以下：DPR）とはなんぞや、というのを簡単に説明いただきたいのですが。

秋山…製造業とIT業界は近いところにあって協力し合っている関係にあります。ただ、ITだけの団体や、製造業あるいは大学の団体はあっても、畑違いの分野の方々が集まる会合がありません。ということに数年前気づきました。デジタルを使ったモノづくりプロセスのさまざまな情報を通い合わせる場所をつくったらきつと役に立つのではないかと始めたのが6年前です。

有志の方が集まってCADやCAEなど分野別のフォーラムを開催していましたが、需要が非常に強かったため、きちんとした形で継続していくと考えました。そのためには各分野のトップの方、キーパーソンの方が中心に集まり、理事会構成で運営をした方がやりやすく中身も充実するのではないかと思います。

そこで数年前から、本日ここにお集まりいただいた方々に理事をお願いするとともに、そのような多士済々の方々とまとめるため、東京大学の木村先生、理化学研究所の牧野内先生、スズキの津田社長など神様のような方に会長をお願いし、委員会の運営を始めました。おそらくこれだけの幅の広さでフォーラムや会を企画する団体はあまりないと思います。

吉田…アルモニコスが単独で開催していた年4回から理事会主導で年2回のフォーラム開催に変更し、内容の充実をはかりました。

まず最初に、デジタルルネサンスと名づけて4回シリーズでテーマを展開しました。①経営②シミュレーション ③教育 ④総括と、従来のテクノロジー主導から少し離れ、経営者から見たらどういうふうに見えるのか、教育をテーマに2年間まわしました。三次元CADが一段と普及してきたので、使い方が一皮剥けなければ企業競

進め！  
モノづくり  
革新

## CAD/CAM座談会・第6弾 デジタルプロセス研究会編

# 三次元CAD/CAMの光と影

### ○コーディネーター

株式会社日本デザインエンジニアリング  
代表取締役社長 岩壁清行

### ○参加者

東京大学大学院工学系研究科  
精密機械工学専攻  
教授 工学博士 木村文彦（DPR会長）  
デジタルプロセス研究会  
専務理事 吉田和三  
有限会社アイ・シー・アイデザイン研究所  
代表取締役 飯田吉秋  
株式会社アルモニコス  
代表取締役 秋山雅弘  
シャープ株式会社  
生産技術開発推進本部 設計システム開発センター  
設計プロセス開発室  
室長 柳原吉広  
スズキ株式会社  
デジタルエンジニアリング部 第四グループ  
専任職 磯部慎治  
ソニーグローバルソリューションズ株式会社  
設計技術ソリューション部門  
部門長 渡辺雅志  
日本アイ・ビー・エム株式会社  
理事 インダストリー・ビジネス開発  
竹内淳一（DPR CAE分科会座長）  
日本アイビーエム インダストリアル ソリューション株式会社  
社長室 顧問 景山恒郎  
株式会社ファンテック  
第1事業部  
中部担当部長 静岡営業所長 青木秀道





争力に貢献できない。しかも使い方を不断に向上させていくことを目指して、現在デジタルスパイラルでシリーズ展開中です。

基調講演、その後に理事の方、講師の方とのパネルディスカッションをやっていたんでいます。40分ほどの基調講演では、なかなか真意が伝えられないので、パネルディスカッションの本音トークが、この会に参加する人の一番のメリットなんじゃないのかと思います。

終了後には、街ビルパーティーと称して講師や会員間の交流会を開催しています。相談事をお持ちの方には、適任の企業の方や理事、講師の方をご紹介します。

**岩壁**…今までの活動の中で記憶に残っていること、壇上でお話いただいた内容などをお聞かせいただけますか？

**青木**…おそらく、この理事の皆さんの中でコテコテの営業は私だけだと思います。

10年くらい前に、CADの販売をやっていたのでメーカーにこだわらず三次元CADすべてを集めて展示会をやるうと考え、浜松で「三次元の1日」というのをやりました。その時に北海道から九州まで200人くらい来ていたいて、「これだけ集まるならなにかやろうよ」となったのが研究会をつくる始まりだったようにも思います。

このデジタルプロセス研究会に参加しながら、CADを売ることからプロセスを売るだとか、サービスを売るだとか、そういうものにどんどんシフトしていくことを勉強させていただきました。最近CADのサービスより自分売っているような気もしますが。

この浜松という地は特に産業が集中しているもので、「ここにいろいろな技術や能力を持った人が集まなければならない、経営者に認めさせなくてはならない、自分が変わらないといけないことを設計者に認めさせなければいけない、ということです。そういう話をDPRですと、すこし違和感があるんですね。ちょっと技術的な話を聞きたいな、と思って来ている人にぜんぜん違う話をするわけですから。

CADをつくってきた苦労も実はすこしだけあるんです。社内のたった数人でCADをつくってきて、それがCAIに勝てるだろうか、と悩んだときですね。相手は2000人にもなった会社なのでもう勝てない、と。それで、僕は「どうやってこの道具が会社利益をもたらしたか？」というのを考えていくことにしました。



あと、ITツールを使うときに経営者の目標設定が生ぬるいように感じます。言葉では「改革のツールだ」って言っているけれども、実際は改善ツールみたいなんです。ですから、もっと厳しい命題、制約条件を与えたら、ITの可能性がもっと現実として活きてくるなと考えています。ここにいらっしゃる方々はそこをブレイクスルーされた方々ばかりで、本当に役に立つ情報源ですね。

**渡辺**…私は、ソニーグループ内の情報システム全般を担当しているソニーグローバルソリューションズにいます。25年ほど前にソニーに入った時は機械系の設計者で、8ミリビデオ開発のテープ走行系の構造開発・設計に携わっていました。「どうやってこれを設計するの？」というのに興味があって、設計するためのツールや、それを解析するためのシステムを自分で開発し、それをCADに連携させて、ということをやっていました。

以前、「デジタルと企業の競争力」というテーマのときに話題になったのは、デジタルで一気通貫の実現、と言うが、それは非常に大きな意味を持

まると、なにか世の中の役に立つ大きなことができる！」という思いでやっています。

**飯田**…3年ほど前の研究会で上流工程でのデータ活用が、価値・品質・コスト・納期などモノづくりプロセスにおいて、どのような効果があるか、問題はなにか、フロントローディングが話題となりました。

そのデータの一元化が議論されているときに、当時はまだそんなに上手くはいかなかったんですけれども、三次元CADで実践しているデザイナーとして話をさせていただいたことがあります。デザイナーのイメージしたもののがまちがいがなく最終までモノづくりされて、商品化されるということが基本なのですが、初期のモノづくりデータが、設計、金型に渡ることで、形状データが変質してしまうことをデザイナーの立場から問題提起をさせていただきました。

**竹内**…最近のフォーラムではCAEがどのような状況になってきているのか、製造業のモノづくりでどのようなことができるのか、歴史は長いのに現場で普及しないのはなぜか、なにがブレイクスルーかということをトピックスに、大学の先生や現場の方々パネルディスカッションをしていただきました。

私はIBMで、CAD/CAMからはじまりデジタルエンジニアリングのプロセスをビジネスのテーマとして26年間やっています。

コンピュータは昔は高価で、それをどう有効に使ってモノづくりに活かすかというのが技術サイドのテーマでしたけれども、今はずいぶん安くなりました。それを使ってどのようにモノづくりの現場に浸透できる使いやすしい道具や環境を作っていくか、という最



つと同時に、実際には、そう簡単なことではない、ということですね。

タそのものの変換、連携の問題があります。各種の業界標準の中間フォーマット経由やデータトランスレータなど、最近はずいぶんとその変換品質も向上し、実用的になってきています。ただし、単純に形状データによる連携というのは、モデル構築のノウハウや設計そのものの考え方等々はぜんぜん伝わってないのです。

さらに難しいのは、プロセスの改革を伴う一気通貫の実現ですね。これまでの歴史の中で最適化されてきた分業化のポイントが切り替えられることになります。非常に大きな努力が必要です。同じ会社の中であっても、たとえば、デザイン部門と設計部門とのデジタル化による一気通貫、連携が、容易には実現できないことでわかったと思います。

また、設計のやり方、というか、CAD技術の発展と連動して、設計そのものをどのようなレイヤーで行うのか、ということも話題になりました。私が気になっているのも、この部分であり、デジタル化によって、所謂、設計のレイヤーが変化していくわけです。この種の変化は、コンピュータの世界では顕著でわかりやすいです。機械語からアセンブラー、そして、C、C++等々の高級言語によるソフト設計と変革が起ってきました。

これからは、UML等、図表による設計図の世界です。メカ設計にしても、昔は、二次元のCADで、単なる線や丸とかの一個一個の形状要素の集合体として全体形状を定義していました。それ

新の情報をディスカッションできたのではないかと思います。

**磯部**…私は昭和46年に入社し、その時からずっとCAD開発をやっています。ちょうどCADの歴史が始まった時で、途中潰れたり再立ち上げをしたりして、今は100人以上でやっています。

CAD開発というのは組織も含めてどうやって展開していくのか。結局ユーザーにメリットを出しながら社内展開していくにはそれなりのノウハウがあれば必要です。

私達の世代はゼロからの歴史をずっと追っていて、なにがうまくいって、なにがうまくいかなかったか、ノウハウを蓄積しています。DPRはそういうノウハウや情報を持っている人が集まっているところですから、自分の会社の中で少しでもうまく展開していくためにはどうしたらよいか、情報交換ができると思うのです。

各ベンダーさんがセミナーをやる時は当然スポンサーがいて、発言する人もそのスポンサーを背負っていますが、この会はスポンサーがないので、「本当はどうなの？」というところが開けるのが一番のメリットだという気がしています。



**景山**…私は社内経営層への営業、というような立場でここにいると思うのですが、僕達が何に一番苦労してきたかというと、CADが有効なツールだということとは皆わかっているけれども安くないので社内の中で認めさ

が、三次元CADになって、フィーチャーの集合体として、ポリウムとして、形状そのものを扱えるようになった、それが、今後は、構造物としての機能要素単位の集合体による設計というものに変化していく可能性が高い。そうなってくると、システム設計の概念を持ち込むことができるようになり、メカだけではなく、メカ、電気、ソフト等々の異なる設計領域が連携したトレイドオフ設計というかバーチャル試作的な環境構築にも展開していきます。

これがデジタル化による一気通貫の究極ではないでしょうか。こういうことを議論できるのがDPRの場であり、直接的な解決に至らなくても、さまざまな業界の人達と問題意識や課題意識を共有化したりできる意味のある場だと思います。

**柳原**…以前、ここに同席されている東京大学大学院の木村先生と「教育」というテーマの一環として「三次元設計が企業の中で定着しつつある中、企業はどういう人材を大学に求めているか？」ということを企業側の立場でお話させて頂いたと思います。

私がCADとの関係を持ち始めたきっかけを話しますと、元々はデザイナーだったので、自分のデザインしたものが製品になるまで形をしっかりと伝えたいというのがありました。

20年前にサーフェージモデラーを社内開発していましたが、NC工作機械を買い、自分で加工を始めました。それから世の中に存在するCADシステムでは機能不足であるため、曲面機能を強化したソリッドモデラーを開発したのがきっかけです。

今は設計プロセス開発室というところにいるんですけれども、三次元データは単なる形状定義するものではなくて、モノづくりのプロセスをドラスティックに変えることができるのです。デザインから設計、それから生産技術、生産、品質問題など、あらゆる面から見てCADデータを活用で





きます。それを含めてプロセスを開発する命題をいただいておりますので、いかにグローバル市場での同業他社より、効率的により商品ができるかに勝負をかけるわけですね。

DPRに参加させて頂いたきっかけは、先ほど言われたように、やはりベンダーさんの話って面白くないし、結局本音で語り合えない。ここにいる方々はその道のバイオニア的な人が多く、本音の中で意見を戦わせながら聞ける非常に楽しい会議なので、皆さん、DPRの会議にぜひ参加してください。

岩壁・・では木村先生、DPRの会議に参加されて、あらためて感じたこと等、なにかございますか？

木村・・DPRの話で面白いものは、やはりよい意味で、影の話が多いですね。

CAD/CAMの話ですと、ベンダーやユーザーのしかるべき方々のこうなっているはずだというお話を聞いて感心しても、実際の現場はできていないところが多いですね。現場でどこまで本当にモノづくりに有効に活用できているか、というところがデジタルプロセスで非常に大切なところだと思います。



なか積極的な交流はできないかも知れません。

青木・・DPRには、私のお客さまも入会させて頂いておりまして。ご案内しようと思うのはやっぱり悩んでいる方、自分のプロセスをどうしようかと実際に悩んでいる方ですね。世の中にはCADというツールを買ったら、それだけで問題が解決すると思っていられちゃう方が多いので、そういう方々をご案内してもあまり楽しくないんじゃないかな、と。

このDPRというのは「情報のギブ・アンド・テイク」なんです。

「今、私はこういうことで悩んでいます」というのも情報です。そういうことを解決するのは我々ではなくて、やはり悩んでいる方ご自身が最終的には解決しなければなりません、同じようなことを過去に悩んでいた方々から、ヒントになることをたくさん得られるのではと思います。

景山・・デジタルプロセスを繋ぐ時にはいくつかのソリューションが必要ですので、DPRではそのソリューションを提供、あるいは教育してくださる方に、ミニプレゼンをしていただきます。自社の現場や面白い技術について、謙虚にわかりやすく説明してくれますので、そこで知れた情報を三菱自動車で採用したケースもありますよ。

3回来れば2つくらいは必ずよい答えをもらって帰れるのが、このフォーラムのいいところかな。悩んでいる人って自分でも気づいていないことがあるので、ここへ来て、気づいていない悩みの解決策まで得られることもあるんじゃないかと思います。

また、目標を立ててビジネスをやっている方の話を聞くと、高い目標を立てないといけないなと思うんです。

秋山・・メインディッシュは午後ですが、午前中のミニプレゼンを出るとおもしろいです。技術がどんどん

ここに出ていらっしゃる方々は現場をご存知の方が多いので、いろいろな側面からのお話がある。そういうところがデジタルプロセス研究会の非常に大切なところだと思います。内側から実情を理解していないとちがうかたちでデジタルエンジニアリングを捕らえてしまうこともあるので、DPRでの情報交換は有効なのではないかなという気はします。

私もそろそろCAD/CAMについては、化石になりかけているので、DPRでのお話しをうかがいながら、新しいことをやらないと、と始めてはいるんですけども。昔のことを思い出してみると、私自身は直接に現場にはいなかったのですが、1978年くらいに東京大学の佐田先生のご紹介で、名古屋のIBMにCAD/CAMを見に行ったことがありました。航空機の構造図がきれいに図面が出てくるので、いわゆるプロダクトのモデルが本当に全部できているのかと思い、当時ソリッドモデルを細々と開発していた目から見て、大変驚きました。実はもちろんモデルなどはなかったのですが。

また、その後、現場でお話をお聞きすると、きれいな面が張ってあると思っていたのがワイヤフレームだったり、全自動のNCデータ生成と思っていたのが人手集約作業だったりして、驚きの連続でした。

現在でも、レベルの違いはありますが、似たような話はあるようです。ITツールを使うという姿勢ではなく、ユーザーが主体となって、日本の現場の優れたプロセスを可視化し、革新しよう、ということが大事ですね。そのような情報交換の場として、DPRはお役に立てるのではないでしようか。

岩壁・・デジタルプロセスを進めると、非常に素晴らしい部分もたくさんあるようですが、まだまだいろいろな問題も抱えていて、影の部分を少しでもよくしていかなければならないようです。

進んでいるということが短時間でわかり、設計・製造ソリューション展(DMS)のダイジェスト版が気楽に楽しめます。

磯部・・今のCAD/CAMは昔に比べるとスピードはかなり上がり、値段は下がっていて、上手く使いこなしている会社もあるんです。

ベンダーさんはプロセスの話をしますし、モノづくりで基本的な一番重要なんですけれども、本当に儲かるのはそういうところではなくて、もっともっと泥臭いところで儲かっている。でも、そこで儲けている人はあんまり言わないので、そういう情報をどうやって集めるかが重要だという気がしますね。

渡辺・・たとえば二次元の時の製図ルールのように、そろそろ三次元のCADをベースにしたモノづくりのルールを決めることによって、新たな共通の底辺の底上げができるのではないのでしょうか。共通の底をもっと上げていかないと、それぞれ、さらにその上を目指せません。

日本自動車工業会さんやいろいろな業界の活動をベースにして、共通のルールをつくり、金型屋さんも成形屋さんも、いい、悪いのチェックをすることで、新たなモノづくりの標準ルール、プロセスが構築できることになります。できれば日本発のモノづくり業界として、うまくやれないかなと。

岩壁・・『エミダスマガジン』の読者は中小企業の製造業がほとんどです。モノづくりのデジタルプロセス化では、皆悩んでいると思います。このDPRのイベントなどが少しでもヒントになればいいなと思っております。今後、中小企業のモノづくりを意識したイベントなどが増えてくるとうれいします。

これからも頑張つてこの会を大きくして頂いていただきたいと思います。本日はありがとうございました。

この研究会に興味をもった方が入会するには、どのような手続きが必要ですか？

秋山・・DPRのメン

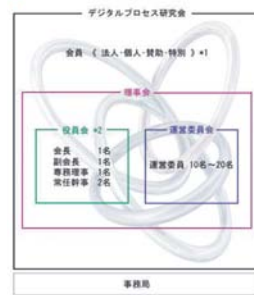
バーは、基本的に、正会員(エンドユーザー企業)、賛助会員(IT系の企業)、特別会員(大学、公的研究機関)の3種です。入会資格は特にありませんので、会に出席いただける方は入会できます。

ただ、中身が、ある意味、尖がった内容で、どちらかというと「光と影」の影の部分です。壇上からそういう部分を発信してくださる方が出る場所ですので、そういうイメージで来られるとよい情報が入ると思います。

パネルディスカッションもたいへん面白く、壇上では思いきり突っ込み合いがあり、吸収できるところがあると思います。



また、相互の交流会をやるということの中で、缶ビールパーティーをやっています。そこに出ると、壇上上がついていた人にお酒を持っていって、名刺交換をして、「本音はどうなの？」と会話ができる。1000人、2000人集まるようなビッグフォーラムのイメージとはぜんぜんちがいで、自分の欲しい情報を自分の欲しいように取れます。ただ、聞きっぱなしというのは相手に嫌がられるので、聞かれたら答えられるような「ギブ・アンド・テイク」の精神を持った方ではないと、なか



### 高品質モデル作成のためのモデリングマシン

## REAL FACTORY 400M 3D MODELING MACHINE Powered by Craft MILL

### 「バーチャル」から「リアル」へ 高精度モデリングマシンがものづくりを変える。

高度なレベルでの「デザイン評価用モック」や「ワーキングモック」を切削加工するために開発され、全工程における様々な課題をクリアし、「Craft MILL」本来のポテンシャルを発揮させるその性能は、3次元曲面の再現性を飛躍的に向上させます。その仕上がり感は、他の追随を許しません。

デザイン事務所から製造メーカーまで様々な用途に対応する「高精度モデリングマシン」がものづくりの現場を革新します。

#### REAL FACTORY 400Mのポテンシャル

|                         |                           |                  |                   |                             |
|-------------------------|---------------------------|------------------|-------------------|-----------------------------|
| Craft MILLとの連動で実現する簡単操作 | 専用制御装置による高速かつ高精度な軸移動制御を実現 | 小型・軽量<br>電源は100V | 高精度<br>高剛性<br>高品質 | ATC機構<br>スピンドル搭載<br>S20T/6本 |
|-------------------------|---------------------------|------------------|-------------------|-----------------------------|

簡単・高精度  
3D CAM  
Craft MILL  
Professional  
バンドル

**Craft MILL**  
3D-CAM Software

販売元 **R.F. REAL FACTORY INC.**  
株式会社リアルファクトリー

〒150-0013  
東京都渋谷区恵比寿1-19-15 ウノサウ東急ビル1F  
TEL 03-5793-5525 FAX 03-5793-5526  
URL <http://www.rfactory.co.jp>



# 第七回

## ～日本製造業新時代・それは 人づくり～レポート!

### エミダスだよ! 全員集合!!

10月6日(金)、品川のホテルパシフィック東京にて「第七回エミダスだよ! 全員集合!!」が開催されました。今年の全員集合では日本製造業が抱えておられる経営課題の中から「経営」・「人材」・「ネット受発注」の3つのテーマを掲げ、二部構成でのカンファレンスセミナーを行いました。

#### 経営

##### 第一部

中国・ASEAN4・BRICSなど、製造業における国際協業は進行する一方で、これから求められる日本製造業の価値とはいったい何なのか?をアジアに欧米にと世界を飛び回る国際派教授、愛知淑徳大学ビジネス学部 真田教授をお迎えし、海外の事情を織り交ぜながら、明日の日本製造業の動向をご講演いただきました。



##### 第二部

今年素形材ビジョンを制定した経済産業省素形材産業室 前田室長から21世紀におけるモノづくり国日本の像と素形材産業ビジョンについて熱弁いただきました。

#### ネット受発注

##### 第一部

昨年のホームページ大賞受賞者である三和メッキ工業(株)取締役専務 清水様をコーディネーターに、本年度のホームページ大賞受賞者によるパネルディスカッションを行いました。

##### 第二部

大手メーカーと中小製造業。かつて「系列」と呼ばれた連携関係ですが、今、新たな連携関係の時代となりました。大手メーカーのエンジニア、購買の担当者のみなさまが「中小製造業に何を期待しているのか?」また、「どのような視点で中小製造業のホームページを見ているのか?」について、日本の品質をつくりあげる連携という観点で大手メーカーのお二人にお話をいただきました。

そして、お待たせいたしました。日本製造業の歌姫野島恵美と日本製造業応援映像によるオープニングライブのはじまりです!

そして「EMIDAS」ここは未来に続く場所」に続く第二弾EMIDASイメージソング「LOVE with EMIDAS」をご披露させていただきました。

#### 人材

##### 第一部

NCネットワークでは来るべく少子化時代に備え、学生向け「エミダスマガジン for Students」を創刊しました。大学生、高専の学生を中心に、金型、板金、機械加工、プレス、成形など製造業のキーワードを学生向けにわかりやすく紹介すると共に、製造業の経営者に製造業の楽しさを語っていただく「エミダスマガジン for Students」。その編集方針と人材採用についてのノウハウを持つ、テレウェイヴ人材採用支援事業部、ETIC(インターン派遣NPO法人)、ベンチャー通信編集長(エミダスマガジン for Students編集)に語っていただきました。

##### 第二部

「少子高齢化時代」「2007年問題」など、雇用に関わる経営課題が中小製造業を直撃しようとしています。これから経営課題を真つ向から受け止め、積極果敢に人材戦略を進められているエイベックス(株)代表取締役社

### 日本製造業 最大級の交流会

毎年欠かさず参加し仲間との再会に手を取り合う方。初参加に胸を膨らませて、名刺交換を積極的に行う方。会社総出で参加し交流を深める方。これらの出会いを演出するのが全員集合の交流会。

そして初の試み製造業クイズ王決定戦では、モノづくりにまつわる様々なクイズを出題し製造業についての知識を競うものとして実施。(株)石川製作所 代表取締役社長 新谷様が初代日本製造業クイズ王に輝きました。おめでとうございます!

楽しい時間はあっという間に過ぎるものです。締めはもちろん「EMIDAS」ここは未来に続く場所」。参加者のみなさまと共に大熱唱し幕を閉じたのでした。

毎年生まれるいくつもの出会いと発展、これからもNCネットワークは日本製造業そして挑戦する製造業のためスタッフ一同尽力いたします。

来年もみなさまにお会いできる事を楽しみにしております!





## 株式会社 セスクワ

### 3次元自動CAMシステム『WorkNC』

『WorkNC』は、多くの金型・部品加工メーカーに採用され、生産性向上に貢献している実績のあるシステムです。簡単操作で高品質・信頼性の高いNCデータが作成できる『WorkNC』の自動機能は、人為的なミスを排除し、1～2日の講習で実稼動させることが可能。また、簡単操作の幅を5軸まで広げています。

#### ■特徴

- ①操作が簡単
  - ・わずか1～2日の講習で即戦力に
- ②信頼性の高さ・高品質・高精度
  - ・素材、工具、機械にやさしいデータ作成
  - ・くい込みや干渉のない確実な経路作成
- ③加工ノウハウのDB化
  - ・実績のある加工工程やツール情報を標準パターンとして蓄積
  - ・ベテランのノウハウを簡単に再現可能



所在地: 東京都港区虎ノ門4-1-14  
TEL: 03-3578-0025 FAX: 03-3578-0026  
担当者: 営業技術部/営業担当  
E-MAIL: info@sescoi.co.jp URL: http://www.sescoi.co.jp

## 株式会社 シーキューブ

### CAD/CAMエンジニアリング企業



シーキューブは、モノづくりの必需品であるCAD/CAMシステムの販売・サポートを行っている総合エンジニアリングサービス企業です。3次元CAD「SolidWorks」「thinkdesign」「Autodesk Inventor」「CADMEISTER」、2次元CAD「CADSUPER FX II」「AutoCADシリーズ」、3次元CAD/CAM「Mastercam」など、設計・製造現場のニーズに合った最適なシステムをご提案します。

CAD/CAMシステムをご検討の際はお気軽にご相談ください。

■詳しくは下記ホームページをご覧ください。

CAD専門店 CAD百貨 http://www.cad100.jp/

所在地: 新潟市東出来島1-30 (事業所: 新潟市/三条市/松本市/高岡市/太田市)  
TEL: 025-290-0011 FAX: 025-284-3724  
担当者: 田井  
E-MAIL: ccube@ccube.co.jp URL: http://www.ccube.co.jp/

## 株式会社 エービーシステム

### 製造現場ニーズに特化! FF-Modeler

もう導入をためらう必要はどこにもありません!

- 3次元データの円弧近似曲線2次元化機能
- 滑らかな線で加工精度、データ量を大幅に削減
- 断面図、寸法線を実作作成
- どんな形状でも穴埋めできる面編集機能
- 高速NCバースビュー付

http://www.absystem.co.jp/ffm/

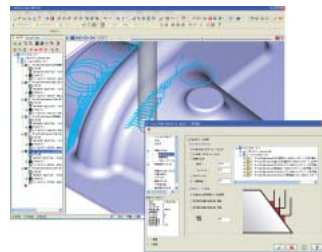


円弧近似と重複要素の最適化でデータ量1/10に

所在地: 福島県西白河郡泉崎村第一工業団地  
TEL: 0248-54-1010 FAX: 0248-53-4005  
担当者: 販売企画/大野  
E-MAIL: ohno@absystem.co.jp URL: http://www.absystem.co.jp/

## 株式会社 ゼネテック

### 3次元CAD/CAMシステム Mastercam X2



世界No.1のインストール台数実績を誇る3次元CAD/CAMシステムMastercamは、金型・部品・試作加工など分野を問わず、各種工作機械やその制御機に対応しています。また、ソリッド・サーフェス融合型3次元CAD機能を搭載し、2軸加工から多軸加工、旋盤加工、複合加工、ワイヤ放電加工のツールパス作成が可能です。豊富なデータコンバータを搭載し、各種CADデータのスムーズな読み込みが可能です。また工程管理機能によって、切削要素/切削条件の変更が行え、急な設計変更にも簡単に対応できます。最新のMastercam X2では、高速加工向けツールパス作成機能・多軸加工パス作成支援機能の強化が図られ、設計変更時の変更点確認機能が搭載されました。

所在地: 東京都新宿区富久町16-6 西倉LKビル  
TEL: 03-3226-8989 FAX: 03-3226-9936  
担当者: エンジニアリングソリューション本部 商務部 主任/川瀬 葉子  
E-MAIL: mastercam@genetec.co.jp URL: http://www.mastercam.co.jp

## 株式会社 フリーダム

### DNCソリューションのフリーダム

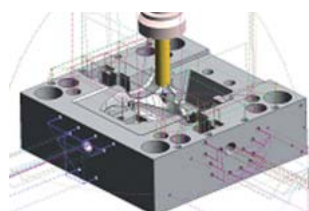


◎工作機械をなるべく長時間、無人で運転したい。  
◎メーカーや機種に関係なくNCデータを使いまわしたい。  
◎人為的データ入力ミスをなくしたい。そんなニーズにお応えするのがフリーダムのDNCソリューションです。NCデータの連続・最適分配による長時間無人運転の実現や、メーカーや機種の壁を乗り越えるデータ変換技術によって、貴社の生産設備の稼働率を飛躍的に高めます。又、情報システムだけでなく、貴社の生産性を最大限に引き出す社内ネットワークの企画構成、工事作業をリーズナブルな価格でご提供いたします。国内はもとより、海外工場立ち上げ時の情報インフラ構築もお任せください。是非一度、お気軽にご相談下さい。

所在地: 東京都江東区冬木17番15-202  
TEL: 03-3630-5088 FAX: 03-3630-2631  
担当者: システム技術部/川上 明将  
E-MAIL: kawakami@freedom-d.co.jp URL: http://www.freedom-d.co.jp/

## 株式会社 マシンソル

### Prog-Lesys・・・全自動CAMシステム ユーザー様専用カスタマイズCAMシステム



弊社が新開発致しました全自動CAMシステム「Prog-Lesys」は、各ユーザー様の加工ノウハウをシステムに組込む事により、世界にただひとつの貴社専用システムとして運用することが出来ます。全自動化することにより、加工不良の撲滅、加工方法の標準化、プログラム作成時間の大幅削減を実現いたします。

特徴

1. Solid Dataから穴あけ・ポケット加工プログラムを自動作成します。Solid Dataをそのまま利用・・・CADシステムを問いません
2. DXF Dataから簡易立体図作成及び、簡単立体3D穴配置により、穴加工プログラム自動作成できます。
3. Excel Dataから自動穴加工が出来ます。

所在地: 東京都北区赤羽2丁目70-8  
TEL: 03-3598-8841 FAX: 03-3598-8840  
担当者: 常務取締役/米沢 光治  
E-MAIL: yonezawa@machinesol.jp URL: www.machinesol.jp

## 株式会社 リアルファクトリー

### 最高の仕上げ“Craft MILL Ver5.0” ついに登場!



従来のCraft MILLの機能に加え、出力・編集・表示機能をさらにパワーアップし、操作性もバツグン。完全自動型で初心者の方でも簡単に使いこなすことができ導入後すぐの運用が可能です。また、切削RP加工機“RF400M”との完璧な連携により、圧倒的な効率アップをお約束します。

リアルファクトリーでは、「Rhinoeros」、「thinkdesign」の3次元CADから、ローランドDG社の各種切削加工機/3Dスキャナ、また3Dプリンタ感覚で使用できる積層RP機「Dimension」も扱っております。

本体のみに関わらず付属品や備品までトータルサポート! まずはリアルファクトリーにご相談ください。

所在地: 東京都渋谷区恵比寿1-19-15 ウノサワ東急ビル1F  
TEL: 03-5793-5525 FAX: 03-5793-5526  
担当者: マーケティングコミュニケーション/天野  
E-MAIL: info@rfactory.co.jp URL: http://www.rfactory.co.jp

## アプリハウス 株式会社

### Mastercamの高難度のサポートが得意

Mastercam Xを使つての航空機部品加工・難削材加工のバイオンア企業! 3次元CAD/CAM「Mastercam X2」と関連アプリケーションソフトを販売・サポート!

#### 【ここが売り】

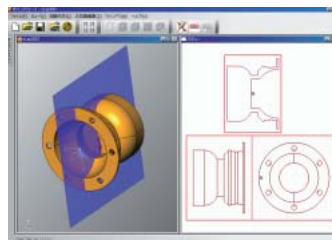
- ①4.5軸と門型ユニバーサルヘッド加工機、複合旋盤対応のポストプロセッサ開発の実績多数
- ②CAMとNCマクロプログラムの連携機能を提供
- ③多軸加工・複雑形状の加工を行うカスタムプログラムの受託開発
- ④実績に基づく多軸加工CAMのオペレーション教育の充実(取扱ソフト: MastercamX、NCVIEW、ProDrill、タイヤ文字彫刻ソフト、タービンブレード自動加工ソフトなど)



所在地: 東京都新宿区高田馬場4-10-8 HIKビル  
TEL: 03-3367-5360 FAX: 03-3367-5361  
担当者: 製造システム営業部/真砂 (マサゴ)、畑  
E-MAIL: ichirohata@ap-h.co.jp URL: http://www.ap-h.co.jp/

## 浜松合同 株式会社

### 新製品: 3次元IGES平面化ソフト



当社は「ナスカ・3Dインターフェース」を9月に発売しました。主な機能は、ビューワー機能、断面/投影形状の作成機能です。作成した断面/投影形状は当社製「ナスカCAD/CAM」で読み込み可能です。これまでナスカシリーズを中心に2次元、2.5次元データ処理の製品を提供して参りましたが、同ソフトの発売に伴い、初めて3次元データ処理の分野に進出する事になりました。これまでの実績を活かして2次元CAD/CAMユーザー様が、既存のシステムとノウハウを元に3次元CADデータを活用できるよう支援するサービスも展開していく予定です。価格: 本体¥102,900 (税込) ※別途年間サポート契約 (¥21,000) が必要。

所在地: 静岡県浜松市飯田町471  
TEL: 053-465-0711 FAX: 0120-46-0714  
担当者: 営業課/辻  
E-MAIL: info@godo.co.jp URL: http://www.godo.co.jp/

## 株式会社 CGTech

### NC工作機械シミュレーションの世界標準「ベリカット6」



ベリカットは、工作機械の動作と加工を高速にシミュレート、NCプログラムや段取りのミスを排除し、加工品や機械の破損、アラーム停止など実機上で発生するあらゆるトラブルを未然に防止。納期遅延や無駄なコストを削減します。最適化による加工時間の短縮、正確な検査指示書の出力、加工品のCADモデル化等、多彩な機能を持ち、3軸～多軸マシニングのほか旋盤・複合機・多面加工機・グラインダ・ワイヤ放電・形影放電などあらゆる種類の工作機械に対応、NC現場に総合的なソリューションを提供します。V6では、複数の工作機械を使った一連の加工工程を連続シミュレーションできる「マルチプルセットアップ」等、更に強力な新機能が登場!

所在地: 東京都豊島区南池袋3-9-8 H2ビル5F  
TEL: 03-5911-4688 FAX: 03-5911-4689  
担当者: セールスグループ  
E-MAIL: sales@cgtech.co.jp URL: www.cgtech.co.jp

## 日本ユニシス・エクセリュージョンズ 株式会社

### 新世代統合ものづくりソリューション「CADMEISTER」

CADMEISTERはデジタル・マイスター・プロジェクトで開発した技術と永年培ってきたCAD/CAM開発技術を融合しました。日本のものづくりにおける高度なノウハウを融合した国産CAD/CAMならではの高度な機能を誰もがすぐに利用できます。



#### 【CADMEISTERの主な特長】

- ・携帯電話などのライセンス使用料 (200円/1時間～)
- ・選べるライセンス仕様形態 (PPU: 使用した時間分のみ PPS: 期間を設定)
- ・バージョンアップ料金、基本サポート料金の撤廃

所在地: 東京都新宿区若松町33-8 アール・ビル新宿  
TEL: 03-5287-7864 FAX: 03-5287-7860  
担当者: メカニカルソリューション事業部 サービス部/熊谷 直樹  
E-MAIL: naoki.kumagai@excel.co.jp URL: http://excel.co.jp



# 融資だけじゃない。 総力を挙げて取引先の「成長」を 追求する三菱東京UFJ銀行の 中小企業向けサービス



三菱東京UFJ銀行  
中小企業部長 丸森康史氏

## まずは販路開拓のお手伝いを

金澤：本日は三菱東京UFJ銀行の中小企業向けの金融サービスについてお話をうかがいます。「中小企業「熱烈支援」」を掲げ、中小企業分野の開拓に力を入れていらっしゃいますね。

丸森：弊行とお取引いただいている中小企業さまは、当行のお取引先数全体のうちで大きな割合を占めています。ただし、まだまだお取引を

合を占めています。ただし、まだまだお取引をいただいていない中小企業さまは多く、ここをもっと増やしていかなければならない。とくにここ3年くらいは、非常に力を入れて取り組んでいるところです。

金澤：中小企業との取引のなかで、とくに力を入れていらっしゃることは？

丸森：まず第一に、お客さまの販路開拓のお手

ビスです。これらサービスをご利用いただくことでお客さまが成長すれば、地元の地域金融機関はもちろん、地元経済にとっても税収や雇用の面でプラスになる。そういう好循環をつくってきたいですね。

金澤：融資のみならず、中小企業が成長するために必要となるさまざまなビジネスリソースを提供するということですね。

丸森：まずは我々が提供できるあらゆる情報やサービスを利用していただいて、お客さまに「三菱東京UFJ銀行と付き合ってよかった」と思っていたいただきたい。その結果として、お客さまが大きく成長し、弊行とのお取引を増やしていただければと思っています。そのためには、とにかく、我々にとってはお客さまの数を増やすことが大事です。お客さまが増えれば増えるほど、お客さま同士のネットワークが大きく、強くなっていき、それが当行の強みにもなりま

という性格の商品です。

金澤：早さがそれほど高く評価されるんですか？

丸森：経営者のみなさまにとって、商機を逸さないことはなによりも重要です。我々は、そのようなニーズにこたえるべくスピーディなご回答を心がけております。融資の可否にかかわらず、結果がすぐわかる。そういう部分が今の時代に非常に合致していると思います。ちなみに、私の経験では、融資のお申し込みをいただいたのに、残念ながらおこたえできないという場合でも、ダメならダメと、なるべく早くお返事を差し上げれば、次の手が打てる。それだけで喜んでいただけたこともありました。

## 戦略のある中小企業だけが生き残る

金澤：EMIDAS会員のみなさまの設備投資動向などを見ていると、中小企業はかなり元気になってきたように見えますが、現在の景況をどうご覧になりますか？

丸森：マクロの指標を見てもミクロの動きを見ても、全体として中小企業の景況はよくなっていることは間違いない

ないと思います。ただ、回復の度合いがさまざまです。自助努力で頑張っている企業は、相当地よくなっています。ところが、横ばいか、むしろ悪くなってしまうという企業もあります。ただし、これは、会社の規模ではありません。品質を売りにするのか、価格を売りにするのか、自分たちはなにで生きていくのか、という戦略が重要ですね。そういう戦略をきちんと見据えられている企業が生き残っていくと思います。我々も、EMIDAS会員のみなさまのような、時代に合わせて努力されている企業さまとはどんなお付き合いさせていただきたいと思っています。

金澤：中小製造業のさらなる成長のため、お金の面でもそれ以外の面でも、強力なバックアップをお願いいたします。

金澤：それぞれ簡単に説明いただけますか？

丸森：海外ビジネスについては、400ヶ所以上のネットワークを持っているのが最大の強みです。私は今後、ベトナムやロシアに進出されるお客さまが増えると考えております。弊行では、資金面だけでなく、さまざまな面でお客さまの海外進出のお手伝いができるような体制を着々と整備しています。事業承継については、円滑な後継者さまへの禅譲、株式公開のお手伝いなど、銀行・信託・証券を併せ持つMUFJグループならではの強みが発揮できる分野だと考えています。

## 企業の成長に必要な ビジネスリソースを提供する

金澤：こうした中小企業向けの手厚いサービスというのは、昔から地銀や信金、信組などが力を入れてきた分野ではありませんか？

丸森：たとえば地方のお客さまなら、メインバンクは地元的地銀さんをはじめとした地域金融機関のままで、加えて当行とお取引をいただければと思います。地域金融機関をご利用するメリットもあれば、私どもをご利用いただくメリットもあるからです。ビジネスローン「融活力」のような無担保融資や、全国規模のビジネスマッチングなどは弊行の強みを活かしたサ

## 「早さ」を提供する ビジネスローン「融活力」

金澤：「お金以外のお付き合い」に力を入れておられる一方で、中小企業向けの無担保ビジネスローンも好調だとうかがっています。

丸森：ビジネスローン「融活力」という商品です。すでに2万社以上にご利用いただいております。貸し出し残高も1兆円を超えています。これも実は、中小企業の経営者の方がいちばん大切にされる「早さ」をご提供しようという発想から生まれた商品です。無担保で、第三者の保証もいりません。社長さまの個人保証はいただきますが、最短3営業日で審査を行います。「今の時代でいちばん大事なスピードをご提供します」



EMIDASマガジン編集長  
金澤 亜希子

## Company Profile

株式会社三菱東京UFJ銀行

問い合わせ：URL：http://www.bk.mufig.jp/index.html

住所：東京都千代田区丸の内2-7-1

TEL：03-3240-2279





# Born on a Haas.

THE MDC-500 MILL/DRILL CENTER  
ミルドリルセンタ APC付 立型マシニングセンタ

厳しいユーザーニーズに応え、高い品質の製品をお届けする為にハースのCNCマシンはあらゆるシーンで活躍しています。低価格と高品質を兼ね備えたハースのCNCマシンはお客様の利益を最大化します。



Made in the USA | www.HaasCNC.com



**Haas Factory Outlet**

伊藤忠メカトロニクス株式会社  
HFO推進部  
東京都中央区日本橋堀留町2-8-4  
日本橋コアビル  
TEL:03-5640-0726  
FAX:03-5640-0742  
URL:www.itcm.co.jp  
mail:hfoj@itcm.co.jp

## 若い人達にこそ注目してほしい



日本鍛造協会会長 大西匡氏

鍛造は古くは日本刀や火縄銃の製造技法として用いられ、いまでは自動車や産業機械、土木建設機械、船舶、鉄道、航空機等の部品を生産する上で欠かせない技術だ。

社団法人日本鍛造協会は、日本の重要な素形材産業である鍛造を支えるための団体である。鍛造一筋の会社がきちんと利益をあげ、発展し、日本のモノづくりの中で更にしっかりと活躍するための基盤を固め、諸々の部分をサポートすることが日本鍛造協会の役割だ。会員は鍛造を生業としている会社、そして鍛造と縁の深い設備会社、素材会社、自動車会社等である。

そんな日本鍛造協会が今もっとも力を入れているのが「人を集め、育てること」。

製造業界全体に押し寄せる若手人材不足の波。これからの時代を担う若い人材の不足に苦しむのは鍛造業界も同じなのだ。

そこで日本鍛造協会では『NLC委員会』を発足させた。“NLC”とはNew Leader Committeeの頭文字。発足の意義を「次世代を担う若い人たちが集まり、日本各地を訪れながら人脈作りや自己研鑽の場にして貰いたい」とNLC委員会副委員長の角田氏は言う。4名からスタートした同委員会も現在では12名の若者がメンバーになり、名古屋・大阪・新潟等日本各地を行脚した。次世代のアジア関係をも見据え、今年は台湾へと視察も行った。

一方、今後は実際に学生に鍛造の仕事を実際に体感して貰うため、インターンシップにも力を入れていこう、という流れになってきてはいる。しかし企業側からすれば、必ずしも学生がその受け入れ先企業に就職するという保証は無く、受け入れ企業の負担ばかりが目立ってしまうケースもある。

そこで国からの支援案が出てきている。企業の負担を軽減するため、ある程度は国が補助金を出そう、というものだ。産・学・官の連携がいよいよ実現するかもしれないのだ。

「決して環境が良い職場では無いけれど、鍛造が自動車をはじめとするあらゆる産業の重要なモノづくりを支えているんだ、ということを若い人たちに知って貰いたいんです。」と会長の大西氏は語る。

—若い人を集めて育てていく—それが今の鍛造業界の緊急課題だ。

## 今後の展望



鍛造ビジョン策定特別委員会主査 山川稔夫氏

今年の11月には、日本鍛造協会主催の『第一回アジアフォーgeries会議』が開催された。アジアフォーgeriesは、インド、中国、韓国、台湾、日本の鍛造協会が、アジアの鍛造業界の発展・連携を深めることを目的として発足した。世界の垣根がなくなり、アジア諸国が、部品調達や現地生産拠点として重要な戦略地域になっている中で、情報交換をしつつ連携を取り、技術を高めていこう、ということが主眼に置かれている。

また、会長の大西氏は経済産業省の『素形材産業ビジョン作成委員会』のメンバーでもある。現在、鍛造協会では『素形材産業ビジョン』の取りまとめを受け、今後の生き残りをかけた鍛造業としての将来ビジョンを作成し、具体的なアクションプランの展開に奮闘している。

人材不足やグローバル化が進む中、鍛造の大事な役割をより多くの人に知って理解してもらい、発展していくこと、それが日本鍛造協会の願いなのだ。

編集部/青木理恵子 写真/木内栄治



大同工業大学工学部教授 小野宗恵氏



会合の様子

挑戦する製造業を支える人々

日本全国の挑戦する製造業のみなさまをご紹介している本誌。そこで、日々コスト削減、短納期、新技術...など限らないニーズに応えているみなさまを支える日本全国の団体や組織を毎回ご紹介していきます！

# 挑戦する製造業の底デカラ

社団法人 日本鍛造協会

〒103-0023 東京都中央区日本橋本町4-9-2本栄ビル9階  
TEL:03-5643-5321、FAX:03-3664-6470



# NC NETWORK CHINA NOW



**中国の大地に根を張り技術力を高め『進化』する**

**信念、そして努力**

中国で新たな挑戦をしている企業をご紹介  
**NCネットワークチャイナNOW**  
 ・目指すは製造業+α! ——青藍精密機器(上海)有限公司  
 ・“価値の創造、それはお客様への永遠なる約束”  
 ——蘇州新区吉光金型製造有限公司  
 ・7月13日開催 地銀八行合同商談会 in 上海レポート

新規NCネットワーク会員をご紹介  
**ピックアップメンバー  
 プロファイル**

クローズアップ製造業  
 多富電子(昆山)有限公司  
 総経理 梅田広治

クローズアップ製造業  
 蘇州中佳模塑有限公司  
 総経理 崔林

**ニッチな業界で  
 トップを狙え!** (第3回)  
 ピンチの時こそチャンスあり。逆境を逆手にトップを守る  
 ——富士模具貿易(上海)有限公司

## エイリンテクニカル

### ハース社製CNC旋盤SL-20で コスト削減に取り組む

設立2年目  
 “モノづくりベンチャー”



今年の3月に納入されてから、大活躍のCNC旋盤SL-20。262mm×508mm、主軸回転数4,000rpm。

「学生時代からモノづくりが好きだった加藤社長は、同社を立ち上げるほんの2年前まで20年のキャリアを持つ機械商社の営業マンだった。」

「学生の頃からモノづくりが好きだったんでね、趣味がこうじてかな」そう穏やかな口調で語ってくれた加藤社長。2年前に会社を退職してからの半年間は職業訓練校に通い、CAD/CAMのプログラミングから各種工作機械の操作など基礎を学んだ。

そして、起業の原点となった趣味もバイク、車、ラジオコンと多彩。既製品では生まれない“味”を一つひとつ丹念につくり込んでいく。これは、まさしく職人のDNAが流れていることに他ならない。

#### 20年間の営業マン時代に得た財産

20年間の営業マン時代では、発注側と発注される側の両者の気持ちをとことん学んだ。そしてこの経験が基盤となっている同社では、発注される側になった今、「低価格、そして納期と品質の徹底した管理」をひたすら実直にそ

して確実に実行している。だからこそ、設立2年と若い会社だがお客様との信頼が着実に積み重ねられ、今では指名発注を受けるほどになっている。

そして、この低価格を支えているのが06年3月に納入されたハース社製CNC旋盤SL-20だ。「低価格の要望に応じていくため、機械にお金はかけられません。だって、価格の高いマシンで高価格の製品をつくるわけにはいきませんから」。そう語る加藤社長の手元には、CNC旋盤SL-20で加工されたバイク部品のシャフトやポンプ用バルブなど丸もの製品が既にならんでいた。ハースの特徴と言える使い勝手のよいNC装置では、NC旋盤に慣れない加藤社長も問題なく使いこなせたという。



バイク部品のシャフトや真鍮の油圧シリンダーやポンプ用バルブなどの小物が得意。時間、価格などコスト削減のため、自社ワンストップでの加工を心がけている。

インターネットによる受発注も積極的にやりたいと意欲を見せる。今後の夢はなんですか、との質問に「自分で図面を書き、商品開発をして、最終的には自分がメーカーになること」と愛車のバイクを眺めながら笑顔で答えてくれた。岐阜県土岐市から生まれるサクセスストーリーは、今始まったばかりだ。



ファン垂涎のHONDA CB750-F。塗装から各部品までカスタマイズ済だ。

そんな同社の今後の目標は、来年に控えている法人化のため設備投資をおこないつつ、お客様のニーズにこたえられること。そして、

#### エイリンテクニカル

所在地: 岐阜県土岐市駄知町800-2  
 TEL: 0572-59-8229 FAX: 0572-59-8286  
 担当者: 代表取締役 加藤英倫  
 事業内容: マシニングセンタ、ワイヤーカット、NCフライス、旋盤など各種加工  
 エミダス会員: No.77019

#### Company Profile

お問い合わせ

伊藤忠メカトロニクス株式会社 所在地: 東京都中央区日本橋堀留町2-8-4 日本橋コアビル  
 TEL: 03-5640-0726 FAX: 03-5640-0742 mail: hfoj@itcm.co.jp URL: http://www.itcm.co.jp/haas/



多富電子は現在、経営革新の真っ只中にある。「如何に顧客のニーズに応えるのか、そして信頼を得られるのか？」自問・自答する日々だと梅田総経理。R・H・S法の煽りを受け、欧米企業を中心に環境問題への取り組みが注目される中、ISO9001に加え、2005年1月にはISO14000を取得した。環境に配慮したその取り組みの成果として、顧客の40%以上が欧米企業というのも多富電子の特徴と言えるだろう。「めっき加工についても、外注というスタイルをとっています。よほど高度なレベルが求められる場合は、グループ会社の台湾工場へ発注する場合もあります」。用途に応じて外注先も的確に選別している。

## 環境問題にも積極的な取り組み



日系・外資系企業で10年以上トップ営業マンとして活躍してきた梅田総経理は、顧客との信用の構築こそがビジネスの上で最も重要な事と自負している。「社員には何でも好きな事をやれ、と言っています。ただしそれは基盤があつてのこと。今はその基盤づくり、発芽したての苗の育成を懸命にやっているとあります」。同社では社員に対して、仕事の内容に応じて利益の一部をフィードバックするシステムを導入している。「待遇面にも配慮しています。スキルアップの上で、今自分のやっていることがどのように反映されるのか？顧客の要望に沿っているのか？などを一人一人に実感してもらうのが目的です。」さらに社員とのコミュニケーションも積極的に心がけている。不良品を発見した場合は検査スタッフ自身が現場スタッフへ指摘、日本人営業マンも間に入り、不良を再発しない為の話し合いを徹底的に行っている。「自由な社風」「誰でも」発言しやすい環境」それが梅田総経理の目指す姿だ。

## 大切なのは『人材の育成』



多富電子(昆山)有限公司  
江蘇省昆山市昆山開發区金業路11号  
TEL 0512-5761-9198  
13862600298 (営業直通: 担当中島)  
FAX 0512-5761-8862

「仲間内では『飛ばし屋梅ちゃん』と呼ばれているんですよ」と語るのは、多富電子営業部の中島義夫さん。ゴルフではドライバー300ヤードという腕っ節に、ドラムからベースまで弾きこなす音楽家の表情も持つ梅田総経理。中島さん自身もJFLの元サッカー選手だ。個性派ぞろいの多富電子が、中国の大地にしっかりと根を下ろした時、太い幹からは大輪の彩り鮮やかな花を咲かせることだろう。梅田総経理のチャレンジはまだ始まったばかりだ。



# 中国の大地に根を張り技術力を高め『進化』する

多富電子(昆山)有限公司  
総経理 梅田広治

上海市内から高速道路に乗り約一時間、上海と蘇州のほぼ真ん中に多富電子(昆山)有限公司は位置する。多富電子が位置する昆山市の開発区には電子・製造・加工工場が多く集まっている。多富電子もそうした電子部品を得意とする製造工場の一つだ。

## 『進化』し続ける多富電子

「台湾で30年間めっき・部品事業をやっている会社からの投資で、2001年に昆山に設立しました。やはり2000年あたりから、大陸へ工場や事務所を設立する顧客も多く見られ、弊社もそうしたニーズに応えるべく、ここ昆山に工場を構えました。現地立ち上げから工場の成長を見守る梅田広治総経理はさらに続ける。「弊社は顧客の要望に如何に応えられるのか、ということにこれまで注力してきました。私自身も中国に骨を埋める覚悟もできています」と笑顔で語る。

従業員数は(2006年10月現在)180名、日本人は5名常駐している。電子、電気部品やコネクタ、機械部品、携帯電話などの通信機器に加え医療機器までマーケットは幅広い。金属・樹脂などの切削部品機械加工に留まらず、加工製品に付随する部品の現地調達、製品組立・ロー付け加工なども顧客の用途に合わせて対応している。

「日系、台湾系に留まらず中国系にも調達先を持っています。私自ら調達に走り回りますよ」と梅田総経理。

設備もカム式自動旋盤から最新のCNC自動旋盤、マシニングセンタなど充実している。小ロット、中ロットの量産品も設計レベルから請け負う。



崔林総経理は成功の秘訣として「1つは『人』を基本とすること」と言う。「現在『人』を基本とする」という言葉が流行っていますが、以前の人を機械として扱う搾取階級の考え方を一掃し、人の重要性を強調する、人類文明発展の結果です。社会における様々な生産過程でも、人はいつも生産の中心です。たとえロボットを大量使用する現在でも、人の活動がなくては、生産量や品質を高めようと思うなら、『人』にやる気を出させることです。『人』を基本とするという理念を貫くことです」。

## 成功の秘訣…人が基本

蘇州中佳模塑有限公司は元々ある外資企業の子会社だった。2003年9月に操業を開始するも経営不振のため、間もなく倒産。2004年、本社から独立したもの、使える設備はすべて本社が持ち去ってしまった、残ったのは原価の8割で買った使えない設備だけ。水道、電気、ガラス、空気圧縮機などもすべて自分達で手配しなければならなかった。

## 苦難に満ちた創業

蘇州中佳模塑有限公司は2004年8月20日設立。主に精密プレス金型、精密キャビティダイ、金型標準部品などの生産を行うメーカーだ。設立僅か2年という短い期間にも関わらず04年の売上3000万円に始まり、翌年05年には900万円、06年には1200万円を超える見込みとは、驚くべき勢いである。最新鋭の設備による製品の品質の高さももちろん一つの要因だが、社長のリーダーシップ、全体のチームワークによるところも大きい。「新しさ、そして高品質を求める」を経営理念とする彼ら。決して『大規模』とはいえない工場を、どうやってここまで導いたのか。崔林総経理に聞いた。



蘇州中佳模塑有限公司  
江蘇省蘇州高新区鹿山路369号38号廠房  
TEL 0512-8518-7862  
FAX 0512-8518-7863

文化大革命時代は農村で労働、革命後、大学へ入学したという崔総経理。意志を強く持ち、困難にも負けないこの総経理のもと、高品質、精密、市場をリードする製品の開発を目指します。という彼らの、益々の発展は間違いないだろう。

最後、成功の秘訣3つめに『品質第一』を挙げた崔総経理。「企業は激しい競争を勝ち抜くため、厳格な品質管理を実施すべきです。弊社では安全、高品質、競争力のある製品を作るために設計から各製造工程、物流まで含めた各過程それぞれにチェックポイントを定め、製品の品質をコントロールしています。今までに発見された不良製品はほとんど事前に防ぐことができていた。それは品質管理が完全に実施されていないことより発生したミスです。現在弊社の規模はまだそれほど大きくありませんが、多大な資金を投入し、一流の生産、検査設備を導入してお客様に満足できる製品を提供します」。

## 品質第一

「2つめは、『チーム』。命がけでやる戦争であれば、勝つためにはまず軍の統制と整備が厳しくなければいけません。軍の規律が厳しければ勝利への保証となります。企業の競争も同じです。日本で働いていた時、当時はあまり理解出来ませんでした。みんなが会員を企業戦士と呼んでいました。現在この言葉に納得です」。

# 信念、 そして努力

蘇州中佳模塑有限公司  
総経理 崔林

2006年8月28日。激しい雨の中、蘇州新区にある蘇州中佳模塑有限公司を訪問したEMIDAS取材陣。崔林総経理の笑顔の出迎えに、この雨で曇った気持ちも一気に晴れる。

**MIDORI**

職場の空気をいつもきれいに

**ミドリ安全**

がお手伝いします。

職場のより効果的な分煙を提案します。  
タバコの煙を直接吸引。気になるパチパチ音もありません。

## テーブル/カウンター

MKS-GTL-15D-SC MKS-GCO-15D-SC

標準型で喫煙室、喫煙コーナーにも最適な分煙システム

- 省エネ運転時の人感センサー標準搭載。
- 標準運転時35dBの低騒音。
- サイクル光脱臭タイプ。
- 集じん電極は、洗浄再生方式です。フィルターの交換による廃棄物が発生しません。
- 集じん場を完備。中国でも安心してご使用頂けます。
- 洗浄工場を完備。中国でも安心してご使用頂けます。

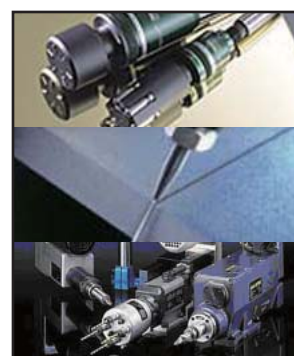
(メンテナンス契約が必要です。)(メンテナンスが出来ない地域がありますのでご相談下さい。)

**緑安全(上海)空気浄化設備有限公司**

中国上海市松江工業区東興路8号1号廠房  
TEL:021-6774-2251 FAX:021-6774-2262



分煙  
システム



工作機械・産業機械のスギノマシン

# 技術と安心を 中国で。

日本と同じく  
『お客様の立場に立ったサービス』  
を提供しています。

**上海杉野机械有限公司**  
SUGINO SHANGHAI CO., LTD.  
www.sugino.com

■上海オフィス  
上海市黄浦区延安東路618号東海商業中心二期8樓C  
郵便番号:200001  
TEL (021)53855031 FAX(021)53855032

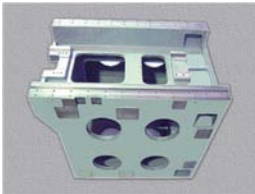
■広州オフィス  
広州市東山区環市東路362-366 好世界廣場1910  
郵便番号:510060  
TEL (020)83849488 FAX (020)83849788

取扱商品

- 高圧ジェットポンプ
- 高圧洗浄装置
- 超高圧切断装置
- 高圧バリ取り洗浄機
- 穴あけ、ねじ立てユニット
- 超高速・小型マシニングセンタ
- ガンドリルマシン
- ローラバニングツール
- 拡管、抜管工具
- 湿式微粒化装置

**SUGINO**

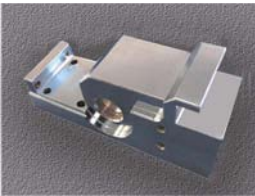




大型鋳鉄ベッド



各種材料の部品



電機ローター金型



アメリカハスVF5縦式加工センター

## ● Members Voice ●

続いてご紹介するのは古くからのNCNC会員、蘇州新区吉光金型製造有限公司様。精密機械部品及びコールドプレス金型の生産専門メーカーです。“実務、革新”をモットーに、多くの国内外の製造業と交流、提携を目指す陸総経理にインタビューしてまいりました！

聞き手：NCネットワークチャイナ  
サプライヤー管理課長 周 億文



目指すはシルクロードを駆け上り  
終点ヨーロッパ進出！が口癖の鳥越 総経理。

## ● Members Voice ●

今回はご紹介するのは、青藍精密機器（上海）有限公司（以下、青藍）。部品の設計、組立、製品検査をメインとし、良い製品をより安く提供する為、蓄積してきた中国ベンダー情報は、ナント4500社。これら情報を武器に、あらゆる顧客ニーズに対応し続け、確固たる地位を築き上げてきた「青藍」。「工場は有るが、設備が無いのが自慢」と、これまでとは違う製造業を創造し続ける、鳥越総経理にお話を伺ってまいりました。

聞き手：NCネットワークチャイナ／調達課長 永野浩章

## NCネットワークチャイナ

# NOW

## 目指すは製造業+α！

（青藍精密機器（上海）有限公司／鳥越総経理）

永野：ズバリ今後の青藍はどうなるのでしょうか？

鳥越：今後は3つの事に重点を置いていこうと思っています。先ず1つ目は、自社ブランドを生み育て自らの手で販売する事です。弊社には大手企業で活躍した優秀な人材が経営に参画しています。なかには技能五輪世界大会でメダルを確保した方など、幅広い人材を保有しているので必ず成功すると夢を膨らませています。

そして2つ目。ローカル企業からの受注を拡大し、そこからも確実に利益を得られるだけの企業体質を構築する事です。営業人員を増やし、ローカル企業開拓の人員を配置しています。これが成功すれば中国の地にしっかり根ずいた企業として安定感を得る事ができると思います。

最後の3つ目は、「製造業+α」を追求していこうと思っています。

その1つが、「全く新しい工場の形」の提案です。

永野：その「全く新しい工場の形」と言いますと？

鳥越：簡単に説明しますと、「貸し企業」です。生産拠点を持たせたいと考えられている企業様の為に、工場、人情を提供するのです。そうすれば、わざわざ大規模な投資をして工場を作る必要はなくなりますよね。また、青藍のベンダー情報も活用できるので、現地調達にも困らず、僅かな投資でタイムリーに生産を始められるという大きなメリットがあります。中国進出を目指す日本企業のお手伝いができればと思っています。

永野：様々なアイデアを形にしていける鳥越さんですが、何かこの源になっている「もの」が有るのですか？

鳥越：やはり、青藍を支えてくれた中国・日本のお客さんへの「恩返し」の気持ちです。

青藍はこれまで沢山の方々に支えられてきました。技術開発が間に合わず、メーカーやベンダーさんに多額の損失を与えてしまった事もあります。これら支えてくださった方々に恩返しをする為にも、更に頑張つて良いものを作つていかなければいけません。

また、お世話になった中国への感謝の気持ちとして、岡山理科大学の中国人留学生への奨学金制度（無償）も設けさ

## “価値の創造、それはお客様への永遠なる約束”

蘇州新区吉光金型製造有限公司／陸肖康総経理

周：貴社の設備、技術レベル及び現場の厳しい品質管理が印象的ですね。これまでどういった取組みで、こまごまのレベルを築いたんですか？

陸：ハハ、ありがとうございます。弊社は97年に設立されて、もう10年。主な取引先は外資企業、特に日系企業です。我々は技術面と品質管理を重視し、実力を高め、絶えずお客様が品質への要求と希望を満足させてきました。その秘訣は「カイゼン」を続けてきたこと。しかしながら日本の企業と比べ、各面での差はまだ大きいので、絶えずこの差を埋めるべく努力しています。

周：日本企業からの注文書と技術を中国へ、これはNCNCの事業目的のひとつですが、御社の発展の根本でもありませんね。NCNCでは日本地方銀行との共催による逆見本市にも力を入れていますが、御社も何度か参加されています。何か影響はありましたか？

陸：この商談会を通じ、中日両国の企業は出会いの機会とフェイス・フェイスで、直接自分の要求と希望を相手に伝える場を得ました。視野が広がり、日本製造業の部品調達の方向性、部門を理解出来たと思います。お互いに協力関係、または取引関係に発展する可能性が非常に大きい商談会だと思えますが、NCNCの事前準備（調達商品の図面、本物の図面及び数量の情報など）がもう少し充実していれば、双方互いに理解を深めたでしょうし、時間の節約等にもなつたのではないかと思います。

周：アドバースありがとうございます。NCNCもまだまだです。これからもどんどん改善したいと思っていますが、NCNCの他のサービスにも何かご意見ありますか。たとえばWEBなど。

陸：NCNCのWEBサイトは素晴らしいですよ！内容豊富、まさに中日両国の中小企業の架け橋。架け橋は非常に重要！雑誌エミダスも優秀な架け橋で、豊富な内容、綺麗なデザイン、面白い雑誌です。毎回連載の企業管理5S管理記事は当社の業務指導にも役立てましたよ。

周：ありがとうございます。おつきあいの長い会員様として

せていただきました。僅かですが、お役に立てればと思っております。



海外工場での豊富な経験を持つ平川さん(右)。怒ると怖いそうです。

鳥越：それはもちろん、我々の情報で足りない部分を補う事を目的としています。NCの商談会等を利用して、実際に良いサプライヤーを発掘できています。また、NCさんのサービスを参考に、今後の青藍の方向性確認の為に使用させてもらっています。弊社は無論のこと製造業の羅針盤として今後もよろしくお願いたします。



青藍の将来を担う製品設計・デザインを取り仕切る  
廣原さん(左)・鳥越さん(中央)

永野：NCのサービスは、製造業さんの為に出来る事は何か？」を常に考え、ご提案させてもらっておりますが、色々と試行錯誤しているんです。これからも製造業の為に頑張っていきますので、宜しく願いたします。

新しい会員様へ入会した経験をご紹介いただけないでしょうか。

陸：経験は言えませんが、自分の考え方を話しますと、中国の中小企業は、技術、管理者、情報などが不足しています。これらの問題に、NCNCは情報や日本企業と交流する機会を提供しています。日本の企業と提携したい中国の企業には、このような機会が必要です。NCNCのサービスが役に立つかどうか、言うまでもありません！ただし、これは企業自身の努力によって決まります。忍耐も必要です。日本企業は製品の品質に厳しくこだわりますので、少しの手抜きもできません。

周：最後にNCNCへのご希望をお話していただけないでしょうか。

陸：うーん、強いて言うなら、もっと多くのサービスがあればいいと思います。特に人材の導入と派遣、従業員の訓練など。

周：ありがとうございます！今後ともいろいろな意見を下さい。

これからも会員製造業様のお悩みや  
NCネットワークチャイナへのご要望に  
ついてどんどん聞かせていただきます！

～今回お邪魔した会員様の概要～

### 青藍精密機器(上海)有限公司

製品の設計・組立・検査の事ならお任せ下さい。  
上海外高橋保稅区港澳路239号 興江国贸大樓西第4層  
TEL:021-5048-3851 興味のある方は、是非ご連絡下さい！

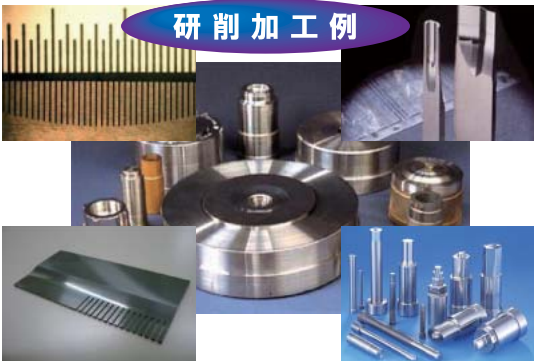
### 蘇州新区吉光金型製造有限公司

大型鋳鉄ベッド、電機ローター金型、各種材料の部品  
蘇州高新区横山東麓  
TEL:0512-6823-1125 興味のある方は、是非ご連絡下さい！  
FAX:0512-6843-2676

## 総合砥粒加工機メーカー

株式会社 岡本工作機械製作所 Okamoto

### 研削加工例



■海外営業部  
神奈川県横浜市都筑区池辺町 4444  
TEL:81-(0)45-929-0312 FAX:81-(0)45-932-6870  
URL:http://www.okamoto.co.jp/

■上海代表事務所  
上海市長寧区仙霞路 317 号遠東國際廣場 B 棟 2303 室  
TEL:021-6235-0976 FAX:021-6208-8930  
日系担当：渡辺 / 楊までお気軽にお問合せください。

## 「もっと美しく」にお応えします。

担当：片岡・鄭志明  
直通電話：(021)54901965  
E-mail：kataoka@shxikou.com  
shxikouit@yahoo.co.jp



## 上海西口印刷有限公司

上海事務所：上海漕溪北路41号汇嘉大厦16楼B座  
电话：(021)5490-0520 传真：(021)5490-0179 邮编：200030  
本社工厂：上海嘉定区马陆镇丰登路 388 号  
电话：(021)5951-1666 传真：(021)5951-6063 邮编：201801  
网址：www.shxikou.com



商談会当日は1,000を超える  
来場企業で大盛況となりました！

NCネットワークを中心に協業関係を結ぶ各機関がサプライヤーを収集！

各銀行のお客様である製造業の  
調達案件をNCサイトに公開！

NCネットワークチャイナ

NOW



電話でもご案内。  
「こんにちは、NCNCです！」



FAXの前に張り付いて連絡連絡！  
申込みのFAXが来ました！



※写真は9月11日中部・近畿六行ビジネス  
商談会in上海の調達案件

商談会までの流れ

## 7月13日開催 地銀八行合同商談会 in 上海レポート

先日7月13日に行われた地銀八行合同商談会in 上海。地方銀行八行【大垣共立銀行、京都銀行、七十七銀行、常陽銀行、中国銀行、ほくほくフィナンシャルグループ（北陸銀行・北海道銀行）、横浜銀行】が在中国・在日本の顧客を出展企業として迎え、調達・販売の場を「提供」。NCネットワークチャイナ（NCNC）も各種媒体を活用し、総力を挙げてPR、協業関係を結ぶ上海市中小企業（貿易発展）サービスセンターなどとも協力し500件近い調達案件に対し1000社もの来場企業を集めました。会場内は終始熱い商談が交され、予定終了時間の午後4時になっても、商談の続くテーブルも。数々の課題を残しつつも最終的にはバイヤーもサプライヤーも満足度の高いものとなった。地銀八行合同商談会in 上海。ここでは出展企業様・来場企業様からの声を中心に「ご報告いたします！」

### 出展企業様の声

昭和電線電纜（上海）有限公司  
清水総経理

●30社のサプライヤー企業に来てもらいました。しかし、時間に遅れる企業も多く、他社との商談中に、話しかけてきたり、置いてある名刺を勝手に持って行ったり、マナーのないサプライヤー企業もいたのは残念でした。  
●事前にNCNCサイトで公開されていた調達案件を見ずに、とにかく来みた！というサプライヤー企業も多かったように思います。「品質ありき」の日本のものづくりを理解して話してくれる企業も多くありましたが、半数は調達案件とは関係の

海曙科机电（上海）有限公司 阿部 C E

●「切削品と、広い範囲で調達案件を出した甲斐あって、事前マッチングがあったのが7社。飛び込みで8社、訪問してもらいました。このなかでぜひ訪問したい会社は2社ありました。  
●訪問したい会社は、何にでも「没問題」と言うのではなく、真実をきちんと説明する姿勢が心を捉えたからです。  
●質の高い機械加工屋さんがなかなか見つからず苦労しています。加工・組立・検査・測定まで出来る企業を今後もさがし続けます！

### 来場企業様の声

上海巨龍電子有限公司 彭国権氏

当日、なんと一箱もののサンプルが持ってきた彭さん。浦東金橋にある彼らの会社は、今年、新しい生産ラインを増設し、現在約100名の従業員を300名にまで増員する予定。「いままでは日本企業と取引したことがあるか」の問いに、「ないです」と答えるも、「今日はたくさんの出展企業と商談がうまくいきました。中には一時間話した出展企業もあったよ！」「うれしそうに語ってくれました。9月の商談会にも是非参加を！」



ないただの売り込みで、安易に取引は出来ないという印象でした。  
●想像以上の盛大な商談会となり、驚きました。半数近くは調達先候補として、すでに日本にも報告済みです。次回参加するのであれば、自社のサンプルを持ち込み、及び日本の技術者も連れて来た方がもっと有意義な商談となると思います！

新億星電子科技（蘇州）有限公司  
棚橋統括部長

●結論から言うと、調達も販売もピンと来るところはなかった。調達に関しては、SUS、SS加工品と、サプライヤーへ提示する情報があいまい、範囲が広すぎたのが原因かな。SUS、SSといっても、切削、溶接、いろいろあるからね！  
●販売も、分野を絞ることがもっと重要なのでは？  
●全体的に、初めての参加で分からないことがいっぱいだったから、NCNC、出展企業、共にもっと事前のコミュニケーションが必要だね。



迦得科技電気有限公司 金道通氏

こういう形の商談会に参加するのは初めての金さん、夜中3時に起き、温州から汽車に乗って6時30分にはもう上海に着いていたというから驚きです。金さんはNCのサイトからこの商談会の情報を入手。今回の商談会に対して、一部の出展企業が詳細図面やサンプルがないことを疑問点として挙げつつも、9月も商談会が開催されることを知ると、「是非参加したい！それじゃ今度の商談会に使うパンフレットを預かってください」と、次回参加にも積極的でした！



上海大地能磁電有限公司 李冬梅氏

李さんが所属している会社は13年前に設立しました。従業員は3000名余り、製品は主に欧米に向け、このような商談会に参加することも初めてです。会場に磁石を調達したい企業が2社あり取引のきっかけとなりました。次回商談会にも必ず参加しますと言っていたことができました。



出展企業様、来場企業様、たくさんの製造業様の参加により、大変盛大な商談会となりました。この場をかりてお礼申し上げます！今後ともNCNCをよろしく願っています！今後ともNCネットワークのイベントに注目下さい！

『地銀八行合同商談会 in 上海』は Web でも報告中！ [www.ncnc.china.com/ja/](http://www.ncnc.china.com/ja/)

**SUN'S ユニフォームなら、サンエス！**  
帽子、安全靴もお任せください！

日本人担当がお応えします！  
高橋克次 +86-136-4186-0400  
Email k-takahashi@sh163.net

上海善媛司服飾有限公司（日商独资）  
中国上海市中山北路 2360 弄 1 号楼 408 室  
TEL +86(021)3203-1027  
FAX +86(021)6205-9977

作業環境や現場ニーズに合った  
ユニフォームをご提供いたします。

物流こぼれ話  
**物流**  
コラム  
Vol.4

2005年12月10日、上海市南浦合の「洋山深水港」が開港し、上海市の物流の取扱が開始されました。上海市南浦区に浮かぶ大洋山、小洋山エリアを全てコンテナ船の着岸・離岸にすると、大変大掛かりな計画であり、現在第二期工事完了が供用開始となっております。スケールの大きさを簡単に述べますと、  
①上海市南浦区から洋山深水港までは総延長約38kmの橋で繋がれていて、片道3車線の道路であり、潮流による圧力を出来るだけ回避するとの理由で途中にカーブや起伏があります。  
②「島を切り崩してコンテナヤードを建設するのではなく、群島の各隙間を埋め立て、そこにコンテナヤードを建設している」島全体の面積よりも明らかに埋め立て予定の面積の方が大きく、必要な土砂の量が半端ではないです。  
③2020年には年間2500万TEU（20フットコンテナ換算）の取扱予想である「数字が大きすぎてイメージが湧きにくいですが、日本5大港合計（東京・横浜・名古屋・大阪・神戸）の年間取扱高の倍以上であり、世界1位のコンテナ取扱高を誇るシンガポール港（年間2100万TEU前後）をも凌駕します。

洋山深水港の主たる目的は「ハブポート（中継港）」としての役割です。よって今ハブポートとして機能している金山や高雄、シンガポール、香港の各港にとって洋山深水港は脅威になるでしょう。現在、各旅行会社が洋山深水港ツアーを開催していますので一度足を運んでみてはいかがでしょうか？

「現在の洋山深水港の様子」

●コラムにご協力いただいたのは●  
徳藍仕国際貨運代理（上海）有限公司  
（日本トランスシティ（株））  
<http://www.trancy.co.jp/>

EMIDASでは製造業のみならずの「物流」に関する素朴な疑問を募集中！疑問は、[logistics@ncnetwork.com](mailto:logistics@ncnetwork.com) まで！  
EMIDAS物流WEB→<http://www.ncnc.china.com/information/ja/service/transport/index.html>



成形機用洗淨剤なら弊社「アサクリン洗淨剤」にお任せ下さい

旭化成プラスチック（上海）有限公司は日本旭化成ケミカルズ株式会社100%出資により2002年、上海に設立された子会社です。弊社のアサクリン洗淨剤は旭化成が開発した、全く新しいタイプの成形機用洗淨剤で、日本、欧米では、すでに広く使われています。頻繁に行われる材料の樹脂換え、色換え、汚れ除去作業など洗淨のあらゆる場面において、アサクリンは優れた威力を発揮します。また、異物不良対策等の新しい使用方法も提案させていただき、成形現場のコスト削減、作業の効率化にも貢献します。

中国の市場に於いて、高性能、低コストのグレードを開発し、同時にお客様にサンプル供給、現場使用技術指導などのサービスも行っています。弊社は日本の品質、中国のコストでお客様に最善のサービスをご提供します。もし、成形する時に異物不良、炭化などのお悩みがございましたら、どうぞ、お気軽にお問い合わせください。

住所

〒200020  
上海市淮海中路381号  
中環広場2309室

TEL

021-6391-5222

FAX

021-6391-6607

担当者

韓 広済 (Ms. Guangji Han)

E-MAIL

gj.han@apsh.com.cn

URL

http://www.asahi-kasei.co.jp/asaclean/

旭化成プラスチック(上海)有限公司

ASAHI KASEI Plastics(Shanghai)Co.,Ltd

日本国内と同等レベル三価クロムメッキをお届けします

私達は信頼関係を重視し、永くお付き合いできる会社を目指し、安定した製品を安定供給できるよう日々努力している中国では数少ない外販のできる亜鉛メッキ専門メーカーです。弊社は亜鉛メッキ（三価処理）専門工場でバレルとラック等及びペーキング炉等の設備を所有し、メッキ液に関しては、三価処理に最適なジンケート浴を使用し管理しやすく均一な亜鉛メッキができます。その他、塩水噴霧試験機、膜厚測定器、六価クロム測定試験機等の検査機器を所有し、各種分析検査記録データ取り、証明書も自社発行し、各大手商社、各メーカーの監査も既に通過、承認も頂いています。

現在三価クロムメイト色、ニッケル色、黒色の処理を行っています。添加物（光沢剤）三価薬液については、デンプン系の液を使用し、PH計、自動温調、自動補給装置、定量ポンプ、液循環ポンプなど主要な部分は全て日本から持ち込み、均一した性能を維持しています。また、上海駐在のディブソール社とも緊密な連絡を取り、技術指導及び様々なアドバイスをして頂いております。今後、亜鉛メッキを軸としたいろいろな事業を行う予定で、クロムフリーも積極的に進め、現在はサンプル加工も行っています。また、亜鉛ニッケルの合金メッキ、メッキ加工（ゆるみ止め）も計画しています。

住所

上海市松江区新橋鎮  
民強路550号

TEL

021-5768-7805

FAX

021-5768-7804

担当者

三宅 勝己 (Mr. Katumi Miyake)

E-MAIL

katumi.miyake@sankoo-ep.co.jp

URL

http://www.shcc.gov.cn/yjjszp

上海裕紀金属制品有限公司

表面処理事業部

蛍印刷 製造業に特化した印刷品を提供！

蛍印刷は2002年に設立、家電メーカーを中心に製造業向け印刷品を提供しております。主な製品は銘板類（PET、P-Cアルミ、特殊樹脂）、ラベル、シール（製造No.バーコード、印字）、取扱説明書（多言語）、保証書（複写紙）、ダンボール、梱包資材等、製造業には欠かせない印刷物をご提供しています。特に蛍印刷が提供しますシルク印刷銘板は製造業多品種・小ロットにピッタリの製品です。我々は企業内印刷物を一元管理する事により、発注数量、コスト、納期、品質管理を行い、お客様の経営資源をNo.1部門に集中するお手伝いをしていきます。数ある印刷会社の中で、製造業向け印刷に特化し、お客様の立場で原材料の調達から粘着材スベク調査、超短納期印刷までトータルに印刷物を提供できるのは蛍印刷だけです。EMIDAS掲載期間ラベル、銘板保証書版下作成料無料！10社様限定。蛍印刷は全ての製造業様がターゲットではありません。近い将来必ず訪れるチャイナリスクに備え、今から準備を行う企業をサポートする印刷総合コンサルタントです。ご相談は無料、お早めにご連絡ください。

住所

〒200235  
上海市中山西路1800号  
兆豐環球大廈2樓E1座

TEL

021-6440-3301

FAX

021-6440-3302

担当者

西塚 正基 (Mr. Masaki Nishizuka)

E-MAIL

info@hotaru-sh.com

URL

http://www.hotaru-printing.com/

蛍日国際貿易(上海)有限公司

Shanghai Hotaru Trading Co.,Ltd.

このコーナーではNC ネットワークチャイナがお勧めする 会員企業様の一部をご紹介します。

どの会員様も中国で積極的に「挑戦」し、その成果を挙げられている企業様ばかりです。

これらの会員様にご興味のある方は「EMIDAS」を見た!!とお気軽にご連絡下さい。

● 中国語で対応されたらどうしよう…  
等、連絡方法でご心配な方はNCネットワークチャイナがお手伝いさせていただきます。  
NCネットワークは皆様の橋渡しをお手伝いします！

またこのページで「自社の製品や技術をPRしたい!!」「日系・中国企業へ自社を知ってもらいたい!!」等、在中国、在日本で自社のPRをお考えの企業様にご覧いただければ、日中製造業の架け橋NCネットワークチャイナまで、お気軽にお問い合わせ下さい。

NCネットワーク（年会費：1万人民币）会員様は、下記機能をご利用いただけます。成約手数料などはいただきません。

●NCサイト([www.ncnc.china.com/ja/](http://www.ncnc.china.com/ja/))を使った自社広告PR

●NCサイトでの受発注情報掲載・応募（受注力アップ・サプライヤー探し）

●当誌「EMIDAS」での広告PR支援！（4分の1ページをご提供）

●NC主催「逆見本市兼セミナー」への参加  
（バイヤー様はサプライヤー開拓！サプライヤー様は受注のチャンス!）

その他豊富なオプションサービスもご用意しております（別途コストがかかります）

■NC工場代行訪問（出張経費・時間節約の為にNCネットワークをご活用下さい。）

■企業信用調査（5種類の調査メニューの中から必要な情報を調査）

■らくらくホームページ作成（自社情報を日本語・中国語でPR!!）

■展示会共同出展サービス（一社での出展よりも格安でご出展できます。）

NCネットワークチャイナへのご入会・「EMIDAS」バックナンバーのお問い合わせは下記まで。

【お問い合わせ先】上海恩系信息諮詢有限公司（NCネットワークチャイナ）  
TEL：(86)021- 5836- 9668   FAX：(86)021- 5877- 2909  
担当：阿部 (abe@ncnetwork.com)   趙 (日本語可) (zhaoyuan@ncnetwork.com)

銅版及び銅棒製品加工

上海豪精機電有限公司は上海松江新浜工業区にあり、敷地面積1.24ヘクタール、工場面積6500平方メートル、従業員160名余りです。弊社は人を基本とし、誠実、信用を社として、先進な設備、安定な品質と短納期でお客様の高い評判を博しています。弊社は主に銅、ステンレス、アルミニウム、金銀、表面精密加工及び各種精密部品の加工生産に従事しています。輸入、輸出権を持ち、国内で販売する以外に日本、北アメリカ、ヨーロッパなどのお客様と取引関係も結んで、長年の経営により、高い技術力を培って世界有名企業とも協力関係を持つっております。弊社は技術開発と金型設計

生産能力と複雑な金型加工のNC加工設備を持つて、精密加工も取り扱っています。また、高効率の研磨機を自主開発し、この研磨機がすでにロット生産をしています。また、弊社はサントブラスト、精密研磨、粉末塗装など高性能表面処理を行い、お客様に満足できる表面処理をご提供します。またステンレス切断、折り曲げ、パイプ折り曲げ、溶接ステンレス鋳込み、仕上げ（半光沢）、電気研磨、超音波洗淨なども取り扱っています。銅板製品加工、プレス、研磨、メッキ。銅棒製品加工、大型鍛造、普通加工と精密加工、研磨、メッキ、鏡のつや。

住所

〒201605  
上海市松江区新浜工業園区  
上虞路99号

TEL

021-6789-1193

FAX

021-6789-1192

担当者

董 征宇 (Mr. Zhengyu Dong)

E-MAIL

businessdong@21cn.com

URL

http://www.haojing99.com.cn

上海豪精機電有限公司

shanghai haojing corporation co.,ltd

自動車関連部品及びプレス部品など

2001年8月に操業開始、2002年8月QS9000認定を通過、2005年2月、3月ISO14001、TS16949、ISO9001認定を取得しました。2006年10月末に第二期工場の建設工事が完了し、2006年12月末ED生産ラインを稼働する予定です。弊社は主に自動車座席スライドウェイ、ブレーキバックプレート、シートベルトスクリュー、エアバグ、自動車ドア、エンジン防振セット及び自動車車体板金部品、金型、治具、検査器具等を生産して、エンデュザーはTOYOTA、HONDA、VW、ZISSAN等の自動車メーカーです。現在、日本、メキシコの輸出量は総売上上の20%をしめています。

保有設備：プレス生産ライン200T\*6、計2条、合わせて12台。順送式設備：600T、400T、300T、200T、110Tプレス一台ずつ。シングルプレス60T、45T、35T、25T合わせて5台。二次加工設備：スポット溶接機、リベッター8台、溶接ロボット3台。測量設備：カリパスゲージ、高さゲージ、深さゲージ、FR3メートルワエル硬さ計、マイクロメーター、万能材料試験機と三次元測量計等。金型修理と製作設備：縦式フライス盤、精密旋盤、精密研削盤、高速フライス盤、ワイヤカットと手動研磨機。2007年二期工場内に縦式NCマシンニングセンターと放電加工機一台ずつ設置する予定です。

住所

〒201700  
上海青浦工業区  
華青路788号

TEL

021-6921-1334

FAX

021-6921-1291

担当者

盛曉燕 (Mr. Xiaoyan Sheng)

E-MAIL

liehkwana@vip.163.com

URL

http://www.liehkwan.com

上海烈光汽车配件有限公司

shanghai liehkwana auto accessory co.,LTD

低圧電器製品の安全商品、グローバルな電子製品EMSメーカーです。

番禺旭東阪田電子有限公司は日系独資企業で、中国に12年間操業をしています。営業品目：①漏電遮断器、安全ブレーカー！設計から製造、販売まですべて自社が対応します。製品は電動機の保護、感電防止、負荷電流警報等の分野に広く使用されています。特別受注も受けます。②SMT実装工場は1億5000万点の実装能力を持ち、PCB実装、FPC実装両方が扱えます。0603チップができれば、03ピッチ以上のBGA、ネクター実装ができます。製品範囲はデジカメ、携帯電話、OA製品、工業用電器製品等の広範囲を含めます。③組立工場はお客様の要求により、完成品まで組立てできます。④成形工場は社内成形品の他に外注品も受けれます。経営理念：中国の土に根づいて、海外先進産業経験を融合する業界にリードする核心的な競争力を有する。客先、職員、株主及び社会に価値貢献責任のある国際的な一流企業グループの創造に動める。

住所

〒511450  
広東省広州市番禺区  
石基鎮羅家村

TEL

020-84625382

FAX

020-84615282

担当者

橋本 博司 (Mr. Hashimoto Hiroshi)

E-MAIL

hashimoto@kyokuto.com.cn

URL

http://www.kyokuto.com.cn

番禺旭東阪田電子有限公司

PANYU KYOKUTO SAKATA ELECTRONICS LTD

ダイカストマシン、射出成形機、押出プレス、粉碎設備のことなら「UBE」へお任せください

当社は、2001年6月に中国上海市に設立されました。母体である宇部興産機械株式会社は、1914年に創業した宇部新川鉄工所から発展してきた会社で、機械業界では百年の歴史を持つ老舗とも言われています。当社は、宇部興産機械株式会社が製作するダイカストマシン、射出成型機、押出プレス、堅型ミルの輸入販売、中小型ダイカストマシンの製造、販売、中国製部品の調達、輸入機及び中国生産機のアフターサービス、予備品販売の事業を展開しています。当社の理念：1. お客様のニーズを最優先し、提案する企業。2. グローバルに拡大する市場への対応。3. 新たな領域へのチャレンジ。我々の目標は、国際競争市場への躍進です。お客様に、或は中国内に於いても海外製品との激しい競争に立ち向かわれるお客様に対し、最高の技術と信頼性のある生産設備を提供し、微力なりともお客様の国際市場での躍進に貢献し、お客様と共に発展する企業である事です。お客様の満足、お客様の成功が私たちの満足です。

住所

〒200131  
上海市浦東新区外高橋保稅区  
泰谷路159号

TEL

021-5868-1633

FAX

021-5868-1634

担当者

周小琰 (Mr. Xiaoyan Zhou)

E-MAIL

zhouxiaoyan@ubemac.com.cn

URL

http://www.ubesh.com

宇部興産機械(上海)有限公司

UBE MACHINERY (Shanghai) LTD.



PICKUP MEMBER PROFILE

薄板の精密プレス加工なら  
お任せ下さい

当社は日本岡山市に本社がある株式会社富士製作所の100%出資により2003年6月江蘇省太倉市に設立した蘇州太富精密模具有限会社です。

2004年末より精密プレス加工および金型製作における弊社の技術を駆使した製品を上海、蘇州地区をはじめ主に華東地区のお客様にご提供させて頂いております。

当社は技術・品質の向上を常に目指しており、生産設備についてはプレス機、ワイヤー放電加工機、平面・成形研磨機など全て最新の日本製設備を導入しております。

プレス加工のタイプは順送プレスが主体ですが製品の条件により単発プレスでも対応可能です。その他金型の製作・補修・治具の製作・加工なども承ります。

当社製品の主要用途は音響・映像機器、携帯電話、ガス機器、電化製品、自動車などですが、プレス品であれば用途を問わずお客様のニーズに合わせて適宜対応する所存です。また今後は華東地区以外のお客様にも対応する所存です。ご連絡のほどお願いいたします。



住所 〒215400  
江蘇省太倉市城区工業園  
金建工業苑6号棟  
TEL 0512-5311-6881  
FAX 0512-5311-6880  
担当者 砂田 学 (Mr. Sunada Manabu)  
E-MAIL sunada-m@sz-taifu.com.cn  
URL <http://www.ncnc.china.com/web/2554/cn>

蘇州太富精密模具有限会社

SUZHOU VERYRICH PRECISION TOOLS CO.,LTD.

プラスチックギア、伝動、駆動  
関連部品の精密金型設計製作、  
成形加工メーカーです

シンセン市海翔銘実業有限公司は、1997年設立のプラスチック金型製作、成形加工を事業とした中国国民営企業です。主要製品は、最も得意としております各種高精度ギアをはじめ、伝動、駆動部に使用される各種プラスチック製品です。日系OA機器メーカー様、欧米のモーター、駆動装置メーカー様での重要機構部に採用いただいております。昨年よりは、金型製作能力を認められ、自動車内装部品用金型のアメリカへの輸出も始めております。

ISO9001、ISO14001に基づく社内管理システムの徹底に加え、最新の加工設備、高精度の検査設備を揃え、高品質の製品、サービスの供給に努めております。2007年6月よりは、33,000㎡の敷地面積を有する新工場へ移設し、お客様のより高度なご要求に沿えるよう、ハード面、ソフト面の一層の強化を行う予定です。

駆動に関するプラスチック製品につきましては、お気軽に弊社までお問い合わせ下さい。



住所 〒518131  
広東省深圳市宝安区  
龍華宇豐城工業区3棟  
TEL 0755-2811-5936  
FAX 0755-2704-4808  
担当者 吉澤 茂満 (Mr. Shigemitsu Yoshizawa)  
E-MAIL yoshizawa@hisym.com  
URL <http://www.hisym.com>

シンセン市海翔銘実業有限公司

SHEN ZHEN HISYM INDUSTRY CO.,LTD.

油圧シヨベルカーキャブの製造

社名由来…  
会社の名前「普美」は、それぞれプレス工業株式会社とメタルワン株式会社中国語の社名の第一文字「普美」の「普」と「美達王」の「美」で構成されています。

会社概要…  
蘇州普美キャブ有限公司は2004年7月に設立し、資本金は600万アメリカドル、投資総額は1500万アメリカドルです。工場の敷地面積は54000平方メートル、第一期の建築面積は12000平方メートル、社員数は約140名です。親会社と協力して開発、設計、生産などを行い、一流の加工設備及び高度な技術力で建築機械製造メーカーに世界

一のキャブを提供しております。主な生産工程は溶接、塗装、組立てなど、お得意様はキャピラー、神戸鋼鉄など世界有名な建築機械メーカーです。

蘇州普美会社の経営理念…  
社会公德を守り社会全体の進歩と繁栄のために力を尽くす。「誠実と努力」で社会の信頼を勝ち取る…  
蘇州普美会社の理想…  
世界一の建築キャブメーカーになること。



住所 〒215129  
中国江蘇省蘇州  
高新区聯港路333号  
TEL 0512-6665-6333  
FAX 0512-6665-0178  
担当者 袁 小雷 (Mr. Xiaolei Yuan)  
E-MAIL yuanxiaolei@pmcabin.com.cn

蘇州普美駕駛室有限公司

PM Cabin Manufacturing Co., Ltd.

「お客さまの想いをかたちに」  
信頼ある製品を提供しています

新盟和 (上海) 貿易有限公司は約2年前に日本・新明和工業株式会社100%出資により設立しました。設立の目的は、現在、中国に600台以上設置されている電線ハネス加工機のサービス・部品供給です。その為、中国4箇所の拠点に10名以上のサービスマン、カスタマーサービスを配置、日々のフィールドサービスのエンジニアリング、コンサルテーションサービスも行っております。今後は、サービスのみならず部品・コンポーネントにおいても中国での調達率をあげ、

お客様へのより良いサービスの向上につとめていきます。

引き続きこれらのサービス、エンジニアリングを、新明和関連製品にも広げ中国における「サービスネットワーク」の構築を計って行きます。

航空機、ダンプ・ごみ収集等の特殊車両、環境関連機器、ナノテクを用いた精密機器まで広域な、また高度な技術を持ち合わせ、「お客様の想いをかたちに」、信頼のパートナーとして取り組んでゆきます。



住所 〒200336  
上海市虹橋開發区興義路8号  
上海万都中心803室  
TEL 021-5208-1375  
FAX 021-5208-1376  
担当者 出永岳士 (Mr. Takeshi Idenaga)  
E-MAIL idenaga.t@sb.shinmaywa.co.jp  
URL <http://www.shinmaywa.co.jp/>

新明和工業株式会社

ShinMaywa (Shanghai) Trading Co., Ltd

自動車や産業機械の部品、  
プレス品の専門メーカーです

上海全龍機電製造有限公司は上海の東一奉賢区奉城中心鎮工業園に位置し、主に自動車、マシン、梱包機などの機械部品、金物プレス品、金属部品の製造を行うメーカーです。

弊社は1995年に設立、敷地面積は5000平方メートル、建築面積は3000平方メートルであり、高級技術者が数名在籍し生産設備も揃っており、高い開発能力を持っております。主な設備としてはX6630の工作マシン3台、NCフライス盤2台、10T5315Tプレス25台、100トンプレス1台、計器旋盤20台、筒研削盤2台、研削盤2台、心無し研削盤2台、旋盤6台がありその他にもフレナ等の機械加工設備があります。

弊社は主に二種類の加工を行っています。一つは精密プレス加工、熱プレス加工、絞り加工及び各種の非標準部品加工。もう一つはシャフト加工です。弊社はシャフト加工に対しては好評があり、特にマシン用シャフトの加工を得意としています。

2003年にISO9001…  
2000年通過し、2004年3月に北京新世紀品質認定を獲得しました。それに基づき、企業管理、そして新製品の開発面を強化しながら、5S管理にも更に力を入れています。

「品質第一、新規創造、誠実経営」をモットーとして、市場を開拓、優れた品質・サービスの提供によりお客様の満足と信頼を得るとともに社会にも貢献する次第です。



住所 〒201400  
上海奉賢拓公路939号  
TEL 021-5717-0508  
FAX 021-5717-1584  
担当者 陸 偉国 (Mr. Weiguo Lu)  
E-MAIL deanlu1113@msn.com  
URL <http://shqjd.cn.alibaba.com>

上海全龍機電製造有限公司

Shanghai quanlong Mechanism ELECTRON CO.,LTD

高精度の精密測量計器を  
ご提供いたします

東莞市源興光学儀器有限公司は1998年に設立、光メカトロニクス精密測量計器の開発、生産と販売に従事するハイテク企業です。工場は東莞市同沙工業区にあり、工場面積5000平方メートル、専門技術者 (もとは宇宙開発部貴州局の高級エンジニア) が10名おり、研究開発を行っています。

主な製品はCMシリーズ精密プロジェクタ、YVMシリーズ二次元影像測量儀、YVM-Tシリーズ二機一体3次元測定儀、YMFシリーズ 工具顕微鏡であり、金物、プラスチックゴム、金型、精密セラミックス、PCB板、自動車部品等分野に広く使われています。弊社は「高品質、的確な価格」で市場及びお客様ニーズに

対応いたします。

品質方針…  
人は基本、お客様第一、信用、誠意、品質認定…  
イギリスA  
ISO9001:2000品質認定  
広州「19000023」計量生産許可書  
海外取引先…  
イギリス、韓国、イスラエル、トルコ、ポルトガル、台湾、タイ等  
国内取引先…  
富士康企業集団、広州本田自動車集団、日本京セラ光学企業集団、日本MASCO有限公司、三協精機有限公司、韓国サムソン、EPOSのZ有限公司、万宝至実業有限公司、日本勝美達有限公司、天津光電有限公司、三菱電機、TCL集団等有名企業。



住所 〒523013  
広東省東莞市東城区  
同沙工業区八一路段  
TEL 0769-2208-4011  
FAX 0769-2265-6050  
担当者 周文斌 (Mr. Wenbin Zhou)  
E-MAIL sales@yxcn.cn  
URL <http://www.yxcn.cn>

源興光学儀器有限公司

Yuanxing Optical Instrument Company Ltd.City of

電子製品のEMS加工、  
及びダイカスト

裕廊科技は1988年に設立、アジア数国及びブラジルに工場を持ち、国際認定も取得しています。弊社は各機能を整合し、チェーンサービスを展開して、シンガポールで上場しています。

弊社は高効率の生産ラインと優れた物流、工程管理能力を備え、お客様の好評を頂いております。生産プロセス及び最先端の技術を駆使し、製品の開発から、ロット生産、組立てまで一貫したサービスを提供し、お客様のニーズに応えます。弊社は生産ラインでパイ収集システムを開発し、生産プロセスのリアルタイム監視、コントロール、測定を実現します。

した。最新の技術で、製品の品質とサービスは最高水準に達し、製品のいち早い量産と発売、市場リーダーの地位をサポートします。

弊社の業務は世界中に広がり、高効率化に反映される優れた技術やノウハウで、世界レベルのハイテク製品の生産メーカーとなっており、また、最近蘇州で新工場を立上げ、成長の速い中国市場に進出しています。

弊社は品質を第一と考え、厳格な品質改良と測定技術を採用し、お客様が信頼できるパートナーとして選ばれるよう、これからも努める所存です。



住所 〒215024  
中国蘇州工業園区  
星龍街275号  
TEL 0512-6265-2733  
FAX 0512-6256-3985  
担当者 朱 宏 (Ms. Hiro Zhu)  
E-MAIL hiro\_zhu@jhtsz.com.cn  
URL <http://www.jurtech.com>

ジュロンハイテック(蘇州)有限会社

Jurong Hi-Tech(Suzhou)Co.Ltd

プリント基板の加工メーカー

昆山華揚電子有限公司 (前身は蘇州市華揚電子有限公司) は1992年に設立以来特殊なプリント基板の開発と生産を行っています。超薄 (0.2mm)、小型、高TG、金の厚メッキ (5μm) の化学メッキ、化学錫メッキ、穴埋め、gold finger、ALTEGEL BLUEなどにおいて多くの実績があります。

2004年12月、プリント基板の大量生産メーカーとしては、国内で初めて全製品をROHS対応製品に切り替え、現在大量の無ハロゲン環境対応製品の生産を始めています。弊社の主な取引先は日本企業、業が90%を占めており、また、華揚は現在世界のECMと

SPACKER業界のトップ5位までの会社にPOBを提供し、主にNOKIA、MOTOROLAに使用されています。

弊社は主に単面、両面PCBを生産していましたが、2003年にフレキシブルプリント基板 (FPC) の生産ラインを導入し、お客様の多様化すること要望に対応することができました。

また、弊社電声事業部はCOMファイル、デンスベーター、プラスチックGAVIYA、防塵ネット、携帯撮影カメラ、貼り膜、SODAPLASTホンジの生産にも多くの業績を残しています。



住所 〒215341  
江蘇省昆山市千灯鎮民營開發区  
宏洋路322号  
TEL 0512-5747-5588  
FAX 0512-5747-5578  
担当者 馬洪偉 (Mr. Hongwei Ma)  
E-MAIL denny@huayang.biz  
URL <http://www.hwayung.com>

昆山華揚電子有限公司

HWAYUNG ELECTRONICS CO.,LTD.





●井上 敷政総経理

井上：ええ、創業者である先代社長（現名誉会長）の新庄鷹義がいずれはトップにたとうという願いを込めて命名しました。しかし日本社名はウ冠ではなくフ冠で「富士ダイス」と表記します。実はこれには「日本の頂点は富士山1つで充分、もし会社が日本一、世界一になったらウ冠に換えよう、その時は富士山も許して

御社名、「富士模具貿易」とはまさに日本の頂点、富士山にあやかっただけを走るにふさわしい名前ですね。

## ニッチな業界で 第3回 トップを狙え!

ピンチの時こそチャンスあり。  
逆境を逆手にトップを守る

市場の中に、他の企業が注目しない間隙（ニッチ）を見出し、そこに参入する産業、それをニッチ産業という。そこには情報量の少なさや開発、販売の難しさなどライバルが少ないなどの苦労がある。ここではそんなニッチな業界で活躍する製造業の取り組みを紹介する。

富士模具貿易(上海)有限公司  
(富士ダイス株式会社) 井上 敷政総経理

くれるだろう。」と新庄会長がそんな風に考えてあえてワ冠にしたというエピソードがあります。

すでに第一目標である日本一は達成されましたが、具体的にはどういった分野で活躍されていますか？

井上：弊社は超硬合金工具を粉末冶金法により粉末から完成品まで製造する一環メーカーであり、耐磨耗工具の分野では日本一の生産量、販売を誇ります。1949年創業当時は抽伸用模具、引抜きダイスが製造の中心でしたが、塑性加工分野の発展や各種産業の変化に伴い適用分野が広がり、現在では多様な工具の製造販売を手がけるようになりました。

うーん、なにやら難しい話ですが身近なものではどういった製品がありますか？

井上：例えば、近年エアコンの厚みが薄くなりましたよね。これは銅管の内面に数十条の溝をつけることにより熱効率の大幅アップが可能になったからです。弊社はこの溝を付ける工具の製造を手がけ、世界の70〜80%のシェアを占めています。

御社がトップを守り続けるために戦略的にとっているシステムはありますか？

井上：正直全くありません！ただ運を味方にと申しますか業績に陰りが見えると、そのつどチャンスが訪れるんです。

つくと、つかうの、真ん中に。

# Metal One

株式会社メタルワン

〒105-0014 東京都港区芝3-23-1 Tel.03-6400-2000 (代表)  
www.mtlo.co.jp

例えばオイルショック時、国内の産業が大きな打撃を受け円高が進行する中でメーカーは「量から質へ」の展開期を迎えました。そのニーズを受けて超硬工具の需要は急上昇し弊社はトップメーカーとして一層の飛躍を遂げました。またバブル崩壊後、半導体、光ファイバー通信網、マルチメディア関連などの新技術、新分野に対応する、より高精度な製品づくりが求められています。新製品が開発されればそこに新たな工具が必要とされ弊社製品が活躍する土壌が新たに生まれるわけです。

運だけではなく必要とされている開発力が常に御社にはあるということですね。超硬合金工具から製品として形になったものを正直イメージし難かったのですがお話をうかがっていると用途は無限にありますね。

井上：その通りです。昔は営業の際の売り文句が「材木と反物以外は全てお任せ」でしたが今ではそれらも全て弊社製品と関わりを持つようになりました。むしろ柔らかいものを正確に切断、加工するには超硬合金工具が最適で最近では生理用品、紙おむつ、紙コップなど今まで考えられなかった分野でもご利用いただいております。

2001年、上海駐在員事務所設立から6年経ちましたが中国ビジネスの手こたえはありますか？

井上：おかげ様でお客様の要望もあり

昨年2月に現法の販売会社を設立しました。私自身、総経理に就任して1年半ですがビジネスのおもしろさを実感している余裕はなく、いまだに五里霧中といったところです。難しいのは中国の人との意思疎通ですかね。日中の文化の差、極論すればDNAが違うと申しましようかトラブルは多々あります。しかし揉め事もいつの間にか解決してしまう、それも中国のおもしろいところでもありますね。

たとえば、1億ピース。  
(鉄鋼流通の新たな組み上げ)

機能をより強く、さらに太く、もっと緊密に。鉄鋼流通におけるバリューチェーン（価値連鎖）改革の加速が、次なるステージです。それは1億ピースのジグソーパズルを組み上げるようなもの。メタルワンは全方位に連鎖して、新しい価値、新たな市場、未来ビジネスを創造します。

●お問合せはこちらまで

富士模具貿易(上海)有限公司  
(富士ダイス株式会社)

【住所】 上海市延安西路2299号

上海世界貿易商城10A-27/29

【電話】 021-6236-1619/6236-1620

【FAX】 021-6236-1617

URL: <http://www.FUJILLOY.com.cn> (中国)

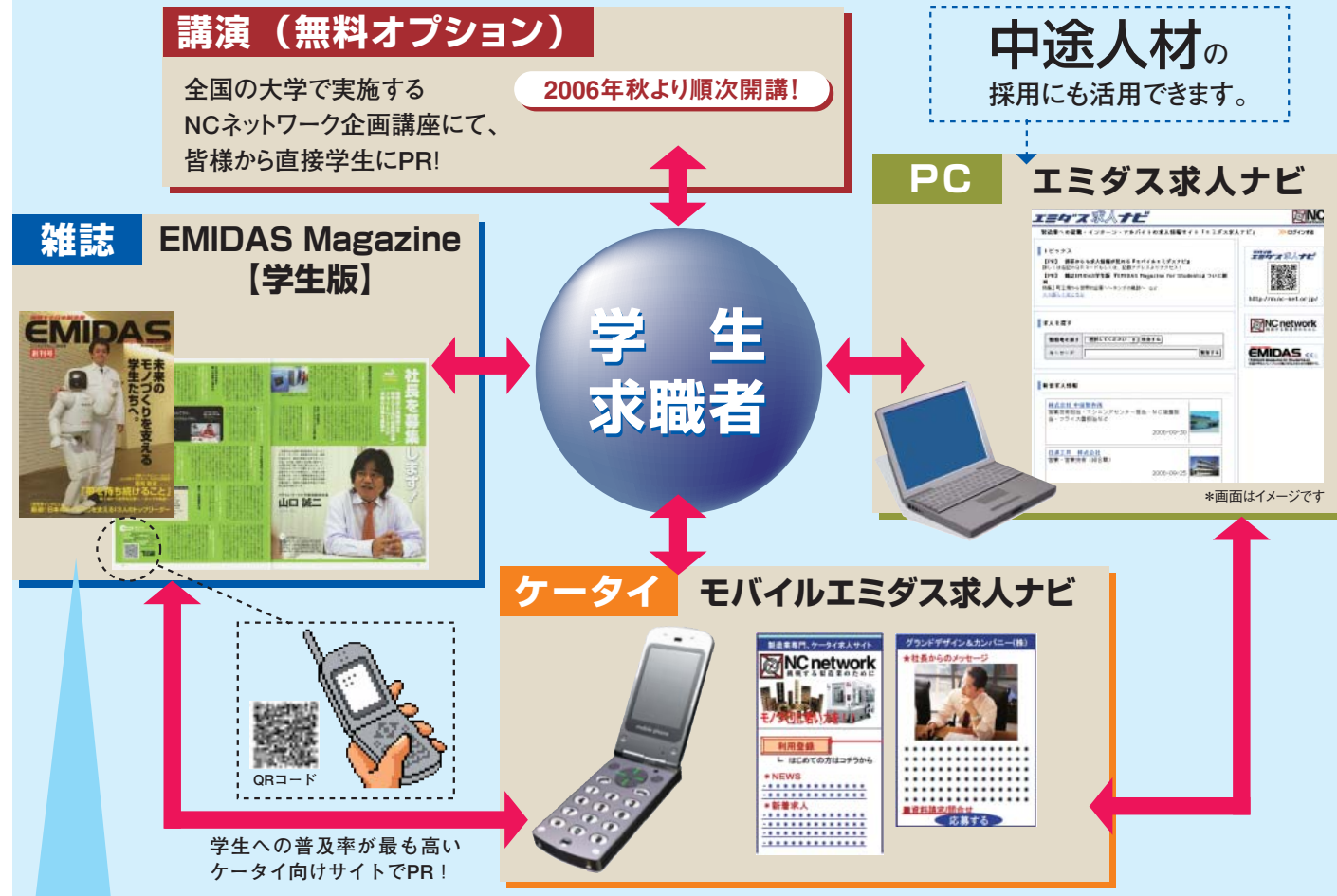
<http://www.fujidie.co.jp/> (日本)



# エミダス学生採用支援サービス始動

景気回復の中、企業の大量採用により中小製造業の人材確保が難しくなっております。  
NCネットワークでは、大学・工専・高校との連携により、若い人材を製造業に紹介するサービスを  
スタートさせました。

## 4つの主なサービスで学生求職者へのアプローチの経路を豊富にご提供!



## “EMIDAS magazine for Students”を 全国240箇所の 大学・高専・工業高校へ無料配布



雑誌スペック

種類：製造業特化型 就職フリーペーパー  
配布先：全国約240箇所の大学、高専、工業高校  
配布部数：2万部発行

## サービスラインナップ&料金表

### ◆ サービスラインナップ

#### 基本サービス

- ① 雑誌「EMIDAS Magazine for Students」への広告  
記事掲載 (2ページ)
- ② 就職情報Webサイト「エミダス求人ナビ」への求人情報  
掲載 (1年間)
- ③ 携帯電話向け 就職情報サイト「モバイル エミダス求人  
ナビ」への求人情報掲載 (1年間)

#### オプションサービス (希望者のみ)

- ① 大学・工業高等専門学校・工業高校における企画講座登  
壇コーディネーター (1回)

### ◆ 料金表 (基本サービス)

- 求人情報掲載料 52,500円/月 (1年契約)
- 雑誌掲載料 420,000円
- 初期登録料 105,000円

\*本サービスは上記サービスを全て包含するパッケージ販売となります。  
個別の販売は致していません。

お申し込み  
お問い合わせ

株式会社 エヌシーネットワーク 人材採用事業担当

〒101-0042 東京都千代田区東松下田10-2 翔和神田ビル3F

TEL:03-5298-8977

E-mail:emidas@nc-net.or.jp

製造業のための次世代工場案内  
工場PR—技術動画



「技術紹介ムービー」をネット上で配信します

<http://www.nc-net.or.jp/movie2/>











# 日本一多くの起業家を知る男が語る、これまでの軌跡と中小製造業へのメッセージ

NCネットワークは今秋、学生人材確保支援事業の一環として、株式会社幕末、株式会社テレウェイ、リンクス、グランドデザイン&カンパニー株式会社と協業で、雑誌『EMIDAS MAGAZINE FOR STUDENTS』を発行。学生に向け、中小製造業の魅力を紹介した。幕末は、新進気鋭のベンチャー企業を紹介する雑誌『ベンチャー通信』を発行。自らもベンチャー企業でありつつ、世の中の新しいベンチャー企業を応援している幕末社長の明石智義氏にお話をうかがった。

**内原** まず、なぜ雑誌をつくるようになったのかを教えてください。

**明石** もとから文章を書くのがすごく好きだったんです。大学2年の夏休みに、サークルで、学生に向けてフリーペーパーを出してみようという話になりました。ベンチャーの起業家の交流会とかインタビューに参加する機会が多かったので、内容を起業家のインタビューにしたら面白いんじゃないかと。けれどじよよに方向性を見失っていつて、最初30人くらいいたメンバーも4人くらいになっちゃったんです。そこで残ったメンバーでお金を出し合って、『フロンティア』という雑誌を自費出版しました。それは1号限りで終わったんですけど。その後、人が辞めていったりいろいろあ

りまして、自分が1人でやるほうが楽だなんていうことに気づいたんです。そしてその次の春休みに1人で企業をまわって、新たに『ベンチャー通信』というのを2万部、広告をもらってつくるようになったんです。

**内原** 広告をもらう、というのはどうやって思いついたんですか？

**明石** リクルート社の人に相談したとき、「雑誌の内容は面白いのだから、無料にして読者層をピンポイント

にセグメントして、広告営業したら企業はけっこうお金を払うんじゃないか？」というアドバイスを頂いたのがきっかけです。

株式会社幕末  
代表取締役社長

明石智義氏

**内原** すごくですよ、1人で雑誌をつくるというのは。

**明石** 当時は学生で時間があまり余ってましたからね(笑)。営業から取材、編集まですべてやりました。その後3年間、在学中は不定期ながら『ベンチャー通信』を発行していました。

**内原** そして卒業後はリクルート社に入社されたんですね。その経緯について教えてください。

**明石** 『ベンチャー通信』を学生時代からつくって、自分で



幕末社長(左)とNCネットワーク 内原(右)。

食べていけるとは思っていたんですが、学生なりのいいかげんさがあって、社会人としてはぜんぜん未熟でした。いちゃやんとした会社に入らないと中途半端なままで終わってしまう気がしたので、就職しました。リクルート社はもともとすごく好きな会社でしたし。ほかの方から新規事業の立ち上げに参加しないかというお話もあったんですけどね。それをリクルートの方に相談したら、「新卒でいきなりベンチャーに入ると、仕事

が粗くなる。それに上司の能力がばらばらな可能性もある。リクルートのような大きな会社なら上司の考え方も均質だしよいのでは」と言われました。

**内原** それでどのくらい働いたのですか？

**明石** 5ヶ月です(笑)。もともと組織に入ると萎縮してしまつて。それがリクルートに入つて目立って、ストレスも溜まりました。『ベンチャー通信』は後輩に引き継いでいたのですが、そこでまたやり直したいなっていう気持ちもあって、リクルートを退職してふたたび『ベンチャー通信』の現場に戻りました。

**内原** 幕末の設立はいつでしたか？

**明石** 去年の4月です。そこから本格的な事業体制ができてきました。ベンチャー企業をブランディングする、というところに価値を感じてくださる企業があり、そこからお金を頂きました。

**内原** 具体的な仕事内容について教えてください。

**明石** うちのベンチャー企業のブランド力・知名度を高めることがいちばんの仕事です。基本的に企業はヒト・モノ・カネで動いています。しかしベンチャー企業の場合はよい人材がき

てくれなかったり、商品の営業力がなかったりして、資金繰りも厳しいんですよ。そういう問題の根本にあるのは信用力・ブランド力といった知名度の問題です。そのようなところをうちがお手伝いしていきたいんです。名は知れていないけれど優良な会社を世の中にもっと出してきたい。

**内原** 今回協業で学生向けの『EMIDAS MAGAZINE FOR STUDENTS』を出すにあたって、明石さんにも中小製造業の現場に取材に行つて頂いたのですが、中小製造業とベンチャー企業の共通点はどんなところだと思えますか？

**明石** 会社は経営者がすべてだと思ふんです。会社に入っただけで、雰囲気がいかに悪いかわかりますよね。社員がイキイキしてるか、細かいところまで整理されてるか、そういうところがきちんとしてる会社はよい会社だと思えます。経営者が会社の雰囲気をつくってるなっていうのは、ベンチャー・中小製造業といった業種業態に限らず感じました。

**内原** 中小製造業が学生に向けてメッセージを投げるとき、どのようなことに気をつけられいいと思いますか？

**明石** 会社の付加価値を高めることですね。企画とか設計とか、ホワイトカラーの人材の重要性をもっとアピールすべきだと思います。付加価値の部分の打ち出し方を考えていくとよいと思います。

**内原** これからのような企画をやりたいですか？

**明石** 現場で働いている社員をクロウズアップすることです。雑誌を見ている人が、こういう人たちと一緒に働きたいなっと思える社員をどんどん打ち出していききたいですね。

**内原** 最後になりましたが、これから会社として目指す方向は？

**明石** 2つあります。まず、ベンチャーの部分をもっと掘り下げることです。もうひとつは、会社のスペックではなくて、経営者の「想い」や「熱意」をベースにした就職活動をよりメジャーにしていこうことです。

**内原** 本日はありがとうございました。

編集部／青木理恵子

## COMPANY Profile

会社名：株式会社 幕末  
代表者：代表取締役社長 明石智義  
本社所在地：東京都渋谷区神南1-17-3 サンビル3F  
事業内容：フリーペーパー事業（ベンチャー通信の総代理店）（NPO法人ベンチャー通信と事業提携）、Web事業（ベンチャー通信編集部が選ぶ「ベストベンチャー100」の企画、運営）、セミナー事業（「アントレプレナーシップ就職セミナーSEED（シード）」の企画、運営（NPO法人ベンチャー通信と事業提携））その他、自社メディアと連動したセミナーの企画、運営  
会社URL：http://www.bakumatsu.co.jp/index.html







## 第3回 突撃エミダス インタビュー!!

株式会社 タイムドメイン  
代表取締役社長  
由井 啓之氏

みなさま、『エミダスだよ！全員集合!!』でも会場を風靡したあの突撃エミダスインタビューが帰ってきました！今回はホンモノの音を追求めたオーディオ技術者屈指し、世に送り出すモノづくりベンチャー、株式会社タイムドメインの由井啓之氏へのインタビュー。まずは音を聴くのが一番！と、表参道を抜けて南青山の閑静な住宅街にたたくむ試聴室にうかがいました。



（わたべプロフィール）  
めるまが編集長わたべ。  
この度、日本製音楽を盛上げるべく立ち上がった我が  
アンダー25の面々。苦い力で頑張りますっ！  
今後の活躍をどうぞ期待☆

### スピーカーの存在を 感じさせない音

由井さんは、私たちを迎えるなり、タイムドメインのスピーカーをiPodに繋げて音楽をかけてくださいました。

由井氏：ヒーリングミュージックを聴いても、聴いているうちに疲れてしまうことがあります。本来、いい音でいい音楽を聴いたら、どんなに長い時間聴いても気持ちよくいられるんです。最近では医学的にもいい音を聴くことで免疫力が高まるということが立証されました。実際に病気が治ったという事例もあるんですよ。わたべさんは普段どんな音楽を聴かれるんですか？

わたべ：ミュージカル音楽からクラシックまで聴きます。実は、今日かけて頂きたいCDを持ってきたんです！かけて頂けますか？

由井氏：いいですよ。  
—わたべが持ってきたCDをかけて頂く—

由井氏：どうです？ スピーカーの存在を感じさせないでしょう。もともとスピーカーの位置から音が出ることはないんです。

わたべ：…とおっしゃいますと？

由井氏：本来スピーカーの位置から音は聞こえないんです。スピーカーから聞こえることがわかったら、その音はウソです。タイムドメインのスピーカー

ることができました。また西さんに「給料いくら欲しいですか？」ときかれたので、返事に困っていたら翌日から150万円が振り込まれるようになったのは驚きました。  
わたべ：…えっ、150万ですか？それは驚きますね。

### 幸運にも原則がある

由井氏：私が音の研究をして、商品企画はアスキーがやることになりました。窓際族を宣告されていた私としてはたいへんラッキーだと思いましたね。しかしその後アスキーが大赤字を出して、西さんが退職されることになり、支援は止まりました。そういったなかで独立を考えました。銀行貸し出しゼロの時代に、地元の銀行に3000万円の貸し出しをお願いしました。書類を提出する際に担保ゼロ、売り上げゼロで書くことがありますでした。支店長も困ったので、書類に「音を聴かんとわからん！」と書いたそうです（笑）。そして理事長まで音を聴いてもらって、最終的には、音で3500万円を借りることができました。お金が借りられないことには、60歳で独立するなんてできるはずなんです。自分でもよくそんなことを続けてたなあと思いました。努力も必要。幸運も必要です。しかし幸運にも原則があります。棚ぼた的に舞い込むのではなく、なにか厳しい局

いは演奏者など音を発している元の位置から音が聞こえるので、中央で聞く必要はありません。  
わたべ：なるほど。

由井氏：オーディオ製品といえば一般的に男性の方が購買率が高いです。それが、たとえ膨張させた不自然な音であっても、高価なオーディオを求めます。対して女性は、本能的に不自然を嫌いますから、購入することは少ないですね。しかしタイムドメインの製品は女性の購買率が全体の半数以上と高いです。

### 窓際族宣告の日に

わたべ：…それではタイムドメインを立ち上げられたキッカケはなんですか？

由井氏：はじめオンキヨーという会社で音のよくなる研究をしていました。研究のなかで正しい理論に気づいたんです。そこで考えたのが、タイムドメイン理論です。しかし1996年というたいへんな時期にできるかどうかかわからない研究に研究費と時間を費やせなくなり、ある朝技術の取締役から「研究室を今日中に明け渡して、明日から窓際に行ってください」と言われました。研究ができなくなり今後どうしようかなとしていたその日の夕方、アポイントをとっていたPC・IT関連雑誌を出版しているアスキーの西和彦社長がいらっしゃったんです。タイ

面に遭遇した後に幸運が舞い込むのではないかと思います。諦めなければ助けてくれる人がきつといますよ。

わたべ：…どんな局面でも諦めないことが大事、ということですね。

由井氏：諦めずに今まで研究してきた技術がだんだんと評価されてきました。営業専任はいないので、主に口コミで広がっています。現実的には営業の人手が足りていないです。実は自社HPは96年から開設しています。その当時はHPを見る人は少なかったですね。今までは大手メーカーは有利な世の中でした。しかしインターネットの出現によりタイムドメインのような小さな会社でもPRできる時代になりました。

### ★ 由井啓之氏 プロフィール

株式会社オンキヨーを経て、96年12月にアスキーの未来研究所、オーディオディビジョンで研究を続ける。97年9月に法人としてタイムドメインを設立。営業担当は設けず、由井さん含め社員は8名。人数は少ないながらドイツの展示会にも出展され、その技術が世界からも注目を集める。最近では京都大学で講演を行うなど、精力的に活動している。

今回取材を行ったタイムドメイン試聴室は、広いフローリングと心地よい音楽で取材中にも関わらず思わず眠ってしまいそうな癒しの空間でした。

最近では大手メーカーにもタイムドメインの技術・ライセンスが使われることになりました。うちのような社員8名の会社でも認められるよい時代になりました。将来は癒しのオーディオを一家に一台置いて欲しいですね。



青山の試聴室はワンフロワーでゆったりとした空気が漂う癒しの空間でした。

### Company Profile

#### 株式会社 タイムドメイン

代表者：代表取締役社長 由井 啓之  
直営東京視聴室：東京都港区南青山4-14-2 グランポート南青山  
会社URL：<http://www.timedomain.co.jp/>

#### 事業内容：

1. 音響機器製造販売
2. 技術ライセンス供与



## Company Pro-file

コミー 株式会社  
所在地:埼玉県川口市並木1-5-13  
TEL: 048-250-5311  
FAX: 048-250-5318  
URL: <http://www.komy.co.jp/index.html>  
担当者: 代表取締役 小宮山 栄  
事業内容: 各種凸面ミラーの開発・製造



コミー株式会社は、コンビニや書店といった店舗内にある万引防止用ミラーや、駐車場などに設置される安全確認用ミラーといった凸面ミラーのトップメーカーです。なかでもコンビニ用ミラーでは70%以上のシェアを誇ります。そんなコミーの代表取締役、小宮山栄氏は「ユーザーの声を直接聞くべし」という原則を徹底することにより、気配りにまつわるミラーを数多く開発してきました。

なかでも『Fミラー』は、15年以上の販売実績を持つ、同社の代表製品のひとつ。平面でありながら凸面鏡同様の広角な視野を映すこの鏡は、薄くて軽く、しかも、どこにでも取り付けが可能という優れたもの。このFミラーの開発にあっても、実際に様々なエンドユーザーとの出会いとヒアリングが

活かされているのだそうです。そんなコミーの製品は、いずれも、市場規模は大きくて1億円程度というニッチ市場ばかりに向けたもの。社員数も20名あまり。けれどそんな同社が、自社開発のFミラーによって航空機業界への参入を果たし、さらには、従業員15万人を抱える巨大企業、『米ボーイング社』との取引を開拓したという驚きの事実。

## 募集告知

『エミダスマガジン』について、皆さまよりご意見・ご感想をお待ちしております!

- エミダスマガジン連絡先  
株式会社エヌシーネットワーク  
〒101-0042  
東京都千代田区神田東松下町10-2  
翔和神田ビル3階  
TEL 03-5298-8977  
FAX 03-5298-3513
- 企画営業グループ  
エミダスマガジン編集チーム  
[mag@nc-net.or.jp](mailto:mag@nc-net.or.jp)

編集部/近江匡宜

## モノづくりの夢 5

このコーナーでは、「こんな製造業もあるのか!」と思わずうなってしまう、そんなモノづくりをご紹介します。

# コミー 株式会社

「ユーザーが望む製品を、ユーザーに届くように」

コミー株式会社は、コンビニや書店といった店舗内にある万引防止用ミラーや、駐車場などに設置される安全確認用ミラーといった凸面ミラーのトップ

メーカーです。なかでもコンビニ用ミラーでは70%以上のシェアを誇ります。そんなコミーの代表取締役、小宮山



く静かな経営理念、そしてそれを反映した企業風土がありました。曰く、競争は好まない。だからこそ、あえてニッチ市場に参入、企業間の競争を避け、そのエネルギーを創造(商品開発)に注ぎ込む。曰く、商品開発のためには、とにかくユーザーの声を聞く。取引先を越えて、エンドユーザーが本当に望んでいることは何かを、直接汲み上げ、工夫を重ね、商品に反映する。

また、開発された商品を、どのように売り出すべきか、ネーミングにも熟考を重ね、必要とあれば、中小企業であろうとも、みずからパブリシティ(広報)を行うブランド意識。それらは「ユーザーが望む製品を、ユーザーに届くように」という、あまりにも真つ当な姿勢。そんな真つ当な姿勢を貫いた先に、世界に通用する「コミーオリジナル」を創り上げ、独立自尊の道を歩んでいるのです。

## いかに「適当」で行くべきか

弊社の合言葉は「適当に行こう!」です。「適当」と書く「手を抜いている」「仕事なのにふざけている」といったイメージを抱かれると思います。しかし、弊社における「適当」の定義とは、「頑張る」や「努力」を超越した領域にあります。なにかにつけて「頑張ろう!」「一生懸命努力しよう!」と標語のように叫んでいませんか? また、「頑張りが足りん」「努力が足りん」などと社員を叱っていませんか? こうした言葉を並べても社員のモチベーションは向上しませんし、ましてや売り上げなんて増加しません。私は、そう思っています。

加するだけで能率もモチベーションも下がるだけです。社内では、「適当にね」という言葉を連発しています。もちろん「超越した領域」であることを理解してもらっていることが前提です。そうして、この言葉を私が使うようになってから社員達のやる気や能率が向上してきています。実際、売り上げも増加しました。「頑張ろう!」「頑張ろう!」とお尻を叩かれると嫌じゃありませんか、誰でも。「好きなようにやらせてくれよう」というのが社員の本音でしょう。「適当」という言葉の使い方は「この仕事いついつまでに頑張って要求事項通りに処理してね。適当に」と、最後につけるんです。最初につけると社員の脳味噌に「適当」がインプットされてしまいます。それでは「頑張る」って要求事項通りが素通りしてしまいます。最後に「適当」という言葉をつけるこ

とによって、リラックスしながらいい仕事ができるようになります。あくまでも持論ですのでご了承ください。

◆◆◆お薦めの本◆◆◆  
『現場力を鍛える』  
『強い現場』をつくる7つの条件』

強い現場をつくるための条件が満載されています。視点が「現場」から外れていないのが、好きだったりします。営業が強くて、経営者にカリスマ性があっても、所詮、製造業は「現場力」がなければ成り立たないと思います。



遠藤功著 (東洋経済新報社)



## Eiji Shimizu めっき職人 清水栄次

福井県に工場を構える、三和メッキ工業株式会社の取締役専務。BtoBサイトの他に「めっき職人」という個人向けBtoCサイトを運営。2002年に開催した製造業のホームページコンテスト、第一回エミダスマガジン大賞では、「技術コンテンツ賞」を受賞。2005年、栄光のグランプリを勝ち取る。



<http://www.sanwa-p.co.jp/>

第6回

めっき職人

清水栄次

の  
売れるモノづくりのススメ

¥

!





工場の中心で **愛** を叫ぶ

いつしかすっかり工場内も静かになり、小川のいるところ以外は照明も落ちていた。

小川はもう金型のことも、仕事のことも、どうでもよくなってきた。

べつに金型をつくるだけが仕事じゃない。

小川は渡辺の言葉が信じられなかった。それどころかだんだんと、渡辺の技術を吸収してきている自分に対して嫉妬心から嘘をついているのだらうと疑うようにまでなっていた。

が、お前に教えてやれる最後のことだ。  
小川、金型の声を聞いてやれよ」  
小川は想像もしたことの無いアドバ  
イスをもらって困惑していた。  
金型の声を聞け。だって？ 金型  
と話をしろ。だって？ いったいどう  
すりや金型の声が聞けるんだ？ どう  
やったら話をすることができってい  
うんだ？

金  
型がオレと話したがっているんですか？」  
小川は、渡辺のおとぎ話のような教えに驚いていた。

い。自動車会社なんてほかにもあるし、もつと言えば工場じゃないところで仕事したいなあと思ったりした。どうしたら今直面している問題を解決できるかではなく、どうしたら今のつらい境遇から逃げ出せるのか、そればかりを考えていたのだ。

そのときだ、小川はどこからか自分に呼びかける小さな声を聞いた。

「意気地なし」

たく世話の焼ける奴だな。どうやら二人きりにならないと俺の声はお前に届かないらしい。そうと知ってりや、ずっと話しかけずに周りの人たちが帰るのを寝ながら待ってりやよかったよ。ま、俺もお前と同じ新米だからしょうがねえか」

小川はまだ信じられない気持ちでいつぱいだった。それもそうだ、まさか金型がしやべるなんて誰も思ってもみない出来事だろうし……。

「お前、金型のくせに人間の言葉がわかるのか？」

小川は驚きと恐怖を押し込めてやっといちばん疑問に思っていることを口にした。

俺は金型  
(5)

「だつ、誰？」

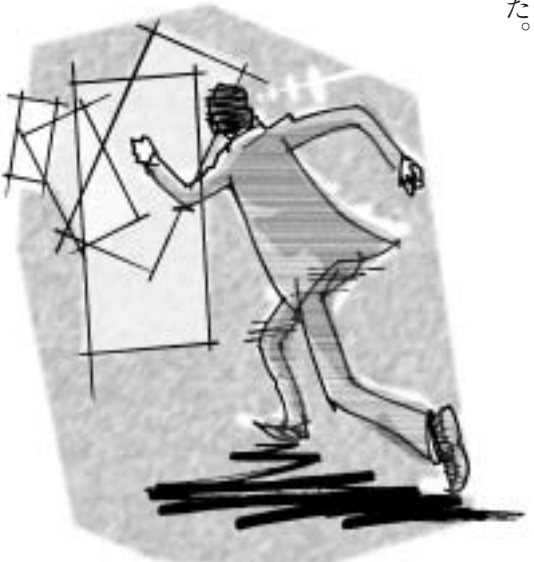
小川はびっくりして辺りを見回したが、誰もいそうになかった。

「俺だよ、お前の目の前にいるお前のつくった金型だよ」

「オレのつくった金型だつて!」

小川は、恐る恐る自分のつくった金型を見た。

「やっと、俺の声が届いたか。まっ



バックナンバーはこちら → <http://www.nc-net.or.jp/emidas/ijyuin/>

連載 7

伊集院 朔太郎

# 「エミダスマガジンで結ばれた 日本・シンガポール・スリランカ」

株式会社城南 代表取締役 木村俊雄

『エミダスマガジン』が時間と距離の壁を越え、出会いのきっかけをサポートしたというお話をご紹介します。



2月×日 「社長、シンガポールから電話ですよ」  
「え～、シンガポール？」と言いながら電話に出る。  
「もしもし、シンガポールにあるSTAR PRECISIONの石橋と申します」と、女性の声。近々出張で東京に行くので、ぜひお会いしたいとのこと。当日は先客があるため、一週間後にして欲しいとお願いして電話を切る。  
ところで、石橋社長が我が社に来る目的をまったく聞いていなかった。仕事の発注？ それとも売り込み？ う～ん!?

2月×日 石橋社長が1時に来社。今回の来社の目的は、日本の得意先回りと新規開拓だそう。親しい方から渡された『エミダスマガジン』の大田区特集に弊社が掲載されていて、他社と違う面を感じて興味を持ち、帰国時には寄ってみようと思ったらしい。シンガポールやスリランカで起業した経緯、現状から将来についていろいろとお話を聞かせていただく。

2月×日 石橋社長から、シンガポールとスリランカの工場を見学に来ませんかとのお誘いを受ける。  
なにしろ生まれてこのかた、日本語以外はしゃべったことがない。案内してくれる方がいるならぜひ行くべきとの心の声に従い、スリランカ行きを決意する。

3月×日 夕方、無事シンガポールに到着。

3月×日 TEC SINGAPORE ELECTRONICS（東芝テックのシンガポール現地法人）の工場見学をする。  
部品によっては技術的な問題が発生、日本国内で製作をしたいとの希望があり、NCネットワークや大田区の中小企業との橋渡しを依頼される。  
午後、石橋社長の会社STAR PRECISIONの工場見学。ICリードフレーム等の金型や金型部品の製造をしている。最新鋭のプロファイルグライダー（和井田製作所製）や平面研磨機・放電加工機など最新の設備が多く、正直、シンガポールにこれだけの設備があることに驚く。  
得意先は日本国内企業とシンガポール・タイ・中国などに進出している日経企業。私の見たかぎり、コスト・品質等を含め国内企業に勝っており、かなり優秀だと思う。

3月×日 コロンボに着いたのは夜中の2時頃。空港ではFDK・LANKの河野社長と運転手さんが迎えてくれる。車中スリランカの現状とFDK・LANKについてお話をうかがう。

朝、LANKA PRECISIONに行く。「最近引越したばかりで、片づいていないですよ」と聞かされていたのだが、社内に1歩足を踏み入れて大ショック。これできれいではないと言うのなら、我が社はまるでゴミ溜めだよ！

気を取りなおして見学させてもらう。従業員の人たちが皆、挨拶して迎えてくれる。社内も5Sが徹底していて整理整頓が素晴らしい。それにシンガポール以上の設備だ。特にプロファイルグライダー（和井田製作所製）が6台もあるのは驚いた。当然、技術レベルが高いことも納得。さらに人件費が中国に比べてかなり安いので、コスト面でも最強だと思う。

4月×日 今朝は河野社長がスリランカの誇る世界遺産シギリヤロックを案内してくれるらしい。巨石を目の前にすると、とても登る勇気がない。まして、私は高所恐怖症なのだ！ しかし、そんな私のことなどお構いなしに、河野社長はどんどん上へ。日本男児、これしきの岩山に登れなくてどうする。やっとの思いで登頂。360度のパノラマを眺めながらの昼食は、人生最高だった。

4月×日 河野社長の会社へ。守衛所の人達が「おはようございます」と出迎えてくれた。日本語で迎えらるゝとは、と驚いていると、社長は社員に日本語で指示している。目を閉じると、まるで日本の会社にいるように錯覚する。新入社員は入社後日本語教育を行うが、スリランカ語と日本語との共通点も多く、半年程度で覚えてしまうようだ。

スリランカ人の専務さんとドイツの金型メーカーに工場見学に行く。昼食後、石橋社長と日系企業を訪問。 ホテルに戻り、コロンボ滞り最後の夕食は河野社長のをはからいでシーフードレストランへ。スリランカのウィスキーは少し甘いけど、なかなか美味しい。

4月×日 成田に着く。なにかふわふわした感覚で足元がおぼつかない。  
あのシンガポールからの1本の細い電話線が、今後、日本・シンガポール・スリランカの企業を結ぶ太い線になることを心から願って!!

※突然の訪問にもかかわらず、出迎えから帰国までお付き合いただいたSTAR PRECISION石橋社長はじめ、TEC SINGAPORE ELECTRONICS 山本取締役、FDK LANK 河野社長には大変お世話になりました。あらためて御礼申し上げます。

|        |                                                                                                           |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 名 称    | Star Precision Engineering Pte Ltd                                                                        |
| 代 表 者  | 石橋恵子                                                                                                      |
| 事業内容   | ICリードフレーム・コネクタ用精密金型部品の製造・販売、リードフレームのトリム・フォーム・カッティング金型の製造・販売                                               |
| 事 業 所  | ●シンガポール工場：従業員数 30名 ●スリランカ工場：従業員数 48名                                                                      |
| TEL    | (65)6451-1981 FAX (65)6451-1982                                                                           |
| E-mail | starenge@singnet.com.sg                                                                                   |
| URL    | <a href="http://web.singnet.com.sg/~starenge/index.htm">http://web.singnet.com.sg/~starenge/index.htm</a> |

## 募集告知

『エミダスマガジン』について、皆さまよりご意見・ご感想をお待ちしております！

●エミダスマガジン連絡先 株式会社エヌシーネットワーク  
〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町10-2 翔和神田ビル3階 TEL 03-5298-8977 FAX 03-5298-3513  
●企画営業グループ エミダスマガジン編集チーム [mag@nc-net.or.jp](mailto:mag@nc-net.or.jp)



# Imagine Innovation

深化を、進化が、そして知能化へ

想像から創造する空間には、未来がある。



## 深化 Versatility

それは、技術を深耕すること  
複合加工機を中心に、多機能化をすすめ、  
さらなる工程集約を極める。

## 進化 Evolution

それは、技術が躍進すること  
充実した製品レンジは、さらなる高速・  
高精度化を達成し生産性を高める。

## 知能化 Intelligence

それは、技術へ融合すること  
工作機械自身が人に成り代わり、  
様々な知能を持ち、より快適、安全、  
信頼性を備える。

**Mazak**  
Your Partner for Innovation  
[www.mazak.com](http://www.mazak.com)

ヤマザキマザック株式会社  
ヤマザキマザックシステムセールス 株式会社  
〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町乗船1  
TEL (0587) 95-1131 FAX (0587) 95-3611

ヤマザキマザックオプトニクス 株式会社  
〒505-0005 岐阜県美濃加茂市蜂屋町山崎333  
TEL (0574) 28-2123 FAX (0574) 28-1967

## 編集後記

何かを始めようと新たな決心をしたとき、また終えようと決断した時、風の流れが一瞬にして変わるのを感じる。それは決して頻繁ではなく、昔から何なのかわからないが、トンネルを抜け景色が変わるのと同じような感覚。「風向きが変わった。」そう確信して、新たな一歩を踏み出す。

エミダスマガジン編集長 金澤 亜希子

## エミダスマガジン2007年 春号予告

2007年3月上旬発行予定

○ 素顔 ニッポン製造業に賭ける経営者  
株式会社エアフォルク 代表取締役 宮崎雅充

※コンテンツの内容は、一部変更する場合がございます。予めご了承ください。

### エミダス

### マガジン

### 編集部

NCネットワークスタッフ  
・金澤亜希子・日野星子・渡部彩子・鈴木美生  
・近江匡宜・青木理恵子  
協力：上野歩 池崎靖夫（マニュアルマイスター）

<連絡先>  
■NCネットワーク  
〒101-0042  
東京都千代田区神田東松下町10-2 翔和神田ビル3階  
TEL：03-5298-8977 FAX：03-5298-3513  
<http://www.nc-net.or.jp/> [mag@nc-net.or.jp](mailto:mag@nc-net.or.jp)

NCネットワークチャイナスタッフ  
・森信肇・岡崎玉妙・邓弘・邱聖鉦

<連絡先>  
■NCネットワークチャイナ  
浦東南路855号 世界広場12階F-G  
TEL：(8621) 5836-9668 FAX：(8621) 5877-2909 / 5877-5605  
※ (株)メタルワン、(株)エヌシーネットワーク、三菱商事(株)  
3社の合弁企業  
<http://www.ncnc.china.com/japan/> [info@ncnetwork.com](mailto:info@ncnetwork.com)

『エミダスマガジン』は非売品につき、購読のお申し込みはTEL：03-5298-8977までお願いします。



**Sodick**

## 総加工時間1/3以下

“物づくりに貢献するソディック”では、金型・精密部品を中心とする業界に深く関わってまいりましたが、昨今、もの作りの世界では「より速く、より精密、より高品位」といった相反する要求を、同時に実現することをお客様より強く求められています。

超高速リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機「Hybrid Wire」はワイヤ放電加工による高精度加工技術とウォータージェット加工による超高速加工を、世界ではじめて複合した新時代のハイブリッド加工機です。

**Water Jet**

**Wire cut**

リニアモータ駆動 ハイブリッドワイヤ放電加工機  
**Hybrid Wire**



**Positioning Accuracy**  
 10 years guarantee

- 世界初!! ワイヤ放電加工とウォータージェット加工のハイブリッド化を実現
- 荒加工 (1stカット) において従来比70~100倍の驚異的な加工速度を実現
- 下穴加工およびプレス加工での中子処理が不要で無人化に大きく進展
- 要求精度に応じて、ウォータージェット加工、ワイヤ加工および併用加工が選択可能
- ハイブリッド(複合) 構造にすることで省スペース化を実現
- グラファイト加工において粉塵が飛散しないエコロジー対応機

**Nano&Solution**

<http://www.sodick.co.jp>

株式会社 **ソディック**

営業本部 ■ 〒224-8522 横浜市中区仲町台3-12-1 tel (045) 941-2222(代)

支店 ■ 仙台 (022) 245-2251(代) 関東 (048) 624-6464(代) 名古屋 (052) 777-0061(代) 大阪 (06) 6330-7271(代)

営業所 ■ 盛岡・郡山・東関東・八王子・松本・太田・新潟・静岡・浜松・京都・岡山・福岡 工場 ■ 福井・中国蘇州・Thailand