

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

EMIDAS

magazine

Vol.13

2007・Spring

特集

超日本を支える
オヤジ

素顔 ニッポン製造業に賭ける経営者
株式会社エアフォルク／代表

宮崎雅充

突撃エミダスインタビュースペシャル対談
有限会社ファインモールド

鈴木邦宏×鳥山 明

NC Network China Now

荒木隆司

株式会社シティブラスチック／代表取締役

～ challenger ～

挑戦する人

向かう未来は 世界のオンリーワン



挑戦する人 荒木隆司氏

株式会社シティプラスチック
代表取締役社長



森精機の旋盤加工機が立ち並ぶ現場で、若手スタッフが率先してミーティングを開く。

COMPANY PROFILE

株式会社シティプラスチック

所在地：広島県広島市安佐北区白木町三田1444

TEL：082-810-6677

FAX：082-810-6678

担当者：尼子 晃

事業内容：半導体向特殊加工・大型機械加工部品・微細加工部品・量産加工部品

及び、総合手加工（曲げ・溶接・接着）・プラスチック素材総合販売

エミダス会社・工場詳細情報：http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?50624

しながら工作機械のショールームに訪れたのかと錯覚するほどだった。株式会社シティプラスチックの工場床土は最新鋭の大型加工機で覆われていた。

広島県の中心街から車で約40分。

山々に囲まれた広大な敷地に工場を構える同社は、樹脂総合加工メーカーとして、主に半導体・自動車関連の製造機部品製造を行ない、樹脂加工のリーディングカンパニーとしてトップクラスの地位まで急成長した。

「競争が高まるこの業界で勝ち抜くためには他と同じ土俵での勝負はしない」そう熱く語るのは社長の荒木隆司（44）。

荒木は樹脂加工と金属加工の会社を経て、16年前シティプラスチックを起業。今や150名を上回る従業員を雇用する。9年前からはじめた経営革新により工場を2年ごとのスパンで増設し、同時に設備・人材においても拡大させてきた。

スタッフは1年で50名を増強。そのうち60名は18〜25歳の若手社員が占める。またIT化の推進や高いレベルでの品質管理、効率化を実施し、国内有数の大手企業からの信頼も厚い。「圧倒的な設備力とノウハウの蓄積により、他社にない品質と納期をお客さまに提供するのがシティプラスチックの役目」

編集部／金澤亜希子

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

高品位・高精度・高信頼性



量産加工の頂点へ

量産対応複合加工機

NZ SERIES

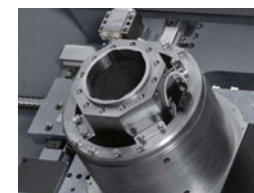
重切削・高速性を両立し、
生産性向上のための最高効率を実現。



最大工具取付本数 48本
機種バリエーション 10タイプ
最大 2主軸 3刃物台



BMT™ (ビルトインモータ・タレット)
最大3基の刃物台すべてに、モータをタレット内部に組み込んだBMT™を採用。切削能力、速度、精度を大幅に高めます。



ORC™ (オクタゴナルラム)
高速移動による発熱時においても、対角線上の4箇所の摺動面が対称に変位し、中心を一定に保持。高速・高精度な送りを実現します。



3次元干渉チェック機能
主軸、ワーク、生爪、工具、ホルダ、刃物台などの全ての干渉を3次元でチェックします。干渉に対する世界最高レベルの安全性を実現します。

株式会社 森精機製作所

www.moriseiki.com

■名古屋本社 名古屋市中村区名駅2丁目35-16(〒450-0002)

TEL.(052)587-1811 FAX.(052)587-1818

■奈良事業所 TEL.(0743)53-1121

■千葉事業所 TEL.(047)410-8800

■伊賀事業所 TEL.(0595)45-4151

『エミダスマガジン』をよろしくお願ひします!

2004年の春に創刊いたしました雑誌エミダスは、おかげさまで13冊目を迎えます。

「たくさんの方々に愛され、たくさんの方々の元氣と勇氣の源でありたい」

そんな想いを込め、『エミダスマガジン』はこれからもどんどん成長し続けていきますので、どうぞよろしくお願ひします!

購読者データ

(2007年3月現在)

日本国内への配布
30,000部

エミダス会員企業/大手メーカー及び、
購買担当者/マスコミ/行政・団体

+

中国への配布
30,000部

日系企業及び、中国ローカル企業



●無料で配布しているのに、これだけ内容が濃いのは本当に素晴らしいと思います。
(福島県/行政・団体)

●『エミダスマガジン』を毎号楽しみに読ませていただいております。まだまだ日々勉強中、義理の父である社長を追い抜くことはできません。このような悩み多い2代目も特集してほしいです。
(茨城県/N社)

●『エミダスマガジン』に掲載された記事を見た電気メーカー様からお問い合わせがあり、見積書を提出。弊社の技術を高く評価していただき、注文をいただきました。
(大阪府/A社)

●『エミダスマガジン』定期購読(無料)お申し込み

NCネットワークのサイトからお申し込みいただけます。
(エミダスマガジンプレゼントページのお申し込みフォームにご登録ください)

●『エミダスマガジン』連絡先 株式会社エヌシーネットワーク

〒101-0042 東京都千代田区神田東松山下町10-2 翔和神田ビル3階

TEL 03-5298-8977 Fax 03-5298-3513

●企画営業グループ『エミダスマガジン』編集チーム

mag@nc-net.or.jp

EMIDAS
magazine

株式会社 エヌシーネットワーク 広告価格表(2006年10月1日改定)

●フルバナー広告

《フルバナー》	価 格 (税込み)
(NEW) TOP固定	¥315,000
ローテーションフルバナー 5万PV	¥78,750
ローテーションフルバナー 10万PV	¥147,000
ローテーションフルバナー 20万PV	¥273,000
ローテーションフルバナー 40万PV	¥504,000

※ローテーションフルバナーはTOP以下のコンテンツページ表示

●ミニバナー広告

《ミニバナー》	価格(円/月)(税込み)
上段	¥210,000
中段	¥189,000
下段	¥168,000

●メール広告(毎週月・木曜)

	価格(円/回)(税込み)
5行ヘッダ	¥126,000
ダイレクトメール	¥262,500

●テキストバナー広告

	価格(円/月)(税込み)
ライト	¥157,500
センター	¥157,500

●エクスクルーシブ(独占・買い切り)広告

	価格(円/月)(税込み)
画像+テキスト	¥210,000

●雑誌エミダスマガジン(3月・6月・9月・12月発刊)

	価 格 (税込み)
表4(裏表紙・日本のみ)	¥735,000
表3(裏表紙の内側・日本のみ)	¥682,500
表2(表紙の裏・日本のみ)	¥577,500
表2(表紙の裏・中国のみ)	¥367,500
表2(表紙の裏・日・中掲載)	¥682,500
1P(日本のみ)	¥472,500
1P(中国のみ)	¥315,000
1P(日・中掲載)	¥577,500
1/2P(日・中掲載)	¥367,500
1/4P(日・中掲載)	¥262,500

■広告についてのお問い合わせ
企画営業部 金澤・鈴木・渡部
電話:03-5298-8977
E-mail:ad@nc-net.or.jp

※詳しくはWEBページよりご案内します。
<http://www.nc-net.or.jp/ad/>

NCネットワーク 広告メニューのご案内

日本最大の中小製造業向けBtoBサイトに広告を出してみませんか?

●サイトの概要●

月間トータルPV: 300万PV(2007年1月実績)
登録会員数: 約13,600事業所(2006年12月現在)
主なクライアント様
製造業、CADソフトメーカー、工作機械メーカー、
治工具メーカー、資材販売サイト、コンサルティング会社、
製造業向け出版社、金融機関、PCメーカーなど

<http://www.nc-net.or.jp/>

Google
検索結果
「製造業」=1位
2006年11月現在

Web広告のご案内

サイトトップページ広告



フルバナー広告
(トップページ固定・
ローテーションバナー)

サイト各ページの最上部に
表示される画像広告です。
サイト全体で広くPRしませ
んか?

テキストバナー広告
(センター・ライト)

テキスト広告スペースです。

エクスクルーシブ広告

月間約8万PVのトップペ
ージの、貸切広告です。

ミニバナー広告(上・中・下)

月間約8万PVのトップペ
ージの、貸切広告です。

メール広告のご案内

メール広告

NCネットワークの登録会員向けメール
マガジン「エミダス Hotメール」には、
受発注情報や受注獲得のためのネット
活用術が満載!約25,000人の購読者
のうち、75%が経営者および役員です。

●ヘッダー5行広告

・原稿サイズ: 全角35字×5行
・掲載場所: メール最上段
・配信頻度: 毎週月曜日・木曜日

●ダイレクトメール

メールマガジン

の貸切り広告



雑誌広告のご案内

エミダスマガジン

発行部数30,000部を誇るEMIDAS
magazine(日本版)は、エミダス会員企業
様(主に経営者層)や、その他、大手製造業(購
買担当)やマスコミなど、多くの方々にご覧
いただいております。

・発行部数: 30,000部(日本版のみ)
・総ページ数: 約60ページ
・発刊のタイミング: 3・6・9・12月
・配布先

エミダス会員企
業(主に経営者
層): 2万部
大手製造業(購
買担当)やマス
コミ: 1万部





8 **「素顔」**
ニッポン製造業に賭ける経営者
株式会社エアフォルク
代表

宮崎雅充

文・上野 歩

13 **特集** **日本を支える**
超・オヤジ

- 「科学技術が進歩しても人の心の技が中心 それが大垣精工のポリシー」
大垣精工株式会社 代表取締役社長／上田勝弘
- 「顧客と社員の喜びを力に」
近畿刃物工業株式会社 代表取締役／阿形清信
- 「挑戦から生まれるもの」
三元ラセン管工業株式会社 代表取締役／高嶋博
- 「終わらない青春」
昭和精工株式会社 代表取締役／木田正成
- 「成長すること、とことんやるのはあたりまえ」
株式会社ワールド山内 取締役社長／山内静治

39 **NC NETWORK CHINA NOW**
クローズアップ製造業
NCネットワークチャイナNOW
NCネットワークチャイナ
ピックアップメンバープロフィール
製造業お役立ち記事

CONTENTS

【表紙】
株式会社シティプラスチック／荒木隆司
写真／引地信彦

3 **挑戦する人** ~challenger~
株式会社シティプラスチック
代表取締役社長 荒木隆司

19 **IT道** 第9回
『セカンドライフ』編

20 **エミダス・スタイル**
「お客さまの信頼を勝ち取る」
株式会社タムラ
「プラスチック製品化初心者のために」
神戸レザークロス株式会社
「黄銅条・銅条なら辰巳屋金属」
辰巳屋金属株式会社

29 **進め! モノづくり革新**
【視点】
TOPが語る未来のモノづくり 特別対談
●シンクロテック株式会社
代表取締役社長 瀬尾和隆
●村田機械株式会社主催座談会
板金加工業の課題と改革の道

34 **EMIDAS information**

36 **挑戦する製造業の底力カラ**
財団法人 茨城県中小企業振興公社

54 **KATAYA** 上野 歩
一読300メートル!元気になる 製造業ヒロイックファンタジー
第3話 決意

58 **突撃エミダスインタビュー!!**
スペシャル対談
有限会社
ファインモールド
代表取締役
鈴木邦宏 × 鳥山 明

60 めっき職人 清水栄次の
「売れるモノづくりのススメ」 第7回

62 **日本に広がる**
エミダス会員さん
元気に活躍するエミダス会員さんをご紹介

69 **工場の中で愛を叫ぶ** 第8回
伊集院 朔太郎

70 編集後記/次号予告

遊休資産処分のお手伝いをします。

こんなニーズにお応えします

遊休設備を売却（有益化）したい

入れ替え時の旧物件を高く売却したい

工場移転・閉鎖による不要物件を売却したい

製造ライン一式丸ごと売却したい

年度末が近づきますと、埃を被った遊休設備の処分問題がご担当者の脳裏を掠めるようになりますが、古い機械の場合撤去費用等を考えますとついつい先送りしたくなるものです。全ての機械を有償で買い取れるわけではありませんが、複数台ある場合や汎用性のある機械でしたら撤去費用と相殺しても買取が可能な場合もございます。一度思い切って査定依頼をして見て下さい。勿論無料で査定させていただきます。

IBJ

LEASING

興銀リースグループ
丸の内商事株式会社

興銀リース(株)100%子会社の中古機械専門商社です
興銀リースホームページで工作機械の「中古物件情報」を掲載しております

URL:<http://www.ibjl.co.jp>

お問い合わせ先

〒104-8360 東京都中央区京橋2丁目3番19号(興銀リースビル) TEL 03-5205-1320 FAX 03-5205-1321

ことをしていないと 死んでしまう

常に新しい

モノづくりの原点

「虹の生え際^{はぎわ}やな」そう言うとマツチは少年のような笑みを浮かべた。マツチ——株式会社エアフォルク代表取締役・宮崎雅充が駆る真っ白なメルセデス・ベンツの正面に七色の光の帯が架かった。虹はフロントガラスのすぐ眼のまえの山裾からまるで生えるように伸びている。マツチは、それを「虹の生え際^{はぎわ}」と呼んだのだ。

虹は大きな大きな弧を描き、琵琶湖^{びわこ}を跨いでいる。なにかよいことがある前兆かもしれない。いや、このような虹を間近に眺められたことと自身が僥倖^{きやうしやう}にちがいがなかった。マツチは虹を追い越そうと走った。湖畔でジェットスキーがマツチを待っていた。彼は車をとめると、ダイクスーツを脱ぎ、ウエットスーツを身にまとった。比良山^{ひらやま}の雪解け水が注ぎ込むどこまでも透明な湖水が浜に打ちよせている。雲間から湖面に降りる光をサングラス越しに見つめていたマツチは、ジェットスキー

ーに跨ると、爆音とともに水の上に躍り出した。高い飛沫が盾のようになり巻き起こり、先ほど彼が眼にしたような美しい虹を描いた。

湖面を疾駆するマツチは、いまこのときばかりは仕事から解放されていた。それは彼が頭のなかを完全に真っ白にすることができる束の間^{つかの間}、そして久々の休暇だった。

たしか17歳の頃のことだ、ローラーディスコが流行った。ローラー

株式会社エアフォルク／代表取締役

宮崎雅充氏

みやざき まさみつ

ケート場を会場に、テレビの生放送番組『ヤングOH!OH!』の収録があり、その場にいた彼も、明石屋さんまがパーソナリティをつとめるデイトイベントに出場した。15人の男子がそれぞれ特技を披露し、「姫」からデイト相手としての使命を受ける。彼はマッチ(近藤真彦のモノマネで『ギンギラギンにさりげなく』を歌い踊り、見事に彼女のハートを射止めた。以来、彼は仲間うちで「マッチ」と呼ばれるようになった。

「笑っちゃいますよね」そう言うマッチの表情には年齢相応の渋み加わっていた。そんな彼にも、あの頃、友人らに對する負い目があった。父・桂雄さんは和菓子の製造卸問屋を営んでいたが、工場の設備投資などで家計は楽ではなかった。

「やんちゃしたい年齢なんですけど、小遣い銭に困ってるもんだから、友だちも気をつかって誘わないんで

すよ。それがイタかった」

マッチも学校から帰ると家業を手伝った。店頭で大判焼きを焼く。「栗を入れるのがうちの特徵でね。1個80円で、1日に5万個売れたこともあったな」

百貨店から出店しないかと誘いがあつたり、大手チェーン店からレシビを譲らないかと持ちかけられることもあったが、職人肌の桂雄さんはけつして首を縦に振らなかった。「何万個つくっても、お客さんが食べるのは1個だけだ。1個ずつ丁寧につくらんといけない。餡がやたらと多く入ってるのも、すくなく入ってるのがあってもいけない」――桂雄さんの言葉がいまもマッチのなかに残っている。思えばそれがマッチのモノづくりの原点なのかもしれない。

運命の夏休み

大阪工業大学高等学校3年生のマッチは勉強が面白くなかった。し

かし、勉強をしないわりに成績は優秀だった。このまま推薦を受け、付属の大阪工業大学に進学するのが順当だったろう。だが、夏休みに叔父・正明さんの工場でアルバイトをした。それがマッチの人生を大きく方向転換させる。

正明さんの工場ではビデオデッキのフロントパネルなどの試作品製作を行っていた。正明さんは、「好きにしいや」と言つてマッチに工場で自由に作業させた。いまから思えば、正明さんは人手が足りなくてというよりも、この仕事を経験させたくて彼をアルバイトに誘つたようなふしがある。いっしょに住んでいた時期もある正明さんは、甥っ子が幼い頃から並外れて手先が器用であることを知っていた。

たしかにマッチはモノづくりが好きだった。プラモデルからはじまり、中学校では木工で椅子をやすやすとつくるまでになっていた。その腕を見込んだ技術の先生に任命され、



10人も入れるような大きなビルハウスを建てるのを手伝ったりもした。いっしょに、建築家になるという夢がマッチのなかに芽生え、工業大の付属高校に入学したのだった。それが、机上の勉強ばかりの日々に倦んでいた。

マッチは久しぶりにモノづくりのたのしさを味わっていた。職人さんの見よう見マネでカセットテープのケースをつくったりして喜んでた。そんな彼の耳もとで正明さん

がささやいた。「この仕事なら25歳で独立できるで」

その言葉が一瞬にして彼を捉えた。「正明兄ちゃん、オレ、この仕事していいかな? 大学なんて行つとる場合じゃないワ」

高校卒業後、マッチは高校時代の友人1人とともに正明さんの工場に入社した。仕事の見習いのほか、職場の掃除や、職人さんを送迎する車の運転など山のように雑用があつた。そんななか、じょじょに技術を習得していくマッチ。ところが、半年ほどたったある朝、出社してみると工場はもぬけの殻になっていた。蛍光灯1本残っていない。

じつはこのときわかつたことだが、正明さんは、ただ機械と職人をあてがわれていただけの社長だった。どうやら、オーナーとのあいだにトラブルが発生したらしい。職人

うちのメインは社員。
そんな社員がここに入つてよかつたと思えるような会社になりたい。

さんもすべて引き上げられてしまつていた。

こんな状況になつてもいっしょに入社したマッチの友人は残つてくれた。3人は、8坪のガレージを工場にして再スタートし、無我夢中で働いた。朝の8時から夜中の2時、3時まで働きづめに働いた。そんな状況が半年ほどつくと、マッチの友人もさすがに音を上げて去つていった。

クールで熱い男

いっしょにマッチは、新人教育、見積、商談と、ほぼ社長のような役割を担うようになっていた。社員も50人規模にまで膨らんでいた。

ビデオデッキ、ビデオムービー、プリンター、複写機などのヒット商品によって、モデル業界は空前のバブル景気のなかにあつた。

しかし、膨れ上がったバブルが弾けると仕事は一挙になくなった。

その頃、「おまえは、小さい商売するなよ」とマッチに言い残し、父・桂雄さんが肝臓がんで亡くなつた。

マッチは、会社建て直しの提案を正明さんに申し入れた。そのほうが社員のためになるから、と。しかし、「リスクを負わないおまえになにがわかる?」と、その意見は受け入れられなかった。いまから考えると、正明さんの言葉もじゅうぶんに納得できるところだ。

やむなくマッチは部下の1人を代表に立て、独立した。

3年後、集光レンズの製作という仕事もたらされる。しかし、それはいまの会社で受けるには異質であり、規模が大きすぎた。そこでマッチは、新たにエアフォルクを設立。3人でのスタートだった。

2つの会社を見ていたマッチだったが、2年後、エアフォルクに専心。寝屋川市にある工場を拡張した。

しかしさらに2年後、状況は悪くなった。もともとがエアフォルクで一本立ちするには不安な面があつたところが、このままでは立ち行かなくなつた。メーカーの開発商品数がすくなくなり、仕事が極端に減つていた。

マッチは工場の規模縮小を決意する。同時に顧客の確保の必要性を痛感した。元来が職人肌のマッチ

は、なにも言わず、ただ商品を見てくれ、といった営業スタイルをとってきた。その辺り、かわらずプライドはある。だが、それだけでは成り立たない。マッチは積極的な営業活動を行った。

踏ん張つて、踏ん張つて、3年かかつてふたたび工場を拡張した。この間、本社と第二工場それぞれの工場長を担う人材を得たことも会社にとって強みだった。この2人が、マッチの言葉の要点をよくつかみ、短期間での新人教育システムを確立した。もちろん、設立当初から惜しみなく働いてくれたメンバーはいまも社の中心にいる。

「研究所的工場」として業界を牽引する存在となつたエアフォルクだが、メインとなる営業品目はなにか? という質問に対してはマッチは苦笑して、「メインはない」とこたえる。それはなにかに執着することのない彼の性格をあらわしているのかもしれない。「常に新しいことをしていないと死んでしまうような気がするんです」

マッチにとって最近ある印象的な出来事があつた。父親を亡くした社員がいた。おふくろさんの面倒



をみたいが、いまのサラリーでは厳しい。収入アップのために専門学校に通つて技術を身につけたいという。マッチは彼といっしょに学校に行き、相談した。そうして、通常なら2年かかるところを、3か月で習得するマンツーマンのプログラムを組んでもらつた。「会社は実力主義。情けだけで給料を上げることではできませんからね」

その社員は、かつて2人の工場長の上の立場にいた。いったんは追い越されたものの、クサらずに自費で学校に通う決意をしたのだ。その覚悟がマッチは嬉しかった。彼が習得しようとする技術は会社にとつても必要なものである。学校に通う時間は就業時間として認めることにした。

「あえて言うなら、うちのメインは社員です。今日の仕事は終わつたが遅くまで残り明日の仕事をやっているというような社員や、無理難題を言つては解決してくれている社員

Company

株式会社 エアフォルク

所在地:大阪府寝屋川市太閤東町4-3

TEL:072-830-5015 FAX:072-830-5045

担当者:代表取締役 宮崎雅充

事業内容:精密試作加工・少量生産プラスチック部品加工・量産成型品追加加工

エミダス会社・工場詳細情報:

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?76042>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「エアフォルク」で検索できます。

(取材・文:上野歩)

が大勢いる。そんなよく働いてくれる社員たちが、ここに入つてよかつたという会社にしたいですね」

一見クールに映るマッチ。だが意外な一面があつた。社員の結婚式で、主賓としてスピーチするときには、彼の頬をすでに滂沱の涙が伝つていた。衆人の目前でマッチは肩を震わせて鳴咽した。社員の幸福が、彼にとつても幸福だった。

超・日本を支える オヤジ

特集



かつて日本ではオヤジが絶対的な存在だった。
オヤジはスーパーマンに等しい存在だったのである。
自由主義は、平等の名のもとにオヤジをも対等な存在に貶めてしまった。
だが、日本製造業においては、いまだにオヤジへの尊敬が会社中に満ち溢れている。
「超・オヤジ」というべき存在が中小製造業の経営者には多数存在する。今号は「超・オヤジ経営者」に焦点をあて、その経営思想、理念を探ってみた。
歳はとっても常に少年のような軽いフットワークで行動し、周囲に影響を与え続ける「超・オヤジ」。
本田技研創始者・本田宗一郎が尊敬の念をこめて称された「オヤジ」。
我々日本人は常にオヤジを尊敬し、オヤジのもとに技術力を結集するのである。
オヤジの復権をかけて、技術力を背景にした「超・オヤジ」の活躍を紹介する。

レンタルあります！

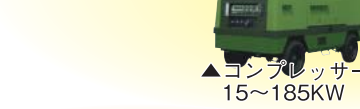
ユーティリティ機器



▲電動コンプレッサー 15~75KW



▲発電機 2KVA~500KVA



▲コンプレッサー 15~185KW

メンテナンス用機器



▲トルクレンチ



▲ハシゴリフト



▲小型発電機



▲大型発電機



▲チェーンブロック



▲ジャーナルジャッキ



▲ツリトラ 2t・4t



▲フォークリフト 0.9t~3t

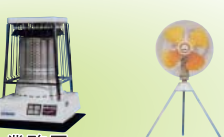
機械が壊れた！

機械が壊れた。工場の操業は止められない。機械を直す間、誰か貸してくれないか...

管理が大変！

冷房・暖房機器など季節商品を管理する手間がかかるし、置場もない...

冷房・暖房機器



▲業務用ストーブ



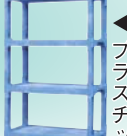
▲工業用扇風機



▲クーラー



▲パレット



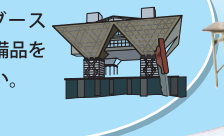
▲トラック



▲プラスチック棚



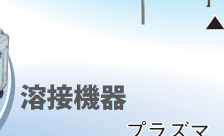
▲折りイス



▲長机



▲テント



▲溶接機



▲プラズマカッター



▲TIG溶接機



▲CO2溶接機

少ししか使わない！

機械を新たに買うと高い、まとまった資金が必要。いつも使うわけじゃないし、ちょっと借りると助かる...

電気料金が安い！

夏場の電力料金が安い、どうにかならないか...

設備を移設する！

工場内のレイアウトを変更する際に設備を動かす機械器具が必要になる...

買う前に試したい！

新しい機械を買いたいけど、この仕様・台数でいいのかな...

レンタルで いろいろな 困ったに お応えします

レンタルのメリット

- 必要な時、必要な機械を、必要な台数、借りる事ができます。
- 全国223カ所の営業拠点が3300種類の豊富な品揃えでサポート。
- 必要な期間だけの料金で購入よりもお安く、かつ費用計上できます。
- ご要望に応じ、納品・引上げも致します。(別途費用)



全国どこでも便利なレンタルを！ レンタルのニッケン

営業本部・工場メンテナンスチーム
TEL 03-5512-7304
北海道支店 TEL 011-669-7322
東北支店 TEL 022-792-9303
新潟支店 TEL 025-279-2063

北陸・長野支店 TEL 025-543-6611
北関東支店 TEL 028-610-3350
埼玉・多摩支店 TEL 048-662-3361
東関東支店 TEL 043-202-5761
東京支店 TEL 03-5512-7956

もっと詳しい情報は、ホームページまで
<http://www.rental.co.jp>

神奈川支店 TEL 045-260-8835
東海支店 TEL 052-459-7720
関西支店 TEL 06-6445-4410
中四国支店 TEL 082-254-4567
九州支店 TEL 092-504-1311



確かな腕を持つ熟練工によるペローズの製造現場。

挑戦の歩み

もともと同社はフレキシブルチューブを主力事業としていた。12年前フレキシブルチューブを主力とした経営に先行きの不安を感じていたなか、代表取締役になったばかりの高嶋博氏は新たな事業に挑んだ。ペローズを製造していた

オンリーワンのモノづくり集 団へ

ITの活用にも積極的だ。若手経営者に混じり高嶋氏自ら率先してセミナーに参加し、IT活用につとめた。いまではネットでの売り上げは倍々で増加し、新規顧客



様々な装置機械に使われるペローズ。

知人の会社が事業を畳むことになり、「やるしかない」と、その技術を承継したのだ。いまでは、ペローズはフレキシブルチューブと並ぶ同社の主力事業となっている。

一般にはコンサルを頼りにするISOの取得もすべて自力で挑戦した。社内の意識改革にはじまり、休日社員とともに勉強会を開き、高嶋氏自らはISOの講座に出席して3ヶ月をかけマニュアルを作成した。数年をかけた全社あげてのこの試みは、2000年にISO9001の取得というかたちで報われる。

高嶋氏の挑戦は三元ラセン管工業を大阪でも有数の「オンリーワン」のモノづくり集団へと導いた。

「日本のモノづくりの誇りを伝えたい」晴れやかな笑顔に秘める熱き想いは、常に明日へと向けられている。

編集部／有吉翔二郎

三元ラセン管工業株式会社

ペローズ・フレキシブルチューブの製造メーカー、三元ラセン管工業。ペローズとは伸縮性・バネ性・気密性を生かした気密防止のシール材に使用される部品で、一般産業から先端産業まで幅広い用途がある。フレキシブルチューブとは柔軟性・自在性のある金属パイプのことで、水道管、原子力設備など、やはり使用範囲は広い。同社の持つ独自工法が短納期・高品質を実現し、特殊材への加工を可能にした。少量生産の製造を得意とし、顧客のニーズに幅広く柔軟に対応している。



大阪・守口市にある本社工場。



眩い光を放つ切れ味鋭い超硬刃物。

「儲けは二の次。社員が笑って働いて、お客さまの喜びが社員の喜びになるような会社を目指したい。そうすれば自ずと業績はついてくる」

近畿刃物工業の未来は、顧客と社員の笑顔とともにある。

編集部／有吉翔二郎

顧客と社員の喜びを力に

近畿刃物工業株式会社

1960年、モノづくりの盛んな大阪・北河内地域で近畿刃物工業は産声を上げた。創業以来、段ボール用刃物に特化した刃物づくりを行う同社は、段ボール加工機械の高精度・高速化に対応し、常に刃物の技術革新に挑んでいる。超硬刃物の製造を短納期・高品質で実現。ユーザーの問題点とともに考え改善提案を行う。さらなる品質の向上に努力を惜しまず、オーダーメイドでユーザーの要望に応えている。

ヒトづくりへのこだわり

2000年、阿形清信氏が社長に就任した際、経営者として真っ先に考えたのは「ヒトづくり」の視点で社内全体を見渡すことだった。会社の方向性と社員の意識が同じベクトルになることをなにより重要視した。社内勉強会はもちろん、入社した社員には1人1人のファイルをつくって目標・成果

を定期的に確認し、本人との対話も積極的にやっている。

「出来る社員は、誰もが数多くの失敗を自力で乗り越え力をつけてきた」と阿形氏。だからこそ、よりよいモノづくりの実現のために、失敗は重要であり、失敗を乗り越えるためのガンバリは人を成長させるので「しまった」「自信がなくなった」と思い落ち込ませることなく「力をつけるチャンス

質の勝負には限界がない

モノづくりへのこだわりも並大抵のものではない。「いまある工

場に隠すものはない。誰に見られても大丈夫。なぜなら常に新しい模索をつづけているからだ」と、阿形氏の言葉は自信に溢れている。これは顧客第一主義に裏打ちされるものだ。「量の勝負は限界があるが、質の勝負には限界がない。より高性能に、さらなる短納期へ。目指そうと思う限りどこまでも追求できる」

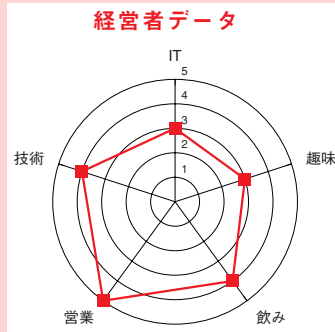


近畿刃物工業株式会社
代表取締役社長 阿形清信

経営者Profile

現在、守口門真商工会議所議員、守口市工業活性化推進協議会委員、西日本紙器機械工業協同組合理事、NPO法人北河内エコエナジー理事、生産技術研究会幹事、に兼任し様々な活動にも積極的に参加する。人との繋がりを求め、バイタリティー溢れる活動を行っている。

- 趣味 旅行・映画
- 座右の銘 「やればできる、必ずできる！」
- 尊敬する人物 井深大



Company Profile

近畿刃物工業 株式会社
所在地:大阪府守口市大日町3丁目33番地12号
TEL:06-6901-1221 FAX:06-6905-9713
担当者:代表取締役 阿形清信
事業内容:刃物製造
エミダス会社・工場詳細情報:
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?74871>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「近畿刃物工業」で検索できます。

(写真／今 祥雄)

Company Profile

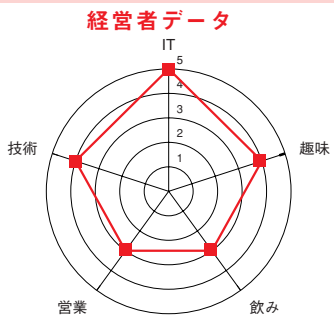
三元ラセン管工業株式会社
所在地:大阪府大阪市城東区永田1丁目2番37号
TEL:06-6968-2037 FAX:06-6968-7475
担当者:代表取締役 高嶋博
事業内容:ペローズ・フレキシブルチューブ製造
エミダス会社・工場詳細情報:
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?66038>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「三元ラセン管工業」で検索できます。

三元ラセン管工業株式会社
代表取締役 高嶋博

経営者Profile

高校卒業後、測量会社に入社。測量士という異色の経験を経て、親類の営む三元ラセン管工業に入社。 昼は現場で技術を、夜は経理学校で経理を学ぶ生活を続け、84年副社長、95年に現職。ブログ「ペローズラボ ペローズ案内」を運営。好評でGoogleでも上位に検索されるほどのアクセスがある。

- 趣味 仕事・ブログ
- 購読雑誌 日経PC21
- 座右の銘 己一個の喜びに花は咲くものに非ず



(写真／今 祥雄)



金型屋だからこそできるプレス成形に挑む。

「青春とは人生の或る期間を言うのではなく、心の様相を言うのだ。優れた創造力、逞しき意志、炎ゆる情熱、怯懦を却ける勇猛心、安易を振り捨てゝる冒険心、こう言う様相を青春と言うのだ。」

戦後混乱期、大手自動車メーカーに就職した木田氏が直面したのは、赤旗を掲げ、労使間の対立が激しい、混沌とした社会であった。モノづくりが自由でできないそんな時代に、心の底から湧いてきた熱い想い。「思い切り仕事ができる環境で働きたい。新しいモノ・これまでにないモノを自分でつくりたい。世の中に認められるような会社をつくりたい」

その実現のために当時大手電機メーカーの現場で働



昭和精工の技術が詰まった製品群。

創業当時、人集めに走り回り、辛抱強く人を育てることに注力した。組織をつくり、思い切り働ける環境づくりに加え、新たな挑戦のための資金調達にも動いた。現場では、人がつくり出す金属のなかで最も固いとされる素材

昭和の輝き

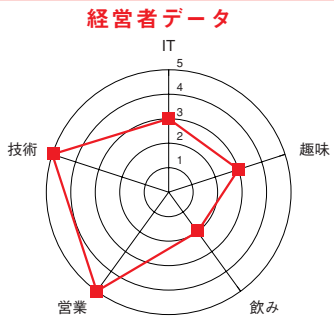
金型製造で培った創造力を活かし、自動機・専用機の開発、プレス成形や、同時5軸機による部品加工と昭和精工の挑戦は続く。

母親のように温かく、少年のような無邪気な心で、創業から半世紀を越えた自らの会社を見つめる木田氏。「夢にゴールはない」木田氏と昭和精工は強く光り輝き、終わらない青春のなかで挑戦し続ける。

編集部／大谷高史

Company Profile

昭和精工株式会社
所在地: 神奈川県横浜市金沢区福浦1-4-2
TEL: 045-785-1111 FAX: 045-785-4488
担当者: 代表取締役 木田正成
事業内容: 容器用、自動車部品用、電子機器部品用プレス金型および各種機器の製造販売。成形フィルム事業
エミダス会社・工場詳細情報:
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?5140>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「昭和精工」で検索できます。



昭和精工株式会社
代表取締役 木田正成

経営者Profile

昭和3年生。昭和21年神奈川県立平塚工校 機械科卒。同年大手自動車メーカーに入社、工具製作課に勤務。その後、昭和29年独立、昭和精工を創立。大空に輝く、一つの星に惹きつけられることもあるという、ロマンチストな一面を持つ。

- 趣味 仕事、絵画鑑賞、散策、旅行
- 座右の銘 盛年 重ねて来らず、一日 再び晨なり 難し。時に及んで当に勉励すべし、歳月は人を待たず。

終わらない青春

昭和精工株式会社

昭和29年創業以来、超硬合金加工に始まり、プレス金型、自動機・専用機の製造と、着実に歩を進めてきた昭和精工の歩みを聞いた。

青春

「超硬合金」への挑戦が始まっていた。その後、設備導入、技術探求を繰り返して、「金型製造」への取り組みを強化していく。金型製造は現在の同社の骨格となっている。

金型製造は発想力を養うことができる仕事

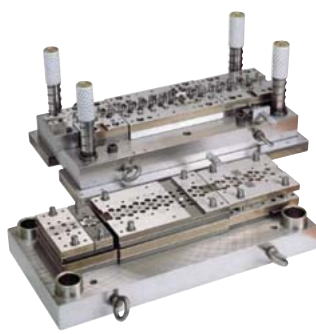
創業当時、人集めに走り回り、辛抱強く人を育てることに注力した。組織をつくり、思い切り働ける環境づくりに加え、新たな挑戦のための資金調達にも動いた。現場では、人がつくり出す金属のなかで最も固いとされる素材



若手スタッフとの話に思わず熱が入る。

1万社あるといわれる。その中で750社では、組織率は低いといわざるを得ない。そのため、同会では積極的に入会を勧めているが、「入会でどんなメリットがあるのか？」と実利である有形のメリットをたずねられることが多い。

「有形のメリットばかり求めるのはどうか？無形のメリットが沢山ある。閉鎖的といわれる金型業界にあつて、たとえば互いの工場を見学し、各種講演会に参加して話を聞いてみる。また、中国など海外の同業を訪問し見学させてもらうといった、単独ではできないことが工業会を通じて可能になる。このような自分



超硬順送金型

たちの経営判断に役立つ無形のメリットこそ感じ取って欲しい」と上田氏は残念そうな表情で語る。日本から見た中国のモノづくりに対する、低コストというステレオタイプな見方にも上田氏は異を唱える。「中国という国の人・文化に裏打ちされたモノづくりに対するDNAを、我々は無視できない。島国の日本はとかく視野が狭く、製造業も同様で、海外に視野を拡げて見る必要があるのでは？」

まず、下請け体質からの脱却を、代わる言葉は後からついてくる

上田氏は、かつて国会に招かれた時に「下請け」という言葉は一種の差別語であり、使うなと訴えている。だからといって「下請け」に替わる言葉を拙速につくっても無意味で、我々業界がこの体質から早く脱却することが大切で、言葉はその後からついてくると主張する。上田氏は自社の社員に、「我々は『下請け』ではない。世界を相手に仕事をしているプライドを持つて働こう」と熱く語りかけている。その視線の先には「Yes, I Can」を合言葉に、チームワークで期待に応える社員の活力にあふれた表情が並んでいる。

編集部／村山郁二

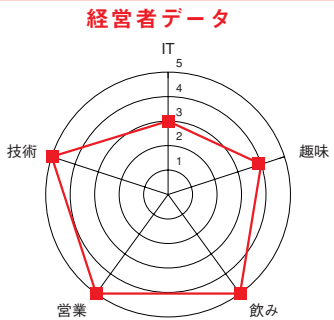
科学技術が進歩しても人の心の技が中心それが大垣精工のポリシー

大垣精工株式会社

NCネットワーク会員の皆さまにご登壇いただくのが通例だが、今回は特別にお願いして大垣精工株式会社代表取締役社長の上田勝弘氏にご登壇いただいた。上田氏は、日本金型工業会の会長を2000年から務め業界を牽引している。

好調時にこそ次世代への人・もの・そして技への投資を

同会の会員数は750社を超えているが、全国で金型業を営む企業は



大垣精工株式会社
代表取締役社長 上田勝弘

経営者Profile

2000年より、日本金型工業会会長に就任。大韓民国・国立ソウル産業大学名誉教授。

- 趣味 囲碁（3段）・ゴルフ・歴史探訪・海外旅行（現地のビールを味わうこと）
- 経営のモットーと人材に対する考え 製造業にとって技能や技術を持った人は替え難い財産であり、失敗や困難を重ねながら、それを「経験工学」的な財産として蓄積し、やがて着実にものにして彼等の中に高い技術力が醸成されると確信している。

Company Profile

大垣精工 株式会社
所在地: 岐阜県大垣市浅西3丁目92-1
TEL: 0584-89-5811 FAX: 0584-89-5545
担当者: 代表取締役社長 上田勝弘
事業内容: 各種電機・電子機器用精密順送金型・超硬順送型・医療用機器・F.B金型・ニューセラミックス金型の設計製作販売及び輸出、精密治工具・超精密金型機械部品・排気ガス用ハニカム

(写真/今 祥雄)

(写真/岡本賢治)

成長すること、とことんやるのはあたりまえ

株式会社ワールド山内

世界に通ずるモノづくり企業を目指し1983年に社名変更した株式会社ワールド山内。北海道・北広島市大曲工業団地に板金の主力工場を構え、道内のみならず日本全国に確かな技術を提供する。2005年8月に新設した本社は経営方針を具現化したガラス張り。そして工場内に所狭しと立ち並ぶ最新鋭の加工機群を納期短縮と量産対応のためネットワーク化・ライン化して管理する。いわば次世代の板金加工ファクトリーといっても過言ではない。

夢を持ち、夢を叶える

55年、山内静治氏が4歳の頃、同社の前進となる山内鉄工所が創業した。当時は鉄の溶接や農機具部品の製作、水道ポンプの取り付けを父親の鉄雄氏が細々と請け負っていた。

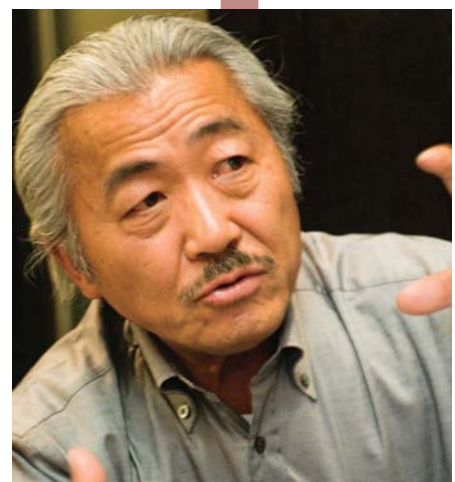


若いスタッフが活躍する現場。

山内氏は中学の頃からドラマーとして札幌の繁華街ススキノに入り浸るという生活を送っていた。大学卒業後の進路はミュージシャンを目指し渡米をすることを強く心に決意。しかし、鉄雄氏が病に倒れたことがきっかけで、山内鉄工所を継がざるをえない状況となる。だが、山内氏はその

には新たに二台のマシニングが追加し、10代20代の若いスタッフが顔をそろえる。この違いはなんなのか？
「私たちは決して特別ではない。実現するため絶えず行動し努力する。20年前と同じことをやっていてもいまに通用しない。永遠に成

長し続けることはあたりまえなのです」
モノづくりに対し信念を持ち、従業員に対して真の教育を実践する。常に10年、20年先を見据えて――。
「ようやくワールド山内が真のモノづくり企業として戦える土俵に立てた。本当の勝負はこれから」と、謙虚に語る山内氏だが、その脳裏にはすでに10年後・20年後の未来が見えている。それはまぎれもなく思い続けた「夢」の実現である。



編集部／金澤亜希子

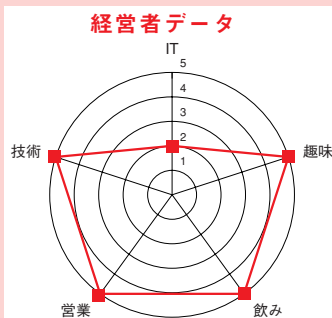


最新鋭の設備が立ち並び。

Company Profile

株式会社ワールド山内（大曲工場）
所在地：北海道北広島市大曲工業団地4丁目3-33
TEL:011-377-5766 FAX:011-377-5779
担当者：取締役社長 山内静治
事業内容：ステンレス製品の高度技術加工、非鉄金属加工、金属加工、レーザー加工
エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?5234>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「ワールド山内」で検索できます。

（写真／引地信彦）



株式会社ワールド山内
取締役社長 山内 静治

経営者Profile

21歳で、山内鉄工所（現 ワールド山内）を継承し、世界進出という夢に向かって従業員と共に走り続けている。同時に、二代目・三代目の後継者、従業員に向けて“真の教育”に力を注ぐ。「仕事も遊びも半端は許さない。やると決めたらとことんやる！」がモットー。

●趣味 音楽（JAZZ）、ドラム（週に1回はドラムを叩く）、仕事

第9回

IT道

『セカンドライフ』編

<http://secondlife.com/world/jp/>



今回の紹介

するセカンドライフは、



カンドライフは逆立ちしてもかなわない。
風邪はプログラムのメモリー開放。癌はプログラムを停止させるプログラム。鬱はオーバーフロー。なにかを得るとなにかを失うというバランス均衡プログラムだ。すべてのプログラムがパーフェクト。神は偉大だ。いずれの日にかセカンドライフもそうなるだろう。

ひょっとして、俺以外のすべての人間がプログラムで動いていて、俺は神なのかもしれない。俺が死んだら、このゲームは終わる。世界も終わる。だから俺は不死身だ。

さて、仕事に戻らなければ。



今回の格言

もし、明日死ぬとしたら
今日やることは本当に必要か。

「人生は続くんだ。
神様に関係なく」

映画「21グラム」

自分の人生は誰かが操っている――そう考えたことはないか？ 自分の人生はじつはゲームで、プレイヤーが「自分」というキャラクターを操縦している、と。
人生の目的はなにか？ 真理の探究？ 誰かと出会う？ たくさんの子供をつくる？ 最高の金型をつくる？ 違う！ いまを楽しむのだ！！
「make it count」と馬鹿な教科書は教える。情性で生きるのが一番よ。フ



しかし、現実の世界は、本当にすばらしい。神のみが創造しうる無数のプログラムから成る人間の体。物理的な世界観。セ

NCネットワーク 工藤純平
dj@ncj@ncj.jp

株式会社タムラ

お客さまの信頼を勝ち取る

旋盤を主力とする部品メーカー、株式会社タムラ。マシニングセンター11台、複合NC旋盤11台を中心に、産業機械部品、設備部品、工作機械部品などの加工を手がけ、小ロット生産に特化している機械加工工場である。

小ロットに集中して成長

当初は、汎用旋盤が3台、ポール盤2台で機械加工をする典型的な町工場であった。そこからNC

旋盤、NCフライス、マシニングセンター、複合旋盤等、工作機械群を続々と設備していった。現在では最先端の加工機械群を誇るコンビニエンス工場として、顧客からの絶対的な信頼を得ている。

「他社と違う工場にしなければ……」という思いの中、代表取締役 田村勇作氏が選んだのは小ロット品を短納期で対応することであった。また、常に最先端の機械加工工場にするた

めに設備投資を積極的に展開してきた。小ロットに集中したことNCプログラムの対応が早くなり、客との対話も多くなった結果、30名の人員を抱える企業へと成長したのである。

IT化

町工場で利益を出すにはどうしたらいいか？ それを考える上で必然なのがIT化であった。コンピューター導入も早くから取り組んだ。エミダスを利用したネット受注もこの3〜4年で大きな成果を出している。いまでは客先の数十社がエミダスを経由した取引先である。さらに、動画をつくったことが大きなきっかけで大手メーカーからも受注に至った。プラモデルづくりが趣味だった少年時代から、機械は大好きだった。「機械好きでも汎用機での仕事は嫌いで、ボタンを押したら、ポロ



短納期対応のため、工場内にはSUS材、アルミ、鉄などの在庫がある。

Company Profile

株式会社 タムラ
所在地: 愛知県春日井市明知町1423-74
TEL: 0568-88-2258 FAX: 0568-88-2781
担当者: 代表取締役 田村勇作
事業内容: 各種機械部品及び設備部品全般
エミダス会社・工場詳細情報:
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?65198>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「タムラ」で検索できます。

製造業のコンビニエンスストアを目指す田村氏の機械加工への愛情は果てしない。



代表取締役 田村勇作氏。



株式会社 タムラ

お客さまの信頼を勝ち取る

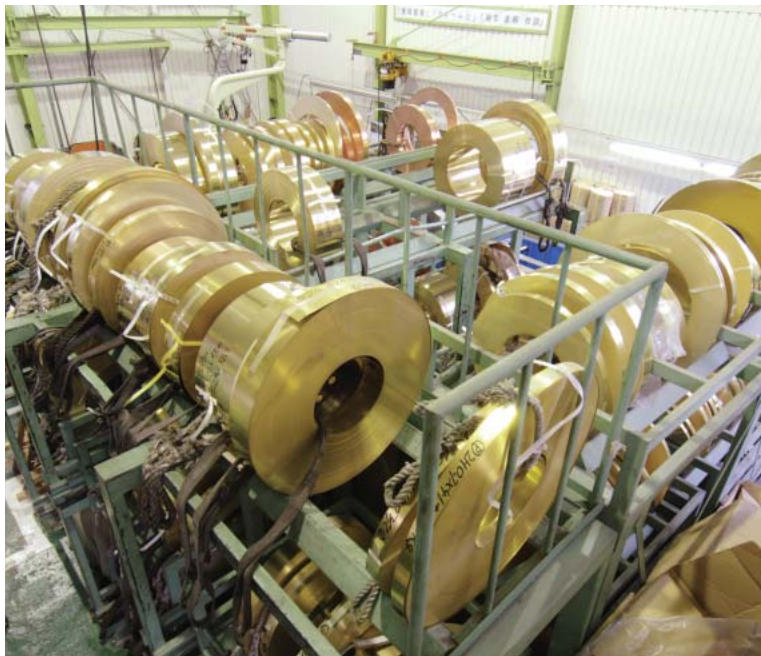
神戸レザークロス 株式会社

プラスチック製品化初心者のために

辰己屋金属 株式会社

黄銅条・銅条なら辰己屋金属





豊富なマスターコイル。

辰己屋金属 株式会社

黄銅条・銅条なら辰己屋金属

黄銅条・銅条の問屋業、加工をメイン事業とする辰己屋金属は、阪神タイガースの誕生と同時期の1935年に創業。即対応・短納期を実践する総合非鉄商社である。同社の誇る強みとこれからの展望とは――。

黄銅条・銅条を即対応・短納期で全国へお届け

辰己屋金属株式会社は、商社部門と加工部門共に品質規格ISO

9001ならびに環境規格KESステツプを取得。黄銅条や銅条の豊富なマスターコイルを多数在庫保有し、自社工場スリッターにより、短納期でさまざまなニーズに応えている。

ーは、迅速な納品体制である『クイックレスポンス』と、必要な時、必要なだけ供給する『ジャスト・イン・タイム』だ。顧客の要求に応えるため、問い合わせには即座に、熱意を持って対応する。

ITへの着目・今後の展望

後継者の営業部次長・奥出眞通氏は、10年ほど前のアメリカ留学時代に目の当たりにしたIT技術に着眼し、ホームページ製作にも注力した。まだ日本にはITが浸透しきつていなかった当時の、奥出氏のトレンド予知力が光る。現在では、ホームページを通してのさまざまな問い合わせがあるという。

同社の今後の展望として奥出氏は、「本社工場、京田辺工場のみならず、全世界進出し、グローバル展開へと繋げたい。また、京田辺工場においては、より高付加価値の製品を生産し、万全の体制を維持し続けたいですね」と話す。



辰己屋金属を支えるスタッフ。

Company Profile

辰己屋金属 株式会社
所在地：大阪府東大阪市西堤本通西1-8-20
TEL:06-6789-5831 FAX:06-6789-5838
担当者：奥出眞通
事業内容：真鍮(黄銅条)、非鉄金属材料販売、パイプ曲げ、ロー付け加工

エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?70844>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「伸銅品、ロー付け、パイプ加工」で検索できます。



IT時代到来に先駆けてITに注目した奥出眞通氏。



射出成型による靴のヒール部分のサンプルが並ぶ。

神戸レザークロス 株式会社

プラスチック製品化初心者のために

神戸レザークロスは、昨年11月より一般ユーザー向けに射出成型の設計・試作・金型・成型までを行うサービスを開始した。「プラスチック成型のことはよくわからない。けれどとにかくこれをつくりたい!」と願うユーザーにこたえての展開だ。その事業内容と強みとは――。

商社として「からスタート

神戸レザークロスは3DCAD設計・試作・金型・射出成型・放電加工を請け負う会社である。それがプラスチック製品化の初心者向けにもサービスを行なっている

という点がユニークだ。同社は1948年、合成皮革・生地地の商社として誕生した。創業当時は、製造業の知識をほとんど持たなかったにもかかわらず、戦後間もない厳しい時代を生き抜くため、知恵と知識を出し合い、一から事業を展開させていった。靴屋が多い土地柄から、やがて同社は靴メーカーとして発展することになる。72年には靴の小売り業も開始し、銀座に同社のブランドである「エスベランサ」の一号店を開店させた。いまでも全国各地の百貨店等でも人気のブランドだ。

新サービスのスタート!

靴メーカーとして順調に成長していたが、時代の変化やアジアの生産市場の急成長の影響から、昨年11月、新しい事業を

開始した。冒頭で述べた試作から成型加工までの受託サービスである。

このサービスの魅力についてEコマース課主任・斎藤章一郎氏は、「試作から成型まで一貫してできることで、クライアントさまの要望に幅広く対応できることです」と語る。成型初心者にも間口の広いサービスだ。現在はITをフルに活用し、な



射出成型加工現場。

にかをつくりたいと思っている人がネット検索すれば、すぐに同社のページにみられるように努力している。エミダス・プロ経由の問い合わせも多いという。

またさらに、「今後は塗装や梱包のサービスも展開したい」と同氏は言う。

創業当初より一から事業を展開

してきた同社は、半世紀以上経た現在も新しいことにチャレンジする精神を絶やさない。

編集部／青木理恵子



お話を伺った斎藤氏。

Company Profile

神戸レザークロス 株式会社 土山工場
所在地：兵庫県加古郡福美町六分一田尻760
TEL:0794-92-0314 FAX:0794-92-5519
担当者：斎藤章一郎
事業内容：3次元CAD設計(3次元測定可能)、金型製作、射出成形加工

エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?78947>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「射出成型金型、射出成型型、少量対応」で検索できます。

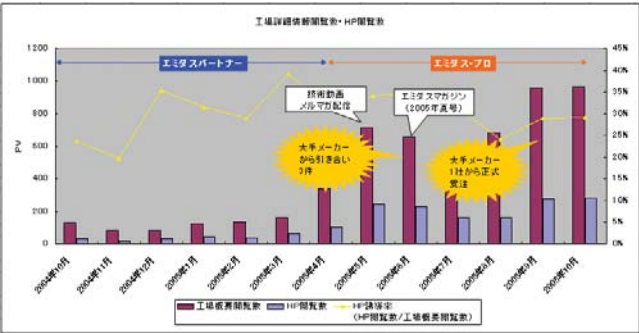
『エミダス・プロ』成功者の声
私達も『エミダス・プロ』をお勧めします



株式会社 平川製作所

代表者:平川幸治
NC旋盤加工
複合旋盤加工
転造加工
<http://www.hiralawa-in.co.jp>

私がインターネットに興味を持って、自社のホームページを持ったのは4年前の2001年からです。製造業としては早い段階でホームページを持っていたと思います。当初はインターネットのホームページを通じての引き合いはほぼゼロでした。しかし、ホームページにいままでの実績や設備情報を掲載させ、掲載する内容を充実させたことにより、徐々に引き合いが増え始め、2002年からNCネットワークに登録し、さらに2005年4月からエミダス・プロに入って引き合いが急増しました。具体的なインターネットからの引き合いは月間平均10件～15件であり、その中で見積りまで到達する会社は月に4件～5件です。をかでも、



株式会社 秋山製作所

代表者:秋山哲也
NC円筒研削加工
クランクシャフト製造
シャフト/ローラー製造
<http://www.akiyama-ss.co.jp>

以前からインターネットを利用した提案営業に力を入れていますので、エミダス・パートナーは利用していました。そこでのサービスにはほぼ満足していたのですが、一方的に情報を発信するだけでなく、リアルタイムにユーザーニーズを把握したいという想いはずっと抱えていました。そんな折にエミダス・プロの存在を知って加入したのですが、正直感動しました。毎月レポートが送られてくるのですが、弊社の会社・工場詳細ページをはじめ、公開している工場技術動画等の閲覧数も把握できるんです。数字だけではなく、どこの会社が弊社のページや動画を閲覧しているのかを把握できるのはすごく魅力ですね。先月からは最新のレポートを常にインターネット上で閲覧できるので、毎日チェックして戦略に役立っています。またエヌシーネットワークさんの専門コンサルタントの方にあれこれ気軽に相談できる点も魅力だと思います。エミダス・パートナーのサービスに関してはかなり熟知しているつもりでしたが、いろいろと知らなかった事もありましたね。今では事前にユーザーニーズを把握しながら更新などもしているので、レポート上で把握していた会社から引き合いが来た時にはしめしめといった感じです。



株式会社 中田製作所

代表者:中田 寛
微細穴加工
アルミ合金
マシニング加工(縦形)
<http://www.nakata-ss.co.jp>

正直言って、「エミダス・プロ」って、一体どんなものだろうと思っていました。ただ、私の周りの親しい会社が実際に「エミダス・プロ」を利用して、目に見える効果が出ているということを知り、聞いて、申し込む決断をしました。これまでは、「エミダス・パートナー」に加入しており、会社のホームページは私自身が作成して最新の情報やエヌシーネットワークで作成した技術動画などを掲載していたのですが、なかなか時間が無くてアクセスログの

解析を行う余裕はなかったのは事実です。「エミダス・プロ」に加入して、アクセスログの解析が毎月レポートでもらえ、毎月エヌシーネットワークの担当の方からの電話のサポートもあるので、担当の方と相談しながら、より効果的なホームページの情報更新や動画を使ったプロモーションに力を入れています。あと、気に入っているところは、「エミダス・プロ」のレポートでは自社の情報にアクセスしてきている会社が、実際の会社名で表示されるところです。その情報を基にして、アピールしたい会社に対応した情報更新に努めています。専門的なアドバイスを受けられますので、WEB専任の方を一人雇用することを考えたら、対費用効果はあると考えています。



インターネットで販路拡大『エミダス・プロ』
成功への近道 ネット活用成功の秘訣はここにある!



アクセスログ解析レポート

項目	2005/02	2006/02	2006/04
工場詳細情報ページ	1096件	922件	188件
会社・工場詳細情報ページ	246件	239件	50件
ホームページ	22.45%	25.92%	26.88%
会社・工場詳細情報ページ	3位	10位	1位

ホームページアクセスログ

項目	2005/02の検索	2006/02の検索
ホームページ	12724件	15440件
会社・工場詳細情報ページ	6102件	6676件
工場詳細情報ページ	1045件	1046件
会社・工場詳細情報ページ	0件	0件

会社・工場詳細情報ページの訪問者数

工場詳細情報ページの閲覧数、閲覧企業名など、詳細にわたってデータを閲覧できます。

工場見学はPCで



「技術紹介ムービー」をネット上で配信します。



資料請求はこちら

エミダス・プロは
“挑戦する製造業のための
IT経営支援ツール”です

『エミダス・プロ』にはこんなメリットがあります

人によるサポート体制

工場詳細情報ページ、貴社ホームページへの導線を適切かつ効果的なアドバイスでサポート、実際の取引に繋げる為のノウハウを「貴社担当NCスタッフ」が電話とWEBでコンサルティング、レポートングいたします。

メディアを活用したPR支援

弊社の様々な広告媒体(エミダスマガジン、メールマガジン)で貴社のPRをさせていただきます。

専門知識は一切必要ありません

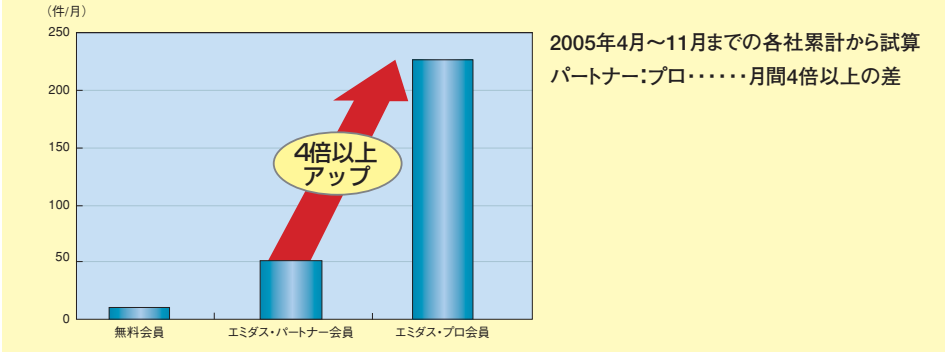
NCネットワークが独自開発したシステムは、パソコンの基礎知識および電子メールの使い方がお分かりなら、簡単に工場PRページを開発していただけます。また、協力工場探し、受発注管理や顧客管理、電子メールの斉配信、さらにターゲット企業へのピンポイントPRまでを網羅するネット活用システムです。

会社・工場詳細情報構築機能で情報発信、案件への応募、発注先探し等ができます



受発注管理機能
加工分類・キーワード検索
設備情報検索(メーカー、機種、テーブルサイズなどの条件で設備情報から企業を絞り込むことができます。)
CAD/CAM検索
同報メール送信機能
お気に入り機能
親ID+子10IDの管理機能
“東京商工リサーチ”企業情報の利用(有料)
ビジネス掲示板(中古機械資材一覧/求人求職)
登録情報の追加・削除

○会員別工場詳細情報ページ平均閲覧数(月間)



「エミダス・プロ」のすべてがこの一冊でご理解いただけます。只今無料で差し上げております。まだお読みでない方は至急ご請求ください。

問い合わせ先
e-mail:partner@nc-net.or.jp
TEL:03-5298-8977 FAX:03-5298-3513

本当に効果があった工

NCネットワークだからできる、製造業と発注側の視点から御社

場PR動画

の強みを動画でアピール！



ホームページから動画配信

24時間365日働くトップ営業マン。
インターネットを通じて日本製造業の技術と活力を世界へ配信します。



※(株)岩本モデル製作所様ホームページ
<http://www.i-model.jp/>



リクルート

インターネットで職場探しをする時代
ネット配信映像で優秀な人材の心を掴む



展示会

来場者の足を止めるアピール力
ライバル企業のブースに差をつけます



設備導入PR

新しい技術を動画でPRして受注拡大
開発者の想像力に働かかけます



営業ツール

その場で工場・技術を魅せる
最高の営業ツールになります



基本料金

動画制作費(約5分): 150万円

エミダス・プロ会員
特別価格: 120万円

(※表示金額は全て税別価格)

- ▽製造業の視点によるシナリオ制作
- ▽プロカメラマンによる撮影 & 編集
- ▽制作期間: 1. 5~2ヶ月
- ▽納品物: DVD、CD(3種エンコード)
- ▽英語・中国語・他多言語対応

百聞は一見にしかず

まずは「動画deエミダス」
HPからバーチャル工場見学を
ご覧下さい。



日本最大級の製造業向け

エミダスマガジンで動画を紹介



3万部(日本国内)

配信媒体による徹底サポート

※エミダス・プロ会員限定サービス

NCネットワークコンテンツで動画を紹介



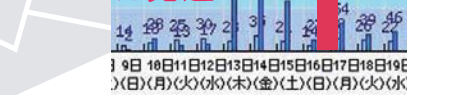
300万PV/月

エミダスHOTメールで動画を紹介

メルマガ紹介の効果

1日目: 764件
2日目: 336件
3日目: 116件
合計1216件のアクセス

メルマガ発送



1万4千通

革新モノづくり!

モノづくりに必要とされる
CAD/CAM、マザーマシン(工作機械)等
様々なツールも常に進歩している。
我々製造業はそれらのツールを
効果的に活用しなければならぬ。
本企画はモノづくりを支援するメーカーの挑戦
そしてモノづくりの動向を
毎号テーマを決めながら特集する。

- 【視点】TOPが語る未来のモノづくり 特別対談
近未来創造! 夢と未来のシンクロ~NCネットワークwithシンクロテック~
- 村田機械株式会社主催 座談会
板金加工業の課題と改革の道

エミダス学生採用支援サービス始動

景気回復の中、企業の大量採用により中小製造業の人材確保が難しくなってきております。
NCネットワークでは、大学・工専・高校との連携により、若い人材を製造業に紹介するサービスを
スタートさせました。

4つの主なサービスで学生求職者へのアプローチの経路を豊富にご提供!

講演(無料オプション)

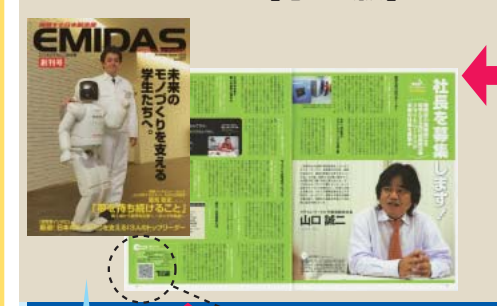
全国の大学で実施する
NCネットワーク企画講座にて、
皆様から直接学生にPR!

2006年秋より順次開講!

中途人材の
採用にも活用できます。

雑誌

EMIDAS Magazine 【学生版】



学 生
求 職 者

PC

エミダス求人ナビ



*画面はイメージです

ケータイ

モバイルエミダス求人ナビ



学生への普及率が最も高い
ケータイ向けサイトでPR!



“EMIDAS magazine for Students”を 全国240箇所の 大学・高専・工業高校へ無料配布



見開き2ページにて、大きく特集。

雑誌スペック

種類：製造業特化型 就職フリーペーパー
配布先：全国約240箇所の大学、高専、工業高校
配布部数：2万部発行

サービスラインナップ&料金表

◆ サービスラインナップ

基本サービス

- ① 雑誌「EMIDAS Magazine for Students」への広告
記事掲載(2ページ)
- ② 就職情報Webサイト「エミダス求人ナビ」への求人情報
掲載(1年間)
- ③ 携帯電話向け 就職情報サイト「モバイル エミダス求人
ナビ」への求人情報掲載(1年間)

オプションサービス(希望者のみ)

- ① 大学・工業高等専門学校・工業高校における企画講座登
壇コーディネーター(1回)

◆ 料金表(基本サービス)

● 求人情報掲載料	52,500円/月(1年契約)
● 雑誌掲載料	420,000円
● 初期登録料	105,000円

*本サービスは上記サービスを全て包含するパッケージ販売となります。
個別の販売は致しておりません。

お申し込み
お問い合わせ

株式会社 エヌシーネットワーク 人材採用事業担当
〒101-0042 東京都千代田区東松田10-2 翔和神田ビル3F

TEL:03-5298-8977
E-mail:emidas@nc-net.or.jp

進め！
モノづくり
革新

▶特別対談▶

近未来創造！ 夢と未来のシンクロ NCネットワークWithシンクロテック

シンクロテック株式会社
代表取締役社長

せ お かず た か
瀬尾 和隆

NCネットワーク
代表取締役社長

うち はら やす お
内原 康雄

内原..瀬尾さんとは、何度か飲んで意気投合したのがきっかけでしたね。

瀬尾..そうですね。その前にも私は内原さんの講演に行ったり、著書を読んだりして、NCネットワークさんに興味を持っておりました。

内原..それは知らなかった。

瀬尾..講演は5回ほど行きました。それから飲み连接到行って頂いた時、小説『パッテリー』（あさのあつこ著・角川書店他）

を薦められたことがあって、あれで内原さんのイメージが変わりました。

内原..瀬尾さんが野球少年だったと知って、薦めたんですよ。ところで、NCネットワークは電子部品に弱いこともあり、昨年シンクロテックさんと業務提供したわけですが、会社を立ち上げた経緯を教えてください。

瀬尾..産業機器メーカーさまが小ロットや短期納期調達に困っているというのを聞き、一年前に会社を立ち上げました。部品を使って生み出す社会性の高い機器を中心に企業のR&Dセンター、大学、大手商社などの試作開発に参画し、プリント基板製作から部品実装まで行い、完成品としてファブレスで提供しています。

内原..御社では「3つの力」というのがあるそうですね。

瀬尾..「3つの力」というのは、①お客さまの視点で設計のアドバイス・コンサルティングを行い、設計に反映する技術力、②設計に見合った価格・性能を引き出すプリント基板を製作する提案力、③お客さま



から信頼を頂き、再度安心して設計をご依頼頂ける対応力など、お客さまのご要望にお応えする力です。これらの力で現在よりも一歩飛躍すべく、努力を重ねております。

内原..具体的に心掛けていることなどはありますか？

瀬尾..プリント配線基板は、回路に見合った特性を引き出すためのさまざまなノウハウが必要になります。技術力として、例えばアナログ回路の増幅器などでは高利得で雑音の低減、高周波回路ではLC要素によるインピーダンス整合、デジタル回路では特に携帯用機器向けに消費電



(秋葉原にて)



力を低減し電池寿命の延長など、枚挙にいとまがありません。提案力として、過去の実績を踏まえた内容の改善や、先端技術の取り込みなど、お客さまに新たな付加価値の提案にも心掛けております。対応力として、プリント配線基板のパターン設計・生基板の製作、実装部品として弊社で手配した部品（自達）、またはお客さまから支給頂いた部品を使って部品実装を行い、基板組立品の製作が可能です。お客さまが必要とするどのフェーズにもフ

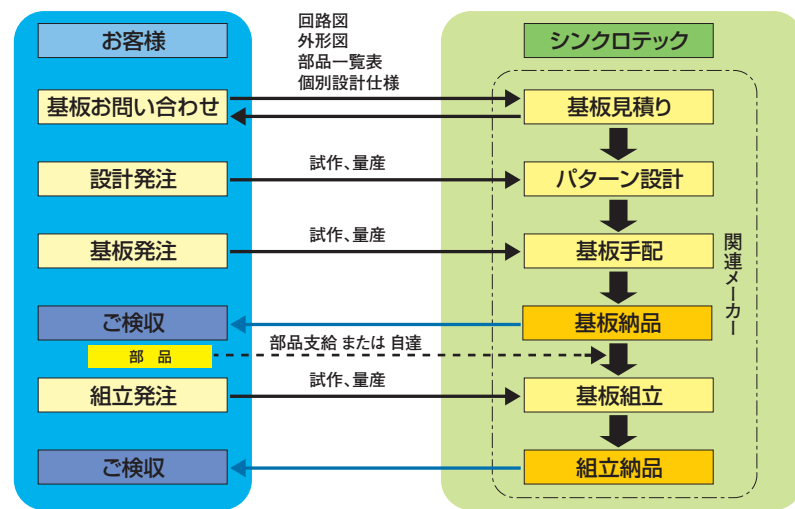
レキシブルに対応いたします。（図参照）
内原..プリント配線基板の種類は、どのようなものがありますか？

瀬尾..弊社で扱うものは、電子回路基板のなかでプリント配線基板と呼ばれるものが主です。絶縁材料に硬い基材を使用したリジッドプリント配線基板と、柔軟性のある基材を使用したフレキシブルプリント配線基板があります。両方の材料を組み合わせたフレックス・リジッド配線基板もあり、これらを使用した設計・開発を行っています。

内原..今後の事業展開やNCネットワークとの融合について、どう考えておられますか？

瀬尾..まずは、弊社で受託した案件の部品調達をNCネットワーク電子部品事業部へ一括発注できればと思っております。また、これから数年、電子部品・電子回路基板の市場動向は穏やかな成長が

プリント配線基板・組立 開発・製造 標準フロー



お客様が必要な どのフェーズにもフレキシブルに対応いたします。

シンクロテック株式会社

本社：神奈川県横浜市中区太田町1-18 JOYビル301
TEL:045-210-9141 FAX:045-210-9251

<http://www.syncretic.jp/>

<事業内容>

- 1) 電子機器、周辺機器の設計開発事業
プリント基板の設計・受託製造、組立てなど。
OEM製品の企画立案、設計開発、受託製造。
- 2) 情報コンテンツ事業
当社Web、他のサイトにてWeb戦略の立案・展開など。
- 3) 半導体・電子部品の仕入、販売
- 4) 静電気対策製品の仕入、販売、および対策工事受託
- 5) 金型（アルミ、成形品）、加工金型の設計、製造、販売





榎戸氏

村田…中国から部品を調達すれば安いというのは人件費率が高い場合に限ったことです。単純に人件費削減するのでなく、材料を減らすとか中間の仕掛品を減らす工夫でコストを下げる余地があると思います。

村田…仕組みというのは、つくった後、いかに人が使いやすく変えていくかが本当の評価になるのでしょう。

高山…リードタイム短縮にはコストダウン効果が有りますが、その他のコストダウンについてどうですか？

村田…中国から部品を調達すれば安いというのは人件費率が高い場合に限ったことです。単純に人件費削減するのでなく、材料を減らすとか中間の仕掛品を減らす工夫でコストを下げる余地があると思います。

榎戸…会社のひとつの方向性に対して現場が同じベクトルで動いているのはいいですね。ただ、システムやマニュアルがきちんとすればするほど、人のモチベーションよりもマニュアル優先になって形骸化していくのが怖い。

村田…まさに全体最適化ですね。うちの組み立てラインも、着手前に部品を全て揃えてから流すように工程を改革しました。目的は仕掛かりの低減によるリードタイムの短縮です。そうすると組み立ての方からは部品調達に「速く」と要求するし、部品調達は設計のほうに「タイムリーに質のよいものを」と言いに行く、現場からさかのぼって全体の改革につながるのです。

高山…リードタイム短縮にはコストダウン効果が有りますが、その他のコストダウンについてどうですか？



村田氏

間違いを正せると同時に立体視により後工程での図面認識をスピーディーかつ正確に行えます。その他、板金そのものに対して、曲げ位置、部品の取り付け位置、IDなどの情報をレーザーマーキングにて書き込むことで細かなミスを防いでいます。一見ムダなようですが後戻りの無い高品質のワークを高速で流せます。

安食…物量効果による部品単品コスト低減から、LT短縮・仕掛縮減・部品物流削減などを含むコスト低減へシフトしています。その意味で、プレス金型による量の生産を汎用NC機械による淡々とした1個流しへ変えていきたい。そこで問題となるのが、部分的に必要な成形加工でしたが、今回のNPS（※1）はこの問題を解決できる画期的な設備であり、注目しています。

芳村…当社ではお客様に対し、溶接レスとパネル化を提案しています。これにより安定した品質を安く提供できます。

高山…たとえば、板厚を薄くする代わりに曲げを入れ、板金部品同士をはめ込んで、同時にプラスチック樹脂の取り付けも兼ねる、というようにひとつのことで4〜5の目的を果たし、コストも下げる。そういう「発明」の余地がまだまだ板金にはあるのではないのでしょうか。

榎戸…設計から、「こういう機能が欲しい」と部品の目的を教えてもらえば、こちらは板金加工かプレス加工か、提案ができる。あとで「これならこうすればよかった」というムダをなくすためにも、調達や購買には現場を知って適正な判断ができる人材が必要でしょう。

田村…私は、メーカー内の内製部門ですから、身近に設計者がいます。内製部門のやるべき事は、設計者からその部品の機能・目的を聞き取り、いかに上流部門に「モノづくりのしやすさ」をフィードバックし、



経営環境の大きな変化の中で、確かな収益につなげていく技術革新・必要とされる戦略は何か。工作機械業界のソリューションプロバイダーとして、拡張性の高いマシンを提供する村田機械株式会社の主催により、同社のユーザー4社との座談会が実現。家電、情報通信、金融、精密機械など、関わる業界も生産規模も異なるメンバーに、それぞれの直面する課題の真髓と、その解決法を忌憚なく語り合っていたきました。

高山…変動する市場の中で日本の製造業は模索を続けています。国内の、板金加工を中心とした製造業はこれからどういう方向へ進んでいったらよいのか、それぞれの立場での意見を伺いたいと思います。



安食氏

高山…板金はピーク変動が激しい分野。受け皿としてはキャバをその山に合わせるのか、谷底にあわせるのが難しいですね。坂口…板金工程は予定が崩れるのが日常です。客先の都合で組み立ての予定が変わって、部品も50が100になったり。スケジュールを組みなおすのですが、仕掛が増えるし、パンチプレス加工後のバラシに時間を取られる。実は今日こちらで見せてもらった機械は（※1）1個流しで、そのリードタイムが解決できるのでは？と思いました。

安食…市場動向で言うと、メーカーとしては、地球環境保護への対応と高効率省エネ、そして製品の高付加価値があります。私どもの手がける業務用空調機や冷凍機も自然冷媒化への検討が始まっていますし、安値需要がある一方で、価格が下がっても、何か新しい特別な機能をつけることがお客様の評価を受けている傾向があります。そのような中で、使用材料の軽量化やニアネット加工化、材料締結部の工夫による組立性（同時に分解性）の向上が製造面での優先課題です。

西村…今は多品種少量になるにつれ、リードタイムが伸びてしまっています。私のところは特に新規品に弱い。24時間稼働しているのですが、新しい仕事きたらまたついてしまう。バラシが多いというのを改善してなんとかリードタイムを短縮したい。それが最大の課題になっています。

榎戸…我々部品加工メーカーに求められるものは、ただ「この形をつくって」というところから、生産の管理方法や品質保持などの環境条件が変わってきました。今、直のお客さんのその先のお客さんの都合が半月という短いサイクルで反映されるようになっていきます。要求が絞られてきて、ある業種に特化した技術を持つ加工業だけが忙しくなっていますが、受け皿となる業者は減っています。発注側は、加工スキルを持つ業者とネットワークをつくるべきではないでしょうか。

芳村…上流段階で「高品質の確保」と「リードタイムの短縮」を図っています。そのひとつとして客先よりいただいた2次元図（受注の60%は3次元図）のデータをソリッドワークスで3次元化してからCAD/CAMシステム（※2）にて展開しています。こうすることで2次元図の



芳村氏



田村氏

要求品質を満たした物を、いかに安く作るかだと思っています。村田…これからは、設計が製造部門と情報を共有して設

計変更のサイクルを速くしていくことが重要。違う会社同士でも、双方がアイデアを出し合い、信頼関係を築く必要があるでしょう。また、ムダをなくすためには各工程だけでなく、視野をどんどん広げてサプライチェーン全体を見る必要があります。日本の製造業は、ポリユームは減ってもやらなければならない仕事はたくさんあるし、そこに付加価値が必ずついてくると思っています。本日のご意見を参考にして、これからは新しい板金物づくりを提案して行きたいと思います。本日は皆さんの貴重なお話、ありがとうございました。



※1 タレットチェンジャー NPS-01

※2 板金CAD/CAMシステム CAMPATH-G4

EMIDAS Information

モノづくりに必要な工作機械・工具・材料のWEB展示会
『生産財ショールーム』が、1月にオープン！

今すぐアクセス → <http://seisanzai.nc-net.or.jp/>

生産財ショールーム画面

製品情報詳細画面

仮想展示場『生産財ショールーム』の活用メリット

- ① 製造業のみならずが工作機械を購入・検討するタイミングにあわせ、機械情報を入手（閲覧）することができます。
- ② 各工作機械メーカーが発信する、最新の工作機械情報やイベント情報を生産財ショールーム掲示板「新製品・イベント情報」から入手することができます。
- ③ 工作機械の購入をご検討の際、生産財ショールームを通じていつでも各メーカーに対して資料請求・ご相談が可能です。

製造業のみならずへ

NCネットワークでは、製造業のみならずの工作機械の購入・検討をお手伝いいたします。お気軽にご相談ください。

工作機械・工具・材料メーカーのみならずへ

NCネットワークでは、『生産財ショールーム』その他様々な媒体を通じて、みなさまのPRをお手伝いいたします。

●お問い合わせはこちら
企画営業グループ 金澤・鈴木

TEL:03-5298-8977

E-mail: seisanzai@nc-net.or.jp

モノづくりに必要なCAD/CAM/CAE等のソフト・ハードウェアが
検索できる『CAD/CAMショールーム』

今すぐアクセス → <http://cadcam.nc-net.or.jp/>

CAD/CAMショールーム画面

製品情報詳細画面

NCネットワークがモノづくりに必要な半導体・電子部品分野を強化。

『電子部品事業部』へ今すぐアクセス → <http://www.nc-net.or.jp/e/e/>

WEB画面

NCネットワーク電子部品事業部では、モノづくりに必要な半導体・電子部品をプロの視点で短納期調達致します。日本では調達困難な品薄な海外半導体メーカーの半導体もヨーロッパ、台湾、韓国などからグローバル調達で応えます。

NCネットワークの電話保留音BGMが、
「EMIDAS～ここは未来に続く場所～」に！

NCネットワーク主催のイベント『エミダスだよ！全員集合!!』でもお馴染みとなりました、製造業界の歌姫、野島恵美が歌う「EMIDAS～ここは未来に続く場所～」が、NCネットワークの電話保留音として採用！歌を聴きたさに、電話殺到の事態も！？



More than 80 Models to choose from.

インライン
ダイレクトドライブ搭載
高速マシニングセンタ

立型M/C	60 モデル	High-Productivity
横型M/C	15 モデル	5-Axis & Profiling
NC旋盤	12 モデル	Large-Capacity
ロータリー	40 モデル	High-Speed Mold Making



All-New Model The 2007 VF-2SS Super-Speed 立型マシニングセンタ
762 x 406 x 508mm (x,y,z移動量)、主軸回転数12,000-rpm、
早送り35.6m/min、高速ATC 24本



Haas Factory Outlet

伊藤忠メカトロニクス株式会社
HFO推進部
東京都中央区日本橋堀留町2-8-4
日本橋コアビル
TEL:03-5640-0726
FAX:03-5640-0742
URL:www.itcm.co.jp
mail:hfoj@itcm.co.jp

～ いばらきのモノづくり、未来へ羽ばたけ！ ～

高度な技術力を発信

大手製造業の研究拠点多く存在するモノづくり産業都市・茨城県。県内にはそれを支える高い技術力を保持した中小の製造業者もまた多数集まる。

財団法人茨城県中小企業振興公社は、県内の中小企業の振興と産業の発展に寄与するため1968年に設立。「おかね（設備投資の資金）」「もの（受注の確保）」を柱とした各種支援活動を進めている。

「茨城県の産業と企業発展のため、技術支援や販路拡大は公社にとって大きな課題であり、さまざまな取り組みを企業の皆様と行っています」中村泰夫氏が所属する企業振興課は、県内企業と

大手メーカーの仕事の橋渡しを担う。たとえば、首都圏への販路拡大のため6名のエキスパートを東京に配置し新規発注案件の開拓を積極的に行っている。また、モノづくりに縁のある地域との連携による合同の展示商談会を実施。昨年は『いばらき産業大県フェア』を東京ビッグサイトで開催。県内にあふれる高い技術力を県外に発信する場として出展企業・団体232件を集め、2日間で約1万4千人の来場者を記録した。



株式会社関プレス
代表取締役社長 関正克氏

人との出会い・交流を通じて

もうひとつ公社が力を注ぐ取り組みがある。それは、二代目の後継者による、県内のモノづくり企業の成長と発展を目的に発足された『モノづくり未来研究会』の活動である。

「初代会長（関プレス代表取締役・関正克氏）を中心に研究会と全国のモノづくり団体との交流を盛んに行ってきました。企業の成長にはまず情報交換だと考えます。いずれ研究会の活動を通じ県内を代表するモノづくり企業が生まれることを願っており、事務局も精一杯バックアップします」発足から前会長と研究会を盛り上げてきた公社の川崎雅則氏は語る。

そして今年、新会長を引き継いだ野上良太氏（野上技研代表取締役社長）に今後の展望をきいてみた。

「今後は研究会のメンバーがより成長するために積極的に勉強会を実施したいと考えています。また、研究会を通じて得たことを各自が会社に持ち帰る

ことにより、茨城県内企業の底上げに繋がりたいと考えます」

前会長の関氏が、「研究会のメンバーはみんな人柄がいいよ」と続ける。

人との出会い・繋がりに最もこだわった関氏の思いを野上氏が継承し、研究会の未来へと続く。それは地場の強みであると確信している。



茨城県中小企業振興公社
企業振興課長 中村泰夫氏



株式会社野上技研 代表取締役 野上良太氏



会合の様子

第3回 財団法人茨城県中小企業振興公社 編

挑戦する製造業の底デカラ

財団法人 茨城県中小企業振興公社

〒310-0801 茨城県水戸市桜川2-5-35 茨城県産業会館9F
TEL: 029-224-5317 FAX: 029-227-2586

NC NETWORK CHINA NOW

高い技術力と
安い製造コストを支える
信頼

上海平田機械工程有限公司
平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司

一步一步。
企業を家とし、
品質を基とする

寧波精磊機械有限公司

超精密機器の一貫製造をを実現させる 一流技術集団 株式会社昭和精工



代表取締役社長湯山剛氏。最近では受注から納品までの管理を完全IT化するなど、お客様へのニーズへ応えるため改善を行っている。

昨年7月に納品されたハースVF-5/50立型マシニングセンタ。



富士山の麓に忍野八海を擁し豊かな自然に恵まれた忍野村に工場を構える株式会社昭和精工。
主力商品は医療用機械部品加工や半導体関連装置、超高精度スライド機構などの製造だ。
また、設計・製造・組立てまでを一貫体制で対応していることも同社の特徴だ。
設立は1973年。先代によって東京・小金井で医療機器メーカーの下請けとして約40坪の町工場で創業した。

現在もCAD/CAMを扱う設計部隊は、小金井本社でより高精度の製品を安価で提供するため、日々切磋琢磨している。
いまでは設計、部品加工、組立てまでを一貫して行っている同社だが、バブル崩壊当時は部品加工へ一本化して荒波を乗り越えた。
「バブル当時から仕事が無い時は、何しろ営業で動きまわった。それに、山梨へ工場を移転してきたことも手助けして、東京にいる時よりもむしろ行動範囲は広がったんですよ」と湯山社長。

バブル崩壊を予測し取引先拡張の重要性を察知して、早くから行動へ移した能取りは成功したということになる。その証拠に、1社だった取引先も現在では約30社へと着実に増えているのだ。
そんな先見の明に秀でた湯山社長が率いる技術集団の更なる航海の行方は、高度な品質や納期を保つこと

はもちろん、目下の課題は低コストの実現。製造工程を社員全員で日々見直し、改善していきたいという。
たとえば、設計から製造、組立てまでの同社の特徴をいかした、半導体関連装置の生産へも注力していくという。また、この商品では一貫体制の特徴が最大限に生かされ、大企業では実現しない安価かつ短納期でお客様に導入され好評を得ている。
そして、この商品の製造に一役買っているのがハース製VF5/50立型マシニングセンタだ。同社の高い技術力を駆使したこの製品は評判を呼び受注が増えていたため、新しいマシニングセンタを探していた。だが、低価格でコストパフォーマンスが高く、剛性の強いマシニングセンタがなかなか見つからなかったという。そこで広告を見て問い合わせたのが、ハースとの出会いだったそうだ。
「ハースに決めたのは、やっぱり低価格ですね。それに、機能や剛性も求めているものと一致したので即決です」と湯山社長。



山梨忍野工場の皆さん。整理整頓された工場内には各担当者の仕事の進捗状況が張り出され、現状が一目で分かる。



医療機器や測定機器部品の数々。つねに要求される高精度な製品を一つひとつ形にしていける。



設計・製造・組立てまで行っている半導体製造装置の組立て風景。設計、機械加工はもちろん、組立て技術も一流の腕前。

Company Profile

株式会社 昭和精工

<http://www.shouwaseikou.co.jp>

本社／所在地：東京都小金井市東町4-3-11 TEL:042-381-0278 FAX:042-381-0295
山梨忍野工場／所在地：山梨県南都留郡忍野村内野332-446 TEL:0555-84-1820(代) FAX:0555-84-1830

担当者：代表取締役社長 湯山 剛
事業内容：医療機器精密部品加工・半導体検査装置加工組立・測定機器加工組立 エミダス会員：No.75757

お問い合わせ

伊藤忠メカトロニクス株式会社 所在地：東京都中央区日本橋堀留町2-8-4 日本橋コアビル
TEL:03-5640-0726 FAX:03-5640-0742 mail:hfoj@itcm.co.jp URL: <http://www.itcm.co.jp/haas/>

高い技術力と 安い製造コストを支える 信頼

上海平田机械工程有限公司

董事總經理 井之上伸一氏

平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司

董事總經理 辻武次氏

成長は技術力の高さだけに頼りきることなく、それを生み出す人間同士の信頼の積み重ねによるところが大きい。

九州熊本に本工場を置く平田機工株式会社は昨年12月にJASDAQ上場も果たした、知る人ぞ知る世界に名高いエンジンアリングメーカーだ。自動車、FPD(フラットパネルディスプレイ)、半導体、家電をはじめとするあらゆる工業領域における生産ライン、生産ライン用の機器やロボットを製造販売している。多くのグローバルメーカーが中国大陸に進出し、中国国内での販売ニーズが高まりを見せるなか、上海平田機械工程有限公司は1999年10月、世界8カ国に広がる子会社の1つとして設立された。日本で築いた高い技術力と中国製ならではの安い製造コストを実現。顧客の多くはソニー、松下電器やフィリップスなど日系や欧米系の大手家電メーカーに加え、広州本田汽車、東風日産汽車や上海GMなどの日系や欧米系の大手自動車メーカーだが、中国の大手メーカーからの発注も少なくない。04年には製造工場にはできない商社業務を担当するため、機械部品調達を主業務とする平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司も独立で設立した。主に日本向けの機械部品を外注で生産し、中国から輸出を行う。

企画から設計製作、現場の据付、試運



転から本使用まで幅広い業務内容ながら、上海平田機械工程有限公司の従業員はわずか90名(06年12月現在)。営業と設計が各15名、電機関係と製造が各25名という少数精鋭集団だ。「変化の多いビジネスについていくためには頭の軟らかさと積極的に質問してくれる素直さが重要だから」と井之上総経理が語るように、専門学校卒以上の高学歴で若い従業員が多く、経験のない人にも積極的にチャンスを与えている。実際に工場の片隅で1秒間に5m走るガントリローボットの新開発を1人黙々とやっていたのは、新卒入社でわずか2年目という青年だった。その彼に中国語で楽しげに声をかける総経理。通訳を介すことなく直接コミュニケーションを取るため勉強した中国語は、今や非常に流暢だ。「熱意を以って一

緒に頑張る仲間として接すれば、必ず応えてくれる」。その信念を裏切ることなく、立ち上げ当初からの3名を含め、井之上氏の奮闘する姿を見ながら一緒に頑張ってきた10名が管理職となつて今もなお頑張ってくれていることは総経理の大きな励みとなっている。その感謝の気持ちを伝えるため、従業員との会食や旅行なども積極的に行う。「自分の幸せは社員たちの幸せ」と語る井之上総経理は、新工場への移転によつて従業員が辞める心配はしていないと断言するほど、スタッフとの絆は強い。

信頼関係は従業員との関係だけに留まらない。50社もある固定サプライヤーに對しても、優秀なサプライヤーであることとを称えた表彰状を贈呈するなど、目に見える形で「一緒にやっていく姿勢」を示し、安定した品質の高さという難題に共に立ち向かう。サプライヤーと共に歩んでいく姿勢は機械部品を調達する平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司も同じだ。



日本、熊本に本社を置く平田機工株式会社。その中国拠点である上海平田機械工程有限公司と機械部品調達を主業務とする平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司の2社は今年、上海奉賢区に新規独資工場を設立する。同じグループ会社として様々な連携を強化することになるであろうこの2社の総経理は、人としての大前提、足元にある大事なものを思い起こさせる2人だった――。

「畑と田んぼだけ。何もなかった」。英国ロンドンでの10年間の駐在を終え、中国企業との合弁である上海平田機械工程有限公司の総経理となるため上海にやつてきた井之上伸一氏は1999年、上海市郊外にある閔行区辛庄工業団地で途方に暮れていた。中国語はさっぱり分からない。得意の英語も全く通じない。不安だらけの中、工業団地と交渉して5年間の使用契約で工場を建てた。契約期間をわずか5年間にしたのはできるだけ大きな失敗をしないためのリスクヘッジに他ならない。わずか7人のスタッフと共に、営業をしながら設計図面を描き、据付に立ち会った。一緒に徹夜もした。それから5年の月日が流れ、04年、工場を移転。広さは以前の2倍となつていった。

そして今年の秋。上海南部の奉賢区に新たに独資工場が立ち上がる。機械加工スペース、測定スペース、組み立てスペース、塗装スペース、制御盤スペースまでを備えた工場は延床面積16,000平方メートルの広さになる予定だ。この目覚ましい



新たな独資工場立ち上げによつて工場は大幅な規模拡大となり、商社部門である平田生産設備設計諮詢(上海)有限公司は「平田機工のグローバル調達部門として三次元測定器を導入した全数検査を行い、欧州、アメリカ、メキシコ、タイ、シンガポール、日本など世界中の工場へ安定した高品質の部品を調達する拠点として進化していく」(辻総経理)。2社はこれからも信頼するスタッフと共に、グループの強みをより一層生かすべく進化していくことだろう。



上海平田機械工程有限公司

上海市興梅路425号
TEL 021-64773367

平田生産設備設計諮詢有限公司

上海市閔行路8075号 虹梅商務大廈526室
TEL 021-51171815



機、三次元測量機及び各種の汎用工作機械を導入。加えて160トン、280トン、500トン、800トンのダイキャスト機も購入したばかりだ。金型品質の信頼性と安定性を確保するためISO9002も導入・実行し金型の設計・加工の高効率と最適化を実現させている。

そんな寧波精磊はこの20年の歴史の中で実に多くの顧客から信頼を得た。アメリカのワールド社、CE社及び一部の日系会社とも協力関係を結んでいるが、特に日系企業は製品に対する要求が高い。そんな仕事への取組みを、陸総経理はこう語ってくれた。「あるお客様から公差0.025ミリという加工依頼を頂きました。現在の弊社の設備ではこの精度の加工は出来ません。しかし高精度機械購入の計画を立て、一步一步ながら必ずお客様の実現出来るよう努力しています。日本企業が製品の外觀、寸法に対してとても厳しいのはよく言われていることです。日系企業からの注文を受けると、我々は120%の努力をし、全力を尽くして対応しなければなりません。しかしそれはわが社にとって技術力を高める絶好のチャンス。日系企業は信用を守り、努力した部分に対してきちんとリターンをくれますしね」。

持続発展の道を拓く

WTO加盟後、中国の金型加工業も精

度を上げ、難易度を増し、ハイテク化を進めている中、寧波精磊は常に未来を見据え着実に発展の道を歩んできた。そして現在、彼らは管理レベルを高め生産規模を拡大しグローバル企業となることを目指している。今年には1万平方米余りの新工場が完成、更に科学、技術、市場情報等の面におけるレベルアップにも取り組む姿勢だ。

寧波精磊は人材の受入れから育成、管理に対しても力を入れている。創造力、チームワークを兼ね備えた愛社敬業の技術者と管理人材に加え、毎年新卒の大学生を採用、会社へ活力を与えることも忘れない。社員はお客様に一流の製品、一流の品質、一流のサービスをご提供することをモットーとして新製品の開発、生産に励む日々だ。

インタビュ終了後、EMIDAS取材陣は陸総経理に今号の表紙写真をお願いしたが、丁寧に断られてしまった。「自分個人の宣伝より、会社をしっかり管理することを第一に考えたいから」とのことであつたが、そんな言葉に陸総経理の人柄がうかがえる。ちょうど総経理室の机の上には中国茶セットが置いてあった。陸総経理は仕事に区切りがついた時、いつも自分で中国茶を入れ、じっくりお茶を味わいながら、ゆっくり企業の未来の道を考えるのだと言う。そんな陸総経理

宁波精磊机械有限公司
寧波經濟開發区北海路25号
TEL: 0574-8681-7799
FAX: 0574-8681-6006
URL: <http://cnjinglei.jpcs.alibaba.com/>



率いる寧波精磊。一步一步、しかし着実に成長をしていくことだろう。

一步一步。 企業を家とし、 品質を基とする

寧波精磊機械有限公司 陸小明 総経理

上海より、寧波までの朝一番の列車に乗って揺られること5時間。EMIDAS取材陣は寧波郊外にある“金型の郷”、北侖經濟開發区に到着した。ここに工場を構える寧波精磊機械有限公司・陸小明総経理は我々を暖かく迎えてくれた。



伝統を受継ぎ、技術を磨く

寧波精磊機械有限公司の前身は永興金型厂。陸小明総経理が80年代に創業した企業だ。陸総経理は金型の技術労働者から20年、たゆまぬ努力により金型の設計、開発、製造を一体化する専門会社を作り上げた。現在の寧波精磊はこの会社が従来の金型設計・製造に加え新しくダイキャスト加工業務も取り入れ2003年8月に改名したものだ。

20年に渡るダイキャスト加工、金型設計、製造経験を持つ陸総経理は「品質向上そして技術の改善こそが企業発展のキーワード」と語る。製品一つ一つの品質にこだわりがある為、各工程に細かくチェックポイントを入れることを怠らない。「いつも技術開発部門と一緒に品質向上、技術改善に取り組んでいます。また自身の20年の経験を生かし若い技術者の技術力向上に協力しながら自らも新技術の研究に取り組んでいます」。得意分野においてさえ、努力を惜しまないこの姿勢こそ寧波精磊が寧波市金型生産企業トップ50社に入選したゆえんだろう。

一步一步ながら確実に

市場競争がますます激化する現在、顧客満足度の向上に企業の生き残りがかかっているのは寧波精磊も同じだ。高品質を追求し、顧客のニーズに応える為には、技術はもちろん設備が最も重要な役割を果たすのは言うまでもない。寧波精磊はCNCマシンニングセンター、NCフライス盤、放電加工機、型締め、トライ

● Members Voice ●

今回ご紹介する会員さんは上海裕紀金属制品有限公司（以下、裕紀金属）環保電鍍事業部。早くから三価クロムメッキに注目し、ここ中国でも日本と同品質の三価クロムメッキを提供しています。日本ではメッキを家業で営んでおり（株式会社三見鍍金工業所）、ここ上海の事業部も裕紀金属と半分ずつ出資しているという三宅代表にお話を伺いました。

聞き手：NCネットワークチャイナ／調達部 阿部 美保

広いネットワークが鍵！

（上海裕紀金属制品有限公司 環保電鍍事業部／三宅代表）

阿部：まず、中国進出のきっかけを教えてください。

三宅氏：裕紀金属さんとは日本でも30年以上お取引があり、以前から中国でのメッキに関して相談を受けていました。始めは進出するつもりはなく、裕紀金属さんの仕事でローカル企業と裕紀金属さんに技術指導をするのみでした。しかし、進出している日系企業から表面処理に困っているという話がよくあったこと、また、技術指導がうまくいかなかったということもあり、一から始めることにしました。正直、後には引けなくなっていました。

阿部：御社の看板である三価処理、最近R o H Sにより大変注目されていますが。

三宅氏：実は弊社が三価クロムメッキを始めたのはR o H Sが施行される以前の2002年からです。メッキは昔から環境面でよく規制をうけていたのですが、また、自社の古い設備では最近の技術に追いついていけない時期に差し掛かっていたため、不景気にもかかわらず設備を入れ替えようと薬剤会社を通して設備会社に相談を持ちかけたんです。そこにメッキ設備のモデルがあり、設備会社も自社のPRのため弊社の設備導入に全力を入れていただきました。これまで三価処理についてはよく知りませんでしたが、結果として日本で先駆けて三価クロムメッキを始めることができました。

どのような使い方をすればよいのか、こうしたメーカーの指導と実際に作業をする我々の連携が品質にも大きく影響します。ローカル企業の中には薬剤の使用法を理解せず使っているところもあり、また売りっぱなしの薬剤メーカーも多いです。問題があれば一緒に解決していただける広いネットワークがあることが弊社の強みです。

コストはローカルに太刀打ちできませんが、品質・安全性は保証できます！

阿部：今後中国においてどのような展開をお考えですか？

三宅氏：今後は亜鉛メッキを軸としたいろいろな事業を行っていく予定です。その他亜鉛ニッケル合金メッキやメッキ加工（ゆるみ止め）も計画しています。



メッキ加工

また、人と人のつながりを大切にしていきたいです。現在は「技術指導してほしい」、「こういうことは出来ないか」といったようなお問い合わせや相談がほとんどです。そういったやりとりの中で、現在求められているものをつかんだり、新しい事業につながるアイデ



メッキライン

阿部：中国にもメッキ工場は数え切れないほどあると思いますが、御社の強みはどこにあるとお考えですか？

三宅氏：まず、技術管理の点でしょう。ローカル企業の中には不純物の入った薬剤をそのまま使用しているところやメッキ液の管理をしっかりとっていないところもあります。メッキ液は生き物と同じで世話をすればするほどメッキも良いものが出来上がります。弊社では薬剤の不純物除去はもちろんのこと、毎週液をしっかりと分析しておりますので安定したメッキを確保することが出来ます。もう一点目として、薬剤メーカーと緊密に連絡を取り合っている点です。どの薬剤を

アを得ることが出来ます。日本ではやはり柵があり型にはまった商売しかできませんし、今の仕事に手一杯で技術開発をする時間ありません。こちらでは新しいものに挑戦する時間も環境もあります。また、中国に来ますと日本では知り合いになれないような方とも知り合うことが出来ます。いろいろな方にお話を伺うことは新しい技術開発の参考になります。今後中国で試行錯誤を重ねながら新しい技術を生み出しそれを日本側に逆輸出できたらよいと思っています。

阿部：「中国だからこそ出来る環境がある。」人と人のつながりを大切にし、新しい事業に挑戦し続ける裕紀金属 環保電鍍事業部の今後に注目です！



製品写真



三宅代表（中央）とスタッフたち

これからも会員製造業様のお悩みやNCネットワークチャイナへのご要望についてどんどん聞かせていただきます！

今回お邪魔した会員様の概要

上海裕紀金属制品有限公司 環保電鍍事業部

（現在）三価クロメート色、三価ユニクロ色、三価黒色
（今後予定）亜鉛ニッケル合金メッキ、
メッキ加工（ゆるみ止め）

上海市松江区新橋鎮民強路550号
TEL: 021-57687805 FAX: 021-57687804
URL: <http://www.shec.gov.cn/yjjszp>

ご興味のある方は、
是非ご連絡下さい！

総合砥粒加工機メーカー

株式会社 岡本工作機械製作所

Okamoto



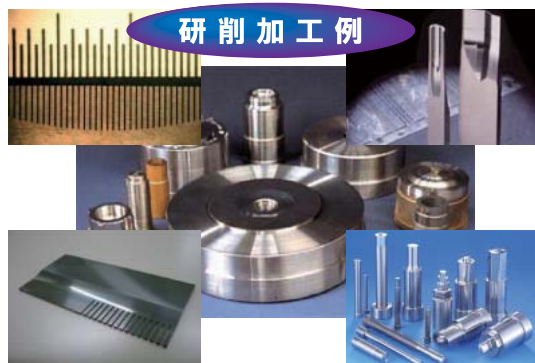
■海外営業部

神奈川県横浜市都筑区池辺町 4444
TEL: 81-(0)45-929-0312 FAX: 81-(0)45-932-6870
URL: <http://www.okamoto.co.jp/>



■上海代表事務所

上海市長寧区仙霞路 317 号遠東国際広場 B 棟 2303 室
TEL: 021-6235-0976 FAX: 021-6208-8930
日系担当：渡辺 / 楊までお気軽にお問合せください。



研削加工例



ユニフォームなら、サンエス!

帽子、安全靴もお任せください!

日本人担当がお応えします!
高橋克次 +86-136-4186-0400
Email k-takahashi@sh163.net

上海善媛司服飾有限公司 (日商独资)
中国上海市中山北路 2360 弄 1 号楼 408 室
TEL +86(021)3203-1027
FAX +86(021)6205-9977

作業環境や現場ニーズに合ったユニフォームをご提供いたします。





■これまでの銀行共催商談会



2005年11月
「三行共同ビジネス商談会」(虹橋機場賓館)
(名古屋銀行・十六銀行・百五銀行)
出展企業29社 来場企業約数300社



2005年12月
「中国ビジネスマッチング商談会in上海」(虹橋賓館)
(静岡銀行・千葉銀行・八十二銀行・
ほくほくフィナンシャルグループ)
出展企業85社 来場企業数約600社



2006年7月
「地銀八行合同商談会in上海」(華亭賓館)
(大垣共立銀行・京都銀行・七十七銀行・常陽銀行・
日本CHUGOKU銀行・北陸銀行・北海道銀行・横浜銀行)
出展企業86社 来場者数約1,000名



2006年9月
「中部・近畿六行ビジネス商談会in上海」(華亭賓館)
(十六銀行・名古屋銀行・百五銀行・北国銀行・
滋賀銀行・南都銀行)
出展企業85社 来場企業数約700社

NCネットワークチャイナ

NOW

● Members Voice ●

在日本・在中国の日本の地方銀行のお取引様製造業が出展し、調達・拡販ニーズを持って在中国製造業と商談をして頂くスタイルのこの商談会も、今回で5回目となり、おかげさまですっかり定着してきました。規模も出展企業140社、来場企業800社とこれまでで最大に。展示会会場での開催、パーティーションの使用、会場内のソリューションコーナーなど新しい試みも行われました。

第二回
「中国ビジネスマッチング
商談会 in 上海」レポート

主催：静岡銀行、千葉銀行、八十二銀行、広島銀行
共催：NCネットワークチャイナ



初めての試み、パーティーション 拡販にも一役

これまでで最大の出展企業数、140社。従来どおりホテルで開催するには会場の広さが足りず、上海マートという展示会会場での開催となりました。また、多くの来場者が入り乱れる会場では隣の商談の声が自社の商談の妨げになる場合も。逆に調達品の価格の話などはあまり他社には聞かれたくない内容であることから、これまでの商談会アンケートにも「集中して商談出来る環境を」という声を頂いてきました。それにお応えした形となったのが今回のパーティーション設置。商談に集中できたという期待通りの効果はもちろん、ここ最近増えてきた拡販ニーズを持つ出展企業にとってはポスターやパネルなど、PRツール活用場所にもなりました。

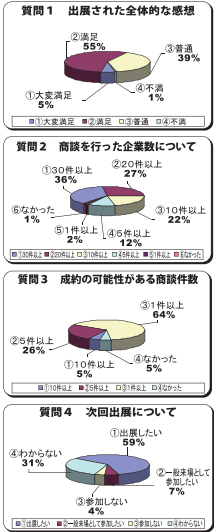


パーティーションを主に使い、PRをブースも見受けられました。

商談形式を工夫し情報の質と量 両方を実現

「今までの反省点を生かし、最もバランスのとれた内容の商談会を目指しました」(NCNC井上総経理)。「商談会案件は事前にNCNCサイトで公開。今回の商談会は午前中に出席日系企業同士の個別面談、午後は中国企業の来場によるオープン商談とした点が特徴です。午前の個別面談についてはこれまでの商談会で『日系企業同士の情報交換が有意義だった』と多くご評価頂いたことを考慮したもので、午後はより多くの中国企業と交流して頂くことを目的としました。情報収集には質・量、どちらも大切。そして今回その両方が実現した要因はやはりこれまでで最多の出展企業の数にあったのではないのでしょうか。出展企業間のマッチングも、フリー商談も、数がないと盛り上がりませんから」。

■ 出展企業様へのアンケート結果分析



製造業を応援する、ソリューション企業コーナー

会場には出展企業とは別にソリューション企業ブースも設置されました。挑戦する製造業を側面から支える21社の企業が参加。PRの感触を尋ねたアンケートによると、名刺交換枚数は200枚にのぼるところも。ブース来場企業については「日系企業がほとんど」というところから、「中国系がほとんど」だったというところまで様々な感想としてたくさんの方に興味を示してもらった(「人材」、「お客さんになつてもえそうなどころが3社ほど」)(物流)「資料などの配布物の反響を見て判断したいが、宣伝・認知と言う意味合いでは次回も参加したい」(文房具・オフィス印刷サービス)、「これまでの参加した商談会の中で最も良かった。会場内で展示できればベスト」(分煙機)等の声が寄せられ、次回も参加希望するなどの質問には回答を頂いた12社のうち、4社が要検討、8社が希望との答えでした。



ソリューション企業コーナーの様子

NCNCの定番イベントとして定着しつつある当商談会も回を重ねることに進化を遂げています。これもひとえに参加された出展企業様、来場企業様のお陰です。NCネットワークチャイナは、これからお客様の声に耳を澄まし、更なる顧客満足の実現に向け、邁進して参ります！

無料診断内容

- 1台ずつ簡単な現場調整を行い、レポートを提出します。
- その場で判明した、軽微な不良はメンテナンス中に修理致します。
- 機械を停止する必要はありません。
- 他社製消火設備、未設置機械についても相談にのります。
※ 交通費はお客様実費負担をお願い致します。
(上海、蘇州、昆山、杭州は無料)

お客様側で、事前に消火設備が取り付けられている機械の把握をお願い致します。
“赤い箱”が目印です。(右記、写真参照)

初田(上海)国際貿易有限公司
<http://www.hatsuta.co.jp/>
寧波ではサプライヤー募集中

【営業所】
上海市静安区愚園路172号 環球世界大廈A座2502室
TEL:021-3214-0604 FAX:021-6249-2536
担当:森、廠(日本語・中国語)
【初田(寧波)消防器材有限公司】
寧波出口加工区10号工場
TEL:0574-2688-5111 FAX:0574-2688-2110
責任者:阪本(日本語) 王(中国語)



「あなたの工場の安全、大丈夫ですか？」

自動消火設備
無料診断実施中

「消火設備を使用してしまった。
復旧はどうすれば良いのだろうか？」

MIDORI
職場の空気をいつもきれいに
ミドリ安全
がお手伝いします。

職場のより効果的な分煙を提案します。
タバコの煙を直接吸引。気になるパチパチ音もありません。

テーブル／カウンター

MKS-GTL-15D-SC MKS-GCO-15D-SC

標準型で喫煙室、喫煙コーナーにも最適な分煙システム

- 省エネ運転時の人感センサー標準搭載。
- 標準運転時35dBの低騒音。
- サイクル光脱臭タイプ。
- 集じん電極は、洗浄再生方式です。フィルターの交換による廃棄物が発生しません。
- 洗浄工場を完備。中国でも安心してご使用頂けます。
(メンテナンス契約が必要です。)(メンテナンスが出来ない地域がありますのでご相談下さい。)



緑安全(上海)空気浄化設備有限公司

中国上海市松江工業区東興路8号1号廠房
TEL:021-6774-2251 FAX:021-6774-2262

鋼材調達にご協力致します

弊社は2002年上海の鋼材大手販売会社「上海舜業鋼鉄集団有限公司」と日本の鉄鋼製品専門商社「株式会社メタルワン」が共同出資で設立した鉄鋼製品の販売会社。資本金は約1億6千万円。2005年の売上は約1億6千万円。上海に置き、厚板、中板、熱延薄板、冷延鋼板、表面処理鋼板、各種型鋼などの商品取扱。中国材・輸入材の在庫販売しており、小ロット、短納期も対応可能。南京鋼鉄、天津鋼鉄など鉄鋼メーカーの一次代理店であり、コンスタントの鋼材買付も弊社を通じて、鉄鋼メーカーと商談できます。親会社である「上

海舜業鋼鉄集団」は太倉・上海・寧波にコイルセンターを所有し、華東地区各地に営業拠点を設けています。これらの拠点を通じて、弊社の鋼材調達能力は更に向上。中国で流通している鋼材の品質はピンからキリまであるので、顧客の要請に基づき、適切な品質レベルの材料をジャストインタイムで納入することは弊社の基本方針。弊社を「活用していただく事で、更なる鋼材調達の最適化が図れる」と考えます。宜しくご愛顧のほどお願い申し上げます。

住所 〒200437
上海市中山北一路1250号
滙升大廈2号楼7楼
TEL 021-5539-0289
FAX 021-6544-5503
担当者 華 紀文 (Mr. HUA JIWEI)
E-MAIL huajiw@shunye.com
URL http://www.shunye.com



舜菱鋼鉄国際貿易有限公司

Shunling International Steel Trade Corporation

主に高低圧電器のコントロール設備の経営、機械電器設備、機械、電子設備の製造及び組立て

上海海濱電器(集團)有限公司は上海市奉賢区柘林鎮に位置し、敷地面積は7万平方メートル。固定資産は2億人民元、従業員は450名。その中で、技術者は15%を占めている。当社は専門の管理チーム、国際的な設備及びデジタル生産ライン、先進的ネットワーク管理手段、国際国内の権威認証などをもち、主に送配電産業を経営している。中国経済貿易委員会に認められた高低圧スイッチ設備の生産専門メーカーであり、上海市送変電スイッチ設備製造の中心企業でもある。主に0.35~高低圧スイッチ箱と高圧電気部品の生産を

行い、製品は全国各省、市、自治区に販売され、外国へも輸出しています。その中で、FMS板材自動生産ラインは国際レベルに達し、上海電器業界で優秀な製品と評価され、そして全国「星火カッパ」創造發明コンテストにてゴールド賞を受賞しました。当社は1997年に品質認可ISO9000を通過し、「3C」認証も取得。「高品質、高効率、誠意、素晴らしい方針」をモットーにし、国内外のお客様へいいサービスを提供しています。

住所 〒201424
上海市奉賢区柘林鎮
沪杭公路3238号
TEL 021-5744-3806
FAX 021-5744-5264
担当者 唐炳兴 (Mr. Tang Bingxing)
E-MAIL david-tang1125@163.com



上海海濱電器(集團)有限公司

Shanghai Haibin Electric(group)Co.,Ltd

●NCサイト(www.ncnc.china.com/ja/)を使った自社広告PR●NCサイトでの受発注情報掲載・応募
(受注力アップ・サプライヤー探し)●当誌「EMIDAS」での広告PR支援!
(4分の1ページをご提供)●NC主催「逆見本市兼セミナー」への参加
(バイヤー様はサプライヤー開拓!サプライヤー様は受注のチャンス!)

その他豊富なオプションサービスもご用意しております
(別途コストがかかります)

■NC工場代行訪問
(出張経費・時間節約の為にNCネットワークをご活用下さい。)■企業信用調査
(5種類の調査メニューの中から必要な情報を調査)■らくらくホームページ作成
(自社情報を日本語・中国語でPR!!)■展示会共同出展サービス
(一社での出展よりも格安でご出展できます。)

NCネットワークチャイナへのご入会・「EMIDAS」バックナンバーのお問い合わせは下記まで。

【お問い合わせ先】上海恩系信息諮詢有限公司 (NCネットワークチャイナ)
TEL: (86) 021-5836-9668
FAX: (86) 021-5877-2909
担当: 阿部 (abe@ncnetwork.com)
趙 (日本語) (zhaoyuan@ncnetwork.com)

このコーナーではNCネットワークチャイナがお勧めする、会員企業様の一部をご紹介します。

どの会員様も中国で積極的に「挑戦」し、その成果を挙げてられている企業様ばかりです。これらの会員様にご興味のある方は「EMIDAS」を見た!!とお気軽にご連絡下さい。

●中国語で対応されたらどうしよう...

等、連絡方法でご心配な方はNCネットワークチャイナがお手伝いさせていただきます。

NCネットワークは皆様の橋渡しをお手伝いします!

またこのページで「自社の製品や技術をPRしたい!!」「日系・中国企業へ自社を知ってもらいたい!!」等、在中国、在日本で自社のPRクお考えの企業様がございましたら、日中製造業の架け橋NCネットワークチャイナまで、お気軽にお問い合わせ下さい。

NCネットワーク(年会費:1万人民币元)会員様は、左記機能をご利用いただけます。成約手数料などはいたadakません。

チップコンベヤ、クレーラントタンの専門メーカーです

靈峰白山で知られる石川県白山市に本社がある株式会社白山機工が2004年4月、江蘇省無錫市に設立したのが我々白山機工(無錫)機械有限公司です。当初合弁会社として設立し、2006年9月からは本社100%出資の独資会社となりました。人材豊富な中国でも旋盤やマシニングセンターなどの工作機械は年々自動化が進み、またそれら工作機械を多数保有する製造工場でもライン化・自動化が目立っており、また製品の加工や組立のみならず、加工過程で排出される屑屑・切削液の処理まで自動化の流れにより工場全体で集中処理される工場が増えております。

弊社はそういった工作機械から排出される屑屑の処理・加工中に使用される切削液の濾過処理を専門とするメーカーです。工作機械に付帯する小型機から工場全体で集中処理する大型装置まで、また弊社の板金加工設備・溶接技術を活かした精密板金製品も製造しております。これまで弊社製品は工作機械関連・自動車関連など様々な製造業者様に幅広くご利用いただいております。お客様が多様化するニーズに応え満足いただける製品を、弊社は皆様に提供いたします。

住所 〒214112
中国江蘇省無錫市新区梅村工業園錫達路230号
TEL 0510-88552180
FAX 0510-88552182
担当者 二口典久 (Mr. Norihisa Futakuchi)
E-MAIL futakuti@hakusan.co.jp
URL http://www.dd-hakusan.com



白山機工(無錫)機械有限公司

Hakusan Machinery (Wuxi) Co., Ltd

小ロットから多ロットまで各種機械部品加工を承ります

上海東華機械は1991年に上海市外国投資独資企業として営業許可を得ました。日本独資の機械部品加工業としては早くから中国に進出し、日本企業から品質を認められ、機械メーカー(海外・国内)へ部品を供給しています。工場は虹橋空港から北東へ約10分、外環状線沿い、蘇州、杭州・嘉定・浦東・その他各方面への交通アクセスが便利な場所に位置しています。現在約100名の技術者が、一個の少ロット部品から徹底した品質管理のもと、お客様に満足して今日に至っています。繊維機械部品・造船エンジニア部品・医療器械部品・工作機械部品・

治具の製造組立とフライス加工・小物旋盤加工・精密シャフト類・樹脂加工・歯車加工・その他各種部品加工及び組立を手がけております。設備につきましては、マシニングセンター4台・NC旋盤5台・NCフライス盤10台・ホブ盤3台を始め、70台以上の各種加工設備を揃えております。生産ラインにつきましては、小ロットから多ロットまでの対応が可能です。また、長年の中国での加工管理のノウハウを活かし信頼できる外加工業者との良好な関係を築いており、安価な価格で部品を供給できます。

住所 〒200335
上海市長寧区北祥路88号

TEL 021-52184332
FAX 021-52181879
担当者 桂 文偉 (Ms. GUI WEN WEI)
E-MAIL kei2006@donghua-sh.com
URL http://www.donghua-sh.com/



上海東華針織機械有限公司

Shanghai Donghua Knitting Machine Co.,Ltd.

自社開発設備の製造から、品質のいいバネをお届けします

上海米克羅彈簧有限公司は、1996年に創業した株式会社ミクロ発條100%出資のスプリングメーカーです。株式会社ミクロ発條は、1954年創業、今年で52年目を迎えます。本社の特徴は、生産設備の自社開発製造であります。我々は、客先のニーズに合わせた設備を開発製造することにより、不可能であった製品をも、可能にすることができ、設備の特徴は、専用ツールとカムをまったく使わないところにあります。また、自社開発設備でのみ可能な、生産管理システムを用い、機械の頻発停止、人的作業を的確に管理し、抜けない、品質管理体制を構築しております。更に技術面で

は、外径で0.01(髪の毛と同径)のコイルバネの生産を可能であり、更に小さなバネにチャレンジしております。上海工場は、本社同様のシステムを中国流にアレンジして生産しております。また、2006年から今まで本社から購入していった生産設備を上海にて生産することを実現しました。結果、生産設備のリードタイムは、一ヶ月まで短縮したため、急な増産に、対しても対応可能となりました。2007年5月には現在の1100㎡の工場から、38000㎡の新工場へ移動し、更にお客様の要望に応えられる品質、技術、組織を構築していきます。

住所 〒200233
上海市宜山路889号3号ビル8E
TEL 021-6495-7396
FAX 021-6495-2396
担当者 小島拓也 (Mr. KOJIMA TAKUYA)
E-MAIL bull-kojima@micro-spring.co.jp
URL http://www.micro-spring.co.jp



上海米克羅彈簧有限公司

SHANGHAI MIKURO SPRING CO., LTD

日系部品・中国系部品、東南アジア部品の調達・交渉をお任せください

八千代機電國際貿易(上海)有限公司は2004年3月に設立をいたしました。弊社は当初、日本での取引のあるお客様の調達・貿易サポートをメインとして取りましたが、今では上海から日本の製品は勿論のこと、中国製品につきましてもご紹介及び工場への同行訪問をさせていただきます。また、弊社が東京に在る八千代産業株式会社という機構部品を主に取扱いている商社です。

弊社にメインに取り扱っている商品は社名の通り電機・機械部品となりますが、お客様のご要望によって部品の紹介だけでなく完成製品もご紹介させて頂いております。弊社はお客様の「かゆい所に手を伸ばし」サポートしていく会社です。近年、商社不要論などが取り上げられているこの時代に改めて商社の存在価値を見出した弊社は是非貴社の活性化の為に役立てたい。そしてこの中国でお互いが「WIN-WIN」の関係になれる様に共存しませんか。

住所 〒200336
上海市婁山開路85號
東方國際大廈A座901室
TEL 021-6278-5502
FAX 021-6278-4201
担当者 石山 裕剛 (Mr. YUGO ISHIYAMA)
E-MAIL y-ishiyama@yachiyo-corp.cn
URL http://www.yachiyo-corp.co.jp



八千代機電國際貿易(上海)有限公司

YACHIYO M&E INTERNATIONAL TRADING(SHANGHAI) CO.,LTD

河原：ありがとうございます。当社では各プロジェクトに対して、独自のコストダウン手法による原価管理を始め、欧米式CM手法等も御提案させて頂いております。また弊社の特色と致しまして、各種申請及び躯体からクリーンルームを含む内外装工事の設計、電気、給排水、空調、換気等の設備設計、これらの施工に関する全てを自社にて行います。自前にてこれらを行うということは、ある意味『価格に競争力がある』ということです。加えて日本人営業スタッフが、契約から竣工引渡しまでの総合マネージメントを担当いたしますので、お客様の意向を迅速かつ正確に計画に反映することが可能となります。品質管理においても徹底した日本流・欧米流の管理手法を導入することによって高耐久、高品質を実現していきたいと思っております。

コストパフォーマンスという点で、ST社はいかがですか？

石塚：時間の経過と共に、当初の計画より、あれもこれもとプラス要因が沢山出てきましたが、いろいろなご提案を頂いてコストセーブが実現できています。

河原：当社では安心してご使用いただける高品質なものを提供することを第一と考えております。低コストの中でも品質については大手日系ゼネコンに引けをとらないものを提供していると自負しております。当社に工事をご依頼頂いたお客様には、この点を高く評価して頂いております。

現在、完成に向け工事進行中ですが、ごままでの感想をお聞かせください。

石塚：ST社の適切なアドバイスを受けて、鎮政府との交渉に臨んだことで私たちの要求が多く採用されましたので、いい工場ができるものと確信しています。



●香港京西有限公司 石塚総経理(右)と、ST社 河原営業経理(左)



新しいものづくりを担う新工場建設に『価格、提案、実績』で応える総合建設会社

ストラクチャートンアジア・エスアンドテックス

エスアンドテックス社(以下ST社)は米国で第5位の総合建設会社ストラクチャートン(本社ニューヨーク)のアジア拠点として2000年5月に設立された。以来ST社は香港と中国を拠点として、欧米・日系企業の工場、クリーンルーム、事務所、商業施設、およびデータセンターの設計・施工において、低価格でありながら日系大手ゼネコンと互角の品質を提供してきた。その背景としては、独自に有する日本人主導による設計部隊がお客様の要望を十分理解した上で、かつ日本流の設計の考え方で設計を行うことができる、その上長年にわたる中国経験を建築申請等に反映できるということが挙げられる。品質管理においても徹底した日本流・欧米流の管理手法を用いていることも一つの要因である。またすべての日本人スタッフ(現時点11名)は日本での専門資格を所持しながら中国に駐在し、中国でのノウハウの蓄積がST社の力となっていることも強みだ。

そのため既に中国に進出している、あるいはこれから進出する顧客へ、土地またはビルの調査から購入、建築設計、建築申請等に関するさまざまな問題点に対し解決するための確かなアドバイスをを行うことが可能であり、結果的に顧客側の付加利益を生むこととなる。つまりST社は外資系でありながら地元根ざしたローカルの利点も兼ね備えている建設会社なのだ。またプロジェクトの徹底したコストダウンをするため、欧米式CM手法を中国で推進している。顧客の発注形態としては設計、施工の請負という選択肢以外に、

顧客の要望によりその工事を直接管理するだけ或いは設計だけの選択が可能となる。『工場躯体建設から内装にいたる建築、電気、給排水、空調、換気、消防設備、さらにはクリーンルームの設計施工といった多様化したサービスを高品質・低価格で多くの日系・欧米企業に提供していきたい』と語るのはST社の重光社長である。

2006年7月、中国東莞市にて香港京西有限公司の新工場建設がスタートした。『S&techs』発行の図面から始まったこのプロジェクトは、構想から着工まで約2ヶ月と言う最短期間を経て、現在順調に進行しており来年の5月には竣工を迎える予定だ。政府所有である本工場は賃貸工場でありながら、施主の希望が100%注ぎ込まれている。中国標準的な一般工場とは違い、フルテラメードに近い躯体設計、そして機能性重視の工場、宿舍、警備室に至るところまで施主の思いが反映されている。

ST社の売りである自前の設計部隊と、理想のコスト、緻密な工程を実現し高品質、高耐久性を追求する施工部隊とが連携し、現在完成に向けて着実に推進している。香港京西石塚総経理とST社河原営業経理に現在の進捗を伺って見る事にしよう。(敬称略)

新工場を建設するにあたっての経緯についてお聞かせください。

石塚：事業拡大に伴い手狭になってきたこと、製品の高性能、高密度化の進展に伴い、埃やゴミ、静電気対策等が一層求められるようになってきたので、工場の移転、新工場を建設する計画がスタートしました。新工場建設にあたっては、政府所有の賃貸工場でありながら、躯体基本設計から弊社の意向がほぼ100%叶えられるという、非常に恵まれた条件で着工を迎えることができました。

河原：今回、新工場建設の計画のお話を頂戴し基本設計の段階からお手伝いさせて頂きましたが、計画開始から2ヶ月という非常に短期間のなかで無事に着工を迎えられたことに関しては、ひとまずホッとしているところです。

競争入札という価格競争の中でST社を選んだ経緯についてお聞かせください。

石塚：今回新工場建設にあたっては、地元建設会社3社とST社計4社の競争入札という形にしました。決定に際しては価格だけでなく、提案力、見積精度、実績などを総合的に評価しました。その全ての項目について、ST社が地元建設業者を大きく上回ったということになります。当初の予測では、価格においては地元建設会社に勝てないのではと踏んでいたのですが、見事に期待に応えてくれました。営業が日本人ということで、こちらの意図を直接伝達することが出来る安心感もあり、お任せすることにいたしました。

STRUCTURETONE Asia
S&techs 士徳古斯
米国系総合建設会社
香港—深圳—広州—上海—蘇州—台湾—日本—シンガポール—ベトナム—韓国
一級建築士・一級設備士が在籍する生産工場・クリーンルーム建設のプロ集団です

<http://www.s-techs.com>

上海事務所オープン!

我々はコスト高な日本式一括請負から脱却し、コストダウンを可能にする欧米式CM (コンストラクション・マネジメント)を、中国で推進しています。

富士電機様

タイガースポリマー様

オムロン様

シチズン様

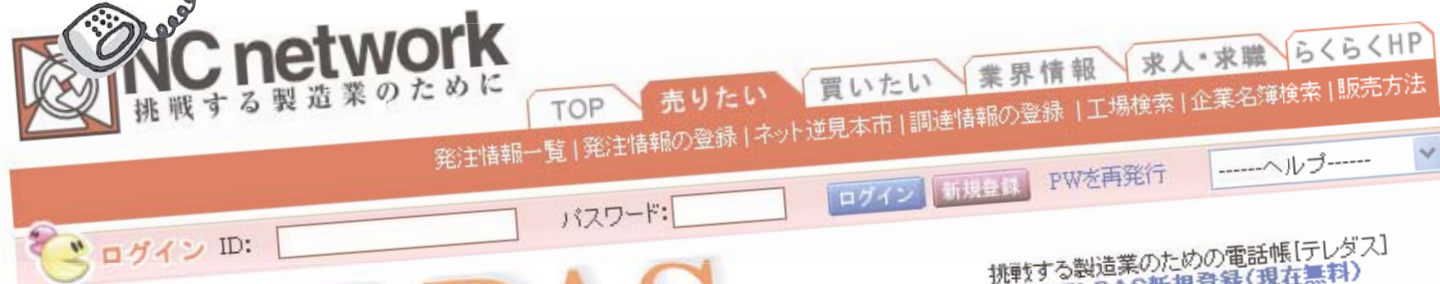
S & techs
士徳古斯

●深圳事務所
住 所：広東省深圳市福田区泰然九路金潤大廈13樓B,C单元
T E L：(755)8378-1180 F A X：(755)8378-1580

●上海事務所
住 所：上海市成都北路333号 招商局広場南樓901室
T E L：(021) 5298-0260 F A X：(021) 5298-0293

TELDAS

挑戦する製造業のためのEMIDAS WEB電話帳[テレダス]



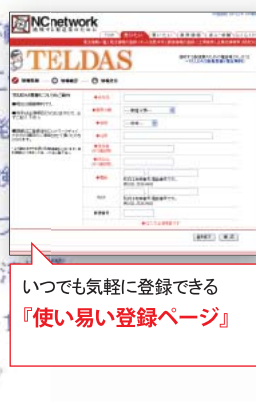
ついに始動！ 製造業のための EMIDAS WEB電話帳 その名も「テレダス」



業種ごとに分類された
『探し易いTOPページ』
(検索機能有り)



必要な情報をすっきりまとめた
『見易い電話帳ページ』
(検索機能有り)



いつでも気軽に登録できる
『使い易い登録ページ』

詳しくはホームページにて！

www.ncnc.china.com/teldas

つくと、つかうの、真ん中に。

Metal One

株式会社 メタルワン

〒105-0014 東京都港区芝3-23-1 Tel.03-6400-2000 (代表)
www.mtlo.co.jp



GLOBAL
Value Chain

たとえば、1億ピース。

(鉄鋼流通の新たな組み上げ)

機能をより強く、さらに太く、もっと緊密に。鉄鋼流通におけるバリューチェーン(価値連鎖)改革の加速が、次なるステージです。それは1億ピースのジグソーパズルを組み上げるようなもの。メタルワンは全方位に連鎖して、新しい価値、新たな市場、未来ビジネスを創造します。

「選択」と「集中」

いろんな企業でよく耳にする言葉――

「選択と集中を大事にしよう!」。簡単な言葉のようでひじょうに奥深い言葉だと思えます。「選択」とは、仕事において、どちらかを選ぶ。優先順位をつけるということになるのかもしれませんが、

では、「集中」はどのようなか?

一般的には、

1. 一生懸命、その事象に対してがんばる
2. 脇目も振らずに一心不乱に仕事を

3. 時間と寝食を忘れて取り組む等の意味があるのかもしれませんが、

さらに個人的に定義してみました。

集中＝タイムリミットを決める。制限時間を決めることにより、選択した意味が出てくるのでは、ないかと思えます。

選択することは、誰でもできます。

しかし、集中することは、その人のスキルや体力にも影響してバラツキが出てまいります。

時間軸という観点から考えることにより「集中」という言葉が鮮明になる

のではないのでしょうか?

みなさんの会社でも社員に向けて「選択と集中しろー!」とか、激を飛ばしてませんか?

それ、あんまり意味ないですよ、きっと。やはり、定義をしっかりしてあげないと。経営者自身がこの言葉の意味を相当深く考えまないと社員には伝わらないと思うんです。もちろん、「努力・一生懸命」で仕事することは重要です。

しかし、利益が出ない、効果が出ない「激励」は無意味と考えます。会社に必要なのは「激励」ではございません。会社が向かうべき道です。

個人的に「ビジョン」とは定義したくありません。中小企業のビジョンは経営者と社員の生き様だと思っております。

必要なのは、会社が向かっていく道です。

この道は、3年、5年、10年と経営計画のように決定していかなくてもいいと思います。

1年程度で世の中的环境とともに選

択してゆけばよろしいのでは、と考えております。

◆◆◆お薦めの本◆◆◆

『自分の中に毒を持って――あなたは「常識人間」を捨てられるか』



岡本太郎著 (青春出版社)

岡本さんの本は、はじめて読みましたが、この方、天才ですね。自分自身の生き方について書かれているのですが、「みんなどうしても、安全な道の方を採りたがるものだけど、それがだめなんだ。」と言及しております。まったくそのとおりだと、個人的には感動しました。中小企業の道ってこういう考え方にヒントがあるのでしょね。

Imagine Innovation

深化を、進化が、そして智能化へ

想像から創造する空間には、未来がある。



深化 Versatility

それは、技術を深耕すること
複合加工機を中心に、多機能化をすすめ、
さらなる工程集約を極める。

進化 Evolution

それは、技術が躍進すること
充実した製品レンジは、さらなる高速・
高精度化を達成し生産性を高める。

知能化 Intelligence

それは、技術へ融合すること
工作機械自身が人に成り代わり、
様々な知能を持ち、より快適、安全、
信頼性を備える。

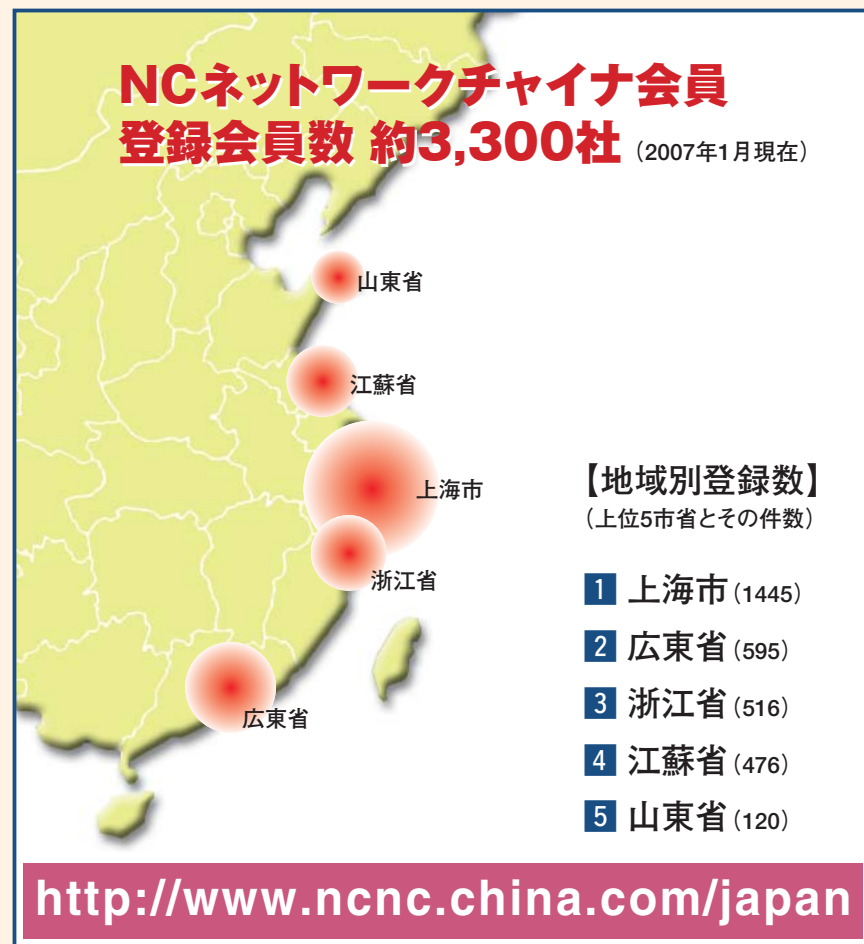


Eiji Shimizu めっき職人 清水栄次

福井県に工場を構える、三和メッキ工業株式会社の取締役専務。
BtoBサイトの他に「めっき職人」という個人向けBtoCサイトを運営。
2002年に開催した製造業のホームページコンテスト、第一回エミ
ダスホームページ大賞では、「技術コンテンツ賞」を受賞。2005年、
栄光のグランプリを勝ち取る。



**NCネットワークチャイナ会員
登録会員数 約3,300社** (2007年1月現在)



日本に広がる エミダス会員さん

**現在、エミダス工場検索エンジンに
ご登録いただいている企業の件数は**

約13,600事業所!
(2007年1月現在)

甲信越 803件 分布率 **5.98%**

北 陸 402件 分布率 **2.99%**

中 部 1811件 分布率 **13.48%**

中 国 510件
分布率 **3.79%**

四 国 172件
分布率 **1.28%**

九州・沖縄 457件
分布率 **3.40%**

近 畿 2925件
分布率 **21.77%**

北海道 84件
分布率 **0.63%**

東 北 658件
分布率 **4.90%**

関 東 5617件
分布率 **41.80%**

左の図からもおわかりになるとおり、日本の北は北海道から南は沖縄県まで、さらには海を隔てた中国にも数多く所在する製造業のみなさんが、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。

貴方の地域には何社のエミダス会員がいらっしゃいますか？「エミダス・スタイル」のコーナーでは各地で活躍するエミダス会員のみなさんを、ほんの一部ではありますがご紹介いたします。

<http://www.nc-net.or.jp/>

北海道	84
青森県	30
岩手県	88
秋田県	93
宮城県	125
山形県	143
福島県	179
新潟県	341
長野県	462
富山県	142
石川県	162
福井県	98

茨城県	317
栃木県	214
群馬県	324
埼玉県	1150
千葉県	374
東京都	1955
神奈川県	1127
山梨県	156
静岡県	457
愛知県	949
岐阜県	242
三重県	163

滋賀県	139
京都府	338
大阪府	1825
奈良県	95
和歌山県	56
兵庫県	472
岡山県	168
広島県	200
鳥取県	44
島根県	37
山口県	61
愛媛県	76

香川県	35
徳島県	32
高知県	29
福岡県	197
長崎県	42
佐賀県	24
熊本県	51
鹿児島県	40
宮崎県	48
大分県	49
沖縄県	6
海 外	188

エミダス登録番号
78713

山田電化皮膜工業 株式会社

硬質アルマイト、電解着色、無電解ニッケルメッキ、精密脱脂等アルミ表面処理ならおまかせ下さい。樹脂メッキ自動ラインでABSクロムメッキも対応。

関東

東京都

TEL：03-3790-2320 担当者：山田悌司

エミダス登録番号
78018

有限会社 櫻和

図面無しからお客様の希望にこちらからの提案を加え、製品を形にします。年齢層が若く、活気溢れる現場で、小回りのきく対応でお待ちしております。

関東

東京都

TEL：03-5705-0533 担当者：櫻井月彦

エミダス登録番号
79108

株式会社 サンアル

非鉄金属材料全般を扱っており、マシニング加工による部品加工、アルマイト処理まで一貫生産で承ります。在庫のある材料なら即日納品も可能です。

関東

東京都

TEL：03-3758-4010 担当者：矢澤 健太郎

エミダス登録番号
77851

株式会社 アイエム

モデル試作を手掛ける企業として、蓄積した技術と経験により複雑で高度なセンスを要求される製品を、正確で丁寧に”手作り”で作り出します。

関東

東京都

TEL：03-3579-1156 担当者：鈴木成美

エミダス登録番号
78655

株式会社 巽プレス

自動車電装部品、光学部品等金属プレスの事ならお任せ下さい。メッキ、化成処理といった表面処理。溶接まで社内一貫生産で行い、短納期でお応えします。

関東

東京都

TEL：03-3969-2431 担当者：宮野崇敏

エミダス登録番号
68886

東新プラスチック 株式会社

OA機器、AV機器、自動車部品等広範囲な業界の各種プラスチック精密部品を射出成形から塗装、メッキ、シルク印刷等二次加工まで一貫生産で承ります。

関東

東京都

TEL：0426-24-3268 担当者：高橋 誠

エミダス登録番号
78652

株式会社 クライン

無酸素銅、コパール、マグネシウムといった難削材の加工を得意としております。各種成形材料、組立部品の自社手配によりお客様の省力化にも努めます。

関東

東京都

TEL：0428-31-8200 担当者：荒井信喜

エミダス登録番号
78729

三栄スプリング製作所

創立以来バネ一筋、線径0.05mmから対応可能です。1ヶの試作から量産まであらゆるバネ、スプリング製造の事ならお気軽にご相談ください。

関東

東京都

TEL：0424-73-2544 担当者：綿貫拓也

エミダス登録番号
71530

市村工業 株式会社

鉄、ステンレス等精密板金加工をはじめ、測定機器、医療機器部品等各种産業用機械部品製造を行っています。チタン等難削材の加工もおまかせ下さい。

関東

東京都

TEL：042-560-6961 担当者：市村秀雄

エミダス登録番号
73628

有限会社 長浦製作所

光学機器、医療機器等精密機構部品、精密歯車用プラスチック金型設計製作に多数の実績があります。極小、微細レーザー加工も得意としております。

関東

千葉県

TEL：04-7155-1234 担当者：長浦 謙太郎

エミダス登録番号
78658

有限会社 千葉製作所

寸法公差の厳しい製品を数多くこなしており、精度の高さには自信があります。量産においては24時間稼働も対応可能で、急なご依頼にも対応可能です。

関東

茨城県

TEL：0297-52-6583 担当者：高浦 登

エミダス登録番号
78281

株式会社 双葉電機製作所

精密機械部品から原子力機器類の設計製作、組立まで一貫生産で承ります。ジルカロイ、ハステロイ、モリグレン、バナジウム等特殊鋼材もおまかせ下さい。

関東

茨城県

TEL：029-247-8715 担当者：磯崎泰宏

エミダス登録番号
78678

株式会社 渡辺製作所

カーエアコン、カーヒーター配管パイプをはじめ、パイプの開発力が自慢です。各種産業用機械部品の製作、省力化機器設計製作もおまかせ下さい。

関東

栃木県

TEL：0284-62-2144 担当者：佐藤 進

エミダス登録番号
78822

有限会社 パワー・ミクロン

設立より研削加工一筋にやって参りました。平面研削加工、プロファイル研削加工ならおまかせ下さい。超硬、粉末ハイス鋼にも対応致します。

東北

岩手県

TEL：0197-73-5720 担当者：高橋信行

エミダス登録番号
78810

株式会社 テツニックス

鉄のスペシャリストとして特殊ボルトをはじめ特殊ボルト製造、ナット及び小物鍛造品製造、機械部品加工・組み立てまで幅広く細かなニーズにまで対応。

東北

岩手県

TEL：0193-23-8111 担当者：古川芳朗

エミダス登録番号
78752

株式会社 ハイテック

NC旋盤加工、自動旋盤加工、複合旋盤加工から切削加工、ねじ切り加工、ベンチレーンなどの金属加工の製品を短納期・ローコストにて納品いたします。

東北

福島県

TEL：024-959-2134 担当者：橋本 登

エミダス登録番号
22169

株式会社 会津工場

Hプロセス鋳造法により高精度の鋳物作りをおこなっております。機械加工による加工完成品、金型のための製造、販売にもご対応いたします。

東北

福島県

TEL：0241-86-2553 担当者：鈴木直記

エミダス登録番号
78862

株式会社 飛沢製作所

NC旋盤・カム式旋盤加工により、医療機器・OA機器部品・防火設備部品・自動車部品・空調設備部品など、さまざまな産業分野の部品加工を行っています。

東北

福島県

TEL：0248-72-7201 担当者：飛澤定幸

エミダス登録番号
78812

有限会社 ハイパー

NC型彫放電加工・ワイヤー放電加工を主に、フライス加工、研削加工から細穴放電加工まで先進の設備、独自のノウハウと技術力で対応いたします。

東北

宮城県

TEL：022-788-2342 担当者：藤岡隆志

エミダス登録番号
78740

昭和技研 株式会社

プラスチック金型設計製作、試作から射出成形、サブASSYまで一貫生産が可能です。試作型、量産型、金型部品全てに対応可能です。

東北

宮城県

TEL：0229-43-3331 担当者：渡辺昌司

エミダス登録番号
77373

株式会社 サンエー

旋盤加工、マシニング、NC旋盤、NCフライス等各种機械加工を行っています。ステンレスをはじめ各金属部品に対応致します。

東北

山形県

TEL：023-643-4653 担当者：三澤和久

エミダス登録番号
78754

有限会社 ミクロパーツ

マシニング加工、フライス加工など機械加工による精密部品加工を行っています。モールド・金型部品、自動車部品等精密部品加工ならおまかせ下さい。

東北

山形県

TEL：0238-37-6888 担当者：鈴木茂隆

エミダス登録番号
71487

有限会社 白川金型製作所

精密プラスチック金型、極小プラスチック金型ならおまかせ下さい。髪の毛の太さと同程度のφ0.1の小径エンドミルの微細加工が可能です。

東北

山形県

TEL：0238-84-0824 担当者：高橋弘美

エミダス登録番号
78861

株式会社 ミナミ電子

クリーンルームを備えた施設で量産、小ロットでの組み立て。精密機械ユニットの生産や電子機器など多種多様の組立てにも対応いたします。

東北

山形県

TEL：0238-40-3855 担当者：加藤 孝

エミダス登録番号
78410

株式会社 ザオウ製作所

精密プレス加工・金型設計製作を得意とし、試作・小ロット部品の生産はレーザー加工・ペンダー・アッセンブリと一貫管理体制で行っております。

東北

山形県

TEL：023-672-2237 担当者：高橋辰男

エミダス登録番号
78416

三和金属工業 株式会社

順送型、曲げ型、打ち抜き型等各种金型を駆使し、あらゆるニーズに応えます。開発段階からの参加により、常により良いご提案をさせていただきます。

関東

東京都

TEL：03-3601-8881 担当者：野本陽一

エミダス登録番号
49256

株式会社 ケディカ

環境対応表面処理に幅広く対応します。

住所：宮城県仙台市泉区明通三丁目20番

TEL：022-777-1351

FAX：022-777-1357

担当者：業務課 マネージャー／加藤恵二

E-MAIL：k-kato@kedc.co.jp

URL：http://www.kedc.co.jp/

1. 亜鉛めっき3価クロム系化成処理（シアン浴シネケート浴）：有色・無色・黒色

2. 亜鉛メッキ合金めっき3価クロム系化成処理

3. アルミ材化成処理：3価クロム・ノンクロム有色・無色化成処理

4. 鉛フリーめっき各種：純錫・錫ヒマス・錫銅・無電解ニッケル

現在R&D部門ではポリイミド、PPS等のエンブラ（高分子樹脂）への6価クロムフリーめっきの試作や、セラミックス、ガラス、シリコンウエハーなどの難素材へのめっき試作も行っております。難素材対応・試作・小ロットからの量産等お気軽にご相談下さい。本社仙台工場のほかに、岩手県北上市とフクリンにも工場がございます。

住所：宮城県仙台市泉区明通三丁目20番

TEL：022-777-1351

FAX：022-777-1357

担当者：業務課 マネージャー／加藤恵二

E-MAIL：k-kato@kedc.co.jp

URL：http://www.kedc.co.jp/

エミダス登録番号
79150

三栄工業 株式会社

『コーティング・ラミネート加工、電磁波シールド材の製造販売』

住所：滋賀県湖南市夏見2144番地

TEL：0748-72-3741

FAX：0748-72-5355

担当者：生産管理課／西村芳史

E-MAIL：shiga-factory@sun-way.co.jp

URL：http://www.sun-way.co.jp/

・アルミ箔、各種プラスチッククワイ

・アルミ機能剤コーティング加工品

・アルミ箔、各種プラスチッククワイ

・アルミ箔、各種プラスチッククワイ

・各種アルミガラスクロス製品

・電磁波シールドシート（ALFA

・ID）、電磁波シールドカーテン、各種電磁波シールド製品

もっと早く、もっときれいな製品を、もっとたくさん・・・

昨日より今日、すこしでも向上を・・・

この機械でもその隣でも、若い社員が考えています。

若いみんなの眼が光っている、三栄工業株式会社です。

住所：滋賀県湖南市夏見2144番地

TEL：0748-72-3741

FAX：0748-72-5355

担当者：生産管理課／西村芳史

E-MAIL：shiga-factory@sun-way.co.jp

URL：http://www.sun-way.co.jp/

エミダス登録番号
71543

株式会社 中野製作所

コパール材で1ミリの切削加工

住所：福島県伊達市月館町御代田 字四升田26-1

TEL：024-572-2221

FAX：024-573-3744

担当者：営業課 課長／寺島 功

E-MAIL：sale@nakano-ss.com

URL：www.nakano-ss.com

マシニングセンターによる切削加工を得意としています。

材質

・コパール、SUS、チタン、インコネル、ハステロイ、インバー、42Ni、50Ni、銅

・タンクステン、銅、アルミ

主な加工サイズ

・1ミリの角φ50ミリの角

・穴加工φ0.2

弊社は、難作材のマシニングによる切削加工をしている会社です。主に光通信、衛星、医療、自動車などの部品を手掛けております。単品・量産まで、二交代での生産体制で対応可能です。

とくに微細物の切削加工が多く、1ミリの角の加工実績有り寸法公差は常にミクロンでの切削加工をしています。

住所：福島県伊達市月館町御代田 字四升田26-1

TEL：024-572-2221

FAX：024-573-3744

担当者：営業課 課長／寺島 功

E-MAIL：sale@nakano-ss.com

URL：www.nakano-ss.com

現在、日本の製造業界には、素晴らしい技術を持ったパワフルな企業が多く存在します。

このコーナーでは、独自の技術・高度な生産システムなどを武器に活躍されているエミダス会員さんを、各分野にわたってご紹介します！

みなさんが新たなビジネスパートナーと出会うきっかけになれば幸いです。

是非、ご覧ください。



エミダス登録番号 78653 株式会社 メイデックス 大型板金から精密板金まで、設計からレーザー加工、曲げ加工、溶接、組立てまで一貫した生産体制でお客様のイメージを形にします。	中部 岐阜県 TEL：0574-62-1101 担当者：浅野弘三
エミダス登録番号 73391 有限会社 フジワテック 航空機、医療機器部品等アルミ、チタン、ステンレス合金など難削材の精密加工から各種試作、治工具製作、鋳物加工まで。小ロット対応。	中部 岐阜県 TEL：0573-47-2856 担当者：伊藤明範
エミダス登録番号 78684 アガタ電子 株式会社 片面基板、多層基板、フレキシブル基板など大抵のプリント基板の実装を行っています。CADと職人の発想を合わせた技術でお客様のニーズに応えます。	近畿 滋賀県 TEL：077-547-3518 担当者：縣 秀治
エミダス登録番号 78731 戸田工業 株式会社 コンクリート製品用鋼製型枠、プレストレストコンクリート橋梁関係の型枠から工場製造設備・重量物架設機器など一貫した業務のご提案を行っています。	近畿 大阪府 TEL：072-633-0841 担当者：城坂和伸
エミダス登録番号 78650 株式会社 タダシ製作所 精密機械の組立を得意としております。お客様の要望を的確に判断し即実行。誠意と素早さをモットーにお客様に喜ばれる製品作りをめざしております。	近畿 大阪府 TEL：06-6573-0453 担当者：下浦英男
エミダス登録番号 76225 株式会社 信興製作所 溶接、プレス加工を中心に、多品種少量ロットの生産を得意としています。材料の調達から加工、出荷までの一貫生産を行い、短期間で納品させていただきます。	近畿 大阪府 TEL：06-6474-7711 担当者：三好 登
エミダス登録番号 78683 西村電機工業 株式会社 産業用機械、自動機の制御番、操作盤など制御装置の製作を行っています。部品調達から製作、機内配線、現地立ち上げ、検査まで一貫体制承ります。	近畿 大阪府 TEL：06-6472-0603 担当者：西村昌昭
エミダス登録番号 79028 株式会社 I Z O X FMC製作から鋳物手配、配達まで長短納期対応します。3DCAD/CAMwo得意とし、発泡切削用高速門型機を備え、1/100mm単位の精密な加工でお応えします。	近畿 大阪府 TEL：06-6477-5024 担当者：佐野剛志
エミダス登録番号 76052 有限会社 レーザーテック 板厚0.1mm～16mmまで、ステンレスクリーンカット、パイプ加工お任せ下さい。お見積もり15分以内、回答納期厳守率99%以上。その他銅種も対応します。	近畿 大阪府 TEL：06-6471-8442 担当者：濱野太郎
エミダス登録番号 78649 有限会社 甲南工業 製缶、精密板金加工の会社です。曲げ加工、溶接加工、タレバン加工など精密板金加工を得意としており、厚物から薄物まで幅広い加工を行っています。	近畿 大阪府 TEL：06-6863-4551 担当者：岡田康男
エミダス登録番号 78743 有限会社 大日本スプリング製作所 バネ、スプリングのことならおまかせ下さい。各種産業用スプリング、車両用スプリングを手作りにこだわり1本1本ご満足頂けるバネを製作しております。	近畿 大阪府 TEL：072-650-2530 担当者：石田健二
エミダス登録番号 77492 井上樹脂工業 株式会社 金型を使用しない機械・切削加工の特長を生かし、低コスト、短納期でプラスチックの板材・丸棒の精密部品加工を小ロット生産、量産に対応致します。	近畿 大阪府 TEL：06-6909-2227 担当者：井上英樹

エミダス登録番号 78726 株式会社 ピー・アイ・シー 亜鉛鍍金をはじめとする電気メッキ、クロメート等の化成処理、アロジン処理等得意としております。RoHS指令にも対応しております。	甲信越 新潟県 TEL：0256-92-2663 担当者：小川 豊
エミダス登録番号 62912 有限会社 慎研工業 溶接とバフ研磨を中心に表面処理加工を得意としております。溶接後の後処理として内外面鏡面研磨、ヘアライン加工、酸洗処理等一貫作業で行います。	甲信越 新潟県 TEL：0256-92-5586 担当者：江村慎吾
エミダス登録番号 78737 丸五鉄工所 産業用機械部品のレース加工、試作製品、金型部品、治具等金属加工ならおまかせ下さい。今まで請け負った事の無い厳しい精度もやり遂げます。	甲信越 新潟県 TEL：0256-53-0931 担当者：小林康範
エミダス登録番号 78753 株式会社 オーミ 高張力鋼板（ハイテン材）の塑性加工一難加工成形を得意としており、自動車部品の設計・製作・試作を承っております。	中部 静岡県 TEL：0538-38-5900 担当者：大平守一
エミダス登録番号 78872 株式会社 マエショウ 小ロットから量産、小物から大物までおまかせ下さい。制御盤、分電盤等の設計から表面処理、電気配線組立、品質検査まで一貫生産で承ります。	中部 愛知県 TEL：0566-48-3636 担当者：角谷和行
エミダス登録番号 78741 東洋プラスチック工業 株式会社 アクリル樹脂・PET・ポリカーボネートなどを用いてプラスチック加工、アクリル加工を行っています。あらゆる樹脂素材に対応致します。	中部 愛知県 TEL：052-501-6377 担当者：高橋直士
エミダス登録番号 78679 株式会社 白洋産業 当社では真空含浸処理の為の「真空含浸装置」特許を取得しております。独自の技術開発により、多くのお客様のご要望にお応えしてまいります。	中部 愛知県 TEL：052-503-0888 担当者：近藤三晴
エミダス登録番号 73767 有限会社 富士製作所 ポンプ、バルブ等流体制御部品、青銅部品の鋳造及び機械加工を行っています。既成概念に囚われないフレキシブルな製品開発をサポートいたします。	中部 愛知県 TEL：0562-46-2848 担当者：石川雅博
エミダス登録番号 78574 有限会社 佐々木工作所 レーザー加工機、NC付きブレーキプレス等を使用し、主にステンレス製缶をしております。寸法精度には自信があります。まずはお問い合わせ下さい。	中部 三重県 TEL：0567-68-3359 担当者：佐々木 潤
エミダス登録番号 71547 有限会社 田中金属製作所 CNC旋盤と給材機の組み合わせによるバー材加工を得意としております。24時間稼働可能な設備と完成品の全品検査により品質、納期、価格に挑戦します。	中部 岐阜県 TEL：0581-53-2653 担当者：田中和広
エミダス登録番号 78507 アラフカゴム工業 株式会社 お客様のご希望される外径と内径の金型を組み合わせ、サイズ自由自在のパッキン製造を行います。成形前のゴムコンパウンドから提案させていただきます。	中部 岐阜県 TEL：0581-52-1231 担当者：荒深喜晴
エミダス登録番号 77664 株式会社 トーヨーパック プラスチック真空成形品製造。搬送用トレー・プリスターバック・クリアケース・商品ディスプレイ等の企画・設計から試作、量産まで請け負います。	中部 岐阜県 TEL：0575-24-5055 担当者：井上哲也

エミダス登録番号 78648 ウインテック 株式会社 プラスチック製品の設計、製造、組立の一貫体制でお応えします。また、新素材の用途開発から試作、金型設計を通じ新製品開発の支援からお任せ下さい。	甲信越 長野県 TEL：0267-68-7122 担当者：金井久利
エミダス登録番号 77507 株式会社 アヅマ 特殊切削加工、PBI・PEEK・Vespel・PTFE等のスーパーエンブラ等難加工素材も「アヅマなら何とかしてくれる」そのご期待に沿うよう研究を重ねています。	甲信越 長野県 TEL：0268-62-2990 担当者：清水伸哉
エミダス登録番号 78645 株式会社 ツジデ 設備面、技術面共にトップレベルを目指しております。若い力と新しい考え方で多品種少量生産、短納期を実現すべく社員一丸となって取り組んでいます。	甲信越 長野県 TEL：0268-82-2675 担当者：辻出浩一
エミダス登録番号 78656 株式会社 ケーエムケー 3DCAD/CAMによるスピーディーな設計、金型製作、射出成形による量産から塗装、印刷など二次加工、組立まで一貫生産体制でお待ちしております。	甲信越 長野県 TEL：0268-82-0305 担当者：高田 祐二郎
エミダス登録番号 78242 有限会社 須藤製作所 30t～500tのプラスチック金型の設計製作を行っています。内製化により修理、設計変更をスムーズに行い、精度向上、納期短縮、価格低下に努めます。	甲信越 長野県 TEL：026-276-5545 担当者：須藤俊司
エミダス登録番号 78759 有限会社 小口シャーリング 小ロット専門の材料屋です。長年の経験と知識、ネットワークによりお客さまの望む製品をご提供致します。レベラーカット、シャーリング加工にも対応。	甲信越 長野県 TEL：0266-27-7278 担当者：小口直久
エミダス登録番号 78686 有限会社 小林製作所 精密板金をはじめとし、産業用機械、各種プラントの製造まで行っております。電気装置についてはあらゆる困難な問題をも解決し、高い評価を頂いております。	甲信越 山梨県 TEL：0555-85-3566 担当者：小林宗夫
エミダス登録番号 78727 有限会社 フィロソフィー 30余年の経験と技術の蓄積でお客様のご要望にお応えします。3DCAD/CAM にも力を注ぎ、スピーディーな製作を行っています。600tクラスまで対応可能。	甲信越 新潟県 TEL：0257-23-5977 担当者：中村優仁
エミダス登録番号 78721 松平製作所 素材調達から他社様のいやがる寸法、精度の厳しい高精度部品、精密加工を得意としております。非鉄金属からSUS、チタンまで難削材もおまかせ下さい。	甲信越 新潟県 TEL：0256-33-0813 担当者：松平丈拡
エミダス登録番号 22500 株式会社 一心金型 自動車部品から日用品まで、プラスチック金型設計製作から射出成形まで一貫生産で承ります。アルミの本型による低コスト金型もお問い合わせ下さい。	甲信越 新潟県 TEL：025-634-5547 担当者：皆川静男
エミダス登録番号 78934 シンコー金属 レーザー加工、曲げ加工、タレバン加工による板金加工を行っています。生産管理システム導入により短納期、高品質な製品をご提供致します。	甲信越 新潟県 TEL：0256-45-5438 担当者：小林信一
エミダス登録番号 73137 新潟ダイカスト 株式会社 半導体製造装置部品、ヒートシンク、自動車部品から照明機器まで、産業用機器部品に対応致します。インサート鋳造も対応可能です。	甲信越 新潟県 TEL：025-697-3119 担当者：後藤信彦

エミダス登録番号 78718 大富合成 株式会社 プラスチック成型、射出成型の金型試作を専門に行っております。550t～750 t まで対応可能。試作、金型の調整から納品まで最短一日で仕上げます。	関東 栃木県 TEL：0284-91-0919 担当者：大川憲一
エミダス登録番号 78280 辻徳産業 株式会社 ネット経由で直接データ送受信を行い、図面検討、図面作成の段階から参画。プレス加工、機械加工から組立、ラベル貼りまで一貫体制でお請け致します。	関東 埼玉県 TEL：048-282-1158 担当者：辻 富泰
エミダス登録番号 78732 共和産業 株式会社 金型の設計製作から金属プレス加工、マシニング加工等機械加工から板金、溶接、塗装等表面処理はもちろん組立まで一貫生産、短納期で納品致します。	関東 埼玉県 TEL：048-791-1775 担当者：斎藤恵司
エミダス登録番号 73776 株式会社 モハラテクニカ 月に2,000点以上という多品種少量生産に対応し、産業用機械部品の製造を行っています。時代の変革を上回るスピードでの技術革新で努力しております。	関東 群馬県 TEL：027-352-1700 担当者：茂原純一
エミダス登録番号 78681 三峰工業 株式会社 排ガスや廃棄物についてのコンサルティングから環境危機の設置、補修、開発まで、企業様の環境への取り組みを積極的にサポートいたします。	関東 群馬県 TEL：0279-54-7143 担当者：村上慎一
エミダス登録番号 78687 株式会社 榛名モールド 「先端技術で信頼にできる」をモットーに、技術革新や情報化のうねりの中であらゆる工業製品の基となる金型を皆様のニーズ合わせてお届け致します。	関東 群馬県 TEL：027-371-5811 担当者：大須賀 雅信
エミダス登録番号 78461 上州精機 有限会社 旋盤、マシニング加工による機械部品の製作から省力化機器等産業用機械の設計製作まで。手作業による高精度なキサゲにより1000分題の精度を保ちます。	関東 群馬県 TEL：027-269-1521 担当者：恩田秀明
エミダス登録番号 5084 有限会社 FAST（ファスト） 家電、自動車、OA機器部品のプラスチック金型を製作しております。コスト削減、納期短縮をお考えの方のために海外発注代行サービスも行っております。	関東 群馬県 TEL：0276-36-1555 担当者：須永邦男
エミダス登録番号 78568 有限会社 アクシス 金型設計～金型部品加工までおまかせ下さい。3DCAD/CAMに力を入れており、CAD/CAMの導入、運用のサポートも行っております。お気軽にご相談下さい。	甲信越 長野県 TEL：0268-28-1760 担当者：山田 浩
エミダス登録番号 67183 信光工業 株式会社 あらゆる機能性皮膜に挑戦します。スズ、ハンダ、チタンの各種合金、エンブラ、セラミックなど難素材へのメッキもお任せ下さい。	甲信越 長野県 TEL：026-234-1128 担当者：神戸郁夫
エミダス登録番号 72010 株式会社 アイテクノ矢嶋 板金、溶接はもちろん、パイプ加工や各種メッキ、二次加工まで一貫生産。オリジナル省力化機器の開発、製造も行っております。	甲信越 長野県 TEL：026-296-1125 担当者：北村香織
エミダス登録番号 47884 株式会社 エス・アイ・エンジニアリング 海外に生産拠点を持ち、短納期、低価格、そして高精度な金型を製作いたします。各メーカー様の開発主旨、意向を反映した金型製作を行います。	甲信越 長野県 TEL：0267-51-5688 担当者：井出幸男

工場の中心で愛を叫ぶ

「おまえら人間の言葉なんて誰でもわかる金型は、悪びれることもなく、よくよく考えると到底信じられないようなことを平然と言っていた。その上、畳みかけるように、

「人間の言葉がわかるのは人間だけだなんて信じている安穩としたお気楽野郎は人間だけだぜ。おまえらが日頃可愛がっているペットの犬や猫だってわかるし、鳥や虫たちも、木や草たちだって、みんなわかるんだぜ。その証拠におまえ、こぞというときに、虫が目に飛び込んだり、石につまずいて転んだり、草で足を滑らせたりしているじゃないか。やっとできた彼女にだって、お前の飼っている犬が小便かけて、いきなり振られたじゃないか」

金型の話すことがあまりに的を射ているので小川は、ただただ驚くばかりだった。

「それにしてもおまえ、金型のくせにいろいろ知っているんだな」

小川はこの夢のなかの出来事のような現実を受け止めはじめていた。

「あー、そうさ。俺はおまえから見ればただの金型だけど、なんでも知っているさ。なにしろ半年以上も外に放置されてたんだからな。人間どもはなにも知らんと俺様の上に腰かけていろいろしゃべっていたし。おまえだって俺の上で彼女とのメールに夢中になっていただろう。それに、俺はもつとすごい情報を掴んでいるんだぜ。小川、お前の心がけ次第で教えてやってもいいけど、どうする？」

小川は、このあまりにおしゃべりな金型のことをだんだんと嫌いになってきていたが、すごい情報と言われると、無視するわけにもいかなかった。

「なんだよ、そのすごい情報って？」

「教えてやるから、その前に油塗ってくれないか。さつきからしゃべり通して咽喉がカラカラだ。安いのはごめんだぜ。ドンペリ級の最高級潤滑油を頼むよ」

小川はやつぱりこの金型のことを好きになれそうもないと思いつつも表面に油を塗ってやった。

「あー、いいねえ。和むねえ。これがおまえら人間の言う温泉みたいなものか？ 小川、できたら今度、俺をその温泉ってやつに入れてくれ」

その金型の言葉を聞いた小川は意地の悪そうな顔をして言った。

「お望みならいつでも入れてやる。なんだったらいまからどうだ？ そのかわり金型、おまえの身体は5分と持たず錆だらけだぜ」

「錆だらけだって？ 小川って、思ったより意地悪なんだな。温泉のことは忘れてくれ。それより俺のことを 金型 って呼ぶのはやめてくれなにか。金型じゃあ他のやつと区別がつかねえよ」

「じゃあ、なんて呼べばいいんだ？」

「うーんと……そうだ、ジョニーがいい。小川、こんどから俺のことをジョニーと呼んでくれよ」

小川はやつぱりこの金型のことを嫌いだと思っただ。嫌いだと思いながらも、さつきジョニーの言っただ。すごい情報という言葉が引っかかっていた。

「じゃあ、ジョニー。オレのことはシンジって呼んでくれ。ところでジョニー、すごい情報ってなんだ？」

「あー、それか。シンジ、おまえ、俺が放置されていた場所、覚えてるか？」

ジョニーの生意気そうな口ぶりに小川は絶対いつか温泉に沈めてやると思いつながらも、この金型材料が置いてあった場所を思い出していた。

「わからないのか、シンジ。頭の悪い野郎だな。俺が置かれていた場所の壁はどこの壁だ？」

——こいつが置いてあった場所の壁？ どこだっけ？

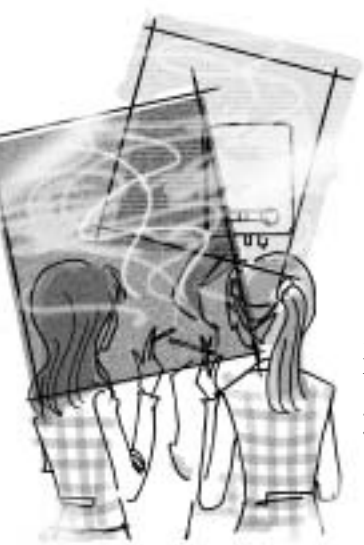
しばらく考え込んでいた小川はやつと思いついたようだ。

「給湯室だ。ジョニー、おまえの置かれていた場所は、給湯室の前だろ」

「そうだよ。多くの女子社員が出入りする給湯室さ。気取った女たちが決して男性社員の前じゃ出さない表情を見せる給湯室だよ。嫁入り前の女の子が鼻からタバコの煙を出す給湯室だよ。そしてその給湯室の横にあるのが女子更衣室。すぐ上の2階が秘書室と役員室だ」

小川はジョニーのことを嫌いだけど、もつという話を聞いてもいいかなと思いはじめていた。

次号につづく



連載 8
伊集院 朔太郎



ニッポンの製造業を
盛り上げよう！

元気に活躍するエミダス会員さんをご紹介

エミダス登録番号 78486	株式会社 澤渡製作所
プラスチック成形業としてあらゆる樹脂を取り扱っております。特に熱硬化性樹脂は幅広く取り扱っており、お客様のニーズにお応えいたします。	
近畿 京都府	TEL：075-921-0582 担当者：澤渡 賢治朗

エミダス登録番号 5743	松村化成 株式会社
FRP（ガラス繊維強化プラスチック）専門。成形から素材販売、FRP防水と、FRPの限りない可能性を追求しております。FRPならまず弊社にご相談下さい。	
近畿 京都府	TEL：0774-32-4281 担当者：松村将和

エミダス登録番号 72066	菱岡工業 株式会社
電気機器・制御盤の組立において使用するハーネスの自社生産、販売を行っております。多品種少量生産から量産までおまかせ下さい。	
近畿 和歌山	TEL：073-476-5111 担当者：岡田亜紀

エミダス登録番号 69694	桜井鉄工 株式会社
標準継手、高圧継手、特殊継手など継手の事ならどんな事でもお任せ下さい。φ15～φ100まで、バー材から自社加工により低価格、短納期で対応致します。	
近畿 和歌山県	TEL：0736-22-0524 担当者：桜井和男

エミダス登録番号 64411	株式会社 工販
各種エンジニアリングプラスチックを材料とした自動車電装部品、精密機械部品などの金具インサート成形品・射出成形品の製造を得意としております。	
近畿 兵庫県	TEL：078-242-1556 担当者：梅原 智

エミダス登録番号 21091	株式会社 アカシカ
工業用ゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム等、ゴム素材なら大抵の材料は取り扱っております。100個までなら時には即日から1週間ほどでご提供できます。	
近畿 兵庫県	TEL：078-682-0356 担当者：赤鹿 勲

エミダス登録番号 48815	株式会社 エー・ティ・エム
ゴム製品、プラスチック製品、ダイカストなど幅広い用途の金型に対応致します。小から大、軟から硬までおまかせ下さい。	
近畿 兵庫県	TEL：078-732-6168 担当者：三木 隆

エミダス登録番号 69161	日東鍍金 株式会社
銅メッキ(浸炭防止)、パフ研磨、肉盛、研磨、寸定メッキなど金属表面処理ならお任せ下さい。機械、部品をワンランクUPさせる装飾クロームが得意です。	
近畿 兵庫県	TEL：06-6481-7255 担当者：澤水裕久

エミダス登録番号 78742	株式会社 北森精工
材料切断から旋盤加工・歯切り加工はもちろん追加加工(面取り加工・キープローチ加工・タップ加工・シェービング加工)まで、一貫生産でお任せ下さい。	
近畿 兵庫県	TEL：0792-34-1881 担当者：山本明広

エミダス登録番号 5663	株式会社 中山合金鑄造所
鑄造、ダイカスト全般を得意としておりますが、ダイカストにとらわれることなく、「ものづくり」に関わることでしたら広く可能性を追求しております。	
近畿 兵庫県	TEL：0792-32-2635 担当者：濱本直也

エミダス登録番号 49140	有限会社 山本工業所
弊社ではお客様が求めておられるトムソン刃、各種部品の製造を材料調達から納品まで一貫生産しております。加工精度は0.01mm～0.05mmまで可能。	
中国 岡山県	TEL：086-957-3497 担当者：山本教匡

エミダス登録番号 66402	有限会社 安永精工
起硬、CBN、ダイヤモンド切削工具製造、再研磨修理を行っております。切削工具の事なら試作、改造、刃先交換、延命加工もおまかせ下さい。	
九州 福岡県	TEL：0077-80-7711 担当者：安永 勉

エミダス登録番号 78685	株式会社 川本金型製作所
精密プラスチック金型、射出成形用金型設計・製作においてご満足いただけるよう精度、納期、価格を設計段階からご提案させていただきます。	
近畿 大阪府	TEL：072-838-1251 担当者：川本真也

エミダス登録番号 77123	有限会社 兼一
自動車・建築関連のネジ・ボルトを製造・販売しています。規格品なら即納できる商品在庫力と、新商品開発にも対応可能な技術力を併せ持っています。	
近畿 大阪府	TEL：06-6782-6952 担当者：山口謙二

エミダス登録番号 73163	株式会社 博洋エンジニアリング
アルミの削り出しを中心に金属、非鉄金属、樹脂等の精密機械加工を得意としております。材料手配からメッキ、熱処理まで一貫生産でおまかせ下さい。	
近畿 大阪府	TEL：0729-67-2005 担当者：中本久志

エミダス登録番号 78614	株式会社 大阪防錆
黒染め、リユースライトはもちろんのこと前処理としての酸洗い、ショットブラスト、バレル研磨、サンドブラストなども一貫してお受けいたします。	
近畿 大阪府	TEL：0729-61-4584 担当者：今西一真

エミダス登録番号 69302	高木照明工業 株式会社
弊社では、レーザー・タレバン複合機ならではのスピード加工と高い精度を実現しています。たった0.3mmのステンレスから6mの鉄板まで加工します。	
近畿 大阪府	TEL：0729-65-0148 担当者：高木壽雄

エミダス登録番号 70810	株式会社 旭鍍金工業所
ニッケルメッキ、アルマイトはもちろん、三価クロムメッキも積極的に稼働させております。電着塗装、化成処理など、表面処理ならおまかせ下さい。	
近畿 大阪府	TEL：06-6709-1846 担当者：小林 晃

エミダス登録番号 71201	株式会社 友栄精密
五軸マシニング加工によるスクロール部品、スクリュウ部品をはじめ、精密機械加工全般に対応。特に難易度の高い部品の加工には定評を頂いております。	
近畿 大阪府	TEL：0721-26-0392 担当者：繁木秀信

エミダス登録番号 78635	株式会社 千代田発條製作所
板バネはサイズが小さく、薄い物は複雑な曲げ加工が必要な為、高度な技術が必要になります。フォーミング加工を用い、0.1～3.0mmまで対応しております。	
近畿 大阪府	TEL：072-365-0080 担当者：道場康人

エミダス登録番号 63697	有限会社 伸栄技研
お客様のニーズに対応するため、機械加工技術において常に挑戦を続け、スピーディーかつ高品質な製品を生み出しています。	
近畿 大阪府	TEL：072-368-3686 担当者：池ノ上 伸一

エミダス登録番号 70616	イセキテック 株式会社
各種機械加工による高度な精密部品加工技術により設計、素材、加工、量産時のコストパフォーマンスを検討し、お客様の求める「カタチ」を実現します。	
近畿 大阪府	TEL：072-227-8639 担当者：井碩謙之

エミダス登録番号 78958	株式会社 村田ダイカスト工業所
自動車部品から建築部品、金型から鑄造、精密加工まで、ダイカストの事ならお任せ下さい。最新の設備と30年間積み重ねた技術でご要望にお応えします。	
近畿 大阪府	TEL：072-226-2866 担当者：村田 仁

エミダス登録番号 5560	野田金型 有限会社
NC立フライス盤としては世界でも最大級（3,000×1,500×1,500、最大積載27トン）のデジタイザー機能付きの大型機を備え、どんな要望にもお応え致します。	
近畿 大阪府	TEL：072-268-1006 担当者：堀口展男

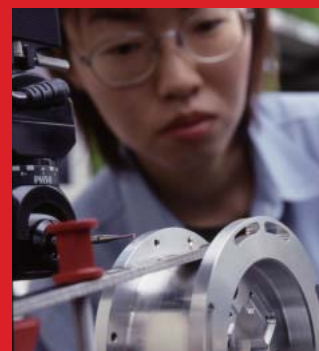
御社の製作したいものは何ですか？
下の□に書いてください。

この製作を堀越精機の
職人技とIT生産体制で
かなえてみませんか？

堀越精機におまかせください。

私たち堀越精機株式会社はNC旋盤、マシニングセンタを中心とした切削加工を中心に幅広く活動する会社です。
日々NC旋盤、マシニングセンタを駆使し複合加工、高度な加工に挑戦しています。

卓越した職人技とITを駆使した一環生産体制の融合による他の追随を許さないクオリティとスピードでお客様の
ニーズに素早く、的確にお応えいたします。



●NC旋盤加工、MC加工、複合切削加工が得意です

●機械加工全般から組み立てまで幅広く対応します

●小ロットから量産ロットまで幅広く対応します

●ITを積極的に導入し活用しています

製作のご相談・お見積もりはこちらまで

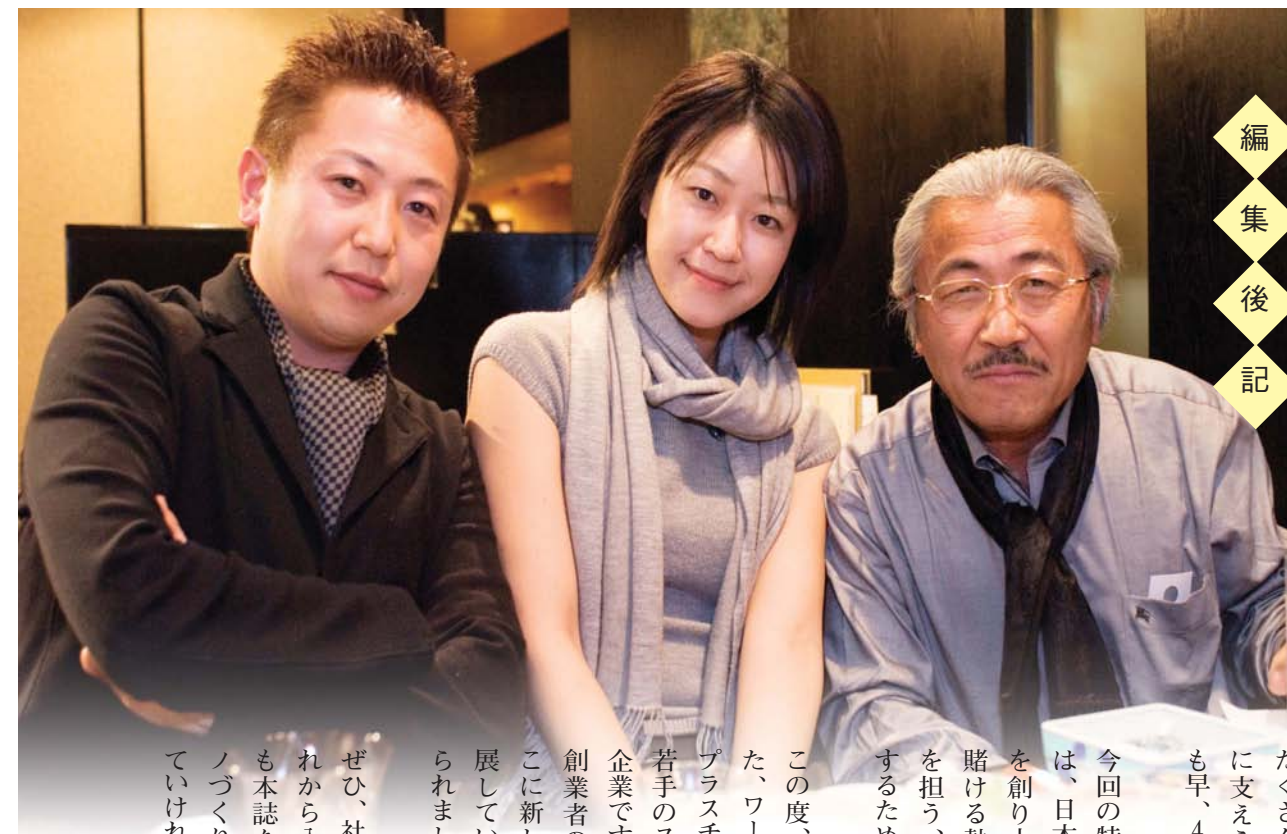
office@horikoshi-seiki.co.jp

堀越精機株式会社

〒143-0015 東京都大田区大森西1丁目16番1号

TEL 03-3761-5533 FAX 03-3763-7821 URL <http://www.horikoshi-seiki.co.jp/>

編集後記



『エミダスマガジン』
編集長 金澤亜希子

たくさんの挑戦する製造業のみなさまに支えられながら『エミダスマガジン』も早、4年目を迎えました。

今回の特集「日本を支える超オヤジ」では、日本のモノづくりに夢を抱き基盤を創り上げたオヤジ達のモノづくりに賭ける熱い思いを、未来のモノづくりを担う、後継者・次世代の若者に伝承するために特集を企画いたしました。

この度、取材でお邪魔させていただいた、ワールド山内さん（北海道）・シティプラスチックさん（広島）も10代・20代の若手のスタッフが活躍する、モノづくり企業です。

創業者の思いをしつかり受け継ぎ、そこに新しさを取り入れながら一層、発展していく、そんな可能性を感じさせられました。

ぜひ、社内のスタッフのみなさまや、これから入社する新社員のみなさまにも本誌を回覧していただき、日本のモノづくりの発展のために、共に傳承していければと考えております。

(写真左：株式会社ワールド山内 取締役専務 山内雄矢氏／中央：NCネットワーク 金澤／右：株式会社ワールド山内 取締役社長 山内静治氏)

『エミダスマガジン』2007年夏号予告

2007年6月上旬発行予定

- 「第8回 エミダスだよ! 全員集合!!」
「エミダス・ホームページ大賞2007」予告
- 進め! モノづくり革新

株式会社ソディック ～モノづくりの技術革新～

『エミダスマガジン』
編集部

NCネットワークスタッフ
・金澤亜希子・日野星子・渡部彩子・鈴木美生
・青木理恵子・有吉翔二郎
協力：上野歩

<連絡先>
■NCネットワーク
〒101-0042
東京都千代田区神田東松下町10-2 翔和神田ビル3階
TEL: 03-5298-8977 FAX: 03-5298-3513
<http://www.nc-net.or.jp/> mag@nc-net.or.jp

NCネットワークチャイナスタッフ
・森信肇・岡崎玉妙・談星海・袴田大輔・陳政慶・章静毅
協力：矢頭朋幸

<連絡先>
■NCネットワークチャイナ
浦東南路855号 世界広場12階F-G
TEL: (8621) 5836-9668 FAX: (8621) 5877-2909 / 5877-5605
※ (株)メタルワン、(株)エヌシーネットワーク、三菱商事(株)
3社の合弁企業
<http://www.ncnc.china.com/japan/> info@ncnetwork.com

『エミダスマガジン』は非売品につき、購読のお申し込みはTEL: 03-5298-8977までお願いします。

総加工時間1/3以下

“物づくりに貢献するソディック”では、金型・精密部品を中心とする業界に深く関わってまいりましたが、昨今、もの作りの世界では「より速く、より精密、より高品位」といった相反する要求を、同時に実現することをお客様より強く求められています。

超高速リニアモーター駆動ワイヤ放電加工機「Hybrid Wire」はワイヤ放電加工による高精度加工技術とウォータージェット加工による超高速加工を、世界ではじめて複合した新時代のハイブリッド加工機です。

Sodick

Water Jet

Wire cut

超高速加工を実現する
ハイブリッド加工機

日刊工業新聞
「第49回(2006年)十大新製品賞 本賞」受賞

リニアモーター駆動 ハイブリッドワイヤ放電加工機
Hybrid Wire



Positioning Accuracy
10 years guarantee

- 世界初!! ワイヤ放電加工とウォータージェット加工のハイブリッド化を実現
- 荒加工(1stカット)において従来比70~100倍の驚異的な加工速度を実現
- 下穴加工およびプレス加工での中子処理が不要で無人化に大きく進展
- 要求精度に応じて、ウォータージェット加工、ワイヤ加工および併用加工が選択可能
- ハイブリッド(複合)構造にすることで省スペース化を実現
- グラファイト加工において粉塵が飛散しないエコロジー対応機

Nano&Solution

<http://www.sodick.co.jp>

株式会社 **ソディック**

営業本部 ■ 〒224-8522 横浜市中区磯子区仲町台3-12-1 tel (045) 941-2222(代)
 支店 ■ 仙台 (022) 245-2251(代) 関東 (048) 624-6464(代) 名古屋 (052) 777-0061(代) 大阪 (06) 6330-7271(代)
 営業所 ■ 盛岡・郡山・東関東・八王子・松本・太田・新潟・静岡・浜松・京都・岡山・福岡 工場 ■ 福井・中国蘇州・Thailand