

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

2010
Spring
Vol.23



特集

今こそ、 助成金・ 補助金事業を 活用しよう！

- 「試作開発等支援事業」
採択企業の新技術・
新開発情報
- これから申請できる！
「戦略的基盤技術高度化
支援事業」情報
日本の製造業よ！
図面待ちではなく、
自らの手で研究開発を！！
- 「緊急人材育成支援事業」の
活用法



Challenger

挑戦する人

プレス金型業界に
留まらない
モノづくりを目指す

株式会社タカノ
高野 英治

■ 素顔 ■

ニッポン製造業に賭ける経営者

緻密さと曖昧さ、
そのバランスが必要

株式会社イナテック
稲垣 良次

■ EMIDAS STYLE ■

<エミダス・スタイル>

精密部品加工の精度の追求

小嶋技研

表面加工の
トータルコンサルティング
熊防メタル

株式会社タカノ / 高野 英治

ニッポンの未来は製造業が創る。

中小製造業 1,000社 製品輸出プロジェクト

魅力ある製品と強い意志があれば海外販路は開拓できる。さあ、最初の一步を踏み出そう!

4月にリリースします!
製造業に特化した、
中国語ホームページ
制作・運営サービス

プロジェクト問い合わせ先
エミダスグローバル株式会社
東京都港区東新橋2-10-10 東新橋ビル2階
電話: 03-5217-5403
(株式会社エヌシーネットワーク 海外販路開拓室)
E-mail: info@emidasglobal.com

Challenger
挑戦する人

**プレス金型業界に留まらない
モノづくりを目指す**

株式会社タカノ 取締役社長

高野 英治 (たかの えいじ)

- ◆ 年 齢 35歳
- ◆ 趣味・特技 ドラム、速読
- ◆ 師匠 長谷川清司さん (プロドラマー、私の先生)
- ◆ 人生のターニングポイント 26歳、学生時代から何よりも優先してきたロックバンドが解散。一人のプレイヤーとしてプロになることを目指した。自分自身で全てを決め、誰のせいにもできない環境の中で、努力し挑戦しながら成長していく楽しさを改めて感じた。
- ◆ 我が社の強み 丸物加工。豊富な材料在庫と創業40年におけるノウハウ。切削・熱処理・研磨までの一貫生産による、品質、価格、納期の一元的な管理が可能。丸物可能な短納期には自信あり。
- ◆ 現在の課題 現在と次の不況に圧勝するため、高収益事業構造への変革。
- ◆ 5年後は…… プレス金型業界に留まらず、様々な業界でタカノ製の部品が活躍している。
- ◆ 10年後は…… 世の中になくなくてはならない企業となっている。様々な製品の生産において、常にタカノ製の部品が必要とされるようになり、タカノの活動が世の中の豊かさに貢献していることを大きく実感できるように。

TAKANO

2010

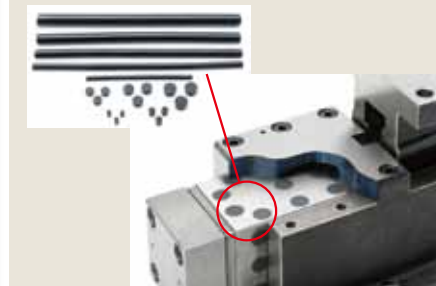
最新カタログ・資料請求受付中!
タカノホームページ (www.kk-takano.co.jp) 内の資料請求ページよりお申し込みください。

Company Profile

エミダス会員番号: 82001

株式会社タカノ

- 所在地 群馬県太田市東金井町1237
- TEL/FAX TEL: 0276-22-6270
FAX: 0276-22-6278
- 創業 1967年
- 資本金 2,000万円
- 従業員数 120名
- 事業内容 金型関連部品の製造及び販売
- 得意&特異技術
 - ・特注加工品
 - ・プレス金型標準部品
 - ・カムスライダー
(プレスの縦の力を横の力に変えるカムユニット)
 - ・OIL-STICK (オイルスティック)



イチ押し開発商品、特殊固形潤滑剤「オイルスティック」の詳細は16ページをご覧ください。



『エミダスマガジン』WEBページで、
バックナンバー（電子版）をダウンロード！

<http://www.nc-net.or.jp/knowledge/mag/>

エミダスマガジン 検索



この印刷には環境に配慮した「水なし印刷」と「大豆油インキ」を採用しています。
また消費電力の一部はCO₂を排出しないグリーン電力を使用しています。

次号予告 2010年6月発刊予定

■春号・夏号連続特集

平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金
(試作開発等支援事業)採択企業の新技術情報

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌[エミダスマガジン]

2010
Spring
Vol.23

Challenger
挑戦する人 プレス金型業界に留まらないモノづくりを目指す
タカノ 取締役社長 高野 英治 **3**

素 顔 緻密さと曖昧さ、そのバランスが必要
ニッポン製造業に賭ける経営者② イナテック 代表取締役社長 稀垣 良次 **6**

特 集 **今こそ、助成金・補助金事業を活用しよう！** **10**

「平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)」採択企業の新技術・新開発情報

- 改良ラップ工具の開発/東京ホーニングサービス ●省エネ性能向上と薄肉化/多田プラスチック工業
- 主軸フレ精度を1μm以内に/鬼頭精器製作所 ●材質を非破壊でヤング率測定/サクラテック
- 無給油摺動部品/タカノ ●整流生産加工/山岸製作所 ●環境対策自動車向け新型ターボ部品/木山製作所

これから申請できる!「戦略的基盤技術高度化支援事業」情報 ----- **17**
日本の製造業よ! 図面待ちではなく、自らの手で研究開発を!!

緊急人材育成支援事業の活用法 ----- **18**
生産減・コストカットによる収益圧迫、従業員の高齢化、後継者問題——
緊急人材育成支援基金訓練を活用して問題解決!

■EMIDAS STYLE

<エミダス・スタイル>
【機械加工】精密部品加工からコンピューター関連機器のリペアまで手がける
小嶋技研 ----- **22**
【表面加工】表面処理の新しい価値を生む
熊防メタル ----- **24**

■挑戦する製造業の地元デカラ 習志野商工会議所 編 「第2回 先端ものづくりチャレンジ2009イン習志野」開催 ----- **26**

■連載 第17回 めっき職人清水栄次の売れるモノづくりのススメ 波に乗り遅れるな ----- **27**
第17回 IT道 「Twitter×Ustream編」 ----- **40**
第18回 工場の中心で愛を叫ぶ モノづくりは愛だ (6) ----- **49**

■連載小説 KATAYA ～金型屋物語～ 第17話「挑戦②」/上野 歩 ----- **28**

■EMIDAS Information <エミダス・インフォメーション> ----- **30**

■エミダス部活動 活動メモ ツアー開催告知 ----- **41**
日本酒部 「モノづくり、人づくりで生まれる、うまい日本酒」/八海クリエイツ 行方武夫 ----- **42**
鉄道部 「私と鉄道写真」/長門電機 伊藤義郎 ----- **43**
映画研究部 「プロから学ぶ!」/松竹 映像本部編成部邦画編成室 小林敬宜 ----- **46**

■資料請求・アンケート ----- **47**

■レポート 「第11回 エミダスだよ! 全員集合!!」開催 ----- **48**

Photographer 引地信彦(表紙、P3、P10・11)/今 祥雄(P6・7、9)

ニッポンの未来は製造業が創る。

株式会社エヌシーネットワークは、インターネットや『エミダスマガジン』を通じて、日本のモノづくりを応援します。
「挑戦する製造業のために」を企業ドメインに、約16,700社の会員企業を結び、ビジネスマッチングを行っています。
『エミダスマガジン』は、大手企業の開発・購買担当、マスコミ、行政、教育機関など、製造業に携わる方々に配布している情報誌です。

<連絡先>

■NCネットワーク

東京都千代田区神田駿河台2-1-4 ヒル Crest 御茶ノ水7階
TEL:03-5217-5403 FAX:03-5217-5411
<http://www.nc-net.or.jp/mag@nc-net.or.jp>

■NCネットワークチャイナ

長寧区天山路310号海益ビル9階CD单元
TEL:8621-3353-8866 FAX:8621-3353-8981
<http://www.nc-net.net/ja/>

完成したものを見てくれ



おとなの男

株式会社イナテックの本社4階はギャラリーとして解放されている。地元アーティストの作品を中心に周期的な展示を行うほか、画家を招いて小学生のアトリエ教室を開催することもある。そんな時、良ちゃん——同社代表取締役社長・稲垣良次は、一心にスケッチブックに向かう子どもたちのなかに、あの頃の自分の姿を見つけることがあるのだ。

「勉強ができるわけでもない、そうかといって運動が得意なわけでもない。まあ、鳴かず飛ばずっていうんですね」

愛船JOKER IIの1／18模型の隣で、良ちゃんは笑った。ジョーカーには道化師だけでなく、冗談の分かるおとなの男性という意味合いがある。そこからつけた船名だった。

特別目立つところのなかった良ちゃんは絵を描くのが好きな少年だった。学校の図工の時間、他の生徒たちは落ち着かず教室を歩き回っているなか、彼だけは黙々と絵筆を進めていた。横槍を入れてくる同級生に向けてはこう言ったものだ。「完成したのを見てくれ」

そんな良ちゃんを、母・みよさんはアトリエ塾に通わせた。現在、自ら描くのは旅先の風景をハガキにデッサンするくらいになったけれど、絵は今も好きだ。少年の頃の思いが、

このイナガキ・コスミック・ギャラリーを'90年にオープンさせるに至った。

「切削加工はミクロンの緻密さが要求される仕事です。それに対して、芸術作品にはフアジーな部分がある。緻密さと曖昧さ、そのバランスを持つことが必要だと思うんです」ギャラリーに展示されている作品を見渡して良ちゃんが言った。

夢は世界を(?)

父・邦松さんは、良ちゃんが生まれるとすぐに、「跡取りが生まれた!」とあちこちにふれまわった。邦松さんが経営する稲垣鉄工株式会社は、井戸の汲み上げポンプのレバーを製造していた。「鍛冶屋と鉄工所の中間のような会社」は、幼い良ちゃんの遊び場でもあった。両親共に働く現場で、ヒモでつながれてよちよち歩く良ちゃんを、住み込みの職人らがあやしていた。

邦松さんは、跡取り息子に大きな鯉のぼりを買ってくれた。「それこそ身分不相応なくらいにでっかいのをね」

鯉のぼりが泳ぐ大空を見上げ、目立たなかった少年も、しだいに“世界”というものに夢を馳せるようになってゆく。

中学校に入学した良ちゃんは、軟式テニス部に入部した。なぜなら、テニスは世界に通用するスポーツだと考えたから。

株式会社イナテック／代表取締役社長

稲垣 良次

いながき りょうじ



緻密さと曖昧さ、そのバランスが必要

顧問の先生の指導は厳しかった。とても手の届きそうにないボールだと思い見送ると、「走る前から諦めるな！ やってみなければわからないだろう!!」と怒鳴られた。この言葉は、今も良ちゃんの胸深くに刻まれている。夕闇が濃くなるまで練習し、ボールが見えなくなると、「音を聴いて追え!」と言われた。しかし3年間打ち込んで、はたと気がついた。軟式テニスは、今でこそソフトテニスと改称され、グローバルなスポーツとなったが、当時はせいぜいが日本とアジアの一部でプレーされているだけだった。

とほほ……な良ちゃんは、高校入学を機にサッカー部に入る決意をする。サッカーこそは国際的なスポーツだ。入試の時に、校庭にサッカーゴールがあるのも見ている。だが、その高校にサッカー部はなかった。

またしても、とほほ……な良ちゃんを数名の先輩が取り囲んだ。「おまえが稲垣か」「あの時は、なんで悪いこともしとらんのに、しばかれるのかなと思いました」

だが先輩らは、中学時代に地方大会に出場していた良ちゃんを、軟式テニス部に入るよう勧誘にきたのだった。

「そうやって勧誘するくらいだから、部員の数も少ないんですよ。おかげですぐに選手です」

高校時代の良ちゃんは、地区大会を勝ち抜き、県大会にも出場した。もう一つ気がついたことがある。練習で走ることが多かったせいか、校内のマラソン大会で上位に入った。「自分は、短距離よりも長距離向きだな」

と、良ちゃんは思った。
卒業年は大不況

どこの大学に、というよりも東京か大阪に行きたかった。入試は大阪から先にはじまり、結果発表も先にある。それで、合格通知がきた近畿大学に進学することにした。経営工学を専攻したのは、家業を継ぐのに役立つだろうと思ったからだ。

初めての一人暮らしは楽しかった。反面、親のありがたみも痛感させられた。当時の下宿先には掃除機もなければ洗濯機もない。良ちゃんは慣れない自炊をし、春先の洗面器の水が冷たくて割り箸でつまんでパンツを洗った。部屋に帰っても寒かった。都会に出てきたばかりの良ちゃんは、入学時に渡された当面の生活費を洋服代で使い果たしてしまった。アイビー・ルック全盛だった。たちまち困窮し、実家に電話すると、「吹田インターまでタクシーで出て来い」と父に言われた。邦松さんはそこまで車を運転してやって来ると、良ちゃんに金だけ渡し、そのまま無言で引き返していった。

「せつかななものですよ」と良ちゃんは笑った後で、かすかに眼を潤ませた。「いや、初めての都会暮らしでおかしくなっていないか、顔つきを見に来てくれたんでしょね」

大学の4年間は瞬く間に過ぎた。選択したゼミは、所属する学生が8人と少人数だったせいかまとまりがよく、皆で協力し合い卒業研究した。担当講師の羽石寛寿先生は、

自分より5つ年長なだけの兄貴のような存在で面倒見がよく、自宅に押しかけては酒食にありついた。

羽石先生には以前の事だが、イナテックの労務管理と賃金体系について指導を受けているし、8人の仲間とは、今も年に1度は集まっている。

卒業年は不況で就職難だった。やっと面接までたどり着いた会社も、履歴書に家が自営業であることを記すと、「腰掛けか」と不合格になってしまう。「いつそのこと」と幹部社員に勧められ、稲垣鉄工への入社を決めた。家業は自動車部品製造に転換してから高度経済成長の時代と足並みをそろえて規模を広げていた。

良ちゃんは昼夜勤交替の現場で、鋼材を旋盤で粗引きする第1工程の作業に就いた。13キロもある鋼材を一日中抱えていると、足腰が痛くなる。そんな良ちゃんを癒してくれたのがヨットだった。仕事のほかに一生の趣味を持ちたい、と大学卒業とともに始めたヨットはレース競技に参加するまでにはまり込んだ。

3年間、現場で汗と油にまみれたのは、最前線の労務に就く人々の気持ちを知るうえで勉強になった。その後、工機部門の営業を1年経験した。「とにかく毎日お客のところへ足を運べ!」と先輩に言われ、実行した。営業先の会社で、設計している社員さんの横にへばりついていると、「おまえのところで

作れるか?」と、根負けしたように図面を渡される。持ち帰ると、「こんなもん作れるか!」と職人に一度は突き返されるが、「しょうがねえな」と受けてもらえるまでねばる。社内が忙しければ、外注先を駆けずりまわった。「お客様、先輩、外注さん、色んな人に育ててもらったんだと思います」

ある日、営業の先輩に連れられて行った取引先のロビーで、一人の女子社員を紹介された。帰り際、「さっきの娘、どう?」と先輩にきかれた。それが妻の美奈子さんだった。良ちゃんは26歳で結婚した。

やがて、社の全体を見る立場になった良ちゃんだったが、自動車産業の発展とともに、「もうひっちゃかめっちゃかでした。作れども作れども追いつかないような感じで」

西尾市平坂町の本社の他に米津町に別工場があったが、そこも手一杯になり、現在の幡豆の地に工場を新築し、本社を移転した。山の上に土地を選んだのは、邦松さんに伊勢湾台風の脅威の記憶があったからだ。小学生だった良ちゃんも、雨戸を押さえながら自宅1階が浸水するのを呆然と眺めていたのをおぼえている。

本気

専務になった良ちゃんは、経営方針をめぐって邦松さんとことあるごとに対立した。家で言い争い、会社に来て口論になった。社長と専務という立場ではあったが、そこは

親子である。「社員にしてみれば、どちらについていいものか困るところです。これ以上、社員に迷惑をかけられないと思いましたね」

ついに良ちゃんは邦松さんに進言した。「僕にやらせてくれんか」当然聞き入れてもらえないだろうと思った邦松さんの口から返ってきたのは、「おし、ええぞ。やれや!」という言葉だった。

38歳で社長に就任した良ちゃんは、ここまで長い道のりを走ってきた。長距離を走るのは嫌いではない。だが、襻^{たすき}を渡す時のことも考えるようになってきている。「あの時、親父は60歳だったんです。よく渡してくれたものですよ。あと3年で、親父が社長を退いた^{とし}になりますが、今の私ではとても渡せません。でも、その時期だけは決して誤ってはいらないと思っています」

‘06年、稲垣鉄工と工機部門のイナテックを合併し新生イナテックとしてスタート。

今回の金融危機による不況は、「創業以来初めての苦境でした」と語る。「しかし、いい勉強にもなった。会社の弱い部分も見えましたし」

良ちゃんとしては、これからを見ていてほ

しいと言いたいところだろう。小学生の図工の時間に、「完成したのを見てくれ」と級友らに宣言したように。

良ちゃんには、太平洋・大西洋・インド洋の三大洋いずれかをクルーザーで渡りたいという夢がある。「気の合った仲間たちと1ヵ月くらいかけてね」

その目標に向けて、体力と知力のトレーニングに日々怠りない。

「本気ですよ」良ちゃんの眼に輝きが宿った。

(取材・文＝上野 歩^{うえの あゆむ})



①薄肉砂型鋳造品 ②アルミ総削り品
③マグネシウム鋳造品 ④チタン総削り品
⑤⑥砂型鋳造ヒートシンク

Company Profile

◆会 社 名 株式会社イナテック
◆所 在 地 愛知県幡豆郡幡豆町大字鳥羽字大入 20-1
◆TEL / FAX TEL : 0563-62-6388 (代)
FAX : 0563-62-6221
◆設 立 1963 年
◆資 本 金 4,000 万円
◆従業員数 350 人
◆事業内容 各種試作品・小ロット品のモデリング、精密砂型鋳造、切削加工、量産部品の切削加工など。

エミダス会員番号 : 75090
1. アルミ (ADC12 材の対応可)、マグネシウムの精密砂型鋳造
2. 同時5軸MCを使った総削り加工
3. 5 軸加工のノウハウを提供する 5 軸テクニカルスクールを開催
4. 3D デジタイザーによるリバースエンジニアリング
◆得意&特異技術 ADC12 材を使って、薄肉アルミ製品を砂型鋳造で製作。
◆注文・製品に関するお問合せ 担当 : 三島陽一郎 TEL : 0563-62-6873

今こそ、助成金・補助金事業を活用しよう！

モノづくり中小企業者の技術力向上を図ることにより、国際競争力を強化することを目的とした、「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金」。

本誌春号・夏号の2回にわたり、「平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)」採択企業の新技術・新開発情報を特集する。

また、「平成22年度戦略的基盤技術高度化支援事業」に関する情報や、緊急人材育成支援事業の活用法についても紹介する。

■「平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)」採択企業の新技術・新開発情報

■「戦略的基盤技術高度化支援事業」情報
日本の製造業よ！ 図面待ちではなく、自らの手で研究開発を！！

■「緊急人材育成支援事業」の活用法
生産減・コストカットによる収益圧迫、従業員の高齢化、後継者問題——緊急人材育成支援基金訓練を活用して問題解決！

平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)

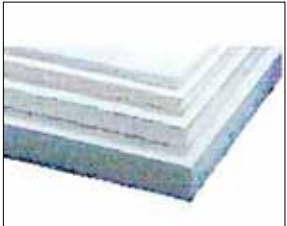
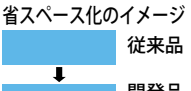
業)採択企業の新技術情報

ホーニング・ラップ加工の作業高効率化及び標準化

テーマ 改良ラップ工具の開発			
開発の狙い	項目	着眼点	効果
	改良ラップ工具の開発	一般的に、高精度な穴仕上げ加工は、熟練者の腕と勘に頼るところが大きいため、作業の効率化と標準化が望まれている。改良ラップ工具を開発し、ホーニング盤に組み込むことで、高精度な穴仕上げ加工の作業効率化及び標準化を目指す。	改良ラップ工具の開発により、作業の効率化と標準化を実現。リードタイムの短縮と、それに伴うコストダウンを実現した。
開発進度	1. アイディア段階 (2009年4月完了) 2. 試作・実験段階 (2010年2月完了) 3. 試作・開発完了段階 (2010年7月完了予定)	工業所有権 申請中: 件 () 取得済: 件 () 有 (無)	
製品の概要	現行品		開発品
	高精度な円筒度を出す場合は、現在は一般的に、熟練工の腕と勘に頼ったホーニング加工とラップ加工を行っている。そのため、加工時間がまちまちになり、かなりの時間を要する。その為、量産には不向きであるのが現状。		改良ラップ工具を開発し、ホーニング盤に組み込むことで、熟練工の腕と勘に頼らずに高精度の穴仕上げ加工を効率的に行うことができ、量産が可能になった。作業の標準化が行われたことで加工時間も短縮し、高精度バルブ等の穴仕上が可能となり、製品単価も下がった。
構造	真円度: 0.1 μm		
原理	円筒度: 1.44 μm Z軸: 80L		
特徴	同等品質の穴仕上げ加工時間が 大幅短縮		
加工時間	50~100		20 (最大1/5)
加工コスト	100		20 (最大1/5)
問題点と対応策	ラップツール製作にまだ課題が残っており、今後はラップツール設計製作工程の改善により、高精度穴仕上げ工程を現在の1/5にすることを目指している。		
活用例	精密級バルブ、精密級ブッシュなど、高精度な穴仕上げ加工が必要な製品		

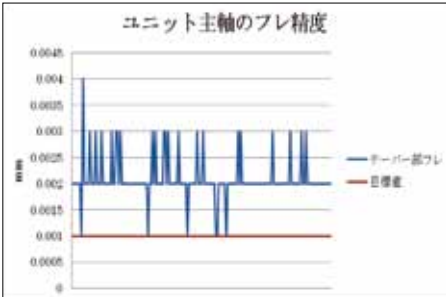
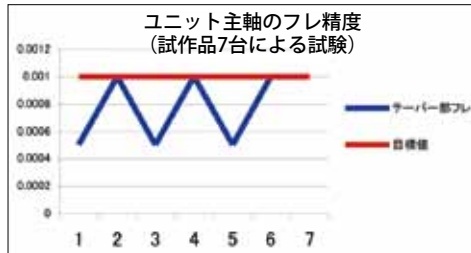
会社概要	代表者 熊代稔 従業員数 7名 資本金 500万円 主要事業 ホーニング加工及び精密機械部品加工に関する業務	  
問い合わせ先	有限会社東京ホーニングサービス 担当/熊代 稔 埼玉県川口市榛科1907 TEL 048-284-5006 FAX 048-282-0061 http://www.006.upp.so-net.ne.jp/honing/	

省エネ型貯湯式給湯器のタンク断熱材の試作開発

テーマ 難燃性の硬質ウレタン材料による省エネ性能向上と薄肉化			
開発の狙い	項目	着眼点	効果
	断熱材の材質変更	難燃性の高いウレタン材料を断熱材用途に使用するための生産技術確立	薄肉化、省エネ化、リサイクル性向上
開発進度	1. アイディア段階 (2009年8月完了) 2. 試作・実験段階 (2009年12月完了) 3. 試作・開発完了段階 (2010年3月完了予定) 4. 製品化完了 (2010年12月開始予定)	工業所有権 申請中: 1件 () 取得済: 件 () 有 (無)	
製品の概要	現行品		開発品
	現行の断熱材は発泡スチロール…低コストで調達性に優れるが、断熱性の点で劣るなど課題がある。また、エコキュート・エネファームに用いられる難燃・耐熱グレードのEPSは特殊グレードのためコスト的に高価である。		地球環境に配慮した ノンフロンウレタン(水発泡処方) でJISC929の規格に準拠できる 難燃性能を確保 する。焼成時間を短くする処方改良を行い 脱型時間を50%短縮 する。
構造			
原理	発泡スチロール(EPS)製の断熱材 (現行)		
特徴	用途・使用例  各種メーカー製 エネファーム ヒートポンプユニット 貯湯ユニット エコキュート		発泡スチロールの 断熱係数 (0.032~0.036W/mK)の 20%以上 の性能向上を狙う。 性能向上により、 薄肉化の達成、省スペース化 、生産時間の短縮によるCO2排出削減に寄与する。 省スペース化のイメージ  ↓ 従来品 開発品
性能	100		130
加工コスト	100		110
問題点と対応策	(問題点) 発泡スチロールとのコスト差 → (解決策) 発泡スチロールのグレードによっては難燃ウレタンとの差は小さく、薄肉化により比重、重量換算で同等レベルへ向上予定		
活用例	エコキュート・エネファームなどの給湯機器、燃料電池給湯設備、断熱用途		

会社概要	代表者 前田政利 従業員数 191名 資本金 6,000万円	主要事業 1. 合成樹脂製品製造販売 2. プラスチック家庭用品製造販売 3. ポンプ製造販売 4. 硬質ポリウレタン発泡品製造販売	  
問い合わせ先	多田プラスチック工業株式会社 担当/ウレタン事業部 大阪府藤井寺市津堂2-12-8 TEL 072-952-6180 FAX 072-952-6144 http://www.tadapla.co.jp		

超精密ミーリング・ユニットの開発

テーマ 主軸フレ精度を1 μ m以内に			
開発の狙い	項目	着眼点	効果
	主軸フレ精度を1 μ m以内にする	現行品のミーリング・ユニットにおいては、主軸フレ精度5 μ m以内を実現している。しかし、奥行きのある加工などの場合、刃物の突き出し量が長くなる分、加工部のフレが大きくなる。結果、加工精度に影響が出てしまう。	主軸フレ精度を1 μ m以内に抑えることで、加工時の刃物のフレを最小に防ぐことが出来た。また、精度向上の結果、焼きばめホルダの取り付けも可能となった。
開発進度	1. アイディア段階 (2009年6月完了) 2. 試作・実験段階 (2010年2月完了) 3. 試作・開発完了段階 (2010年3月完了)		工業所有権 申請中: 件 () 取得済: 件 () 有 (無)
製品概要	現行品		開発品
	主軸フレ精度が5 μ m以内。このままでも高精度ではあるが、奥行きのある加工などの場合、刃物の突き出し量が増える分、加工部のフレが大きくなる弱点がある。		主軸フレ精度が1 μ m以内となり、より高精度になった。
			
			
芯フレ精度	5 μ m以内		1 μ m以内
刃物固定法	コレットでの固定		コレットあるいは、焼きばめホルダで固定
問題点と対応策	焼きばめホルダタイプのミーリングユニットの場合、加工部までクーラント液が届かない場合も想定される。そのため、今後、クーラント液をスピンドルスルーにする必要も考慮する。		
活用例	複合旋盤でのリーマ加工、深掘り加工、深溝への穴加工など		

会社概要	代表者 鬼頭明孝 従業員数 30名 (職業訓練指導員2名、国家技能検定1級6名、2級10名) 資本金 2,000万円 主要事業 自動車部品試作、工作機械部品、航空宇宙部品など	  
問い合わせ先	株式会社鬼頭精器製作所 担当/中村、大原 愛知県豊田市中町中根50 TEL 0565-52-3757 FAX 0565-52-8567 http://www.kitouseiki.co.jp	

非破壊式ヤング率測定装置

テーマ 全ての材質を非破壊でヤング率測定			
開発の狙い	項目	着眼点	効果
	非破壊でのヤング率の測定と測定結果の安定化 他の単位での相関性 (ビッカース硬さやHB硬さなど)	今まで非破壊式のヤング率測定装置は、以前弊社が開発した装置しかなかった。しかし、それは限定された材質以外 (比較的軟らかい材質、樹脂など) での再現性や他の単位との相関性がなかった。それを、位置決めや超音波測定方法の改善により可能にする。	ほぼすべての材質において再現性のある測定が可能になり、汎用性が広がる。また、非破壊式の検査装置のため商品などから取り外した部品を検査でき、再使用が可能であるためコスト低減や環境負荷に対して効果的である。
開発進度	1. アイディア段階 (2009年12月完了) 2. 試作・実験段階 (2010年6月完了予定) 3. 試作・開発完了段階 (2010年9月完了予定)		工業所有権 申請中: 1件 (特願2000-358443) 取得済: 2件 (特許第4287200号、特許第4344798号) 有 (無)
製品概要	現行品		開発品
			
	繰り返し測定精度が悪い 押し込み荷重測定に問題あり。 材質によっては測定ができない (タングステンカーバイトなど) 接触子により測定に不具合が生じる。 汎用単位との相関性がない。 HRC、HB、HVなど		改善項目 分解能力を上げて、測定精度を上げる。 接触子と被測定物質との距離を調整する。 装置全体の剛性を上げる。 接触子の材質を変更する。 汎用単位との互換性を確立。
	ヤング率とは… 物質に加重が掛かった時に伸びる長さを決める数値の事。すべての物質に存在し、簡単にいうならば硬さであり、ヤング率を測定することにより、その物質が持つ硬さを知ることが可能となる。		非破壊ヤング率測定 汎用性が高い
問題点と対応策	非破壊だが、圧力痕がつくことがある。押し込み力の調整で改善化。		
活用例	各種素材性質調査、表面処理品の検証など		

会社概要	代表者 櫻岡敏之 従業員数 81名 資本金 3,500万円 主要事業 精密部品の切削・加工	  
問い合わせ先	株式会社サクラテック 担当/櫻岡敏之 福島県白河市白坂大倉矢見250 TEL 0248-28-2126 FAX 0248-28-2570 URL http://www.sacra-tech.co.jp	

平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金（試作開発等支援事業）
採択企業の新技術・新開発情報

潤滑油フリー！ 環境に優しい高精度金型を実現する無給油摺動部品



高精度金型用 スパイラル無給油ガイドピン

金型標準・特注部品メーカーのタカノは、高精度金型用のスパイラル無給油ガイドピンを開発。従来品は摺動部の摩擦によるかじり・焼きつき現象を予防・改善するために、頻繁なメンテナンスと多量の潤滑油の使用が必要であったが、特殊な固形潤滑剤をスパイラル形状に埋設することにより、潤滑油の低減と強度の向上を可能とした。環境問題への対応を図るとともに、高精度金型における摺動部のクリアランス減少による摩擦に対応できる摺動部品を実現した。

株式会社タカノ

群馬県太田市東金井町1237

TEL 0276-22-6270 FAX 0276-22-6280

Email web@kk-takano.co.jp

担当／営業部 関口総一郎

切り粉の自動除去機構の構築による整流生産加工技術



切り粉を自動除去する機構を組み込んだ設備

現在、自動車産業は中国・韓国を含めた海外メーカーとの競争激化の中、早急な新製品開発対応が要求されている。超精密な薄肉旋盤加工を得意としている山岸製作所は新規自動車部品の試作受注拡大に向けて、工程圧縮による段取り回数・時間の削減を行うために必須な整流生産加工技術を確立。現状1スピンドル機で時間軸をかけて行っている試作品加工を、同時2軸で加工する2スピンドル機へ移行する際に問題となる工程間での「粘り」のある切り粉を自動的に除去する機構を開発し、生産性を向上。現状の納期を50%近く短縮することに成功した。

株式会社山岸製作所

群馬県高崎市浜川町590-23

TEL 027-360-4100 FAX 027-344-5850

Email info@yamagishi-ss.com

担当／専務取締役 山岸

耐熱金属を利用した 環境対策自動車向け新型ターボ部品の試作開発



耐熱耐食金属の切削加工品

自動車で利用されるターボは、環境対策に求められる機能を満たすために、各部品の耐熱性向上、高精度化、価格低減が課題となっている。木山製作所ではそれらの課題を解決するために、インコネルやハステロイなどの耐熱耐蝕金属を加工する為の最適な加工設備・工具・条件の研究開発を行う。この開発により、これまで加工に多くの時間を要し量産加工品質が不安定であった、インコネルやハステロイなど耐熱耐蝕金属を高速度で高精度の加工を行い、自動車産業だけでなく航空・宇宙産業やインフラ産業などに成果を寄与していく。

株式会社木山製作所

千葉県松戸市松飛台218

TEL 047-311-2671 FAX 047-311-2672

E-mail kiyama@kiyamaseisakusyo.co.jp

担当／木山智英

日本の製造業よ！ 図面待ちではなく、自らの手で研究開発を！！

そんな製造業を、国もNCネットワークも応援しています！

特定ものづくり基盤技術20分野

- | | | | |
|-----------------|----------|-------------|-----------|
| 1. 組み込みソフトウェア | 6. 溶射 | 11. 金属プレス加工 | 16. 熱処理 |
| 2. 金型 | 7. 鍛造 | 12. 位置決め | 17. 溶接 |
| 3. 電子部品・デバイスの実装 | 8. 動力伝達 | 13. 切削加工 | 18. めっき |
| 4. プラスチック成形加工 | 9. 部材の結合 | 14. 織染加工 | 19. 発酵 |
| 5. 粉末冶金 | 10. 铸造 | 15. 高機能化学合成 | 20. 真空の維持 |

中小企業自身が研究開発に取り組み、付加価値の高い製品づくりができるように、国が平成22年度予算150億円(54億円)を組んでいる。
助成期間は2～3年、国が全額負担する研究委託事業である。

上限は初年度 4,500万円、2年度目は初年度の2/3、
3年度目は初年度の1/2。

新規採択件数は約270件を予定している。

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. 夢を持つ(事業までの道筋が明確な新技術) | 5. サポイン取得申請を行い、採択を受ける |
| 2. 研究者として国に登録する(e-RAD) | 6. 研究開発や試作を行う |
| 3. 認定申請をする(特定研究開発等に係る認定申請書、申請者の定款、申請者の最近2期間の事業報告および財務諸表が必要) | 7. 報告書を提出する(報告書の記録保管は5年間) |
| 4. チームを組む(事業管理者、プロジェクトリーダー、専門技術士をたてる) | 8. 新技術の普及に協力する(10年間) |

申請の前に会社の
「就業規則」「購買既定」
「旅費・交通費規程」を
整備しておこう！

詳しい情報はこちらまで

- 中小企業庁HPの「ものづくり中小企業支援」サイト <http://www.chusho.meti.go.jp/keiei/sapoin/index.html>
- 本事業の公募内容の詳細について http://www.chusho.meti.go.jp/keiei/sapoin/2010/100203senryaku_koubou.html
- 研究開発計画の法廷申請 http://www.chusho.meti.go.jp/keiei/sapoin/portal/03_1ninteisinsei.htm

お気軽にお問い合わせOK

北海道経済産業局 地域経済部
製造産業課 TEL：011-709-1784

東北経済産業局 地域経済部
情報製造産業化（法認定） TEL：022-221-4903

東北経済産業局 地域経済部
産業技術課（委託事業） TEL：022-221-4897

関東経済産業局 産業部
製造産業課 TEL：048-600-0307

中部経済産業局 産業部
製造産業課 TEL：052-951-2724

中部経済産業局 北陸支局
産業課 TEL：076-432-5401

近畿経済産業局 産業部
製造産業課 TEL：06-6966-6022

中国経済産業局 地域経済部
地域経済課 TEL：082-224-5684

四国経済産業局 地域経済部
製造産業課（法認定） TEL：087-811-8520

四国経済産業局 地域経済部
産業技術課（委託事業） TEL：087-811-8518

九州経済産業局 地域経済部
技術振興課 TEL：092-482-5464

沖縄経済産業局
地域経済課 TEL：098-866-1730

生産減・コストカットによる収益圧迫、 緊急人材育成支援基金訓 従業員の高齢化、後継者問題—— 練を活用して問題解決!

昨年、製造業を中心とした雇用調整による離職者の失業期間長期化の問題に対し、雇用保険を受給できない方への職業訓練と生活保障のための給付制度が創設された。今回、株式会社アバンセコーポレーションの林隆春社長、ジョブストリート株式会社の菱垣雄介社長に「緊急人材育成支援事業」を活用した定住外国人労働者の雇用について伺った。

定住外国人労働者は今、どのような状況なのでしょうか?

林氏：日本には外国人登録者が230万人程、その中で単純労働と称する現場作業を行っている人達が90万人程います。リーマン・ショック以降の不況による生産調整の結果、この90万人が職を失いました。景気が良くなっても、製造業の間接雇用・非正規・単純労働市場にいた彼らを社会に戻すのは非常に難しい事です。スキルを身につけ、社会のニーズに対応できるようにしていかなければなりません。そういった背景があり、6ヶ月間の訓練期間中に給付金が支給される基金訓練という仕組みができました。

そのような求職者の受け入れについては、どのように考えていけばよいのでしょうか?

林氏：例えば2007年に20数万社の中小企業が廃業しました。その中で後継者不在、従業員の高齢化が理由で廃業した企業は8～10万社あります。そのような問題があるのなら、日本で働きながら一生を終えてもいいと思っている定住外国人労働者にもっと関心を持っていただき、会社の命を繋ぐ人財として活用していただきたいと考えております。その期間後、適正が合えば採用、合わなければ不採用の判断をしていただければ結構です。

アバンセコーポレーション様、ジョブストリート様の取り組みについて教えてください。

菱垣氏：林社長から「後継者難で廃業している会社がたくさんある。定住外国人労働者の新しい職域や新しい活躍の場を作っていくことを一緒に考えてほしい」という話をいただきました。ジョブストリートではこれまでに、アジアからおよそ130名のエンジニアを採用してきました。彼らが日本で活躍できるよう、12週間で日本語を集中的に学ぶトレーニングを行っています。もともと能力のあ



HAYASHI

林 隆春

株式会社アバンセコーポレーション
代表取締役社長
技術者派遣サービス、セキュリティサービス、
メンテナンスサービスなどを行っている。



HIGAKI

菱垣雄介

ジョブストリート株式会社 代表取締役
東南アジアの消費者市場において持続的な
拡大を目指す企業・産業を支援している。



「緊急人材育成支援事業」についてのお問い合わせ

TEL: 03-5217-5403

エミダスグループ 緊急人材育成支援事業担当

る人が日本企業でエンジニアとして活躍していくためのトレーニングです。スキルに関するマッチングの場合は600万人の中から選びますし、更に日本語ができれば十分に活躍できるという実績があります。高度技術者をお探しの企業様には弊社が、技能者でしたらアバンセコーポレーション様がお役に立てると思います。

林氏：現在、当社では様々な分野での基金訓練に携わっており、介護分野、農業分野からお話をいただいています。日本語をはじめとする業種別に必要なスキルを2ヶ月程度で身につけ、4ヶ月の実習後、よければ正規採用していただくケースが主流です。6ヶ月間という期間全てを教育に費やしていただくということも1つの考え方ですが、3ヶ月を教育、3ヶ月は実習、会社を背負う将来の財産として活用するまで6ヶ月間の有効な使い方が変わってきますが、当社ではどちらも対応可能です。中小企業様の場合、1社での受け入れが難しいようでしたら3～5社で基金訓練を活用していただくことも十分可能です。訓練終了時に直接雇用していただくことも可能ですし、派遣・請負として採用していただくこともできます。

菱垣氏：先ほど林社長が言われたように、大切なのは目的です。目的に合わせてご利用いただければと思います。

林氏：CSR(企業の社会貢献)も、今後は企業経営の重要な要素になります。日本に住む日系人夫婦の子供達は、その地の住民として育ちます。そのような方々はほぼ永住の意思があるものと思われますし、そうであるなら、社会全体で育成する努力が望まれます。エミダス会員企業様の力をお借りして、未来に負の遺産を遺さない安心社会をつくる一助となればと考えています。



UCHIHARA

<聞き手>

内原康雄

株式会社エヌシーネットワーク 代表取締役

株式会社アバンセコーポレーション
<http://www.avance-corp.com>
愛知県一宮市中町1-8-26
TEL: 0586-43-4511

ジョブストリート株式会社
<http://www.jobstreet.jp>
東京都杉並区久我山3-3-23-11
TEL: 03-6303-2130

非破壊式ヤング率測定装置 開発中!!

金属部品の樹脂化で 製品が変わる!

ものづくり開発支援メーカー、クライム・ワークスがこれまでに培った
炭素繊維入りスーパーエンジニアリングプラスチックを用いた
射出成形と金型設計の高度化により実現します!



Point 1 Point 2 Point 3 Point 4

製品を軽量化! 軽量化しても強度を確保! 設計の自由度が拡大! 生産効率向上によりコスト競争力アップ!



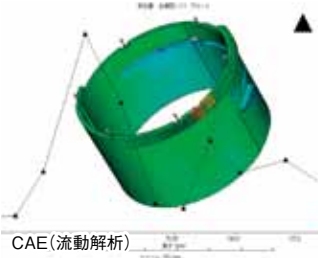
樹脂ベレット(CFRP)

比重差 なんと金属の5分の1
(比重 鉄 7.8 / 合成樹脂 1.0~1.5)
材質はPC,PA,PPS,LCP,PEI,PEEKの
炭素繊維入り樹脂の実績が多数あります。



各種データ分析

炭素繊維入りスーパーエンジニアリングプ
ラスチックを使えば高強度・高剛性といった
物性の確保も可能。成形だけでなく、切削
加工、コーティングなどのあらゆる工法を組
み合わせ、樹脂化を実現します。



CAE(流動解析)

流動解析(CAE)を独自にカスタマイズし、
コントロールの難しい炭素繊維の分散など
を予測し、最適な金型設計、製品設計を行
います。当該部品の軽量化、薄肉化によ
り、周辺部品の負担軽減など設計の自由
度が格段に上がります。



住友重機械製射出成形機SE30DUZ

最新の射出成形システムにより、高い生産
性と最高レベルの製品寸法精度を実現し
ます。数個から数十個の短納期の試作部
品製作から、ご要望に応じて数百から数千
個までの量産部品製作にも対応します。

仕 様

- 外形寸法
本 体 W 460mm × D 300mm × H 400mm
コントローラ W 320mm × D 330mm × H 95mm
- 重量
本 体 55Kg
コントローラ 5Kg

- 付属品
①電源コード 1本
②RS232Cケーブル(D-Sub25ピンオス・9ピンメス ストレート) 1本
③RS232Cケーブル(D-Sub9ピンメス・モジュラー) 1本
④USB-シリアル変換ケーブル 2本
⑤モーター接続ケーブル 1本
⑥センサー接続ケーブル 1本
※パソコンは含まれておりません。
- 電力 100V×2A
- 測定対象材質
①金属材料(鉄、銅、アルミ、タングステン、モリブデン、ステンレス etc.)
②セラミック(窒化ケイ素、炭化ケイ素、アルミナ、ジルコニア、WC etc.)
③ポリマー材(PTFE、PE、PC etc.)
④その他(ガラス、鍍剤 etc.)



株式会社サクラテック

福島県白河市白坂大倉矢見250

TEL.0248-28-2126 FAX.0248-28-2570

URL <http://www.sacra-tech.co.jp>

※本広告は、全国中小企業団体中央会の平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)の補助を受け掲載しております。
※仕様は予告なく変更する場合があります。

ものづくり開発支援、



株式会社クライム・ワークス MT事業部

TEL :045-533-5451 FAX:045-533-5452
<http://www.climbworks.co.jp>



- 本社事業所 東京都大田区大森南3-12-1
- あきる野ファクトリー 東京都あきる野市二宮東3-8-1
- 横浜事業所 神奈川県横浜市港北区北新横浜2-1-5

※本広告は、全国中小企業団体中央会の平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)の補助を受け掲載しております。

精密部品加工からコンピュータ関連機器の リペアまで手がける

まったく異なる分野に思われる二つの事業を展開する、小嶋技研。
だが、そこには専用治工具や調整装置の設計・製作の基礎技術があり、
コアになる部分には共通点があるようだ。



こだわり続けてきた精度の追求

株式会社小嶋技研は、1957年の創立以来、精密部品の機械加工で大手メーカーの製品を内部から支えてきた。その間、同社が一貫して“こだわり”続けてきたのが「精度の追求」だ。半導体製造装置や光学医療機器などの精密部品加工を中心に行っている同社は、マシニングセンタがほとんど普及していない時代に、治工具を独自に設計・製作

し、本来フライスで加工する仕事を旋盤でこなすなどして、高精度の部品加工を短時間で正確に行い、同時にコスト低減にも寄与してきた。

長年の“こだわり”で培ったノウハウは、精密部品の機械加工や治工具と装置の設計・製作」だけに留まらず、「コンピュータ関連機器のリペア」事業へも活かされていった。20年ほど前に、大手電機メーカーより修理不能となった情報記憶機器からデータだけを抽出するための装置開発の依頼を持ちかけら

れた。技術とアイデアで見事に成功させたことをきっかけに、「コンピュータ関連機器のリペア」という新規事業への参入を果たすことができたのだ。

二つの事業展開

半導体製造装置などの「精密部品の機械加工」を行う事業とともに、ラインプリンターなど、コンピュータ関連機器の修理・組み立てを行う事業も展開している。現在まで、二

工場検索「EMIDAS」に集まった約16,700社の企業データの中から
NCネットワークが注目する企業をピックアップ！

主要品目

1. 半導体及び液晶製造装置の精密機械部品加工
2. 医療用光学機器の精密機械部品加工
3. OA機器及び精密機器の修理組立

得意&特異技術

精密部品加工
精密部品の一貫生産
精密加工、難形状を高精度で仕上げる治工具
精密部品の加工例
オリジナル治工具『マスターインデックス』

住 所 ● 東京都町田市小川1798-1
T E L ● 042-799-3366
F A X ● 042-795-2913

代表者 ● 小嶋義雄
資本金 ● 1,000万円
従業員数 ● 15人
品質環境企画取得情報 ● ISO14001、RoHS

連絡先

担当者：取締役 小嶋 隆則
TEL：042-799-3366



20年前に治具を駆使して旋盤で加工した部品

イチオシ加工分類

機械加工……NC旋盤加工
機械加工……マシニング加工（縦形）
修理……精密機器修理

対応個数	1個 対応可	3000 以上可	1万個 以上可	試作 対応可	その他の工場 保有
対応	特急 対応可	24H 対応可	土日 対応可	海外工場 保有	
品質・環境資格	AS 9100	AS 9120	ECO 認証	ISO 9001	ISO 9002
	ISO/IEC 27001	ISO/TS 16949	JIS 認証	KES 認証	RoHS
加工対応	機械 加工	大物 加工	微細 加工		
対応材料	銅	アルミ	ステン レス	チタン	黄銅
	マグネ シウム	イン コネル	セラ ミック	ガラス	鉄 鋳物
	ニッケル 合金	アルミ 合金	銅 合金	チタ ン合金	CFRP

つの事業を展開することにより経営的にリスクを分散させてきた。「精密部品加工」では液晶製造装置、光学医療機器部品なども手がけており、材料調達から加工、熱処理、表面処理、組み立てまでを一貫生産で対応することで、更に事業を拡大している。また、試作段階から「量産」を視野に入れた設計や加工を提案することで、試作から量産までのリードタイムの短縮にも貢献しているという。更に、2007年には「ISO14001」を取得するなど環境にも配慮した経営に力を入れ、加工から表面処理までRoHS指令に準拠した特定有害物質の使用制限にも対応するよう取り組んでいる。

今後の展開～更なる挑戦

これまで、二つの事業を展開することによりリスクを分散させてきた同社だが、数年前から新規顧客開拓を考え始めた。創業当時からお付合いの続いている半導体製造機器メーカーからの仕事はそのほとんどを占めている現状に満足せず、新たな展開を行いたいという思いからだ。展示会や、いわゆる足で稼ぐ営業ではなく、インターネットを使った営業が今の時代にマッチした方法であるという判断から、今までの単なる会社紹介的なホームページをやめ、受注を目指す為のホームページへリニューアルし、新規開拓に努めている。

ホームページのリニューアル後は、東北や

九州方面から「ホームページを見ました」とのお電話や見積り依頼などが徐々に寄せられてくるようになり、これまでの近隣の顧客だけではなく、より多くの顧客に自社の強みをアピールする事ができるようになってきたそうである。

また、既存の取引先からの依頼だけではなく、同じような形状の部品が多く、新規顧客から様々な形状の精密部品加工に関する問合せが来る事については、自社の技術力アップのためにも非常に役立っているし、やりがいを感じているとのことだ。

今後は、現在の産業界の小型軽量化に伴う流れから、樹脂をはじめ特殊材など、今後の需要が期待される材質への対応も検討している。同社にとって、顧客や材質が変わるうとも、創業時から“こだわり”続けてきた「精度の追求」は今後も変わることはないだろう。

表面処理の新しい価値を生む

熊防メタルは表面処理のトータルコンサルティングとして、新しい価値を生む「THE BEST OF QUALITY」として、オンリーワンテクノロジーで熊本から全国へそして世界へ羽ばたこうとしている。



オンリーワンテクノロジーを熊本から全国へ

熊防メタルは表面処理技術のパイオニアとして、自動車、半導体などの先端分野をはじめ、家電、医療など、幅広い業界のニーズに応えるべく努力をしているメーカーである。より複雑化・精密化する製品や多様化する素材に、新しい特性や性能を与える表面処理加工の重要性は高まっている。

同社は特に設備が充実しており、優れた技術と高い意識がある会社である。いち早く大型処理装置を導入してから数年経つが、液晶関連部品やその他大物アルミ製品の受注も増え続け、順調に売上を伸ばしている。日本最大級の設備ラインもある。また、独自技術を開発し、他社にない強みをもつことで、全国からの問い合わせや受注に繋がっている。

硬度Hv600以上の表面処理技術を開発

同社は独自技術のオリジナルアルマイトで更なるアルミの可能性を広げ、未知の分野へ挑戦し続けている。そのオリジナルアルマイトについて伺った。

■導電性アルマイト「コスモコート」

一般的なアルマイト皮膜は電気を通さない。同社のコスモコート、106～10Ωの班導電性皮

■主要品目

1. 無電解ニッケルめっき
2. アルマイト処理
3. 3価クロメート処理
4. 電解研磨処理

■得意&特異技術

KBM処理（艶消し黒色のフッ素コーティング）
大型処理製品対応可能！

住 所 ● 熊本県熊本市長嶺西1-4-15
T E L ● 096-382-1302
F A X ● 096-382-0352

代表者 ● 前田博明
資本金 ● 2,000万円
従業員数 ● 114人
品質環境企画取得情報 ● ISO14001、ISO9001

連絡先

担当者：取締役総務部長 前田義則
E-mail：ymaeda@kb-m.co.jp



■高硬度硬質アルマイト「イーマイトSH」
硬度重視の硬質アルマイト皮膜。クラックの発生はあるが、より高い硬度（～500Hv）を得ることができ、耐摩耗性を要求される部品や治具などに最適である。一般的な硬質アルマイト技術では困難とされる、100ミクロン以上の膜厚を得ることも可能。

これらのような独自のアルマイト技術を探求しながら、顧客の期待に応える技術開発に努めている。例えば、昨年開発した「イーマイトウルトラ」は、試作レベルで「イーマイトSH」を超えるHv600以上を達成した。5月には量産体制を目指している。

WEB活用によって遠方へもアピール

同社の工場は熊本にあるが、技術動画をホームページ上に掲載して、遠方のお客様へ

👉イチオシ加工分類

メッキ・化成処理……無電解ニッケル（ラック）
メッキ・化成処理……アルマイト（陽極酸化）
研磨・ラップ……電解研磨

対応個数			
1個 対応可	3000 以上可	1万個 以上可	試作 対応可
対応		その他の工場	
特急 対応可	24h 対応可	土・日 対応可	海外工場 保有
品質・環境資格			
AS 9100	AS 9120	ECO 認証	ISO 9001
ISO/IEC 27001	ISO/TS 16949	JIS 認証	KES 認証
加工対応		RoHS	
機械 加工	大物 加工	微細 加工	
対応材料			
銅	アルミ	ステン レス	チタン
マグネ シウム	イン コネル	セラ ミック	ガラス
ニッケル 合金	アルミ 合金	銅 合金	鉄 合金
		鉄 合金	鉄 合金
		CFRP	

も「WEBを通じて工場見学できること」をアピールしている。ホームページの本格的リニューアルと技術動画制作はNCネットワークに依頼した。リニューアル後は問い合わせが増えただけでなく、その内容も幅広くなっている。

更に同社は、環境の大切さを認識し、地域の自然や環境に配慮した事業活動を行っている。ISO14001及びISO9001認証取得による強固な品質体制のもと、品質レベルの向上は全てお客様に満足して頂ける不可欠の要素と考える。積極的な品質取り組み、EUをはじめ先進諸国で対応を義務化されている環境への配慮、リサイクルといった指令にいち早く対応した表面処理を行う。従業員一丸となって、自然との共生・地域社会との強調を図る企業の姿があった。

挑戦する製造業の地元チカラ

習志野商工会議所 編

挑戦する製造業を支えている日本全国の団体や組織。それぞれの活動から地域色が見えてきます。

「第2回 先端ものづくりチャレンジ2009イン習志野」開催

2009年12月13日、千葉工業大学津田沼キャンパスにおいて「第2回先端ものづくりチャレンジ2009イン習志野」が開催された。



知能人型ロボットVS人間操作ロボットのサッカー対決! 気になる結果は……



自作の知能ロボットをお披露目。会場の環境に対応できるか、ハラハラ、ドキドキ。



会場を動き回るロボット。この顔、どこかで覚えがあるような?

「先端ものづくりチャレンジ2009」は、産学官連携による「ロボット関連産業創出プロジェクト」に取り組んでいる習志野商工会議所、千葉工業大学、NPO国際ロボフェスタ協会の共催による事業で、「習志野市産学官連携プラットホーム委託事業」の一環として行われた。「ロボット競技部門」「こども絵画コンテスト部門」「展示部門」「ロボットキット製作部門」の4部門で構成されている。

開 催式で、習志野商工会議所・白鳥副会頭や習志野市・荒木市長が「市民を巻き込んで、モノづくりの成果を発表する場」「受験勉強だけではない、理科系の勉強やモノづくりに興味をもってもらうための催し」「これからの未来のモノづくりのために子供達に参加できる企画がコンセプト」と説明。会場には未来のロボット像を描いた、絵画コンテストの応募作品が飾られており、「子供達の絵が今後のロボットづくりのヒントになる」といった言葉が投げかけられた。

地 元製造業の技術などを紹介した展示物の中に、エミダス会員企業の名前もあった。株式会社日下製作所は、30代の技術者が活躍する精密機械部品製造メーカーである。鉄・アルミ・ステンレスなどの切削加工から表面処理まで行い、医療機器、半導体製造装置の部品を得意としている。株式会社KONNOPROは、半導体製造装置関連の真空ポンプ部品をはじめ原子力発電用方向制御弁など、精密機械加工の多種多彩な分野で活躍している。同社の金野社長は、「先端ものづくりチャレンジ」のプロジェクト立ち上げ当初から携わってきたという。

会 場内で特に盛り上がったサッカーロボット競技では、Robocup世界大会3位を獲得したコンピューター内蔵の人型ロボットと、人間が無線操作するロボットが対決した。結果は人間操作チームが4対1で勝利。親子で声援を送りながら観戦する姿が見られた。自作の知能ロボットで競技に挑む、幅広い年代の挑戦者達も印象的だった。産学官連携から生まれる地元チカラと、新しいモノづくりに期待したい。

習志野商工会議所

〒275-0016
千葉県習志野市津田沼4-11-14
TEL:047-452-6700
FAX:047-452-6744
<http://www.narashino-cci.or.jp>

めっき職人

清水栄次

売れるモノづくりのススメ

第17回

波に乗り遅れるな

2010年を迎え、時代は我々、日本人を磨こうとしています。10年～20年という年月でデフォルトしようとしているのです。そのような観点から2010年という時点に立つと、様々な事が見えてきます。世の中は製造業に何を求めているのか? ブランドという言葉が死語となり、デフレが進んでいる今、私達は何をすべきなのでしょう?

今、時代が求めているのは「情報」です。これこそ大きな「波」だと私は考えます。iPhoneが異常な売れ行きを維持しているのも、その影響でしょう。この波に乗り遅れる企業は生き残る事ができません。ほとんどの製造業が「ノウハウ」という理由で、自社の技術に関する情報をブラックボックス化しています。しかし、お客様はそういった企業ではなく、完全に情報を開示してくれる本物の企業を求めているのです。では、どのような手法で自社の「情報」という資産を公開すれば良いのでしょうか?

1. ブログを利用して、会社の情報をどんどん発信していく。
2. Twitter(ツイッター)を利用して、会社の事、若しくは営業担当者の人柄を発信していく。

ブログは既に活用されていると思います。しかし、いくつものホームページを拝見しても、社長ブログなど全く更新されていない企業ばかりです。書く事が無いのか時

間がないのか事情は分りませんが、「更新できないのであれば、掲載しない方が良いでしょう」と感じてしまっています。私は15本のブログを毎日、更新していますが書く事は尽きません。会社の強みを書くブログ、戦略を書くブログなど、少しだけ変化させています。

Twitterはブログより更新が簡単です。Twitterは140文字でその時の気分をつぶやくツールです。日本で500万人の登録者を誇る、日本最大のコミュニティサイトとなっています。この500万人という大きな市場に、製造業として取り組まない手はありません。

弊社は、Twitterにてフォロー(※1)してくれた方、企業様へ「試作半額キャンペーン」を実施しています。製造業でこのような試みは初めてで、ご注文や、取材依頼をいただいております。

「新しいゲテモノ的なものは食べない」
それでは、見たくない現実から逃避している事と同じです。時代は、皆さんが想像している以上に進んでいます。大きな波が既に来ているのです。
「時代は我々、日本人を磨こうとしている」
逃げる事はできません。

※1 フォロー……他のユーザーのつぶやきを閲覧できるように登録する事
※2 ツイート……投稿コメント



コグレマサト著、
いしたにまさき著
(マイコミ新書)

◆◆◆ お薦めの本 ◆◆◆

『ツイッター 140文字が世界を変える』

Twitterについて分り易く解説した、入門編。Twitterに関する本は他にもたくさん出版されています。可能であれば、全て読んでいただきたいです。

めっき職人のツイートをフォローしよう!

トレンドをいち早く吸収してビジネスに活かすなど、その行動が業界外からも注目されている、めっき職人のツイート(※2)も要チェック!

Twitter(<http://twitter.com>)で「三和メッキ」と検索。めっき職人のツイート(@sanwap)を登録できます。



お薦め本『ツイッター 140文字が世界を変える』を抽選で1名様にプレゼント! 詳しくは47ページへ。
「IT道 Twitter x Ustream 編」(40ページ) もチェック!



めっき職人
清水栄次
SHIMIZU Eiji

【プロフィール】

三和メッキ工業株式会社 取締役専務。
ISMSを業界初で取得(ISO9001、14001と統合)。2004年に個人専用のめっきサイトを立ち上げる。2005年、エミダスホームページ大賞のグランプリを受賞。パーソナリティを高める「全開! 福井あばさけビジネス道(FM福井)」が、全国FM放送協議会「JFN賞2006激励賞」を受賞。2008年2月には携帯サイトをオープンした。また、トラブルハンターズ「スカイパー 4」の顔を持ち、スカイパーで国内外のめっきに関するトラブルを解決している。



<http://www.sanwa-p.co.jp>

KATAYA

上野 歩

第17話 挑戦②

〔前回までのあらすじ〕
サーボモーター駆動の金型製作に乗り出した花丘製作所だったが、設計段階で製品にヒケ（成形品の表面がへこんでしまう不良）ができることが判明。なんとか対処したが……

40

「ごめんください」

明希子が訪ねてゆくと、事務所には濃い紺色のウインドブレーカーを着た若い男性が振り返った。

「はい、なんでしょう？」

「花丘製作所の花丘と申します。おはようございます。穂積社長にお会いしたいのですが」

「ああ、社長ですか？ 社長なら、きょうは朝練行ってますね」

「アサレン？」

「ええ、コレの」

彼が左手を斜め上に、右手をからだの前に持ってきて、両方の指をうねうねくちゅくちゅと動かした。それが、ギターを演奏する仕種であることが明希子にもわかった。

その時である、

「おはよう！ 帰ったど！ ははははは！！」

勢いよく事務所のドアが開くと、ギターケースを肩に掛けた中年男性が入ってきた。色黒で、丸顔、からだ全体も丸く、どこかツキノワグマを連想させる。事務所にいた男性が着ているウインドブレーカーとおなじ紺色の作業服姿だった。

「社長、お客さんです」

そう言われて、クマ男がこちらを見た。

「あ、花丘製作所さん？」

「はい」

「入江田専務から聞いてますよ、試し打ちの件でしたね。ほづみ合成工業所の穂積です。協力させてもらいますよ。ははははは！」

サーボモーター駆動の金型は、部品加工から仕上げを経てついに組み上げられた。あとは、三洋自動車で検査という運びになるわけだが、

「そのまゑに試し打ちがしたいんです」

明希子は菅沼と藤見に提案した。

「試し打ち……ですか？」

菅沼がいぶかしげにきいてよこした。型の金額を引き上げようという工場長の提案を、当初の見積のままで明希子は退けていた。請求すべき時には、きちんと請求するから、と。いったいこんどはなにを言いだすつもりなのだろうと思って菅沼もうんざりしているはずだ。けれど、明希子は躊躇することなく、きっぱりとうなずき返した。

金型はあくまで最終製品ではなく、製造用の道具である。成形品の原器となるものだが、明希子の考える金型は、たんにそれだけに留まらない。金型の精度は、成形品精度の一步上をいくものでなければならなと思っています。なぜなら、一個の金型から大量の精密製品が生み出されるわけだから。

そうして、その最高レベルの技術を要する道具である金型は、一品生産品の典型的な極少量生産品なのだ。まさにモノづくりの粋を集めた芸術品といってもいいだろう。

いったん金型が完成すれば、現場で成形条件を調整することで改良できる程度は限られる。今回のラジエターキャップの型をめぐっては、すでに三洋自動車と笹森産業のあいだで何度もやりとりがあった。そのつど笹森産業は溶接したり、削りなおしたり、部品交換したりを繰り返しているは

ずだ。

だが、うちは、この金型を一度で通す。難しい型だからこそ、やってみせる。それこそが型屋としての花丘製作所のプライドだ。

「一度で、たってアッコさん、そらあ……」

「三洋自動車が求めているのは仕様書以上に厳しいものです。だからこそ、検査まゑに試し打ちをして、最大限の手を尽くしておきたいんです」

以前、グッチー精工でバンパーの試し打ちを見た。グッチーほどの規模と受注力があれば、トライアルのための成形機械を備えることも可能だろう。しかし、花丘製作所には望むべくもない。どこかに協力を仰ぐ必要があった。

明希子は、吾嬬町ネットワークでエコ・トイレットの製作を行った際、成形加工を担当したプラスチック屋に眼をつけた。あそこはいいプラ屋だ。花丘製作所がつくる金型について、捨てる部分のランナーにまで、うちの現場にあれこれ注文をつけてきたらしい。うるさいが、それだけ仕事に対する矜持を感じた。明希子もほづみ合成工業所のまゑを何度か通ったことがある。建屋こそ古いが、設備は充実しているようだ。そこで、入江田に紹介してもらうことにしたのだった。

「いやー、地域センターでバンドの朝練しとった。あ、ファクトリー・ファイブっちゅうロックバンド組んどるんよ、おれら」

穂積がいかにもたのしそうに言った。

「入江田専務がドラム叩いて、あ、おたくの土門君がキーボーディストね」

「土門君が？」

土門が穂積のバンドのメンバーで、しかもキーボードを演奏するなんて……意外だった。



「彼、鍵盤を二ついっぺんに押しちゃいそうな、ごん太っとい指しとるのに、器用なもんだよね。音感もいいし。聞いたら、花丘さんとこでは設計やってるんだってね。三次元のCAD/CAMつかうっていうんでないの。ごっつい見かけによらず、繊細なんだ。そのギャップが好き。ははははははははは！」

ひとしきり笑ったあとで、こんどは穂積がすねたような顔をした。

「けどさ彼、最近、彼女ができたでしょ」

——理恵ちゃんだ。

「で、練習さばりがちでね。たまにきても、以前の熱意が感じられないわけさ。からだの底から突き上げてくるようなソウルフルが欠けてんの。いや、うちら、真剣に遊びたいのさ。中途半端はいやなんだな、仕事もバンドも。そこで後釜を入れたんだけどね、やっぱりおたくの製造部にいる菊本君——」

「菊ちゃん？」

そこで穂積が力なく首を振った。

「しかし、ありゃ、だめだ。音楽的センスのカケラもない。ははははは」

明希子はくすりと笑った。

「おっと、話が横道にそれまくってたね。面白い金型つくったって？」

穂積の問いかけに、

「はい」

力強くうなづいて見せた。

そこに台車に金型をのせた夏目が入ってきた。ほづみ合成工業所のひょろりと背の高い二十代後半の男性社員といっしょだった。

設計のやりとりの際に感じたことだが、夏目はプレッシャーに弱い。危機に直面すると、すぐにべしゃんこにつぶれそうになる。今回のトライアルの助手には彼を連れてきた。いい機会だから、すこし夏目に経験を積ませようと思ったのだ。

「うちの嶋に、手伝わせませう」

と穂積が言った。

「ちなみにファクトリー・ファイブのベシストね。ははははははははは」

長身の嶋がべこりと頭を下げた。

「よろしく願います。なんか、すごい金型だって、社長から大事に扱うように言われてます」

嶋が手馴れた感じでホイストのフックに花丘製作所から運んできた金型をロープで玉掛けした。一抱えほどある大きさの、重さ三〇〇キロの金型が、天井を走るクレーンで吊り上げられ、射出成形機の真上まで運ばれていき、下ろされる。

ウグイス色の射出成形機は、幅五メートル、奥行き一・五メートルほど。

「こいつは金型を締める力が一〇〇トン。あ、いまはニュートンでいうからね、おれなんかにはわかりづらいんだけどさ。ははははははは」

合成樹脂材料を供給するためのじょうご型のホッパーを煙突のように頂いた射出成形機は周囲に熱を放ちながら、船のようにも、それ自体が工場のようにも映る。

「向こうにあるのは型締め力が四〇〇トン」
幅一〇メートルほどの成形機が壁いっばいに置かれていた。

よくもまあ、こんなちいさな町工場におさまったものだと思希子が感心していると、「型の取り付けが済みました」

嶋が声をかけてきた。

いつの間にか工場内にいたすべての従業

員が集まり、花丘製作所の金型に注目していた。

「ホームズ、まずは空打ちよ」

「はい」

夏目が金型と射出成形機の制御機をコネクターで接続させると、作動確認を行った。

成形機の窓付きドアの向こうで金型が、可動型と固定型の左右二つに分かれて設置されている。夏目が機械操作すると、かく・かく・かく——可動型が準備運動でからだをほぐすようにわずかな動きを見せた。固定型側もそれに応じるように各部位がピンボールのフリッパーのように揺れた。

みな息をひそめてサーボ金型の動きに注目していた。

成形機のダイバーが可動型を固定型までなめらかに案内し、合体した。だが、サーボ制御により完全にはパーティングラインを結んでいない。

「樹脂のノズルからの射出が九〇パーセントになると、サーボが働いて型が締まります」

かち・かち——金型が完全に閉じる。

そこで、

「おお！」

ひとびとの間にどよめきが起こった。

(つづく)

上野 歩 (うえの・あゆむ)

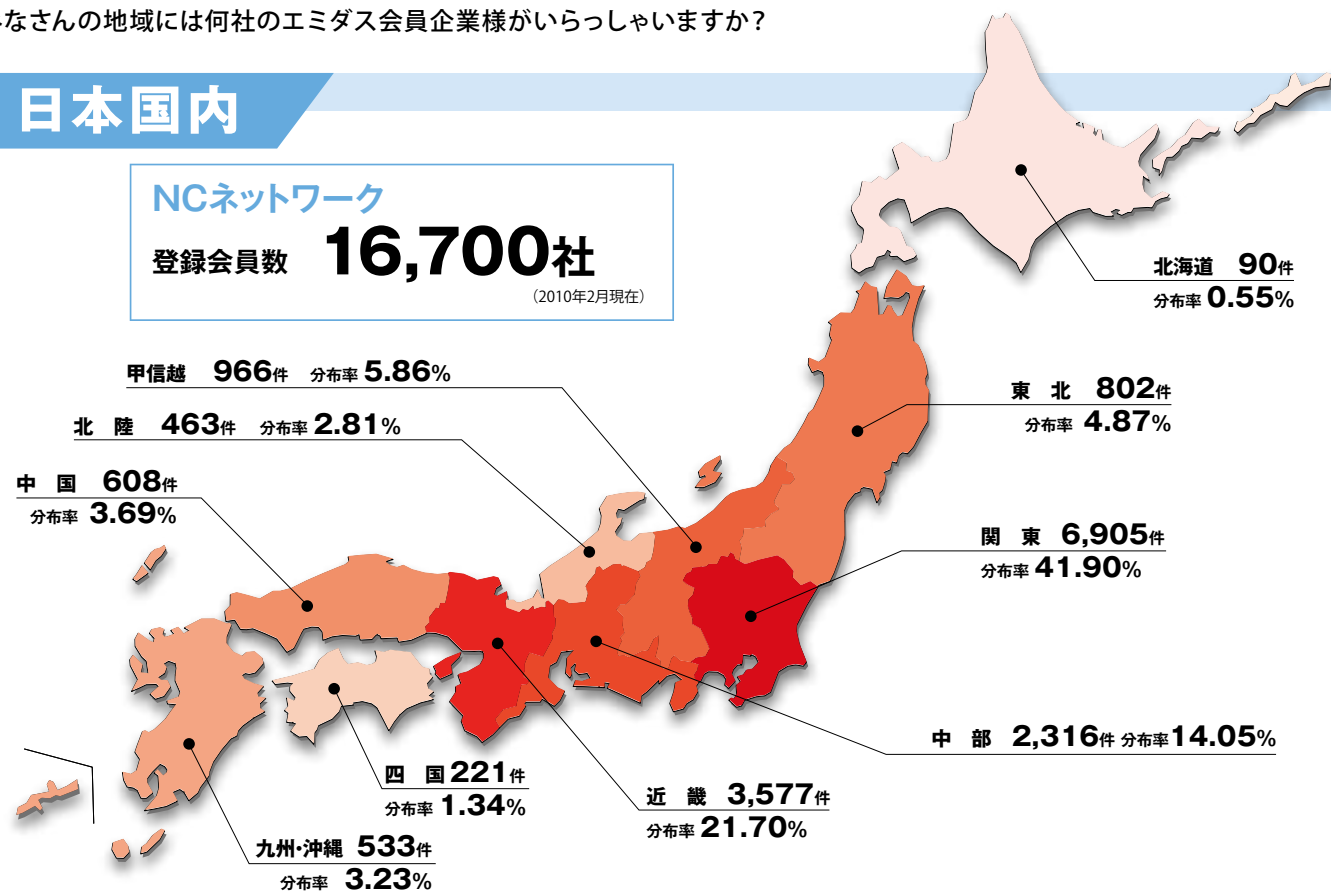
作家。著書に『恋人といっしょになるでしょう』(小説すばる新人賞受賞)、『チャコールグレイ』、『朝陽のようにそっと』(以上、集英社)、『愛は午後』(文芸社)、『ふれあい散歩 じんわりほのぼのエッセイ』(郵研社) など。現在本誌にて「素顔」の取材記事執筆を担当。公式ホームページ《上野 歩 かきあげ井》
<http://www.uenotei.com>

世界に広がるエミダス会員企業

現在、エミダス工場検索にご登録いただいている製造業の件数は16,700社！
北は北海道から南は沖縄、さらに海を隔てた中国まで、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。
みなさんの地域には何社のエミダス会員企業様がいらっしゃいますか？

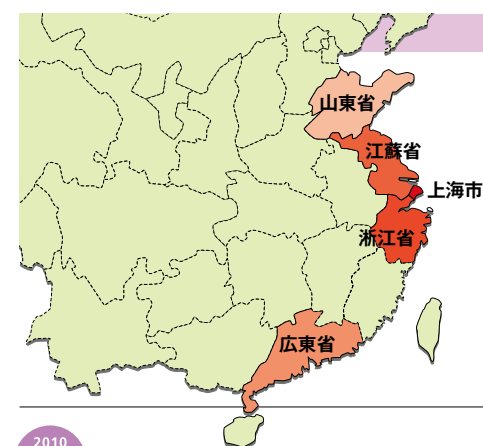
日本国内

NCネットワーク
登録会員数 **16,700社**
(2010年2月現在)



都道府県名		登録会員数/社		地域別登録数	
北海道	90	石川県	177	静岡県	561
青森県	36	福井県	125	岡山県	191
岩手県	99	茨城県	367	広島県	264
秋田県	108	栃木県	269	鳥取県	44
宮城県	159	群馬県	423	島根県	42
山形県	176	埼玉県	1404	山口県	67
福島県	224	千葉県	450	愛媛県	90
新潟県	402	東京都	2413	香川県	59
長野県	564	神奈川県	1402	徳島県	40
富山県	161	山梨県	177	高知県	32
				兵庫県	562
				福岡県	227
				長崎県	46
				佐賀県	26
				熊本県	66
				鹿児島県	53
				宮崎県	54
				大分県	51
				沖縄県	10
				海外	240

中国国内



NCネットワークチャイナ
登録会員数 **12,800社**
(2010年2月現在)

地域別登録数

地域	会員数/社
上海市	2294
浙江省	2582
江蘇省	2555
広東省	1972
山東省	596

NCネットワークのコンテンツ

NCネットワークは、挑戦する製造業のために世界最大級の製造業ポータルサイトを運営しています。

<http://www.nc-net.or.jp/>

◎工場を検索する

日本全国16,700社の製造業データベースから様々な条件で希望する工場を検索することができます。さらに、発注掲示板を利用することで、自社に適した仕事を探すことも可能です。

◎生産財・機械を買う

機械・工具、ソフトウェア、材料・素材、中古機械に関する問い合わせや資料請求が可能です。商品カタログもダウンロードできます。



◎モノづくりを知る

「技術の森(製造業Q&Aサイト)」を通じて、製造業に関する基礎知識から日々直面するモノづくりに関する悩みを解決できます。技術動画では加工技術を学ぶことができます。

◎求人情報を探す

製造業に特化した求人・求職情報を閲覧できます。製造業に特化しているため、両者のミスマッチが少ないのが特徴です。

月間閲覧数600万ページビュー

工場検索“EMIDAS”

キーワード・エリアで検索



加工分類で検索



技術の森・技術動画

Q&A掲示板

技術の森



技術動画



NCネットワークチャイナのコンテンツ

<http://www.nc-net.net/ja/>

- ◎中国現地の工場情報
- ◎充実した受発注情報
- ◎商談会などのイベント情報
- ◎中国現地の求人、求職情報



NCネットワークのサービスラインナップ

「工場検索No.1」のNCネットワークがお届けする、モノづくり企業を支援するためのサービスをご紹介します。受発注にかかわるサービスだけではなく、会社PRに関するサービス、「福利厚生」や「大幅な経費節減！」にもお役立ていただけるサービスを展開しております。

ファブレスメーカー（開発や製造、素材や部品の調達支援）

ファブレスメーカーとして、大手自動車・電機メーカー等から試作開発案件・量産部品の生産委託実績があり、好評を得ております。


加工事業部
 短納期の試作加工部品、量産部品、OEM受注など、幅広い生産委託を受けております。


材料事業部
 「材料」と「素材」をキーワードに貴社に新たな価値を見出します。


エミダス工場検索
 設計から試作・金型・量産・表面処理・仕上げ・組立まで、全工程をカバーします！


技術の森 ※詳細は39ページへ
 日本最大の『技術系Q&Aサイト』です。技術知識取得にも役立ちます。

戦略営業支援

「売上増大」「福利厚生」「コスト削減」をキーワードに、様々なサービスを提供しています。企業の活性化に向けて活用ください！


エミダス・プロ ※詳細は34～35ページへ
 ネットだけではない、人対人の関係から生み出されるリアルなサポート！


エミダス・パートナー
 企業名や検索キーワードなどを含めた簡易アクセス解析レポートなど、営業強化機能をご利用いただけます。


エミダス・ジョブナビ
 挑戦するモノづくり企業を紹介する業界特化型の就職情報サイトです。


ホームページ
 工場の得意技術・製品情報を引き出し、問い合わせに繋がるホームページを制作します！


動画作成サービス
 製造業に特化した訴求力の高い動画を制作します。


エミダスデザイン
 パンフレット、企業概要、名刺、パネル、ユニフォーム……格安で美しい製作物をご提案します。


エミダスSITE FARM
 業界最安値。製造業特化型オールインワンCMSサービスです。


エミダス展示会
 製造業展示会出展に向けての、パネル制作、ブース作製など、各種お手伝いいたします。


エミダスCSR
 社会に優しいCSR戦略の提案と、その遂行のためのコンサルティングを行います。


エミダスセミナー
 製造業向け各種セミナーの企画・運営を行います。


エミダス共済
 1人あたり月額88円から準備できる、福利厚生に最適な弔意見舞金保険です。


エミダス事業継承(後継者バンク)
 事業継承のスキーム作り、実行に必要な知識や実行処理サービスまたは人材サービス料金でご提供。


エミダストラベル(国内)
 業界最安値の格安国内航空チケット！国内出張の経費削減にお役立てください。


エミダストラベル(海外)
 海外出張、海外旅行の格安チケットはこちら！


エミダス留学(短期)
 フィジーで格安短期留学！社員旅行にも活用価値があります。


エミダス留学(長期)
 ビジネスに役立つ英語力を。オーストラリア・イギリスで、スケジュール・予算に合わせたカスタム留学！


エミダスISO取得支援
 格安適切なコンサルティングで、ISO取得支援を行います。


エミダスISO認証支援
 「経営のツールとしてISOを使って欲しい」そんな想いで審査を実践しています。


工場直販ショップ COLORS
 製造業「日本のこころ・ものづくり」を感じさせる商品をご紹介します。


エミダス引越しサービス
 引越し業者の価格やサービスの比較が、簡単に行えます。

製造業総合プロモーション(広告戦略)

製造業分野のメディアとして高い評価を得ているNCネットワークを活用し、力強いWEBメディアサービスでPR!!


生産財ショールーム
 工作機械・工具・ソフトウェア・材料・油などの製品をPRするための仮想展示会です。


エミダスマガジン
 挑戦する製造業のための情報誌です。雑誌媒体を使った広告支援サービスとしてご利用ください。


メールマガジン広告
 メルマガ掲載やダイレクトメールで、PRしたいメッセージを約27,000人のメール購読者に直接届けます。


WEB広告
 月間PV600万！日本最大級の中小企業向けBtoBサイトに、バナー広告を載せませんか？


エミダスリサーチ
 製造業マーケットを対象とする様々なジャンルのインターネットリサーチを行います。


エミダスニュース ※詳細は37ページへ
 最新の製造業関連ニュースを読むのはもちろん、自社のトピックスを発信できるサービスです。


E-LINK x EMIDAS
 双方の会員の皆様に、タイムリー且つ、充実した情報を提供します。


@Press x NCネットワーク
 技術力のある中小製造業を埋もれさせない！自社の製品・技術が新聞に取材される！雑誌に載る！

2009年度エミダス工場検索 アクセスランキングTOP10

2009年度エミダス会社情報ページのアクセスランキングTOP10を発表します！

順位	社名	年間ページビュー	エミダス会員番号
1位	 武州工業 株式会社	7,219回	24966
2位	 株式会社 特発三協製作所	6,954回	75706
3位	 ユタカ産業 株式会社	6,632回	35953
4位	 日本フォーミング 株式会社	6,534回	1297
5位	 株式会社 中田製作所	6,318回	66404
6位	 スピック 株式会社	6,173回	20083
7位	 株式会社 キャンブレイン	5,908回	63659
8位	 第一プラスチック 株式会社	5,712回	49341
9位	 東海バネ工業 株式会社	5,631回	47748
10位	 合資会社 加藤研磨製作所	5,540回	46666

第1位に輝いたのは7,219回／PVを記録した、武州工業株式会社様です！
おめでとうございます！

“2009年度アクセスランキング1位のページを分析!”

武州工業株式会社様の会社情報ページの“見られる”ポイントをご紹介します。

ポイント① ◆会社基本情報の充実◆

一目でわかるような、充実した情報量がアクセスアップを実現しています。隙間だらけのページは、それだけで印象が薄く、検索エンジンでの上位表示にも不利になってしまいます。

ポイント② ◆ポイントを絞った情報の掲載◆

強みのパイプ加工について、得意な製品・材質・ワークサイズといった情報を、深く掘り下げて掲載されています。これが目を惹きつける秘訣です。見ず知らずの方を相手にするWebでは、「何でも出来ます!」というアピールは禁物です。「何が出来るか」を明確にして、アピールしましょう!

ポイント③ ◆更新頻度◆

更新頻度が高いページは検索エンジンの評価も高く上位表示されやすくなります。上記2つの内容を定期的に見直し、更新頻度を上げ上位表示を狙いましょう。

これらのポイントを元に、エミダス会員の皆様も情報の充実を図っていただきながら、会社情報ページをご活用ください!



「エミダス・プロの魅力!」

製造業の広報活動はすべて
NCネットワークがサポートします。



サービス① WEBマーケティング

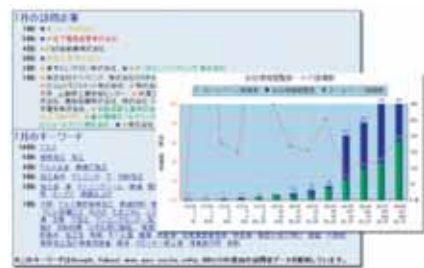
SEOやキーワード調査からホームページ更新作業、アクセス解析までWEB活動をお手伝いします。

主なサポート内容

- ・ホームページSEO対策
- ・ホームページ無料診断
- ・ホームページ更新代行

- ・アクセス解析
- ・検索キーワード分析
- ・WEBサイト順位調査

- ・アドワーズ広告 登録代行
- ・オーバーチュア広告 登録代行
- ・閲覧企業名表示レポート



サービス② プロユーザー会による工場見学・情報交換

2008年度工場見学実績

八海クリエイツ様、ツバメックス様、東海パネ様、大垣精工様、
伊藤精密製作所様、ワールド山内様、インクス零工場様、山本精工様

2009年度セミナー、海外視察ツアー実績

- 3月 不況対策セミナー 名古屋、大阪、東京
- 6月 助成金セミナー 名古屋、大阪、埼玉、東京、群馬
- 9月 ベトナム工場視察ツアー
- 10月 大手自動車メーカー購買担当者の講演
- 10月 社員様向け 工場見学研修ツアー



サービス③ 仲間取引 (購買支援・受注支援)

仕事を出したいエミダス・プロ会員企業様と受注したいエミダス・プロ会員企業様とのお取引仲介をいたします。
またパートナー探しをしたいプロ会員様のために、加工事業部の豊富な協力工場データベースをもとにエミダス・プロ会員
企業様が必要とする新規協力工場探しをお手伝いします。

実績例

- プレスメーカー (大阪) 様 → 金型メーカー (大阪) 様へ金型発注 (金額 約5百万円)
- 試作金型メーカー (東京) 様 → 金型部品メーカー (愛知他) 様へ部品発注 (金額 約3百万円)

サービス④ 加工事業グループによる大手メーカーとの取引機会拡大

大手メーカーとの取引口座を持つ加工事業グループが、エミダス・プロ会員様のリアルな営業支援を行います。

- ・大手メーカーでのプライベート展示会の開催。
- ・加工事業グループへの相談案件をエミダス・プロ会員様に優先検討。
- ・工法転換、軽量化、型化or型レスなど生産数量に応じた各種提案。
- ・弱電業界での実績の技術を自動車業界の次世代分野に応用など業界・業種を超えた提案。

(プライベート展示会・実績例)

- ・09年4月 自動車メーカーにてプライベート展示会実施(出展70社)
来場者は約300名(設計・購買)→実取引に貢献(約10社)。
- ・09年5月 自動車向け電機メーカーにてプライベート展示会実施(32社)
来場者は約150名(設計・購買)→新規で4部門の開発部と取引開始。



サービス⑤ 求人サービス EMIDAS Job NAVI

エミダス・プロ会員企業様は、WEB『エミダスマガジン』での記事掲載などでNCネットワークを通じて企業の露出が増え、優秀なスタッフへの訴求力が高まります(転職応募数増加・離職率低下など)。



サービス⑥ 生産財・CAD/CAMショールームへの製品出展

モノづくりに必要な工作機械・工具・材料・副資材・ソフトウェアなどの製品をPRするためのWEB展示場です。日本最大級の中小製造業ネットワーク「エミダス工場検索」に参加している16,500社に対して、マーケティング収集、宣伝、告知を効率よく行うことができます。



サービス⑦ 販促物の制作は製造業専門の当社でお手伝いします。

数百に及ぶ制作実績を持つ、ホームページ、パンフレットの制作をエミダス・プロ特価でお受けいたします。
工場の技術紹介動画を弊社WEBサイトで常時配信、遠方でもパソコンで工場見学が可能になります!
通常のPRビデオ制作会社に比べ、製造業専門の当社映像は圧倒的に品質が違います。



エミダス・プロ価格 ※エミダス・プロは、契約成立後1年間は、契約解除は出来ません。
初期登録費用:10,500円(税込) 月額:52,500円(税込)

NC network
挑戦する製造業のために
<http://www.nc-net.or.jp/>

【エミダス・プロ】についてのお問い合わせ

株式会社エヌシーネットワーク
TEL:03-5217-5403 FAX:03-5217-5411
担当:エミダスグループ エミダス企画営業チーム
E-mail:ekikaku@nc-net.or.jp

エミダスニュース 新製品情報

エミダスニュース 生産財

検索

エミダスニュースの中から、生産財・ソフトウェアに関する新製品情報をお届けします。
各ニュースの詳細はエミダスニュースをご覧ください

ヤマザキマザック

レーザ加工機の性能・
生産性・自動化を強化した
SUPER TURBO-X MkIII
シリーズ誕生



レーザ加工機の主力機種SUPER TURBO-X MkIIシリーズを新たに強化した、SUPER TURBO-X 510 MkIII。高精度、高生産性、接近性の良さ、作業性の良さなど好評を得ているSUPER TURBO-Xシリーズの特長を踏襲し、作業者の段取り作業を軽減する機能や加工不良の防止機能を搭載するなど、加工時間の短縮や長時間無人化運転が可能となる。

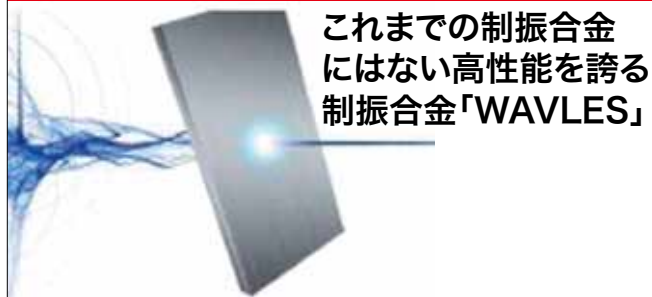
本間製作所

位置決め精度2/1000mm以内！
高精度位置決め治具「ホンマ マルチ チャック」



位置決め精度2/1000mm以内を実現した、ワーク取り付け用システム治具「ホンマ マルチ チャック」。繰返し位置決め精度2/1000mm以内。ベースと治具ホルダーのシンプルな構成で作業性抜群。加工方向も取り付け方向も自由自在で、マルチに使える。高い剛性で長寿命、しかも導入コストが低廉。高い汎用性で様々な工作機械に使える。

リックス



これまでの制振合金
にはない高性能を誇る
制振合金「WAVLES」

制振合金「WAVLES」は、鋳物の数倍もの減衰率を誇る画期的な金属。例えば今、設置中のマウント部分を「制振合金」に交換するだけで、床からの振動を減衰させ、マシンを振動から守る。マシン・機器類から発生する振動を床へ伝えず、高い制振性能がある。対数減衰率は0.2～0.3。切削、鋳造、熱間・冷間加工、溶接、プレス等の加工が可能。

石原薬品

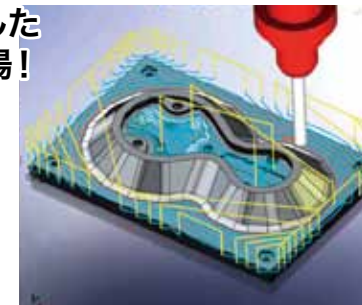
問題解決の近道
種類が豊富な材料ラインナップからベストチョイス
ファインセラミックス&ポリイミド樹脂



耐高熱、高純度等の特長を持つ「ファインセラミックス」と「ポリイミド樹脂」などの材料販売、部品製作が可能。半導体・FPD関連の製造装置では、絶縁部品や真空部品、ウェハ・ガラスハンドリング部品などに使用されている。耐熱/断熱/放熱/強度/摺動/耐摩耗/絶縁/導電/軽量化等の問題点改善が期待できる。

ゼネテック

Mastercam for SolidWorksに
2軸加工に限定した
パッケージが登場！



Mastercam for SolidWorksは、設計業界で数多くの実績を持つ3次元CADシステム「SolidWorks」上で、「Mastercam」のCAM機能が利用できるSolidWorksアドオンCAMシステム。設計から加工までの一連のデータをワンシステムで作成・管理する事が可能。SolidWorks上で動作するCAMシステムならではの特長を豊富に備えている。

セスクワ

NCデータ最適化ソフトウェア「NCspeed」の
新パッケージを7種類リリース！



NCspeedは、工具の送りスピードを切削負荷に応じてコントロールするNCデータ最適化ソフトウェア。限りなく実加工に近いシミュレーションにより作成された最適化データが、工具磨耗をおさえ高効率加工を実現する。平均で約20%加工時間を低減可能、工具の寿命延長による費用低減などの特徴がある。

エミダスニュースで自社のトピックスを発信しませんか？【お問い合わせ】TEL：03-5217-5403 担当：エミダスグループ

製造業限定 動画制作

自社の強みを映像化！
工場PR-技術動画を制作いたします。

自社情報や得意技術を整理しWEBサイト上から映像で発信をする事により、大手設計・開発者の目に留まり新規受注を促進します。また、展示会やイベントでの集客、リクルーティングの力強いPRツールとしてもご活用いただけます。

工業PR-技術動画制作に関するお問い合わせ（エミダスグループ）

Tel. 03-5217-5403 e-mail: emidasg@ne-net.or.jp



株式会社 エヌシーネットワーク 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-1-4 ヒルクレスト御茶ノ水 7階
TEL.03-5217-5403 FAX.03-5217-5411

ホームページ制作

製造業限定

ひと目で強みがわかる！会社案内ツールを制作いたします。

NCネットワークの会社案内ツール制作は、挑戦する製造業限定。

製造業の魅せかたを熟知したディレクター、プロカメラマンが、自社の強みを引出します。
得意技術・製品を美しく見せ、ひと目で理解していただける会社案内ツールを創ります！

パンフレット制作



ホームページ・パンフレット制作に関する
お問い合わせ（エミダスグループ）

Tel. 03-5217-5403
e-mail: emidasg@ne-net.or.jp

<http://www.nc-net.or.jp/seisaku/>

技術の森×@IT MONOistとのコラボ企画

「技術の森」モリモリレビュー

技術の森

検索

モノづくりスペシャリストのための情報ポータル「@IT MONOist」が、「技術の森」の投稿内容について分析中！
専門家の方々の鋭いコメントを見ながら、取り上げられた投稿内容を読み直してみませんか？

第1回 経験10年の設計者の働き口がないなんて

※設計コンサルタントで技術士の國井良昌氏のコメント

第2回 質問投稿でも設計でも、どうか「目的を明確に！」

※設計コンサルタントで技術士の國井良昌氏のコメント

第3回 機械設計業界では図面を軽視しているの？

※製図教本「図面ってどない描くねん」を執筆した技術士、(機械部門)山田学氏のコメント

第4回 あなたは、まだ「▽」や「〜」を使っている？

※製図教本「図面ってどない描くねん」を執筆した技術士、(機械部門)山田学氏のコメント

第5回 いまさら聞けない？製図の素朴な疑問たち

※技術士の國井 良昌氏、山田 学氏、ソリッドワークス・ジャパン 技術部 水野哲氏のコメント

第6回 IGESが消える日がくるかもしれない？

※キャドラボ取締役の栗崎彰氏のコメント

“「技術の森」モリモリレビュー”への
入口はこちら。

タイトルをクリックしてください！

<http://mori.nc-net.or.jp>



NCネットワークチャイナからのお知らせ



EMIDASmagazine china電子版、ダウンロード累計7500突破(2月現在)！

日本でも人気の連載、「今さら聞けない中国経済入門」と「地図とデータで丸わかり!中国」が、
今後は「エミダスマガジン チャイナ」の電子版でご覧いただけます。

NCネットワークチャイナのWEB上から、PDFをダウンロードできるようになりました。中国市場
では今、どんな業界が強い？

中国の日系製造業は、何に取り組んでいる？

中国製造業の最新情報が、今すぐ読めます！

人気連載も！



「今さら聞けない中国経済入門」
「地図とデータで丸わかり!中国」

今後は！



無料でダウンロード
<http://www.nc-net.net/mgz/ja/>

ジュリア・チャイルドが生きていたら Twitterを使っていただろう

Twitter(ツイッター)は、自分のつぶやきを投稿するサービスだ。携帯から、パソコンから、感動や発見、ぼやきを最大140文字でつぶやける。

最近は著名人もボヤいて、いや、つぶやいている。面白い人だと思ったら、“フォローする”機能でお気に入り登録することができる。たくさんの人をフォローしておけば、時間を軸につぶやきが一覧で読める(タイムラインと言うらしい)。著名人のメールマガジンを複数登録して、読む感覚に近い。

このつぶやきは、「面白い」「新鮮だ」「良い情報だ」と思ったら、“リツイートする”機能で、自分をフォローしている人達に広めることができる。無名でも、著名でも、つぶやきが面白いと、多くリツイートされる。例えば、朝に「東京駅で山手線止まっているよん」とつぶやいたとすると、たくさんの人にリツイートされる。多くの人にフォローされている人のつぶやきは、即座に口コミのように広まる。ジュリア・チャイルドは書籍とテレビを使って手軽な家庭料理を広めたが、Twitterは今や書籍、テレビよりも伝播速度が早いツールだ。

「それはブログと違うのか？」

イエス！ ブログとの違いは、手軽さだ。ブログって、今でも書き続けている？ 書いていない間隔が長くない？ 書くのに辛い？ それは何故か。ブログを書く時、ある程度のネタを用意しなくてはと身構えてしまう。Twitterは投稿制限(140文字まで)があるので、たくさん書きたいと思っても書くことができる。ちゃちゃっと書いてしまう。ブログより気軽に継続することができるのだ。自己表現は人間の五番目の欲求。欲求なんだから、続かないとね。

続けて紹介するUstream(ユーストリーム)は、インターネット上にテレビ局を開局できるサービスである。無料のiPhoneアプリを起動すれば、その場でiPhoneのカメラから動画中継ができる。この説明よりも、まずは体感してほしい。衝撃的だ。

UstreamとTwitterがあれば、ライブ映像を流しつつ、興奮感を文章で発信できる。この組み合わせは今、一番ホットな情報を共有できるツールなのではないか。先月、開催された東京マラソンでは、iPhoneを持って走りながらUstreamで映像を配信



するランナーが登場して注目された。そのランナーが走っている間、Twitterには声援が次々と投稿されたそう。

従来の報道とは異なる等身大目線の映像と、興奮感に未来を感じている人が、まさに今この瞬間もTwitterでつぶやいている。本誌27ページ「波に乗り遅れるな」の清水さんもその一人だろう。TwitterとUstream、それはミームの時代を感じさせる(と書いてみたかっただけで、意味はよく分かっていない)。



◆プロフィール
工藤 純平(くどう じゅんぺい)
zoomer株式会社 代表取締役社長
無線通信と映像配信の会社で、自分の夢をどうすれば
キャプチャーできるかを日々考えている。
kijumpei@gmail.com

今回の格言
「ミームは違う」

NCネットワークとエミダス会員企業の

エミダス部活動 活動メモ

「何をやる時も常に前向きな姿勢で学ぶことが必要である。
様々なモノづくり製品は余暇の追求の中から生まれてくる」

(NCネットワークの経営方針「挑戦する経営計画書」より抜粋)

NCネットワークは、エミダス会員企業様に地域や業種を超えた
交流をしていただこうと、部活動を行っています。

どのような活動をしているのか？

その実態を本誌やエミダスブログでお届けします。

■スキー部 八方尾根合宿のレポートをブログに掲載しています！

エミダスブログ <http://blog.nc-net.or.jp/nc/>

2010年1月25日のブログ、「エミダススキー部 八方尾根合宿 2010 レポート第一弾!!」をご覧ください。

大自然の中での
会話はいつも以上に
盛り上がりました！



■日本酒部 麒麟山ツアーを開催します！

エミダス日本酒部企画の見学ツアー。工場見学の後、麒麟山酒造の齋藤社長を囲んでお話を伺います。麒麟山酒造様の酒蔵見学もあります。

ツアースケジュール

3/26 (金)	12:50	現地(新潟) 集合
	13:00~16:00	八海クリエイツ様工場見学/会社説明 情報交換会
	16:00~18:00	麒麟山(津山) 旅館へ移動
	19:00~	麒麟山酒造 齋藤社長を囲んで日本酒の会
3/27 (土)	10:00	麒麟山酒造様見学
	12:00	現地(新潟) 解散

■ゴルフ部 静岡ツアーを開催します！

4/23 (金) 開催予定

<お問い合わせ> エミダスグループ TEL:03-5217-5403 E-mail:ekikaku@nc-net.or.jp

モノづくり、人づくりで生まれる、うまい日本酒

新潟生まれの私が、日本酒について書く機会をいただいた。「新潟のイメージは？」と尋ねれば「お米」「お酒」「雪」と返ってくるように、その全てが私の身近にある。奥の深い日本酒をどれだけ伝えられるか。私の視点で書く事をご容赦願えればと思う。

ところで、日本酒は何種類あるかご存知だろうか？ 早速調べてみたら何と、15,000種を超える。エミダス会員数に近い数もあるとは、驚きである。自称日本酒好きの私でさえ、恐らく50種程度しか飲んだ事がない。これである意味目標ができたが、一生かかっても飲みきれない！

今回、新潟県東蒲原郡阿賀町津川にある麒麟山酒造株式会社を訪問した。まず初めに、「杜氏」さんの肩書きが現代風の「製造部部长」である事に驚いた。工場を案内していただくと、昔ながらの仕込みから最新の仕込みまで、本当に真面目に取り組み、検証されている。ある工程では数名が一秒単位で手作業をしていたが、社員の仕事に対する一体感がなければ到底できない仕事である。お話の随所から、モノづくりに真剣に取り組んでいる事が伺えた。

私の周りの日本酒好きは、モノづくりを熱く語る人が多い。こだわりのモノづくりをすると、やはり会社は大きくはできない(なれない)！? 日本酒とモノづくりに、そんな共通点も感じた。

創業167年、麒麟山酒造のスタートは林業だったそうだ。酒蔵を調べていて思うのは、皆さん、歴史があるという事だ。

我々など、到底未だ足元にも及ばない。もしかしたら、製造業が継続し歴史を刻んでいくための答えが酒蔵にあるのかもしれない。その答えを見つけるためにも、是非、酒蔵見学をお勧めする。

「我々の仕事は、麹菌にとって最高の酒造り(仕事)ができる環境を作ること」

印象に残った杜氏(製造部長)さんの言葉である。弊社は社員が最高の仕事ができるような環境を、果たして作っているのだろうか？ そう考えさせられながら帰途に着き、「麒麟山」で一献かたむけた。やっぱり日本酒はうまい!!

八海クリエイツ株式会社 専務取締役 行方武夫
(エミダス日本酒部 宴会部長)



3月26日(金)～27(土)に麒麟山ツアー開催!

麒麟山酒造様と八海クリエイツ様の見学ツアーを開催します。ツアー詳細は、エミダスグループ(TEL:03-5217-5403)までお気軽にお問い合わせください。



たわわに実った奥阿賀の米を使う



時代が変わっても変わらない酒づくりへのこだわり



豊かな自然環境が「淡麗辛口」に適している

※麒麟山についての詳しい内容は、麒麟山酒造株式会社のホームページ(<http://www.kirinzan.co.jp>)をご覧ください。
取材にご協力いただきました麒麟山酒造株式会社様に、あらためて感謝申し上げます。

「私と鉄道写真」

私にはちょっとおかしなジンクスがある。

昨年は、某鉄道雑誌の月例フォトコンテストで2度金賞をいただいた。

私にとっては快挙である。

一昨年のリーマンショック以降、設備投資が激減し、私の会社も全く成績が芳しくない。

そう、何故か会社が元気ない時ほど、鉄道写真の方は好調のようだ。

今年で私は亡き先代から会社を引き継ぎ16年目になる。

この間、やはりこのジンクス通り私の鉄道趣味は動いているようである。

癒しを求めてか、仕切り直しの新しい発想をもとめてか、会社が上手く行かない程、趣味の鉄道をやりたくなる。

鉄道写真、特に汽車撮影旅は、悩んでいる自分にとって最高の特效薬のようだ。

以下の写真も以前ネガティブ思考に陥っている時に元気を与えてくれたカットである。

汽車のドラフトはクラシックジャズのように心に響く……。

撮影帰りの空いたこだま号の自由席でのポジティブ思考は、明日からの希望のエネルギー源になるようだ。

長門電機株式会社 代表取締役 伊藤義郎
(エミダス鉄道部 写真隊長)



撮影場所：大井川鐵道本線 川根温泉笹間渡

YOSHIRO Ito

1960年3月4日生まれ。大阪在住。幼少の頃より好きだった鉄道写真は、数々のフォトコンテストで賞を受賞している。2005年、「フォトマスターEX“鉄道部門”」財団法人国際文化カレッジを取得。著書に『鉄・夢追いかけて』がある。本誌に掲載されている写真は未発表作品。

※鉄道と日本、鉄道と四季、鉄道と人——70年代から現代まで追い続けた鉄道風景が美しい『鉄・夢追いかけて』を抽選で1名様にプレゼントします。
詳しくは47ページをご覧ください。



リズムカルなドラフト音が新緑の山間にこだまする。撮影場所:大井川鐵道本線 家山～抜里

プロから学ぶ！

松竹株式会社のプロデューサー 小林敬宜氏に、映画づくりについて伺いました。

Q

エミダス映研部も試写会で感動した、常盤貴子さん主演の「引き出しの中のラブレター」について教えてください。初めに「引き出しの中のラブレター」というテーマがあって、そのテーマをイメージした小説・音楽の製作を依頼されたそうですね。人気漫画や小説の映画化が溢れるなか、一から作られた映画はキラリと光っているように感じます。

A

この映画の企画を行ったのは、今から3年前の頃でした。携帯電話やWEBにおけるデジタル社会が到来、飽和しつつあった頃です。デジタル化されたメディアがとても便利なものとされる一方で、「なにが素直に物事が伝わっているのか？」という疑問もあり、テーマが具体的にになっていきました。システムの構築といった便利さが強調される世の中で、便利ではないけれど、面倒くさいけれど、温かいものを感じてもらえるものを提供したらお客様に受け入れて頂けるのではないかと企画しました。この企画に対して、まずは弊社そしてスタッフ、キャスト、製作委員会さんの方々の共感を頂き、製作を行いました。是非、一人でも多くの方々に見て頂けると幸いです。宜しくお願いいたします。



3月3日より「引き出しの中のラブレター」のDVDが好評発売中！

TAKAYOSHI Kobayashi

松竹株式会社 映像本部編成部邦画編成室 チーフプロデューサー。「引き出しの中のラブレター」の他に、「おくりびと」「未来予想図」「ヤッターマン」などの製作・配給に携わる。

「引き出しの中のラブレター」

父親が生前、自分宛に書いた手紙を受け取った主人公。時を経て届いた手紙は、反発していた父親からの応援メッセージだった。主人公は、自分自身がメッセージを届ける側になろうと決心する。

Chinema diary
★映像散歩

×月×日

映研部の女子会で「食堂かたつむり」を見に行った。前回見た「ウルトラミラクルラブストーリー」の話をしながら、映画館へと急ぐ。館内の座席のほとんどを女性が埋めていた。

原作が好きで、期待半分、不安半分だったが、映画も良かった。主人公が言葉を失うという設定も手伝ってか、小説一冊分の言葉は台詞ではなく、回想シーンやちょっとしたしぐさ、音楽、小道具などで表現されていた。そうだ、小説には小説の、映画には映画の魅力があるのだ。

柴崎コウ演じる主人公、倫子を作る料理はどれも美しく、とっても美味しそう。

近くのマクロビオティックカフェで空腹を満たした私達は、林檎のぬか漬（原作ではそう書かれている）の話題で閉店まで盛り上がった。

今度の休日は、新たな料理にチャレンジしよう。

映画に登場した料理のレシピ本を片手に、楽しかった時間の余韻はしばらく続きそうだ。



- ① 映画の原作本「食堂かたつむり」
小川糸著（ポプラ社）。プログやロコミで評判が広まったベストセラー作品。
- ② レシピ本「食堂かたつむりの料理」
オカズデザイン著、小川糸著（ポプラ社）。
原作本・映画に登場した料理が気になった方に。
- ③ iPodに追加したサントラ「(500)Days of Summer」
映画を見たら買いたくなる?! 公開後、渋谷中の在庫がなくなってしまった程、サントラもファンが多い「(500日)のサマー」。
- ④ iPodに追加したサントラ「An Education」
1961年のロンドンが再現された「17歳の肖像」のサントラ。
ヒロインの新人女優は“21世紀のオードリー・ヘップバーン”と注目されている。
4月17日より公開。

小林氏おすすめの映画は「インビクタス」。早速、見に行ってください！

エミダスグループ 日野
(エミダス映画研究部 女子会会員)

エミダスマガジン春号

資料請求・アンケート
FAXシート

FAX:03-5217-5411

E-mail: mag@nc-net.or.jp

資料請求・アンケートにご協力いただいた方の中から抽選でプレゼントいたします。ご希望のプレゼントに印をつけてください。
申し込み〆切日は2010年4月30日(金)です。必要事項をご記入の上、左の切りとり線で切り取っていただくか、コピーしていただき、FAX:03-5217-5411までお送りください
E-mail: mag@nc-net.or.jpでも受け付けております。
当選者の発表はプレゼントの発送をもってかえさせていただきます。

① NC network
http://www.nc-net.or.jp/

② ツイッター
140文字が世界を変える

③ 写真集『鉄・夢追いかけて』

5名様
1名様
1名様

■プレゼント ご希望のプレゼントを一点、お選びください。

- ☐ NCネットワーク オリジナルQUOカード (1,000円分) ☐ 「フォトマスターEX “鉄道部門”」
☐ めっき職人お薦め本『ツイッター 140文字が世界を変える』 伊藤社長の写真集『鉄・夢追いかけて』

■資料請求 ご希望の資料に✓印をつけてください。資料は各企業からお送りします。

- 機械・工具関連
- ☐ 伊藤忠メカトロニクス (P50～51)
- 人 材
- ☐ アバンセコーポレーション (P18～19)
☐ ジョブストリート (P18～19)
- 展 示 会
- ☐ 山善 (P52)
- エミダス会員企業紹介記事
- ☐ タカノ (P3、16)
☐ イナテック (P6～9)
☐ 東京ホーニングサービス (P12)
☐ 多田プラスチック工業 (P13)
☐ 鬼頭精器製作所 (P14)
- ☐ サクラテック (P15、20)
☐ 山岸製作所 (P16)
☐ 木山製作所 (P16)
☐ クライム・ワークス (P21)
☐ 小嶋技研 (P22～23)
☐ 熊防メタル (P24～25)
- NCネットワークのサービス
- ☐ エミダス・プロ (P34～35)
☐ 動画制作 (P36)
☐ ホームページ・パンフレット制作 (P38)
☐ NCネットワークチャイナ (P39)
- そ の 他
- ☐ (P)

■アンケート 皆様よりいただいたご意見・ご感想は、今後の参考にさせていただきます。

ご意見・ご感想などをご記入ください

会社名
エミダス会員番号
郵便番号/住所
お名前
部署/お役職
電話番号
E-mail

ご記入ありがとうございました。

3月11日、大田区産業プラザPioにて、
製造業の大交流会「第11回 エミダスだよ!
全員集合!!」を開催いたしました。

今年の「エミダスだよ!全員集合!!」は、日刊工業新聞社主催の「試作市場」と同時開催。早めに来場してくださった参加者の皆様には、「試作市場」でエミダス会員企業約40社を含む約90の企業・団体の技術力をご覧いただきました。NCネットワークも「試作市場」に出展し、エミダス会員企業様の技術情報を紹介しました。

「試作市場」から「エミダスだよ!全員集合!!」の会場に人の波が集まった頃、エミダス公式テーマソング「EMIDAS〜ここは未来に続く場所〜」が響き渡り、壇上への期待は最高潮に!



「EMIDAS〜ここは未来に続く場所〜」を作词・作曲したシンガーソングライターの野島恵美さんが会場を盛り上げてくれました!



基調講演

「大不況を乗り越えるネットワークとロングテール戦略」
山本精工株式会社
代表取締役副社長 山本昌作氏



パネルディスカッション



「金融機関との付き合い方」株式会社中田製作所 代表取締役 中田寛氏
「助成金制度の活用方法」ベノック株式会社 代表取締役 奥田潤氏
「海外状況と海外戦略」株式会社キャステム 代表取締役社長 戸田拓夫氏
「開発を止めない!」株式会社入曽精密 代表取締役 斎藤清和氏



中国とベトナムの企業様

基調講演・パネルディスカッション

基調講演とパネルディスカッションは、苦境に打ち勝つためのヒントをお持ち帰りいただくための企画を盛り込みました。基調講演は、京都試作ネットを利用したネットワークづくりで顧客のロングテール化を図り不況に立ち向かっている、山本精工株式会社の山本副社長に、パネルディスカッションでは、不況に向けてエミダス会員企業様がどのような取り組みをされているのか、お話を伺いました。更に、来場された方には、特別付録「不況対策 虎の巻」付きガイドブックをプレゼントしました。

交流会

基調講演、パネルディスカッションの後はいよいよ交流会です。開会の言葉を元内閣総理大臣の安倍晋三氏、大田区区長 松原忠義氏、中小企業庁 経営支援部 経営支援部長 安井正也氏よりいただきました。また、中小企業庁長官の長谷川榮一氏も駆けつけてくださいました。



第90代 内閣総理大臣を務められた
安倍晋三氏

大田区区長
松原忠義氏

中小企業庁経営支援部長
安井正也氏

中小企業庁長官
長谷川榮一氏

熱気冷めぬまま、こうして全てのプログラムが終了しました。お集りいただいた皆様、また、日刊工業新聞社様、後援・協賛企業様、本当にありがとうございました。今回参加できなかった皆様、次回、お会いしましょう! 会場で花咲いたたくさんの笑顔が、不況をも吹き飛ばしてくれることを願っています。

「第11回 エミダスだよ! 全員集合!!」

◆主催：株式会社エヌシーネットワーク ◆後援：株式会社日立情報システムズ
◆協賛：伊藤忠メカトロニクス株式会社、株式会社シーケービー、株式会社ジーシーティー、トルンプ株式会社

「中止? どうしてですか?」

「もう決まったことだ。初めて手がけたプロジェクトが中止だなんて、小川には気の毒だと思うが仕方ないことだ。あきらめろ」

「あきらめろって、渡辺さん、そんな簡単に言わないでくださいよ。どんな気持ちでここまでやってきたと思っているんですか? 新しいプロジェクトでエンジニアを募集していると聞いて、工業高校しか出ていないオレでも手をあげていいって聞いて。まさかのように選ばれたけれど、周りからは嫉妬の眼差しで見られ、ヘマすりや、あいつには荷が重いとか、うまくいけば渡辺さんがフォローしているからだとか、誰もオレのことなんか認めてくれないのに、途中で投げ出したらみんなに迷惑がかかると思って、今日まで死に物狂いでやってきたんですよ。それを今更中止だなんて」

「誰だってやれるもんならやりたいさ。小川、おまえ1人じゃないんだ。今度の日本発の本格的スーパーカーをつくらうというプロジェクトに命がけで取り組んできたのは。でもな、3,000万円もするクルマを買う人が今、どこにいるんだ。フェラーリやランボルギーニのようなクルマを買う人は今もいるだろう。でも、高級車の実績の無いエヌシーのクルマに大枚をはたいてくれる人はいない。悔しいけれど、販売やマーケティングの連中の言うとおりでと思うぞ。リーマン・ショック以降、市場は変わっちゃった。今必要とされているのは、ガソリンを大量に爆発させて素っ飛んでいくバカ速いクルマじゃなくて、ガソリン一滴一滴を大切に使って走る、燃費のいいクルマなんだよ」

「売り出す前から売れないって、決めてかからなくてもいいじゃないですか?」

「売れるかどうか分らんクルマに、金をかける余

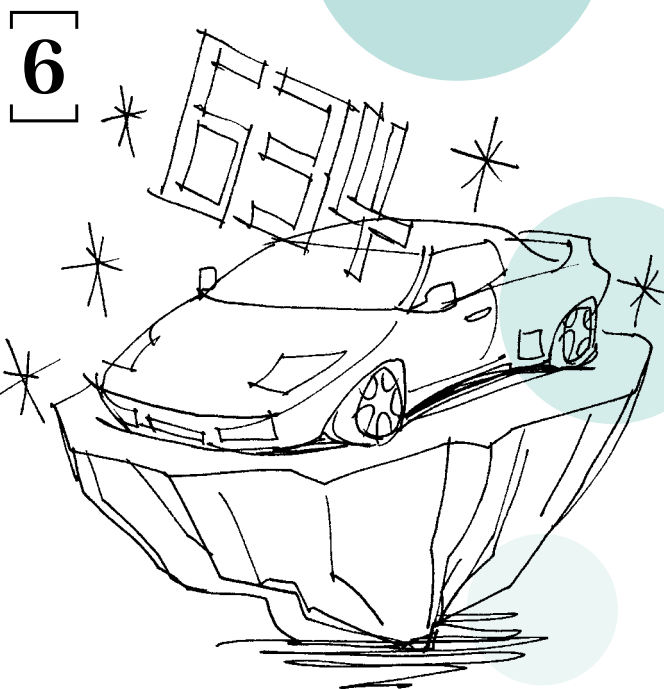
モノづくりは愛だ

裕はウチにはないと思うけどな。万が一、このまま市販して634が売れなかったら、ウチの会社だって危なくなるぞ」

「634っていうんですか? 今度のクルマ」

「言わなかったか? 6リッターの4輪駆動ということで、社長の実の兄で共同創業者であった今は亡き前社長の内原武蔵さんの武蔵とかけて、634。通称、ムサンだ。そこまで決まっていたプロジェクトを中止した社長の身にもなってみる。守らなきゃいけないのは、やりたいという信念ばかりでなく、会社とそこに関わる従業員とその家族、そして日頃から協力してくれているサプライヤーの皆さんなんじゃないのか?」

次号につづく



◆登場人物
ジョニー … 金型
小川シンジ … 新米エンジニア
渡辺 … エヌシー自動車 エンジニア

製造業の現場からお届けする、モノづくり小説の
バックナンバーはこちら

工場の中心で愛を叫ぶ

検索

連載 18
伊集院 朔太郎



代表の中谷貴司氏



同社で加工した製品

ACT Sport (アクトスポーツ)

お客様の笑顔のために120%の製品を提供

アクトスポーツはバイク・オートバイのカスタム・チューニングをはじめ、エンジンチューニング・ホイール換装・フレーム補強・キャブセッティング・各種溶接や加工を行っている。代表の中谷貴司氏は、もともとオートバイが好きで、学生の頃からオートバイに乗って友達と一緒にツーリングに行ったりしていた。卒業後は自分が好きなオートバイ関連業界に入り、10年修行をした後に独立、2000年10月にアクトスポーツを立ち上げた。

組み上げからエンジンチューニング、フレーム補強まで、オートバイに関することは全て対応する。各メーカーのパーツを組み上げていく際には、つじつまが合わない部分が出てくるケースもあり、その場合は同社でパーツを製作している。その他、お客様からの要望でステップやハンドル周りのアルミの削りだしパーツ等も製作している。

2009年5月に立型マシニングセンタVF-2を導入したのは、中古のマシニングセンタをインターネットで探していたところ、HAAS社のマシニングセンタを見つけたのがきっかけ

である。価格的に国産機の新品と中古の間くらいの価格だったので、伊藤忠メカトロニクスに問合せをした。導入の決め手となったのは、価格と伊藤忠メカトロニクスの対応の良さである。国産機ではないのでサポート面で気になっていたが、対応スピードも早いので導入後も心配ないと感じた。また、伊藤忠メカトロニクスによる3日間の研修があったおかげで、マシニングセンタを初めて導入した中谷氏も問題なく操作することができた。

中谷氏は、お客様がいかにして喜んでもらえるのかを常に考えている。お客様視点なのである。「お客様は今までにいろいろと良いものを見てきているので、要求も高くなってきている。例えば、自分だけの部品を作りたいという話もあります。その1つ1つの要望に応えるように取り組み、できあがった製品をお客様にお渡しした時のお客様の笑顔が私の喜びです。」と中谷氏は笑みを浮かべる。

中谷氏がお客様を笑顔にさせるのは、パーツの製作だけではない。年に2回ほどお

客様と一緒に泊まりがけのツーリングを企画している。

「何人かのグループでバイクに乗っている人はいいいのですが、1人で乗っている人は、だんだんと飽きてくるので、一緒に行こうよと声をかけてお客様同士での新しい出会いを作っています。」

今後の展望について、「ちょっと不具合があった場合や、どこに持って行っても対応してもらえない仕事など、何か困ったことがあれば最終的には当社へ相談に来てもらえるように、何でも対応できるようにしていきたいです。そのために現在、機械をいろいろと揃えています。そしていつも心がけているのは、お客様が思っているイメージの110%、120%の仕上がりで製品をお渡しすることです。」と中谷氏は話す。

アクトスポーツは今日も110%、120%の製品を提供し、お客様の笑顔の輪を広げている。



Company Profile

ACT Sport

所在地：大阪府泉佐野市日根野2547-1
TEL：072-468-1179 FAX：072-468-1179 担当者：中谷貴司

●お問い合わせ

伊藤忠メカトロニクス株式会社

所在地：東京都中央区日本橋堀留町2-8-4 日本橋コアビル
TEL：03-5640-0726 FAX：03-5640-0742
mail:hfoj@itcm.co.jp URL：http://www.itcm.co.jp/haas/

THE 2010 NEW GENERATION VERTICAL MACHINING CENTERS

20年以上の業界経験で、2010年はユーザーからの要求水準を満たすための最良の年だと判断しました。それゆえ立型マシニングセンタをあらゆる方法でより良いものに改良し、更なる価値を付け加え変化させ続けます。



IMPROVED: motion control
coolant containment • chip evacuation
CNC interface • ergonomics • serviceability

JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION
INTERMOLD 2010 出展 小間番号 6B-607
第21回金型加工技術展



ハース CNC

検索

ITOCHU

伊藤忠メカトロニクス株式会社
HFO営業部

Haas Factory Outlet
A DIVISION OF ITOCHU MECHATRONICS

●東京 東京都中央区日本橋堀留町2-8-4 日本橋コアビル
TEL:03-5640-0726 FAX:03-5640-0742
●大阪 大阪市中央区久太郎町4-1-3 伊藤忠ビル5F
TEL:06-6241-4751 FAX:06-6241-4752 URL: www.itcm.co.jp/

入場無料 (お名刺を2枚お持ち下さい)

EMIDAS magazine [エミダスマガジン] Vol.23 2010・春号

THE **解決展** 2010 in東京

～加工現場での問題点やお悩みをズバッと**解決**します～

会期 2010年**5月18日(火)・19日(水)**
(10:00～**18:00**) (10:00～17:00)

会場 **大田区産業プラザ PiO**

1F大展示ホール

東京都大田区南蒲田1-20-20
(ご来場は各種公共交通機関をご利用下さい)

後援 **日本物流新聞社**



(昨年会場風景)

出展ジャンル 出展ジャンル拡大で、さらにパワーアップ

工作機械

ツーリング

バリ取り

測定・計測

補要工具

省エネ

CAD/CAM

小型機械

環境機器

切削工具

特殊研磨

周辺機器

発行：株式会社エヌ・ネットワーク 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-1-4 ヒルノ・スト御茶ノ水7階 TEL 03-5217-5400 FAX 03-5217-5411
発行人：内原康雄 編集人：日野星子 制作：株式会社創芸社 ※非売品につき購読のお申し込みは TEL 03-5217-5403 までお願いします。