EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌［エミダスマガジン］

2012 Spring Vol.28



今橋製作所／今橋 正守

特集

海外進出企業特集 製造業2012

ベトナムから見る「今後の海外進出に必要なもの」

NCネットワークベトナム

2012年のイベント

～海外ツアー・展示会・工場見学会～

新企画

<EMIDAS CHANCE　エミダス･チャンス>

ニッチ材料のエキスパートが連携

○ 株式会社大野社
○ ユタカ産業株式会社

武器は『短納期・高品質・大型』そして、互いの信頼関係

○ 有限会社イナバモデル
○ 有限会社洋和鉄工所

Challenger 挑戦する人

若者から憧れとなる企業に

株式会社今橋製作所
代表取締役
今橋 正守

素顔

ニッポン製造業に賭ける経営者

最終的な責任はオレが取る

稲本マシンツール工業株式会社
代表取締役
稲垣 繁實

EMIDAS STYLE

<エミダス･スタイル>

自動車部品や航空機部品加工で培ったプレスの深絞りと板金の技

株式会社ホリコー

サイトグラス型流量計メーカーのパイオニア

株式会社大洋バルブ製作所

ニッポンの未来は製造業が創る。

NC network
挑戦する製造業のために

NC network
挑戦する製造業のために



『エミダスマガジン』WEBページで、バックナンバー（電子版）をダウンロード！

http://www.nc-net.or.jp/knowledge/mag/

エミダスマガジン　検索



Waterless Printing. Naturally.
PRINTED WITH SOY INK
ENERGY GREEN
この印刷には環境に配慮した「水なし印刷」と「大豆油インキ」を採用しています。
また消費電力の一部はCO_2を排出しないグリーン電力を使用しています。

EMIDAS magazine Vol.28

●発　行　株式会社 NCネットワーク

●編集長　河野桃子
●制　作　株式会社創芸社
●写　真　今祥雄（表紙）／引地信彦（P6・7）

＜連絡先＞
■NCネットワーク
東京都千代田区神田駿河台2-1-4　ヒルクレスト御茶ノ水7階
TEL:03-5217-5403　FAX:03-5217-5411
http://www.nc-net.or.jp/
mag@nc-net.or.jp
■NCネットワークベトナム
2A-S1-K5,11　Xuan Dieu,Quang An,Tay Ho,Hanoi,Vietnam
TEL:+84-4-37192826／+84-4-37192728（内線:234）
FAX:+84-4-37183163　E-mail:info@nc-net.vn



Challenger 挑戦する人

若者から憧れとなる企業に

前向きチャレンジ！切削加工の技術者集団







株式会社 今橋製作所　代表取締役

今橋　正守（いまはし　まさもり）

1974年、日立市生まれ。東京農工大学卒業後、NOK株式会社で設計に関わり、25歳で実家の株式会社今橋製作所へ入社した。2011年10月に代表取締役社長に就任。「仕事をください」のpush型の姿勢だけでなく、広範囲に情報を発信し受注につなげるpull型営業のための仕掛けを積極的に構築している。

◆わが社の強み／特徴

「難形状、難削材の切削加工」を軸に外観、キズレスを重視したアルミ美的加工。
エネルギー、半導体、医療、防衛、自動車、建機、FA機器、研究機関など多くの業態のお客様と常時取引をしている。

◆若い世代との関わり

積極的に社内に学生を受け入れ、やる気のある学生には企画開発を任せて、若者のアイデアや感覚を大切にすることを心がける。会社に魅力を感じ、休学中にインターンとして来ている学生もいる。また、茨城大学工学部 FormulaSAE 部（自動車製作活動）に無償で工場設備の開放、部品提供等を行っている。

◆今後の目標など

尊敬する先輩経営者に少しでも近づけるよう率先垂範で自助努力。
また経営理念の中のフレーズ「若者から憧れの存在となる企業」を本気で目指す。そのために、まずは「憧れの人間」になれるよう、人材教育を含めた人間力育成に力を入れる。

Company Profile

エミダス会員番号：79711

株式会社 今橋製作所

●所 在 地　茨城県日立市十王町伊師20-42（伊師工業団地内）
●TEL／FAX　TEL：0294-39-1161　FAX：0294-39-1162
●創　　立　昭和39年7月
●資 本 金　300万円
●従業員数　16人
●事業内容
『AL精密加工、難削材加工、ベース(プレート)加工、製缶品切削加工』『各種製造装置の機械部品加工』

●得意&特異技術
切削加工で『＋付加価値』を実現する
・難形状加工
・難削材加工（インコネル、ハステロイ、タービン材～ガラス繊維入り樹脂など）
・アルミ美的加工（キズレス）





1969年に「マグネスケール」を世におくり出して以来、
多くのお客様に支えられ培ってきた42年間の経験とその歴史。
技を研ぎ澄ますと、精度は心になる…。
不断の技術の研鑽により、お客様の心に響き、安心できる製品・サービスを提供してまいります。

Magnescale

SPEED × PRECISION

株式会社マグネスケール
〒108-6018 東京都港区港南2丁目15番1号 品川インターシティA棟18階
本社事業所:〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川45番地 TEL.0463-92-1011 FAX.0463-92-1012／特販課:〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川45番地 TEL.0463-92-7973 FAX.0463-92-7978
東京営業所:〒108-6018 東京都港区港南2丁目15番1号 TEL.03-5460-3574 FAX.03-5460-9614／名古屋営業所:〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2丁目35番16号 TEL.052-587-1823 FAX.052-587-1848
大阪営業所:〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島2丁目14番6号 TEL.06-6305-3101 FAX.06-6304-6586
http://www.mgscale.com

CONTENTS

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌［エミダスマガジン］

2012 Spring Vol.28

Challenger 挑戦する人
若者から憧れとなる企業に
株式会社 今橋製作所　代表取締役　今橋正守 …… 3

素　顔 ニッポン製造業に賭ける経営者 ㉖
最終的な責任はオレが取る
稲本マシンツール工業 株式会社　代表取締役　稲垣繁實 …… 6

Emidas チャンス
ニッチ材料のエキスパートが連携
株式会社大野社　／　ユタカ産業株式会社 …… 10

武器は『短納期・高品質・大型』そして、互いの信頼関係
有限会社イナバモデル／有限会社洋和鉄工所 …… 12

特　集　2012年からの展開　海外進出企業 …… 14
株式会社伊藤製作所／株式会社キメラ／株式会社柿沼製作所
株式会社サイトウティーエム／株式会社山本金属製作所／株式会社昭洋精機
日進工具株式会社／株式会社キャステム／ヤマザキマザック株式会社
●ベトナムから見る「今後の海外進出に必要なもの」
NCネットワークベトナム …… 19
●2012年のイベント＜NCネットワーク＞
～海外ツアー・展示会・工場見学会～ …… 20
●社員向け工場見学会レポート …… 22
●未来のものづくり …… 23
ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎／遊びのオリンピック2012 WAZA-ONE GP

■エミダスだよ! 全員集合!! in仙台レポート …… 24

■ EMIDAS STYLE
＜エミダス・スタイル＞
自動車部品や航空機部品加工で培ったプレスの深絞りと板金の技
株式会社ホリコー …… 26
サイトグラス型流量計メーカーのパイオニア
株式会社大洋バルブ製作所 …… 28

■新規エミダス会員紹介 …… 30

■連載小説　KATAYA ～金型屋物語～　第18話「町工場③」／上野 歩 …… 34

■EMIDAS Information
＜エミダス・インフォメーション＞
エミダス会員MAP …… 36
NCネットワークコンテンツ　メールマガジン/COLORS …… 37
経営支援ツール【エミダス・プロ】の魅力! …… 38

■連　載　第21回　めっき職人清水栄次の売れるモノづくりのススメ
動画配信に置き換えてみる／三和メッキ工業　取締役専務　清水栄次 …… 40

■資料請求・アンケート …… 41

■連　載　第21回　工場の中心で愛を叫ぶ　モノづくりは最高だ（1） …… 42

Photographer　今 祥雄（表紙）／引地信彦（P6・7）

最終的な責任はオレ　が取る

稲本マシンツール工業株式会社　代表取締役

稲垣 繁實

いながき　しげみ

合気は愛

昭和20年に建てられた道場には、白木の清々しい香りが漂っていた。東日本大震災により、古い建物のあちこちに出た被害を修復したためである。寒波が襲来した北関東茨城県笠間市（旧岩間町）、外気よりもさらに道場内は寒いように感じられた。

出入り口の上には、『愛』『氣』の大きな墨文字が掲げられている。「合氣とは愛なり。天地の心を以って我が心とし、万有愛護の大精神を以って自己の使命を完遂することこそ武の道であらねばならぬ」そう唱えた“大先生”――合気道の開祖・植芝盛平翁の肖像が、道場内をギロリと見据えている。

その下で、稲本マシンツール工業株式会社代表取締役・稲垣繁實は、弟子に稽古をつけていた。イタリアからやってきた大柄な若者は、稲垣によって右に左にと何度も床に投げつけられた。まるで濡れたタオルのように。そのたびに、硬い畳が敷き詰められた60畳の道場は大きな音を立てる。

稲垣の発する気合の声は短く、単に息を吐いているようで、決して鋭くはない。稲垣は擦れ違いざまに最小限の動きを見せるだけで、むしろ相手のほうが勝手に倒れ、飛んでいるかのようだ。稲垣には呼吸の乱れが寸分もなかった。

写真：引地信彦









途中でやめるのは自分に負けること

“稲本”は、新潟県村上で桐箪笥の製造販売や桐材の卸しを行っていた稲垣家の屋号である。稲垣の祖父・吉次郎さんは稲本屋5代目だったが、戦前の不況で店を閉めた。その後、一家で上京し、稲垣の父、藤作（とうさく）さんは義兄と共同で鉄工所・有限会社稲本製作所を起こした。

太平洋戦争末期の昭和20年、日立兵器の下請けで機関銃の部品製造を行っていた稲本製作所は、軍の命令により茨城県岩間町に疎開。そのまま藤作さん夫婦だけは当地に留まり、戦後、民需に切り替わった日立工機から電熱器の部品などを受注し、細々と稲本製作所を継続させていた。稲垣が生まれた昭和21年はそんな頃だった。

「古い田舎町は、異質なものをなかなか受け入れません」近所のガキ大将連中からいつまでも疎開っ子扱いされていた稲垣だったが、中学1年の時に同級生から一緒に合気道の道場に通わないかと誘われる。

岩間で生まれた自分は地元民のつもりだが、さらに地元に溶け込むきっかけのつもりで入門を決めた。

当時の道場は、周りに人家のない、鬱蒼としたクヌギ林の中にあった。稲垣は、初めて対面した大先生と呼ばれる長いひげ、禿頭（とくとう）の盛平翁の眼光の鋭さにたじろいだ。小柄だが、鍛えられた全身から強い気が発せられている。村人らは、翁を、「忍者のように天井の梁を上り伝うらしい」と噂していたが、それくらい軽々とやってのけそうに見えた。稲垣が噂の真偽を確かめようと訊いてみたところ、「それはワシではないんじゃ」と優しく応じてくれた。

稽古は毎日夜の7時～8時。子どもは稲垣と同級生だけで、あとはみな大人ばかりである。土地柄、自営農者が多く、誰もが屈強な肉体をしており、稲垣は嫌というほど畳に叩きつけられた。夏場になると、その畳が取り払われる。畳は貴重品で、夏は蒸れて傷むからと、隅に片付けられてしまうのだ。板の間で投げられると、あちこち擦り剥く。ひざが化膿し、正座してまた傷がパックリと開いてひどく痛かった。

それでも、「やめるのは自分に負けること」という思いがあったのと、たまに若い先輩と道場に泊まったりする体験が少年には目新しく、修行を続けることができた。

それに、初心者を相手にした時など、技が決まれば大の大人を投げ飛ばすことができた。これは痛快だった。稽古が終わると、道場に稽古着をぶら下げて帰るのだが、ある時、稲垣に投げられた入門したての男性が稽古着を持って帰って、それきり道場に顔を出さなくなった。

中三の時、大先生に初段を認められ、黒帯と袴を着けることを許された。免状には『七百二十三号』とある。つまり、723人目の有段者ということだ。「それを10倍したとして、当時の合気道人口は、世界で7000人程度。知る人ぞ知る、というより知る人ぞ知らない、というのが合気道でした」

なにしろ大先生は、紹介状がなければ入門はおろか見学さえ許さず、演武会もいっさい行わない。「武農一如」の精神で、農業と合気道の研鑽、神への祈りに努める質素な暮らし振りだった。住居も道場と廊下続きの、四畳半の居間と寝室の二間のみである。

惑　い

高校に進学した稲垣は、2年生になるとあれほど熱中していた合気道から離れた。高校のある石岡は、岩間に比べて都会だった。そこで、稲垣は悪い遊びを覚えた。「悪いコトって言っても、あの当時の高校生だから、酒飲んだり、タバコ吸ったりってくらいだけどね」——いや、当時でも今でも十分に「悪いコト」である。

一方で稲垣は、船乗りになりたいという夢を抱いていた。戦後、横浜で通訳をしていた年上の従兄弟がいた。稲垣は小三の頃から学校が休みになると、その家にひとりで遊びに行っていた。そこによく顔を見せるアメリカ人の船乗りクリントン・B・コウエルさんを、稲垣は「クリントじっちゃ」と呼んで慕った。クリントじっちゃも、舶来のテンガロンハットや2丁拳銃のガンベルトをプレゼントしてくれ、日光の金谷ホテルに連れて行ってくれたりした。クリントじっちゃへの憧憬が、そのまま稲垣に船乗りという職業を志望させたのだ。

「船乗りになりたいなら、商船大を受けろ」と父に言われた稲垣は受験勉強をする。しかし、今度は横浜の従兄弟から、「不況で一等航海士の免許を取っても、乗る船はないぞ」と諭され、受験を諦める。しかし、それは家業を継がせようとする藤作さんが画策したことだった。稲本製作所は、その頃には20人ほど従業員を抱えるまでになっていた。

日大商学部に進学した稲垣は、合気道部に入部。大学に入ってから合気道を始めた先輩部員より、稲垣の実力のほうが格段に上だった。しかし、寿司屋でワサビを入れた酒を飲まされたり、新宿コマ劇場前の噴水に飛び込めと命令されたりといったつまらない下級生イジメには辟易した。いつしか、稲垣は学校に通わなくなり、深夜のバーテンのアルバイトが面白くなってゆく。おかげで、留年することに。

「もう1年だけ学費を出してやる。なにしろ卒業だけはしろ。卒業は、竹の節目と一緒だ」という藤作さんの言葉に稲垣は大学に戻り、合気道部の稽古にも身を入れるようになる。4年時には主将に就任した。全日本学生合気道連盟主催の演武会が行われた京都には、部員らと羽織袴で肩で風を切って新幹線に乗り込み、食堂車のアルコールをすべて飲み尽くしてしまった。

そんな放埒な学生時代を過ごした稲垣は、卒業後は特に目的もなく帰郷、いきなり家業を継ぐよりもと、軽い気持ちで入った水戸の自動車工具メーカーを半年もせず辞めてしまう。夏の現場仕事の合間にシャワーを浴びたり、昼休みに社員食堂でビールを飲んだりする若造を引き止める上司はいなかった。

無　心

このままではオレの人生は駄目になる。稲垣は、岩間の道場での住み込み修業を決意する。大先生が亡くなった年（昭和44年）で、齋藤守弘先生が道場を管理していた。稲垣の仕事の大半は、1万坪もある道場敷地の身の丈まで茂る草を刈ることだった。汗と泥で真っ黒になり、草かぶれと蜂との戦いだった。広大な敷地の半分ほどをきれいにすると、もう片側は再び手の施しようのない状態になっているという、それは終わりのない作業だった。そこで、稲垣はひたすら自身を見つめ直した。

2年半後、生まれ変わった稲垣は、稲本製作所に入社。営業とそれに直結する製造工程の管理を行う。新しい製造技術を積極的に導入しようとするが、改革に消極的な古い体質の職人社員への対応には苦慮した。だが、それも時間をかけ変えていった。

6年後、現在地に本社工場を移転。代表取締役に就任した稲垣は、昭和60年に、かねてより出資し、工場増築部分を作業場に提供していた有限会社関東マシンツールと合併し、稲本マシンツール工業株式会社に社名変更した。オーダーに応じて特殊工具を一品製造する技術者集団を加えたことで、さらに営業の幅を広げた。それは自動機械の設計製作へと営業品目を増やすことへと進んでゆく。

もちろん苦難の時期もあった。それも「なんとはなしに」乗り越えてきた。道場に無心の構えで立つように。

合気道の愛好者は、今や170万人にも膨れ上がっている。稲垣のもとにはインターネットを通じて世界中から内弟子希望者が訪れてくる。各国から講習会の指導の招待が引きも切らない。ブルガリアのソフィア大学からは1年間の講師として招聘があった。「行きたいね」だが、今はまだ会社を離れることはできない。「でもそのうち、社長はいなくていいよ、と若い人から言われるようにしたい」と稲垣は笑う。

「最終的な責任はオレが取るから、自分たちで好きなようにやってみろ！　常にそう言っていますから」

（取材・文＝上野（うえの）　歩（あゆむ））



アルミ材加工の医療機器部品（中央）と電動工具部品（左右）

Company Profile

エミダス会員番号：67173

◆会 社 名　稲本マシンツール工業株式会社
◆所 在 地　〒319-0209　茨城県笠間市泉 2-28
◆TEL／FAX　TEL：0299-45-2085㈹
FAX：0299-45-6572
◆E-mail　info01@inamoto-mt.co.jp
◆事業内容
自動機械及び省力化装置設計・製作。CAD を使った設計・開発から、マシニングセンタ・NC 旋盤などを使った精密部品加工、組立て、電気配線、ソフトに至るまで一貫して行っている。

◆創　業　昭和 14 年 4 月 8 日
◆従業員数　26 名

◆主要三品目
・省力化装置設計・製作
・産業用機械設計・製作
・機械加工

◆注文・製品に関するお問合せ
担当：長嶺　学　TEL：0299-45-2085㈹

——過去、日本の製造業は、メーカーを頂点とするピラミッド構造で成り立っていました。しかし、インターネットが普及した昨今、取引形態は大きく変化し、地域の壁を超えた新たな出会い、新たなビジネスチャンスの可能性へと広がってきました。「エミダスチャンス」では、エミダスというツールをひとつの可能性として活用し、出会いやチャンスを掴んだ皆様の事例とポイントをご紹介していきます。

ニッチ材料のエキスパート　が連携


ユタカ産業工場内。すべての工作機械に集塵機が設置されている。

ニッチ材料に特化した神戸組

ユタカ産業株式会社と株式会社大野社は、重工業が集積する神戸市に工場を構える。両社共に創業期から、重電や造船などのニーズを受けて、ニッチ材料の加工を強みとしてきた。立地も近いことから互いを認識してはいたものの、面識はなかった。

両社の交流は2009年、NCネットワークが運営するセミナー『経営革新塾（尼崎商工会議所主催）』から始まった。『経営革新塾』は、優良工場の見学と企業説明を併せたプログラムを全６回、３ヵ月にわたって開催する企画。会場で面識を得たユタカ産業代表取締役の豊田正宏氏と大野社常務取締役の大野光夫氏は、その後もセミナーや懇親会で顔を合わせるうちに「数少ないエミダス会員の神戸組で定期的に飲みましょう」という流れになった。この飲み会は、同じくセミナー出席者だった神戸や大阪の会員企業をゲストに招きながら、現在も続いている。

そうした付き合いの中、お互いにニッチ材料のエキスパートという共通の特徴から、案件の相談をする機会もあった。重電関係の絶縁部品からスタートしたユタカ産業は、熱硬化性樹脂や繊維強化樹脂、セラミックといった加工性が悪い材料の切削加工を得意としている。さらに、耐熱温度100℃から1000℃に及ぶ、多種多様な断熱材・耐熱材のノウハウを持つ。同業者が少ないため、全国から寄せられる依頼や相談に小口を厭わず短納期対応する。主要な取引先だけでも450社以上。多品種少量を地で行く商売柄、商社的な動きをする機会も多く、協力先のツテも広い。

一方の大野社もまた、フッ素樹脂に精通して、原料調達から金型成形、機械加工まで一貫対応を強みとしている。また創業100余年という歴史の中で、造船向けのグランドパッキンにはじまり金属・樹脂・ゴムと幅を広げてきた結果、材質問わず多種多様なシール製品を取り扱う、工業用パッキン・ガスケットの老舗でもある。こちらも多品種少量対応、全国に数多くの取引先を抱えている。

相談できる関係

似ているようで競合しないという両社だが、ニッチ市場に点在する案件を掻き集めるように間口を広くとったスタンスは共通している。そんな両社の案件相談は、大野氏がエミダス工場検索で、たまたまユタカ産業を見つけたことから始まった。フッ素樹脂の歯切り加工の納期に困り、信頼できる調達先を探していた大野氏は、ユタカ産業が歯切り加工にも対応していることをエミダスのページで知り、すぐに相談を持ちかけた。大野氏からの相談を受けた豊田氏は、大阪まで同行して協力先を紹介した。またある時は、ユタカ産業が提供した部品を、大野社で組み立てたりもした。そんな取引を重ねるうち、受発注の額面以上に、困った時に相談できるご近所さんという関係性が、両社の結びつきとなっている。


大野社　大野光夫常務

「私は現場経験のない経営者です。だからこそ、もしも現場から『自分でやってみろ』と言われた時に、平然と働ける環境をつくりたい」と豊田氏。そのとおりに、ユタカ産業の社内を見渡せば随所に働く人への心配りがなされている。工場内では、樹脂加工の粉じんから10名の現場社員の健康を守るため、すべての工作機械に集塵機を設置している。現場の空気は、樹脂加工の工場とは思えないほど清涼だった。集塵機本体に加え、工作機械への取り付け費用は、規模的にも決して小さな額ではない。その様子に感心する大野氏は、同じく営業一本の立場から遠からず会社を継ぐことになるだろう。


ユタカ産業　豊田正宏社長

父の会社を継いで10年になる豊田氏と、大野氏。どこか立場の似ている『神戸組』の付き合いはこれからも続いていきそうだ。

株式会社 大野社
（エミダス番号　74850）
〒651-1101　兵庫県神戸市北区山田町小部惣六畑山5番3
TEL：078-591-1201　FAX：078-591-1227
E-Mail：info@ohnosha.co.jp
創業：1907年　資本金：3,000万円　従業員：100人
事業内容 ： 工業用パッキン製造販売・フッ素樹脂成形加工・金属加工
主要三品目 ： フッ素樹脂加工・グランドパッキン・メタルガスケット・ゴム製品
お問合せ　担当：大野光夫

ユタカ産業 株式会社
（エミダス番号　35953）
〒651-2228　兵庫県神戸市西区見津が丘2丁目2番4
TEL：078-995-3393　FAX：078-995-3390
E-Mail：info@yutakasangyo.co.jp
創業：1947年　資本金：1,000万円
従業員：17人
事業内容：樹脂・セラミック・断熱材の加工
主要三品目 ： 樹脂加工品・セラミック加工品・断熱材加工品
お問合せ　担当：豊田正宏

NCネットワーク企画チームが分析! どこで出会えるの?

ネットが社会に普及しても、人と人とのつながりは顔を合わせてこそ深みを増していきます。
インターネットを利用するエミダス工場検索だけではなく、さまざまな企画で直接出会うことで関係がつながっていく機会も、多くあります。

Point 1 『経営革新塾』

ユタカ産業と大野社の出会いのきっかけともなった、尼崎商工会議所主催、NCネットワーク請負のセミナー。優良工場の見学と企業説明を併せたプログラムを全6回、3ヶ月にわたって開催する企画。
対象は、現在法人または個人事業として事業を営んでいる経営者・後継者の方で、新事業展開を目指す方、新市場開拓を目指す方、新商品・新技術・新サービス開発を目指す方、下請けからの脱却を目指す方、既存事業の底上げを目指す方。
年1回、兵庫県尼崎市にて開催している。

Point 2 「エミダスだよ! 全員集合!!」

年に1度おこなわれる製造業最大級の交流会。
2011年は仙台で、商談会も同時開催されました。

（P24、25参照）



Point 3 各種イベント

NCネットワークでは毎月、さまざまなイベントを開催しています。
日本各地の工場見学会、海外ツアーのほか、経営者の方を対象とした講演や交流会、また、エミダスをはじめインターネットを利用した受発注についてのセミナーも定期的におこないます。
イベント後には懇親会も予定しております。

（P20、21参照）

※イベントの予定は随時更新しております。
詳しくはNCネットワークまでお問合せください。

工場見学会・海外ツアー・経営者交流会・各種セミナー・懇親会 など


東北被災地視察ツアーの懇親会

武器は『短納期・高品質・大型』そして、互いの信頼関係



出会い

両社の出会いは、2011年の夏。有限会社イナバモデルの石光真氏が、エミダスの検索エンジンで有限会社洋和鉄工所を見つけたのが始まりだった。住所を見ると車で30分ほどの距離だったが、それまで互いの会社名を耳にしたこともなかった。新しい発注先を探していた石光氏は、門型マシニングセンタが13台あり短納期での大型機械加工を謳っているサイトページを見て、「ここなら頼めるかもしれない」と電話し、その後すぐに静岡県富士宮市の洋和鉄工所を訪問。その場で代表取締役社長の渡辺克洋氏に五面加工の案件を発注した。

短納期を特記している通り、洋和鉄工所の納品は早かった。イナバモデルは主に検査治具製造を行っており、0.2～0.3㎜程の精度を手加工で作り上げた時代から、CAD/CAMを駆使したデータ制御を行う現在も高い精度を追及している。納期もコストもそうだが、精度の高さは大変重要であり、洋和鉄工所の製品はその条件を十分に満たしていた。

その後、両社間の取引は増え続け、今では週に３度ほどイナバモデルの営業社員が入れ替わり洋和鉄工所を訪れている。中でも、営業の石光真氏が訪問する場合は急な飛び込み案件だ。しかし渡辺氏は、どんな急な依頼でも一度も断ったことはない。「来た仕事は絶対にやる」。それが、洋和鉄工所のスタンスだ。

海外と戦う武器

洋和鉄工所の強みは「13台もある門型五面加工機により実現する『短納期・高品質・大型』という、海外と戦える３つの要素を押さえているところ」と石光氏が評する通り、洋和鉄工所はその３点に特化した、大型機械加工を専門とした会社である。しかし、その設備の充実は最初から狙ったものではなく、大型機械が好きであった前社長・洋和氏（現・会長）の趣味であった。その台数が９台を越えた頃「今のままでは製造業のグローバル競争を生き残れない。さらに設備の充実を図り、大型・短納期を会社の武器にしよう」と、現在の方向性に決め、実際に功を奏している。

近年、中国を中心にアジアでは短納期、低コストに加え、品質の良さも注目されている。昨年末、石光氏はエミダスの検索エンジンを通して初めて中国の工場に発注したところ、届いた製品の納期は早く、コストも低く、精度も申し分なかった。アジアの技術は、日本の高度な技術レベルに迫っている。海外展開はしていないものの、営業にITを積極的に使用し取引先を探しているイナバモデルにとって、海外との取引は容易に視野に入る。そのような状況において、工場の距離も近く、海外と比較しても高品質で低コストな製品を提供する洋和鉄工所は、貴重な存在だ。なにより、どんな急な依頼にも細かい要求にも、すぐに対応する洋和鉄工所の姿勢が信頼の根底となっている。

洋和鉄工所の渡辺氏もこうも語る。「イナバモデルさんは、親しみやすいんです。従業員にも感謝の言葉をかけてくださり、我々も期待に応えようと思う。良い関係が築けます」。二人でいても気さくに話が弾むのは、同年代だからだけではない。「人と人とのつながりが、重要ですね」と、ともに働く居心地の良さ、互いの要求に対し切磋琢磨し合える貴重な結びつきとなっている。



洋和鉄工所　渡邉克洋社長
イナバモデル　石光真課長
洋和鉄工所　渡邉洋和会長

有限会社イナバモデル
（エミダス番号　75365）

〒424-0204　静岡市清水区興津中町978-3
TEL：054-369-6760　FAX：054-369-6750
E-Mail：m-ishimitsu@inabamodel.com
創業：1988年
資本金：800万円
従業員数：35人
事業内容：検査治具製作、装置一般製造組立など
主要三品目：検査治具・治具・装置
お問合せ　担当：石光真

有限会社洋和鉄工所
（エミダス番号　79940）

〒418-0021　静岡県富士宮市杉田523
TEL：0544-27-8732　FAX：0544-26-8514
E-Mail：info@yowa.biz
創業：1963年
資本金：300万円
従業員数：30人
事業内容：大型精密機械部品の一貫加工、その他
主要三品目：NC機械加工・治具製造・試作品加工
お問合せ　担当：渡辺克洋

NCネットワークWEBチームが分析! なぜ受注につながったの？

Point 1　エミダス工場検索で検索されやすい!

たとえば「**大型機械加工／静岡**」のワードで検索した場合、洋和鉄工所は検索上位に表示されます。　なぜなら……

①イチオシ加工技術で「五面／五軸加工」を選択している



②「技術・製品情報」など、すべてにおいて「大型機械加工」について記入

自社の特徴である「大型」に重点をおいてエミダスに情報を掲載しているため、「**大型**」「**短納期**」の企業を探している人にとって、ピンポイントで検索される可能性が高くなっています。

Point 2　エミダスTOPページで“自社の強み”である「大型」を強くアピール



エミダスで会社検索をされたら、一番に目に触れるエミダスTPOページ



ピンポイントで会社の“強み”をアピールすることによって、目的をもった方に検索される可能性が上がります。
この「技術・製品情報」のページに、テーブルサイズや製品寸法、素材などの具体的な情報を掲載すると、検索されやすくなります。
今よりさらに具体的な実績などの情報を加えると、より検索されやすくなるでしょう。

Point 3　『設備』ページで、“強み”である「大型」設備の詳細情報をアピール



特集 2012年からの展開　海外進出企業

2011年、世界中でさまざまな出来事がありました。

東日本大震災とそれに付随する経済不況、ユーロ不安による円相場の急騰、タイの洪水……世界の様々な場所でおこった事柄が、日本の製造業界に大きな影響をもたらしました。

世界中が密接に絡まりあう「グローバル社会」。日本の企業は海外とどう向き合い、そして今後、どうしていくのか。それぞれの方法で海外を視野にいれた経営を行っている数社にお話しを伺いました。

株式会社 伊藤製作所

中小企業でも優秀な大卒が採用可能



フィリピン

株式会社伊藤製作所は、96年よりフィリピンのラグナ州の輸出加工区、カーメルレイII工業団地を海外拠点として、高度な順送り金型の製作と、プレス部品加工を行っている。

「今のままでは、日本製造業の空洞化が進む」と、伊藤澄夫社長は海外進出を決意した。当初、タイに進出しようとも考えていたが、国民性が穏やかで、なにより知り合いがいたこともありフィリピンに合弁会社を設立。02年からは100％自社操業となった。英語力のある優秀な人材に恵まれ、積極的な設備投資、教育によりローカルスタッフの手による一貫した生産体制を築き上げた。現地人スタッフ115人と駐在員1名で操業している。

技術者の離職者がなく、現地の技術者だけで高度な金型設計製作から部品加工までできるようになり、現地の顧客から良い評価を得ている。さらなる海外進出に関して、インドネシアを考えたこともあるが、現時点では技術開発・研究を積極的に行い、フィリピンでの事業を充実させていく方向だ。

会社紹介

株式会社伊藤製作所

本社所在地：〒512-8061 三重県四日市市広永町 101
TEL:059-364-7111㈹／FAX:059-364-6410　E-mail:info@itoseisakusho.co.jp

順送り金型を主軸としたプレス用金型の設計・製作、プレス部品加工・組立を主要事業とした、通産8000型を超える順送り金型製作・販売の専門メーカー。ラグナ州の工業団地にフィリピン拠点を構える。

株式会社 キメラ

未来に向けた、より強力な「キメラ」ブランドを創造



マレーシア

精密金型特注部品、金型設計・製作、精密金属機械加工を手がける株式会社キメラのマレーシア工場が12年3月1日に稼動。

これまでも、金型部品の多くを客先の海外工場に向けて発信してきたが、グローバルというステージで戦うには、海外展開というバックボーンは必要不可欠と感じ、現地法人を設立した。マレーシアには日本企業が早くから進出していることから、モノづくりには欠くことのできない人材の可能性を感じた。

今後は、「日本のキメラ」を世界中で認知してもらえるようマレーシア工場を軌道に乗せる。そのためには、同社がこれまで培ってきた高精度部品を高品質で安定供給する基盤を、日本側でバックアップしながらマレーシア工場に浸透させていく計画だ。

同時に、国内外に向け積極的に営業展開を行い、難易度の高い製品は日本で製造し、客先からの困難な要求にも日々チャレンジしていく。

会社紹介

株式会社 キメラ

本社所在地：〒050-0052　北海道室蘭市香川町24番地16号
TEL:0143-55-5293／FAX:0143-55-5295　E-mail:info@chimera.co.jp

超精密・微細加工を得意とする金型メーカー。超短納期な精密金型部品加工、幅広い分野のプレス金型やモールド金型に向けた、精密金型部品の実績を有する。12年3月1日に、ヌグリ・スンビラン州ニライに現地法人を設立し、3月から工場が稼働。

株式会社 柿沼製作所

異業種3社合弁による海外戦略



完成イメージ画

ベトナム

株式会社柿沼製作所は自動車部品、自動二輪部品、ボート部品などを中心に取り扱う精密部品加工メーカーである。11年9月にIWK（ベトナム工場）プロジェクトが正式に始動し、グロバール化が進む昨今にも柔軟に対応できるよう着々と準備を進めている。

株主3社の業種はプレス・板金・切削といった完全な異業種ではあるが、お互いのノウハウとネットワークを持ち寄り、技術提携は勿論のことお互いの経営戦略を見極めながら、自動車部品、金型設計、レンジフード、住宅用備品等といった部品加工を中心に生産を行い、現地ニーズ、国内ニーズに幅広く対応させた独自の戦略で、製造から販売までの業務運営を狙う。

日本の技術者がタイ、中国などの諸外国で技術を継承し始めている現状で、量産品どころか開発品までもが国内から消え始めている中「10年、20年先のモノづくりを視野に入れたとき、ベトナムでの生産は重要拠点になるはずだ」という一心でこのプロジェクトは始動した。

12年6月には工場が完成し、7月より生産を開始する予定である。

会社紹介

株式会社 柿沼製作所

本社所在地：〒370-0724　群馬県邑楽郡千代田町大字下中森314-1
TEL:0276-86-2097／FAX:0276-86-5527　E-mail:info@kakinuma-ss.co.jp

輸送用機能部品加工メーカー。精密かつ安定した品質を必要とする分野で培われた複合技術で、顧客からの様々なニーズにVA提案を含めたモノづくり支援を提供している。2011年9月にIWK（ベトナム工場）プロジェクトが正式に始動。

急成長国・中国を選択 躍進的な成長を遂げる中国に

株式会社 サイトウティーエム

日本基準の自社工場１社・提携企業２社を中国展開



株式会社サイトウティーエムは、自動車部品および精密電子部品のプレス加工を主としている。海外展開のきっかけは、日本のプレス・板金・金型事業を行う中小企業の将来性への危機感からだった。同社の齊藤孝則社長は、悩んでいるよりも行動すべきと考え、海外での事業展開を決めた。04年、06年にそれぞれ現地企業と提携し、役員も務める。09年に中国深圳地区に自社工場を設立。日本と同等の設備の下、品質管理を日本基準で厳しく行うことで、高精度で低コストな製品の提供を可能にしている。提携企業２社はともに創業当初は従業員20名程度だったが、現在はグループで500名を超えた。

中国は、市場や技術力など、あらゆる面で予想以上にハイレベルだ。リーマンショック後も、立ち直りは日本より中国の提携企業のほうが早かった。日本と異なり、海外ではユニークで高度な技術があれば大手企業からの直接受注も可能だ。精度も生産性も高いプレスメーカーとしての強みを再構築し、新しい市場の創造にチャレンジしていく。

中　国

会社紹介 **株式会社サイトウティーエム**
本社所在地：〒370-0883　群馬県高崎市剣崎町1140-18
TEL:027-343-0421／FAX:027-343-0613　E-mail:info@saito-tm.co.jp

精密電子部品のプレス加工を主としており、生産品の約80%が自動車関連部品。ハイブリットACサーボプレスをはじめとするプレス加工ラインで、二次加工に至るまで量産体制は万全。中国深圳地区に自社工場と提携企業2社がある。

株式会社 昭洋精機

国内にありながら国際競争に勝利する



外段取りを多用しているため、ほぼ人がいない

株式会社昭洋精機はマシニングセンタによるアルミ部品加工の高効率生産を一貫して追求してきた。国内のみの生産にこだわり、高速・高能率な設備に更新し、海外コストを標的とした生産体制を構築している。

過去には大手メーカーからの打診を受け、中国工場の設立を検討したこともあった。中国実習生の受け入れ経験も後押しし、中国進出への意欲は高まった。しかし、中国での受注予測が不安定となり断念。国内市場で戦う覚悟を決めた。

その後、徹底して少人数化を進め、機械の稼働率を上げるため工場のシステム化を図った。各種マシニングセンタの24時間稼働を行い、1人が数台のマシニングセンタを稼働させ、外段取りを多用するなどのほか、さまざまな効率化を実践している。属人的な部分を極端になくすことで、人為的ミスの排除と効率向上を目指し、中国に勝つコストと精密さを実現している。今後はさらなる低コスト・高品質を図り、近年増加している中国の転注案件や合いみつに力を入れるとともに、医療分野など国内に残る市場の新規開拓を進めている。

会社紹介 **株式会社 昭洋精機**
本社所在地：〒198-0023　東京都青梅市今井3-5-23
TEL:0428-31-9861／FAX:0428-30-0582　E-mail:info@shoyoseiki.co.jp

中小物のアルミ精密部品、単発の中量産・リピート案件に特化し、IT活用により高効率な生産システムを構築。2012年、IT経営実践認定企業に選出される。各種設備の24時間稼働を行うなど効率化をはかり、あえて国内生産のみで国際競争に臨む。

日本から、海外へと挑む 日本国内で、海外競争と戦う

株式会社 山本金属製作所

新たなアジア市場へ



創業47年の株式会社山本金属製作所は、微細・薄肉・複雑輪郭形状加工を伴う精密加工技術、材料分析、評価技術をコア技術とし、計測機器や評価手法の開発を自社で行っている。

長年、切削加工を軸に加工に関する研究開発を行ってきたが、06年から研究開発のさらなる深化のため、材料そのものについての研究にも取り組み始めた。その一環として、高性能と経済性、優れた操作性をそなえた「金属疲労強度試験機」を開発した。

日本国内では、長年の材料分野の研究実績から、同種試験機の市場ニーズが大幅に伸びる可能性は少ないと考えられる。そこで、山本金属製作所はこれから金属材料の研究が進むアジア圏に注目し、営業活動を展開している。中国・韓国での販売実績をもとに、今後はインターネット等も活用しアジア圏を中心に販売数を伸ばす計画だ。又、素材評価計測技術の多様なニーズに応える目的で、11年末に国内研究開発拠点として岡山研究開発センターも完成させた。今後ますますオリジナル試験機及び計測機器の開発を加速させていく。

会社紹介 **株式会社 山本金属製作所**
本社所在地：〒547-0034　大阪市平野区背戸口2丁目4番7号
TEL:06-6704-1800／FAX:06-6704-6582　E-mail:info@yama-kin.co.jp

2007年経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選出。切削加工をコア技術とし、現在は金属を削る、穴をあける、磨くといった精密加工技術の高度化、素材の計測・評価技術の高度化に注力。今後は金属材料の研究が進むアジア圏の市場を開拓していく。

日進工具 株式会社

完全自動化で実現する国内生産



日進工具 工場（仙台）

日進工具株式会社は、超硬エンドミルの専門メーカーである。自社製の機械を導入し、自社製の無人ラインをつくり、24時間完全自動生産を実現している。そのため、海外拠点は必要としておらず、製品開発から製造まですべてを日本国内で行っている。

しかし、海外市場に対しては意欲的だ。25年以上前から海外への輸出を行い、輸出成長率は毎年10%。また、国内・アジア・EUをはじめ世界中の展示会に積極的に出展している。

海外営業に関しても、中国、台湾、タイ等のアジア地区を中心に営業人員を増強し、現地でのPR活動の頻度を上げている。その成果もあり、目標である海外売上10億円（年度ベース）を突破し、海外売上高比率は20.7%となった。今後ともアジアを中心に、以前より取引のある欧州も含め、海外での販売活動を強化していく。

今後は海外の医療機器メーカーが増えるのではないかと予測し、見えている市場を狙い、海外売上比率を着実に高めていく方向だ。

会社紹介 **日進工具 株式会社**
本社所在地：〒140-0013　東京都品川区南大井一丁目13番地5号　新南大井ビル5階
TEL:03-3763-5621／FAX:03-3763-2280

金型の製作や自動車部品・電子部品の加工に使用される切削工具の中の一分野である、超硬ソリッドエンドミルの製造・販売を行う専門メーカー。特に精密・微細加工など小径分野を得意とし、超硬小径エンドミルでは国内トップシェアを誇る。オリジナルの工具研磨機を導入し、24時間完全自動生産を行っている。

海外数ヶ所に拠点　世界数カ所に拠点を置き、幅広く展開

株式会社 キャステム

3国拠点でより強力なモノづくり企業を



タイ　フィリピン

小ロットゆえに敬遠されていた金型に対し「金型が高いという難題を解決」「型費9万円システム」を打ち出し、多品種・小ロット業界の課題解決に務めている株式会社キャステムは、ロストワックス精密鋳造部品、金属射出焼結部品などの開発・設計・製造を行っている。

90年代、アジア市場の勢いと活力を肌で感じ、海外進出を決断。96年にフィリピンにロストワックス精密鋳造会社を設立。その後タイに2拠点、11年9月にはフィリピンで2つ目の、金型からMIM品まで一貫生産する工場を設立した。

海外工場では、日本と同等の品質を維持する生産体制を構築。数個単位の小ロット品から大量まで内容に応じて的確に対応している。また、日本国内においては高難度の開発品を中心に客先への対応力を強化している。海外工場の成長は日本の社員にとっての刺激とモチベーションにつながっている。今後もグループが互いに刺激し合うことで相乗効果を上げ、難題に取り組んでいく。

会社紹介

株式会社 キャステム
本社所在地：〒720-0004　広島県福山市御幸町中津原1808-1
TEL:084-955-2221㈹／FAX:084-955-2065　E-mail:info@castem.co.jp

精密鋳造部品の製造販売を主軸として、国内および海外に事業展開するグローバル企業。ロストワックス、MIM等の技術を駆使し 高品質、低コスト、短納期、多品種、小ロットを実現。

ヤマザキマザック 株式会社

世界各地に拠点を置き、お客様を身近でサポート



ヤマザキマザックシンガポールPTE.,LTD.

工作機械メーカーの株式会社ヤマザキマザックは、70年頃からアメリカ、ヨーロッパに現地会社を設立し、海外進出を積極的に行ってきた。92年には初のアジア展開として、シンガポールに小型CNC旋盤の生産工場を稼動開始。現在では立形マシニングセンタを含む12機種の製品が生産され、東南アジアはもちろん、世界各地へ輸出している。

同工場は高度にIT化、無人化された生産設備と品質管理で、日本と同じクオリティの製品づくりを実現している。さらに東南アジアのお客様へのサポートに力を入れ、機械の展示、技術相談、各種トレーニングなどを提供するテクノロジーセンターをタイ、インド、シンガポールに3ヵ所、セールス・サービス活動を行うテクニカルセンターをベトナム、マレーシア、インド国内に4ヵ所設置し、迅速なサポート体制を構築。今後も末長い信頼を得るために、客先の身近に拠点を置くことで、生産、開発、販売、サービス活動などのトータルサポートを提供するためよりいっそう拡充・強化していく。

会社紹介

ヤマザキマザック株式会社
本社所在地：〒480-0147　愛知県丹羽郡大口町竹田1-131
TEL:0587-95-1131 ／FAX:0587-95-3611　URL : http://www.mazak.jp/

工作機械のリーディングカンパニーとして、CNC旋盤、マシニングセンタ、レーザ加工機を始めとする幅広い製品レンジを展開。グローバルな生産体制を確立し、米国、英国、シンガポール、中国にも、工作機械の生産拠点を設けている。



ベトナムから見る「今後の海外進出に必要なもの」

NCネットワークベトナム
代表取締役　大塚 哲久

株式会社NCネットワークベトナム（NC NV JSC.,）
NCネットワークのベトナム支社。2010年9月設立。ベトナム進出前の各種調査・準備段階から、実際にベトナムに進出した後の運営まで、海外進出のサポートを幅広く行っている。

受け入れ体制の充実

年々、中小製造業の海外進出が増加しています。中小製造業の海外進出を後押ししている要因として、日本国内の閉塞感がよく話題にのぼりますが、進出先の国の受け入れ体制が徐々に整い始めたという事がポジティブな要因ではないかと考えられます。

ベトナムでも、非常に多くのレンタル工業団地が整備されています。同時に、小規模の区画割りで土地を販売する工業団地も増えてきています。

これにより、例えば500㎡のレンタル工場でマシニングセンター、NC旋盤、そして何台かの汎用機で現地工場を開業するということが出来ます。あるいは、ランニングコストの低減と進出数年後の生産拡大を考慮に入れ4,000㎡の土地を購入し、まずは2,000㎡程の工場を建てるという企業もあります。工業団地の中には日本食レストラン、ショッピングセンターや銀行、社員寮や託児所まで揃っている所まであり、初めての海外進出であっても手厚いサポートが受けられるケースもあります。ベトナムに進出する環境はかなり整いつつあると言っても差し支え無いでしょう。

経済環境への注目

工業用地という点では、環境は間違いなく整ってきているでしょう。しかし、どこの国でも同様かと思われますが、経済的な環境にも注意が必要です。ASEAN諸国においてベトナムが大きく特徴的なのは、ずば抜けた貿易赤字国家だという点です。原油や鉄鉱石、米やコーヒー、魚介類などの輸出で多くの国に喜ばれているベトナムですが、反面、石油や鉄や工業製品などといった付加価値の高い品物の輸入額が常に輸出を上回り続けているのです。<表1>

このことも手伝いドン(ベトナムの通貨)は日に日にその価値を下げ、2007年には1ドルあたり16,000ドン程度だった対ドル相場が、2011年には1ドルあたり22,000ドン程度と、わずか4年程で実に30%弱の下落をみせています。<表2>　このような環境において材料を外国から輸入するベトナム国内では、製造原価と売上の為替バランスを調整し上手に利益を得てゆくための仕掛けが求められます。(なお現在、国内取引は原則ベトナムドンで行う事が義務付けられており、2012年10月より厳罰化が実施される予定。)

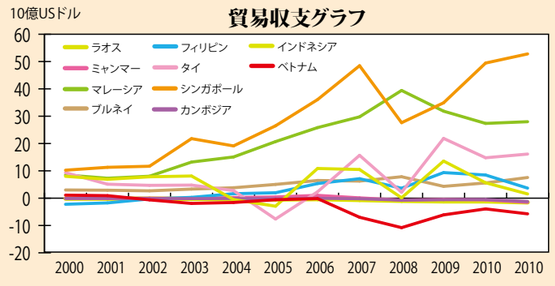
進出への心構え

ベトナムはもとより海外進出にあたっては、現地の経済環境を視野に入れたマネジメントも忘れてはいけない要素でしょう。進出国の状況に合わせて、いかに現地拠点を運営していくかが利益を生む鍵です。そのためには現地での鋭い営業手腕、日本本社からの十分なサポートが求められるのだと思います。

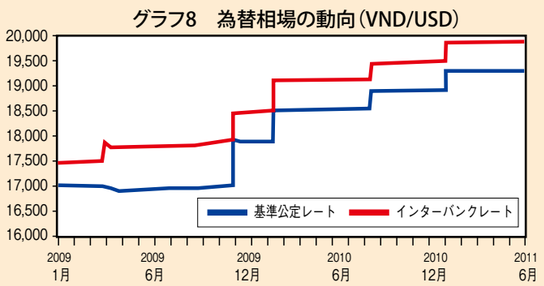
海外進出を検討されている場合は、進出前の現地調査により自社に合った対策を講じ、長期的な運営計画を立てることで海外進出の有益さを検討することをお勧めします。そのためにも早い段階から経営陣自らが現地に赴き、調査や現地工業稼働に積極的にかかわっていくべきでしょう。

進出先はまるで別世界です。本社の10倍以上の規模の工場を持ち、大きな利益を上げている企業も沢山あります。それを支えるのは社長の信念であり、その信念を揺るがせないだけのリサーチと行動力ではないでしょうか。

＜グラフ 1＞



＜グラフ 2＞　ドル、ベトナムドン為替変動



出所：ベトコムバンク

2012年のイベント <NCネットワーク>

日本は数十年にわたり、国内製造業の高度な技術力で、世界の市場に自動車や家電など輸出してきました。しかし、リーマンショックや円高、未曽有の大震災などを経て、1980年以来初めてとなる貿易赤字（通年ベース）となる可能性も出てきています。 今後、日本の製造業はどうなるのか。近年、生産部門を海外へ移すなどの海外に事業を展開する日本企業は増え続けています。 NCネットワークでは様々な方法で、この製造業のグローバル化を戦っていくための、企業様の海外進出の販路開拓のサポートをおこなっております。

海外ツアー

これから海外事業進出を検討している企業様、或いは既に進出し、さらなる展開を考えている企業様のため、海外での販路開拓のサポートをおこなっております。
実際に現地を訪れていただき、有益な情報を収集できるよう定期的に、以下の内容の現地訪問ツアーを開催しております。

現地の工場見学（日系企業・ローカル企業）
海外の主要展示会の訪問
海外進出企業様との懇談



そのほか、参加者様の業種やニーズに合わせてツアー内容を検討したりと、参加者様にとってより現実的な海外展開の検討材料になるようなツアーをご用意いたします。

また、現地での工場見学では、海外進出の貴重な体験談として、進出後の成功や失敗、苦労や問題点、海外展開のノウハウなど、じっくりお話を聞く機会を設けております。海外市場調査、輸出取引、現地営業所（設立）、 現地進出（自社工場）等に関する情報を、生の声で聞くことができます。

日本企業は今、海外進出を必要とする時期に差し掛かっています。リーマンショック後、海外進出をお考えの企業様、そして既に進出している企業の皆様、百聞は一見に如かずです。実際に海外に赴くことでメリットとデメリットを明確にし、海外展開のビジョンを具体的にしましょう。

展　示　会

■ 海外展示会共同出展 ■

海外の製造業展示会に「日本共同ブース」を構え、海外との取引を考えている日本企業様とともに、展示会に共同出展する場をご用意いたします。グローバルな市場から仕事を積極的に受注したいとお考えの企業様と共に、世界に誇る技術を有している日本製造業のものづくり技術を日本製造業の力を海外へ向け発信します。
一社だけで海外の展示会に出展するのは、コストも時間もかかります。共同出展をすることは経費削減に効果的であると同時に、日本企業が共同で出展することにより、数万人のビジターに向け強力にアピールすることができ、大きな集客効果が期待できます。

4月

ハノーバー・メッセ
出展
（ドイツ／4月23～27日）

「ハノーバー・メッセ」

主要な工業各分野を網羅する8つの国際専門見本市からなる産業技術の世界最大規模の国際的見本市で、世界で一番多くのイノベーションが発表されます。全世界から出展社とトレードビジターが結集する、世界をリードする産業技術の展示会です。
毎年4月にドイツのハノーバーで開催されており、2012年は、中国をオフィシャルパートナーカントリーに迎えて開催。製品イノベーション、工業トレンド、最新の研究成果に焦点が当てられます。

9月

日中ものづくり商談会
出展
（中国／9月12～13日）

「日中ものづくり商談会」

中国へビジネス展開を図る日本の製造業が一堂に会する展示会です。日本の製造業が中国から部品を調達するため、あるいは中国へ自社製品の販売を拡大するために、出展して調達品や製品を展示し、中国ローカル企業や在中国日系企業と商談します。

その他の展示会出展情報は、弊社HPにて随時更新いたします

工場見学会

● 経営者向け工場見学会 ●

経営ノウハウを学ぶ!

リーマンショック以降、なかなか景気回復の兆しが見えない中、追い打ちをかけるように未曾有の大震災が起こりました。
原子力災害は終息の出口が見えず長期化し、震災の影響による倒産が相次ぎ、大手に比べ体力の少ない中小企業は今後の行く先が案じられています。
危機である今こそ、経営者はリーダーシップを発揮し、自社の経営モデルを構築することが要求されています。
有能な人材の育成、働きやすい職場環境、取引先との信頼関係の確立、海外展開……など。
経営者同士の交流の場、他社の経営ノウハウを学ぶ場として、毎月『経営者向け工場見学会』を開催しています。

【3月】　中部
【4月】　九州
【5月】　東北
【6月】　関東
【7月】　北海道
【9月】　東北
【10月】　関西



● 社員向け工場見学会 ●

NCネットワークでは、工場見学を通して新たな人材育成のお手伝いをします!

『社員向け工場見学会』は、社員教育、従業員のモチベーション向上でお悩みの会員企業の経営者から案を頂き、企画したものです。
社員の方々に、他社の社員教育や5S活動、改善活動などの取り組みを見学し、自社内では得ることの出来ない「気づき」と「感動」をお持ち帰り頂き、従業員の自発性やチーム士気向上に取り組んで欲しいという思いを実現します。
過去の実績は8回、参加者の満足度は92%と好評を頂いております。
実際に工場見学をしながら、他社の取り組みを聞いて自社に持ち帰り、「自社でどのように活かせるか?」を考え、実行することを目指した、自発性を養うプログラムとなっています。

【3月】　東北
【4月】　関東
【5月】　中部
【6月】　東北
【7月】　関西
【9月】　九州
【10月】　中部



その他、〈営業向け工場見学会〉も定期的に開催する予定です。

イベント情報は、皆様のニーズにお応えできるよう最善のものをご用意させていただくためにも、変更・追加の可能性がございます。ご了承くださいませ。
情報は随時、弊社HPにて更新いたします。ご理解のほど、お願い申し上げます。

社員向け工場見学会レポート

～「考える」を鍛える～



社員教育や5S活動、改善活動など他社の取り組みを見学し、自社内では得ることのできない「気づき」と「感動」をお持ち帰りいただく。従業員の自発性やチーム士気向上に取り組んでほしいという思いを実現します。他社の現場を実際に見ることで、「自社でどのように生かせるか?」を考え、実行する――社員向け工場見学会は毎月開催しております!

関東　株式会社浜野製作所　2012年1月24日開催

BERORE → AFTER 写真で成果を明確に!



BEFORE → AFTER を写真で明記することで一目で効果が分かります!

株式会社浜野製作所が推進している「3S活動」では、必ず取り組みに対しての成果を、BEFORE→AFTERで写真を撮影し、毎月発表会を行い、社員みんなで成果を確認し合います。また、取り組みに対しての効果は、必ず数値を明確にして検証します。(例:①清掃を行なった際には、出たゴミの量をゴミ袋の数で表す。②効率アップのためにレイアウト変更を行なった際には、作業効率が○分上がったなどを明記する。)効果を目で見て、数値で測れることにより、やりがいやモチベーションアップにもつながります。

その気持ちが3S活動の継続への道なのです。

大阪　2012年2月7日開催　株式会社山田製作所

「守るべき事を決めて、決めた事を守る」

年間に数百社が工場見学に訪れる株式会社山田製作所では、「徹底した3S」を13年間継続しています。

3S活動において、最も多い悩みは、「徹底する」「継続する」こと――13年間継続して3Sに取り組んでも、完璧に「整理・整頓・清掃」が行き届いている箇所は約20ヵ所程だと、山田茂社長はおっしゃいます。「守るべき事を決めて、決めた事を守る」。このルールをもとに社員の皆さんが納得して行動する。

その全貌を、その秘訣を23名のエミダス会員様と一緒に見学してまいりました。

「全員でやる」
「例外をつくらない」



朝の清掃はエリアを3つに分けて
チーム全員で行います。
もちろん山田社長自らが床も清掃します。
また、「今日だけはいいか……」の
例外をつくらない。必ず全員で行う。
これが継続の秘訣です!!

決められた場所に決められた数だけを!



すべての工具や材料、備品は決められた場所に決められた数だけを設置します。そのルールがあるからこそ、常に効率よく作業を行うことができます。あるべき場所から紛失した場合は、全員で探します。それらを繰り返すことにより今では紛失することがなくなったそうです!!

NCネットワークは未来のものづくりを応援します!

RoboCup Junior JAPAN OPEN 2012 AMAGASAKI
ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎





ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎

18歳以下の子供達を対象としたロボカップの大会で、ロボットの設計製作を通じて、次世代のロボカップの担い手を育てることを目的としています。

技術や科学は、わくわくする心から発展していきます。ロボカップジュニアのカリキュラムでは、ロボットの設計製作を通じて子供達の好奇心や探究心を引き出し、次世代のリーダーとなるための基礎を身につけられるようになっています。

ロボカップジュニアジャパン公式ホームページ
http://amarobo-jr.net/

日時:2012年3月30日(金)・31日(土)
会場:ベイコム総合体育館(兵庫県尼崎市西長洲町1-4-1)
競技内容:サッカーチャレンジ・ダンスチャレンジ・レスキューチャレンジ
主催:ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎開催委員会(構成団体:尼崎商工会議所、尼崎商工会議所青年部、ロボカップ日本委員会、尼崎市他)
協賛:㈱NCネットワーク 他

WAZA ONE GP





遊びのオリンピック2012 WAZA-ONE GP

今、ものづくり大国NIPPONに危機が訪れようとしています。
大人たちの身勝手な規制により、こども達が『遊び』から自然に習得する創意工夫の芽を摘みとり、日本人独自の繊細な器用さや手工芸的な技術の芽生えを未然に抹殺しています。

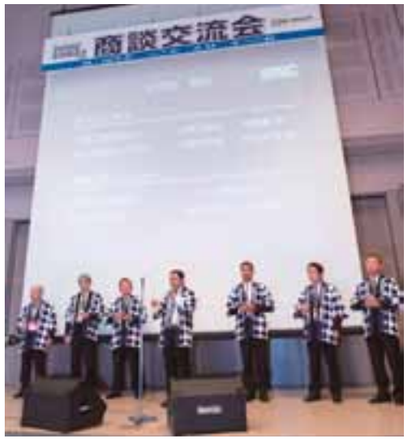
私たちはものづくり大国NIPPONを救うべく、昔の遊びを活性度の高いルールに統一し、新しい遊びとして復活させ、さらにこども達の活力高揚の場を提供し、遊びの『技』を競う大会を開催いたします。

この活動が将来を担うこども達の活気溢れる人材育成に、もっとも効果の高いものであることを確信しています。

WAZA-ONE GP公式ホームページ
http://www.castem.co.jp/ja/waza-one/

日時:2012年4月1日(日)
会場:広島県立ふくやま産業交流館　『ビッグ・ローズ』
対象:小学生及びその保護者
目的:技術者の育成・世代間交流/青少年健全育成・思考力・創造力アップ/地球環境保護
競技内容:めんこ・ビー玉・紙とんぼ・折り紙ヒコーキ・ベーゴマの5種目をWAZA-ONE GP公式ルールで競う。
主催:WAZA-ONE GP　実行委員会
設立協賛企業:㈱アドテックプラズマテクノロジー・㈱キャステム・ホーコス㈱・安田工業㈱・ローツェ㈱
協賛:㈱NCネットワーク・中国銀行・佐藤農機鋳造㈱・野村證券福山支店・広島銀行・三菱東京UFJ銀行・もみじ銀行・㈱シギヤ精機製作所・山陰合同銀行











レポート

日本製造業 底力 復活宣言！

エミダスだよ！第12回 全員集合!! in 仙台

2011.11.29　仙台市青年文化センター

東日本大震災から９ヵ月。物資支援・生産財支援に続き、被災地企業との＜交流商談会＞として、日本製造業の皆様が「東北を元気に！日本製造業を元気に！」を旗印に仙台に集結しました。被災地企業様のパネルディスカッション、東北大学学友会吹奏部による演奏、朗読劇などの催しに加え、「全員集合 !!」初の試みである商談会は、大いに盛り上がりました。

復興への記録「パネルディスカッション」～中小製造業の危機管理について～

被災地企業の方々に、震災当時の様子や被害状況を踏まえ、危機管理についてお話しいただきました。日頃から地震の多い東北地方で、震災対策もとられていたはずの工場。その予想の遙か上を行く大震災から、復興への道のり。お話を受けて、観客席からは「薄れていた震災への意識が戻った」「熱い気持ちが蘇ってきた」という声が上がりました。

パネラーの方々：
日進工具（株）　専務取締役　後藤隆司 氏
東和工業（株）　代表取締役社長　小笠原仁一 氏
（有）カネショウ工業　代表取締役社長　小野寺淑行 氏
（株）岩沼精工　代表取締役社長　千葉喜代志 氏
（株）ケディカ　専務取締役　三浦廣行 氏
雪ヶ谷精密（株）　代表取締役社長　菊田芳孝 氏
（順不同）

交流会

エミダスでは、インターネット上での会員様の「出会い」をご提供させて頂いております。しかし、製造業の皆様が協力関係を築いたり、新たに取引を始める場合、ネット上だけの関係では不十分なことが多くあります。そこで、「リアルでの出会い」となるのが「全員集合 !!」の交流会です。この機会に多くの企業の方と顔を合わせ、名刺交換、情報交換を行っていただきました。

商談会

「全員集合 !!」初の商談会を開催致しました。事前にアンケートにご協力いただき、当日はご希望のマッチングした企業様と１社につき 10 分間の商談時間を設けさせていただきました。結果、延べ 72 社様が商談の機会を持ち、その後、互いの会社へご訪問されるなど新たな関係が生まれました。

オプショナルツアー




女川町


日進工具株式会社


トヨタ自動車東北株式会社

11.28 被災地見学ツアー

未だ災害の痕が残る、宮城県沿岸を訪れました。ツアー参加者は 16 社 19 名。本ツアーには、石巻で被災した東和工業株式会社の小笠原社長にも同行いただき、被災地を巡りながら、被災・復興状況について伺いました。工場群がほぼ壊滅した石巻港周辺を通り、宮城県牡鹿半島にある女川町へ。女川町は、15m弱の津波にのまれた、とても被害の多かった地域です。今は瓦礫はだいぶ整理されましたが、所々に横倒しになった建物や、鉄骨だけのビルが残っています。町から見える位置には東北電力女川原子力発電所があり、現在、復旧に向けた作業が行われています。「実際に被災現場を訪れ、改めて、津波や地震の恐ろしさを感じました」「被災された方の生の声、地元でしか聞けない情報を聞かせていただき、とても胸に刺さりました」など、自らの目と肌で体験したことによる衝撃の意見が聞かれました。

見学ルート：
石巻周辺～女川町～東和工業株式会社（訪問）

11.30 大手工場見学ツアー

20 社 28 名の方にご参加いただき、東北を支え続けるトップメーカー２社を見学しました。日進工具株式会社の仙台工場では 24 時間自動化が実施されており、工場内は徹底してきれいでした。また、地震で剥がれた壁を補強したり、装置の固定を厳重に行っていたりと、地震対策の様子も見られました。
トヨタ自動車東北株式会社は、工場内をざっと見学するのに１時間弱歩くほど広大で、工場内も整然としており、大企業ならではの貫録が実感できました。「日進工具株式会社の生産過程の自動化、５S が素晴らしかった」「トヨタ自動車東北株式会社のロスゼロ対策は、自社でも実践できる不良対策として応用できそう」など、大手工場の見学は中小企業の参考にすることは難しいと懸念される中でも、自社の体制に生かせる点を持ち帰ったという声も聞かれました。

訪問先：
日進工具株式会社
（小径超硬ソリッドエンドミルのトップメーカー）
トヨタ自動車東北株式会社
（日本が誇る世界トップクラスの自動車メーカー）

株式会社 ホリコー

http://www.nc-net.or.jp/company/5518/

エミダス会員No. 5518

Company Profile

板金・製缶

自動車部品や航空機部品加工で培った プレスの深絞りと板金の技

日本の自動車メーカーを中心に広がる海外進出。
ホリコーの技でジャパンブランドである高付加価値なモノづくりに貢献していく。



上段左：航空機エンジン部品（SUS）
上段中：商用車タンク部品（AL）
上段右：商用車マフラー部品（SUS）
下段左：航空機内装部品（SUS）
下段右：商用車ドア部品（SPC）

主要品目

- 自動車部品（試作、量産）
- 航空機部品（プレス、板金）
- プレス金型、治工具製作

得意＆特異技術

●ハイテン材（高張力鋼板）やステンレス、アルミなどの難成形材の曲げ・絞り・溶接加工
●自動車、航空機などのプレス金型、治工具、試作から量産生産（プレス、組立）まで一貫対応
●難形状品の製作が可能

住　所 ● 〒190-0201
東京都西多摩郡瑞穂町二本木543
T E L ● 042-556-2221
F A X ● 042-557-1950

代表者 ● 堀　隆一
資本金 ● 2700万円
従業員数 ● 90人

連絡先
担当者：山田 由三
TEL：042-556-2221
FAX：042-557-1950



3Dスキャナ計測



大型プレス

イチオシ加工分類

1. 絞り（量産／金属プレス）
2. 板金試作品製造
（試作開発・少量生産／板金加工）
3. 絞り金属プレス金型設計（設計／型設計）
4. TIG溶接（アルゴン溶接）
（試作開発・少量生産／溶接・接着）
5. 筐体製造（試作開発・少量生産／板金加工）

対応個数
1個対応可 / 3000以上可 / 1万個以上可 / 試作対応可

対応
特急対応可 / 24H対応可 / 土・日対応可

その他の工場
海外工場保有

品質・環境資格
AS9100 / AS9120 / ECO認証 / ISO9001 / ISO9002 / ISO14001 / ISO/OEC27001 / ISO/TS16949 / JIS / KES認証 / RoHS

加工対応
機械加工 / 大物加工 / 微細加工

対応材料
銅 / プラスチック / アルミ / ステンレス / チタン / 黄銅 / マグネシウム / インコネル / セラミック / ガラス / 鉄鋳物 / 鉄合金 / ニッケル合金 / アルミ合金 / 銅合金 / マグネシウム合金 / CFRP

プレス板金メーカーの技術開発

ハイテン材（高張力鋼板）やステンレス、アルミなどの難成形材の曲げ・絞り・溶接加工を得意とする株式会社ホリコー。

強みは、プレスの深絞り加工であり、主に自動車部品や航空機部品の試作から量産までの一貫生産体制を築いてきた。その中で自社の開発テーマを持ち、特にプレス金型の設計製作を内製化し、プレス成形方法と金型構造の最適化に取り組み業績を上げている。現在も国の補助事業を活用して、冷間プレスによる超ハイテン材の成形精度向上について研究を進めている。

近年、国内の厳しい衝突安全性に関する規制、そして省エネ・化石燃料消費削減と温室効果ガス削減の規制への対策として、国内自動車メーカーを中心に、ハイテン材を採用する傾向にある。ハイテン材の成形では、スプリングバック（材料を曲げて成形する時、成形後に金型から材料を離すと、材料の性質上、元の形に戻ろうと若干変形する現象）を加味した金型設計と成形がポイントである。また、乗用車の量産前の最終評価に使用される試作乗用車の部品を製造するため、客先のスケジュールに合わせられるかどうかも重要になってくる。そこで、これまでのハイテン材加工の実績から短納期、かつ複雑形状の試作品をスピーディに製造できる同社の対応力が評価されている。

今後も、さらに精度・難度の高い成形と加工時間の短縮を目指す。メーカーが行う設計段階からかかわることができる機会を増やし、トータルで設計から製造までメーカー側と一緒になって考えられる体制を作っていく。

社内体制の確立

代表取締役社長の堀隆一氏には入社した当初から続けていることがある。それは、同社の組織づくりとひとづくり。父である前社長が高い技能を持つ職人であったため、当時の同社は個人プレーに長けた集団であったが、入社した頃からチームプレーの必要性を感じていた。28歳で入社した1995年から2000年にかけて、試行錯誤しながらも組織づくりとひとづくりを進めていった。

現在、製造現場では十数人のグループを1ブロックとして、①金型・治工具の製造、②試作（プレス、板金）、③量産（プレス、溶接）、④航空機部品製造の4つのグループに加え、品質管理や経営管理部門の体制が整っている。また、熟練した職人に加え、若い人を積極的に採用して製造現場の若返りを進めている。基本教育の充実に取り組む一方で、「プレスの技術は教えるものではない。習うより慣れろ」という堀氏は、職人の技術者を大切にしつつも「メードバイジャパニーズを世界に売り込む」を中長期方針の1つに掲げ、若い人の創造力に期待している。

海外市場とのかかわり

最近のホリコーにおける環境の変化と言えば、海外市場とのかかわりである。客先が海外進出するのに伴い、同社もその対応に迫られるのは間違いない。得意先である自動車業界の国内市場は縮小傾向だが、海外市場はますます増えていくと予想される。その流れで、メーカーが海外に工場を立ち上げる際、ライン立ち上げ前に必要な試作部品の変形修正のために同社の板金職人を海外工場に派遣してほしいという依頼が増えている。これは、同社の技術力を買われてのことだが、この先もそのようなニーズが増えてくる可能性がある。

今後は技術者の育成も含め、海外市場との関係をさまざまな形で検討していく一方、国内では、最終製品の付加価値となる部品を製造するため、難成形品の加工技術開発を進めていき、その成果をメーカーのプライベート商談会や専門誌、インターネットでPRすることにより、新規案件と取引先を拡大していく。

株式会社 大洋バルブ製作所

工場検索「EMIDAS」に集まった約17,800社の企業データの中から
NCネットワークが注目する企業をピックアップ！

http://www.nc-net.or.jp/company/80206/ エミダス会員No. 80206

Company Profile

組立・完成品製造

サイトグラス型流量計メーカーのパイオニア

工業製品の生産活動に欠かせない計測器と各種制御装置。
「ユニークな技術で社会に貢献する」を合言葉に、国内から海外へ市場を広げていく。



福島県白河市の工場にて、流量計や制御装置を設計製造



ワイパー付サイトグラス



フラッパー式動作確認機構付ワイパー内蔵フローゲージ

主要品目

●フローゲージ
●フロースイッチ
●サイトグラス

得意＆特異技術

●流体関連機器・装置（流量計・特殊バルブ）の設計、製造、販売
●真空・高圧空間、大深度地下、新エネルギープラントなどの特殊環境条件下における流体実験・解析作業、また特殊スラリーや核燃料など特殊な流体の計測・制御技術

住　所 ● 〒143-0024 東京都大田区中央8-42-2
T E L ● 03-3753-2254
F A X ● 03-3754-7008

代表者 ● 小針 保明
資本金 ● 4176 万円
従業員数 ● 46人
品質環境企画取得情報 ● ISO9001

連絡先
担当者：若林　弘修
TEL：03-3753-2254
FAX：03-3754-7008



設計製造した超高精度温度制御装置

イチオシ加工分類

流体機器製造（製品製造 / 生産財）
船舶向け装置製造（製品製造 / プラント製品製造）
計測・試験機器製造（製品製造 / 生産財）
環境関連機器製造（製品製造 / 生産財）
化学機械・装置製造（製品製造 / 生産財）

対応個数
1個対応可 / 3000以上可 / 1万個以上可 / 試作対応可

対応
特急対応可 / 24H対応可 / 土・日対応可

その他の工場
海外工場保有

品質・環境資格
AS9100 / AS9120 / ECO認証 / ISO9001 / ISO9002 / ISO14001 / ISO/OEC27001 / ISO/TS16949 / JIS / KES認証 / RoHS

加工対応
機械加工 / 大物加工 / 微細加工

対応材料
銅 / プラスチック / アルミ / ステンレス / チタン / 黄銅 / マグネシウム / インコネル / セラミック / ガラス / 鉄鋳物 / 鉄合金 / ニッケル合金 / アルミ合金 / 銅合金 / マグネシウム合金 / CFRP

ニッチ業界での奮闘

株式会社大洋バルブ製作所は、プラント設備の配管などに使用される「計測器」と「各種制御装置」のメーカーだ。

同社の簡易流量計フローゲージが選ばれる理由のひとつに、悪条件下で使用しても壊れにくいという特徴がある。一般的な流量計では、きれいな流体でないと使用できないなどの条件が多いが、フローゲージは異物等が混在する場合にも対応できる。困っている方がホームページや口コミを頼りに同社を探し当て、最後の頼みの綱として問い合わせてくる場合も多い。

また、特許を取得している内蔵のワイパーで内部汚れを取り除くことができるため、メンテナンスサイクルの延長等、工場運営のコストダウンにも一役買っている。

同社はサイトグラス型流量計メーカーのパイオニアとして、インフララインを中心にこれまでフローゲージを10万台以上出荷。水・油・天然ガス（LNG）用等、特殊な用途にも多数導入されている。そのほか、高温・高圧用、小流量用、船舶用などの特殊な流量計やサイトグラス、フロースイッチ等も製造している。

一方、システム部門ではフルオーダーで制御装置等を設計製造している。高エネルギー加速器研究機構で、衝突点の温調装置として世界一の超高精度制御（2／100℃）を実現した超高精度温度制御装置の製作実績がある。納入先でもある官公庁所属の研究所や機関からは、その技術協力が認められ、これまで数々の表彰を受けてきた。

“ユニークな技術で社会に貢献する”がモットーの同社が得意とする流体の計測や制御はニッチな業界だが、工業製品の生産活動にとっては必要不可欠な分野だ。今後も流体をコントロールするエキスパートとして、客先のニーズに応えたオーダーメイドの装置開発に全力を傾けていく。

ネット営業の成功と海外進出

創業は昭和14年。福島県西白河郡西郷村で西郷鉄工所としてスタートし、21年、大洋バルブ製作所に改名。33年に東京都大田区に試作研究所を新設して、大洋バルブ製作所東京工場と称した。42年に株式会社を設立し、現在の主力製品であるワイパー内蔵フローゲージの試作第1号が生まれた。

平成19年には、ネット営業を強化するためにホームページをリニューアルした。それまで問い合わせの多かった「製品の素材や寸法、カタログ、図面」についての質問をまとめ、誰でもホームページからデータをダウンロードできるように工夫した。その効果は大きく、客先が事前にホームページで調べてから電話してくれるようになり、対応時間が減ることで効率が上がり、また確度の高い相手から問い合わせをもらえるようにもなった。こうして新規受注につながった件数は100件以上ある。

開発力・技術力だけでなく、納入後のサポート体制も整えている。東京と大阪にサービスセンターを設置して、官公庁や大口需要者向けに無料点検も行っているので気軽に問い合わせることができる。

これまで主要なユーザーは、国内の官公庁や大学、大手メーカーだったが、客先の海外進出が加速することを見据えて、2011年9月には、中国の上海に現地法人を立ち上げた。中国及び東アジアの情報収集、販売体制の確立のため、現地での活動を始めている。

新規エミダス会員紹介

各社の詳細情報は、NCネットワークのエミダス工場情報をご覧ください　http://www.nc-net.or.jp/emidas/　エミダス　検索

2011年6月～2011年末に新しくご入会いただいたプロ・プロライト会員様をご紹介いたします

エミダス・プロ会員企業

機械加工　工業用クロムメッキ、円筒研磨、グラインダー研磨
羽鳥鍍研工業 株式会社
ハイテク産業からプラスチック関連産業の巨大な市場、機械、金属、食品など拡大する工業用クロームメッキの専門会社として、数々の実績とノウハウを構築しています。
●住所：埼玉県鳩ケ谷市南5-4-9
●TEL：048-284-5115　●担当者：羽鳥 孝徳

板金・製缶　通信機器部品、液晶パネル(フレーム)、パソコン筐体
アオイテック 株式会社
パソコン筐体、液晶フレーム、通信機器の金属加工はお任せ下さい。試作、量産品をスピーディに加工致します。金型設計製作等、一貫生産できる体制を確立しています。
●住所：福島県須賀川市牛袋町54番地
●TEL：0248-76-1141　●担当者：今井 武志

板金・製缶　カシメ加工、表面処理材、曲げ加工、アルミスポット溶接
三晃電器工業 株式会社
電子機器周辺、通信機器、産業機器等の表示パネルやボックス・シャーシなど精密板金加工を得意としております。試作1台から量産まで加工させていただきます。
●住所：大阪府大阪市東住吉区中野1-13-9
●TEL：06-6701-0407　●担当者：坂口 昌昭

プレス・鍛錬および金型　プレス加工品、バックカメラブラケット、五面加工
株式会社 正和加工
小ロットからの精密プレス加工を中心に、正和加工では、金型のアウトライン設計からプレス加工・各種表面処理・シルク印刷など一貫生産を行っています。
●住所：東京都足立区堀之内1-13-36
●TEL：03-3853-5801　●担当者：許 修一

組立・完成品製造　多軸アタッチメント、橋梁鉄骨用CNC穴明け専用機、なめらかR面取り機
宮川工業 株式会社
多軸アタッチメントに加え、航空機や船舶、橋梁などの加工機を開発、お客様への導入前から導入後のメンテンナンスまで一貫したサービスを強みとしています。
●住所：岐阜県関市宮河町1-1-1
●TEL：0575-22-1411　●担当者：田口 治由

その他(リース)　産業・工作機械、建設機械など、情報関連機器など、医療機器、商業設備、航空機など
昭和リース 株式会社
1969年の創業以来、お客様のご支援のもと着実に業容を拡大し、リース業を通じて、企業の体質改善と設備の近代化に貢献してまいりました。
●住所：東京都文京区後楽1-4-14　後楽森ビル
●TEL：03-4284-1422　●担当者：堀 まこと

その他(ベアリング)　ベアリング輸入、ベアリング検査、ベアリングコンサルティング
株式会社 KMT
KMTベアリングは「短納期」「低価格」そして「品質の安定」を追及しました。中国製ですが、あらゆる面で純国産品と変わらぬほどの高品質を実現しています。
●住所：大阪府東大阪市長田東5-2-24
●TEL：06-6746-3123　●担当者：野々村 博

エミダス・プロライト会員企業

機械加工　株式会社 エツキ　●山形県村山市
機械製品設計製作、産業機械設計製作、機械部品加工
●TEL：0237-56-3511　●担当者：長瀬

機械加工　有限会社 秀機　●山形県東置賜郡
精密部品加工組立、半導体製造装置、省力機械　一般産業機械
●TEL：0238-57-4232　●担当者：青野

機械加工　米沢精密 株式会社　●山形県米沢市
精密丸ピン、NC円筒研削加工、センターレス研削加工
●TEL：0238-37-5711　●担当者：尾形

機械加工　株式会社 ハイテック　●福島県郡山市
NC旋盤加工、NC旋盤加工、自動旋盤
●TEL：024-959-2134　●担当者：橋本

機械加工　株式会社 共友工機　●新潟県長岡市
精密切削加工、組立(産業用機械など)、検査
●TEL：0258-24-1893　●担当者：堺

機械加工　株式会社 宮本製作所　●茨城県古河市
マグネシウム機械加工、カムシャフト加工、エンジン部品加工
●TEL：0280-92-8517　●担当者：鈴木

機械加工　有限会社 クレハ製作所　●群馬県館林市
精密自動車部品、精密電気部品、楽器部品
●TEL：0276-72-0015　●担当者：菊池

機械加工　扶桑興産 株式会社　●群馬県太田市
精密切削加工、樹脂切削加工、マシニング加工
●TEL：0276-38-4416　●担当者：伊丹

機械加工　ホッカイエムアイシー 株式会社　●埼玉県さいたま市
精密加工製品、圧粉磁心の試作、電極箔製造工具
●TEL：048-665-6221　●担当者：前田

機械加工　有限会社 山下製作所　●埼玉県川口市
マシニング加工、自動車部品,自動組立検査機製作、非鉄金属の加工
●TEL：048-295-3306　●担当者：山下

機械加工　株式会社 オーゼキ　●埼玉県三郷市
空圧部品加工、空圧部品加工、その他の部品加工
●TEL：048-949-7700　●担当者：大関

機械加工　株式会社 アイジェクト　●埼玉県日高市
パッキングプレート、電子顕微鏡部品、真空装置部品
●TEL：042-989-8941　●担当者：戸口

機械加工　昭栄精機工業 株式会社　●千葉県習志野市
金属機械部品加工、治工具設計製作、プラスチック・プレス金型
●TEL：047-452-7700　●担当者：林

機械加工　株式会社 森川製作所　●千葉県長生郡
半導体関連精密部品加工・組立、産業機械部品、レンズ金型、治工具・精密金型設計製作
●TEL：0475-33-6651　●担当者：中村

機械加工　有限会社 小澤製作所　●千葉県印西市
ステンレス加工、大物汎用旋盤、アルミ加工
●TEL：0476-98-0519　●担当者：小澤

機械加工　株式会社 城南キー　●東京都大田区
キー溝加工全般、スロッター加工、ブローチ加工
●TEL：03-3751-1212　●担当者：安居

機械加工　有限会社 東和　●東京都大田区
工業用ガスバーナー各種製作、旋盤加工、フライス加工、アルゴン溶接、銀ロー付け
●TEL：03-6666-5170　●担当者：加藤

機械加工　株式会社 富士テクノマシン　●東京都大田区
長尺超精密部品　2500mm×850mm、大型超精密部品、精密試作加工
●TEL：03-5703-3566　●担当者：飯室

機械加工　株式会社 小宮商会　●東京都大田区
コレットチャック、クイル、各種精密試作部品
●TEL：03-3759-2341　●担当者：小宮

機械加工　シム工業 株式会社　●東京都大田区
大型ナット、フランジナット・ベアリングナット、リング
●TEL：03-3743-0860　●担当者：須山

機械加工　合同会社 BANTEC　●東京都大田区
マシニング加工、金属切削加工、樹脂切削加工
●TEL：03-6715-9665　●担当者：番場

機械加工　有限会社 タマコーティング　●東京都八王子市
小型精密部品、研磨シャフト・樹脂コーティングシャフトの製造、細物シャフト、部品の研磨
●TEL：042-651-9135　●担当者：福島

機械加工　株式会社 モリセ精工　●神奈川県横浜市
試作品及び試作治具の設計製作、セラミック、樹脂、金属などの加工、宇宙航空・原子力関連
●TEL：045-933-3320　●担当者：森瀬

機械加工　株式会社 サンコウ本社工場　●神奈川県横浜市
ステンレス加工、マシニング加工、バルブ加工
●TEL：045-931-3588　●担当者：柴田

機械加工　松永商工 株式会社　●神奈川県相模原市
樹脂加工、彫刻・印刷加工、レーザー加工
●TEL：042-778-5550　●担当者：松永

機械加工　株式会社 日本フォーネット　●神奈川県大和市
冷間鍛造用パンチ・ピン、プレス金型用パンチ・ピン、金型周辺器具・関連商品
●TEL：046-265-1515　●担当者：伊藤

機械加工　株式会社 峰岸商会　●山梨県甲府市
特殊鋼・非鉄・金型、機械部品加工、機械・工具販売
●TEL：055-241-3151　●担当者：峰岸

機械加工　株式会社 フジタ　●静岡県沼津市
極小穴加工、超微細加工、自動車アルミ部品加工
●TEL：0559-21-2404　●担当者：藤田

機械加工　株式会社 信和精工御殿場工場　●静岡県御殿場市
精密・小径シャフト、ハードディスク用精密・小径シャフト、モーター用精密・小径シャフト
●TEL：0550-89-9000　●担当者：大野

機械加工　株式会社 和孝産業　●静岡県袋井市
ニードルベアリング組立、プレス金型、溶接・接着
●TEL：0538-43-4168　●担当者：荒木

機械加工　有限会社 日研工業　●静岡県富士市
アルミダイカスト鋳造、亜鉛ダイカスト鋳造、MC、NC機械加工
●TEL：0545-63-5673　●担当者：茂木

機械加工　株式会社 タツミ精機　●長野県飯田市
マシニング加工、フライス加工、NC旋盤加工
●TEL：0265-25-5299　●担当者：中島

機械加工　株式会社 ヤマト　●長野県諏訪市
精密金属加工部品、プラスチック成形部品、完成品の開発・設計・製造
●TEL：0266-58-1112　●担当者：渡辺

機械加工　有限会社 ワイケー・プランニング　●長野県茅野市
平面研削加工、ワイヤー放電加工、NCレース加工
●TEL：0266-77-5317　●担当者：馬場

機械加工　藤工業 株式会社　●愛知県名古屋市
ダイヤモンド又は超硬センターレスブレード、機械工具部品、各種耐磨治工具
●TEL：052-383-8783　●担当者：曽我

機械加工　有限会社 タカモ製作所　●愛知県豊橋市
精密旋削加工、NC旋盤によるバリ取り、修正加工、小ロット品の旋削加工
●TEL：0532-25-0850　●担当者：高藻

機械加工　高取鉄工 株式会社　●愛知県海部郡
製缶品機械加工、各種産業機器設計制作、溶接
●TEL：052-444-4475　●担当者：高取

機械加工　有限会社 鈴大製作所　●愛知県春日井市
マシニング加工、試作品加工、複合加工
●TEL：0568-31-7468　●担当者：鈴木

機械加工　株式会社 古屋工業所　●愛知県豊明市
旋盤加工品、マシニング加工品、複合旋盤加工品
●TEL：0562-96-2188　●担当者：古屋

機械加工　有限会社 多賀精密　●岐阜県大垣市
半導体関連治具部品製造 、プリント基盤ルーター分割治具部品製造、マシニングNCプログラム作成
●TEL：0584-89-4364　●担当者：多賀

機械加工　株式会社 MMシステム鈴鹿工場　●三重県鈴鹿市
機械設計、部品加工、設備メンテナンス
●TEL：059-375-2455　●担当者：長井

機械加工　株式会社 中村製作所　●三重県四日市市
精密部品加工、スピンドル、スリーブ、ハウジング、工作機械のメーカー試作・量産
●TEL：059-364-9311　●担当者：山添

機械加工　株式会社 木村精工　●京都府綴喜郡
半導体製造装置部品の製造、各種自動機、省力化装置部品の製造、医療機器部品の製造
●TEL：0774-99-7090　●担当者：木村

機械加工　株式会社 友栄精密　●大阪府富田林市
難易度の高い精密部品(試作～量産)、SUSなどの難加工品の精密加工、同時5軸加工、多面加工
●TEL：0721-26-0392　●担当者：繁木

機械加工　光洋精密 株式会社　●大阪府東大阪市
半導体向けセラミックパッケージ製造用金型加工、各種工作機械部品加工、精密彫刻加工
●TEL：06-6721-0751　●担当者：吉崎

機械加工　TNEXPRESS　●大阪府枚方市
切削機械加工(金属、樹脂、ゴム)、製罐、板金、塗装、装置製造
●TEL：090-1586-5067　●担当者：名川

機械加工　株式会社 エムズコーポレーション　●大阪府寝屋川市
アルミ、マグネの切削加工、亜鉛ダイカストの切削加工、光造形→注型
●TEL：072-828-0915　●担当者：谿(はざま)

機械加工　日本ワヰコ 株式会社　●大阪府大阪市
アルミコンロッド、
●TEL：06-6751-0636　●担当者：木下

機械加工　株式会社 三晃精密　●和歌山県橋本市
精密部品加工、精密金型設計・製作、精密治工具設計・製作
●TEL：0736-44-2065　●担当者：濱本

機械加工　技研工機 株式会社　●愛媛県四国中央市
精密機械部品、機械設計・製作、工業用刃物製作
●TEL：0896-56-4535　●担当者：宮崎

板金・製缶　株式会社 小野製作所　●宮城県名取市
精密板金加工、溶接加工、治工具加工
●TEL：022-384-1950　●担当者：小野

板金・製缶　株式会社 エステーリンク　●新潟県燕市
パイプレーザー加工、精密板金、バリ取り機、集塵装置一式
●TEL：0256-97-4846　●担当者：斉藤／大浦／小潟

板金・製缶　株式会社 多胡製作所　●群馬県富岡市
溶接、プラント、架台、什器、タンク、圧力容器、ステンレス、アルミ、チタン
●TEL：0274-67-5335　●担当者：多胡(たご)

板金・製缶　株式会社 カネタケ田中鉄工所　●埼玉県川口市
レーザー加工、ステンレス加工、機械加工、板金加工
●TEL：048-251-3796　●担当者：田中

板金・製缶　有限会社 ナノ・テック　●千葉県旭市
精密鈑金加工、ステンレス加工、パソコン筐体試作・製作
●TEL：0479-63-1861　●担当者：大川

板金・製缶　岩田技研工業 有限会社　●千葉県野田市
粉末製品製造、機械製作、溶接・プレス・板金
●TEL：04-7196-3079　●担当者：岩田

板金・製缶　株式会社 双葉電機製作所　●千葉県野田市
精密板金、機械加工
●TEL：04-7196-1340　●担当者：中村

板金・製缶　株式会社 東開製作所　●東京都大田区
精密板金、プレス加工、試作品加工
●TEL：03-3741-8520　●担当者：栗原／村上

新規エミダス会員紹介

各社の詳細情報は、NCネットワークのエミダス工場情報をご覧ください　http://www.nc-net.or.jp/emidas/　エミダス　検索

板金・製缶　株式会社 武甲製作所　●東京都大田区
各種精密板金加工（試作含む）、筐体板金加工、レーザー加工
●TEL：03-3745-0009　●担当者：新井

板金・製缶　株式会社 エイム　●東京都青梅市
金属加工、装置製造、自動溶接治具
●TEL：0428-31-6881　●担当者：小山

板金・製缶　株式会社 小沢製作所　●東京都青梅市
箔/薄板スピード加工、精密板金加工
●TEL：0428-31-7387　●担当者：小沢

板金・製缶　株式会社 蔦木　●静岡県浜松市
製缶溶接、機械加工、機械組立
●TEL：053-424-0500　●担当者：沼田

板金・製缶　有限会社 宮内製作所　●静岡県沼津市
精密試作加工、導体加工、3次元加工
●TEL：0559-31-4053　●担当者：宮内

板金・製缶　株式会社 山宝　●愛知県名古屋市
精密板金、レーザー加工、板金加工
●TEL：052-896-8556　●担当者：小島

板金・製缶　株式会社 エヌエープロテック　●兵庫県尼崎市
試作品鈑金、実験用自動車の組替業務、
●TEL：06-6489-0438　●担当者：中村

板金・製缶　三郷金属工業 株式会社　●大阪府守口市
レーザー加工、精密溶接、精密プレス加工
●TEL：06-6992-3334　●担当者：坂尾

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 川口鍛工所　●埼玉県川口市
精密型打鍛造（熱間）、金型制作、鍛造品の機械加工、熱処理、塗装処理
●TEL：048-285-6611　●担当者：石田

プレス・鍛鋳造および金型　三力工業 株式会社　●東京都大田区
抜き絞り鍛造プレス加工、精密機械切削加工、アルミ製品組立加工
●TEL：03-3763-8411　●担当者：入澤

プレス・鍛鋳造および金型　小松ばね工業 株式会社　●東京都大田区
コイルスプリング（引張、圧縮）、トーションスプリング、ワイヤーフォーミング加工
●TEL：03-3743-0231　●担当者：小松

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 極東精機製作所　●東京都大田区
小型クランク軸加工、車輌油圧部品、電動ホイスト部品
●TEL：03-3734-6461　●担当者：鈴木

プレス・鍛鋳造および金型　東京金属工業 株式会社　●東京都大田区
OA機器関連部品、ガス機器関連部品、建築関連部品
●TEL：03-3790-2929　●担当者：中島

プレス・鍛鋳造および金型　昌栄工業 株式会社　●東京都墨田区
深絞り加工、ヘラ絞り加工、異形絞り加工
●TEL：03-3616-2244　●担当者：昌林

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 石崎製作所　●東京都台東区
建築金物部品製造、各種樹脂切削加工、各種試験片加工
●TEL：03-3871-1861　●担当者：石崎

プレス・鍛鋳造および金型　曙金網産業 株式会社　●東京都足立区
ステンレス金網全般、パンチングメタル、ワイヤーメッシュ
●TEL：03-3882-2211　●担当者：伊奈

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 ネジの高山　●東京都葛飾区
ハステロイボルト、インコネル、特殊材
●TEL：03-3603-0831　●担当者：唐沢

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 高橋製作所　●東京都東久留米市
精密金属プレス加工、金型製作、精密試作加工
●TEL：0424-70-1955　●担当者：浮須

プレス・鍛鋳造および金型　ジェイアンドシー金型　●神奈川県横浜市
プレス金型部品、治具部品、プレス金型
●TEL：045-931-0546　●担当者：橋立

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 プログレス　●山梨県都留市
高精度ダイカスト鋳造、高精密金型製作、薄物ダイカスト一般
●TEL：0554-43-4554　●担当者：西村

プレス・鍛鋳造および金型　クラウンファスナー 株式会社山梨工場　●山梨県南アルプス市
特殊冷間圧造部品、圧造転造部品、圧造部品を基本とした二次加工部品
●TEL：055-284-3140　●担当者：今澤

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 清水木型製作所　●静岡県静岡市
インジェクション金型製作、精密金型・部品製作、インジェクション金型チューニング・メンテナンス
●TEL：054-345-6498　●担当者：栗田

プレス・鍛鋳造および金型　イケヤ工業　●静岡県浜松市
プレス金型、プレス加工、溶接
●TEL：053-587-2911　●担当者：池谷

プレス・鍛鋳造および金型　有限会社 山津精機　●静岡県沼津市
ダイカスト金型設計製作、3次元DNC加工、ワイヤー、放電加工
●TEL：055-921-6996　●担当者：楠

プレス・鍛鋳造および金型　丸山工業 株式会社　●静岡県富士宮市
パイプ加工、プレス加工、溶接
●TEL：0544-58-4750　●担当者：九川

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 弥富工業　●静岡県磐田市
楽器用パネル、農業用機械部品、給湯機・ストーブ用バーナー製作
●TEL：0538-38-0211　●担当者：内山

プレス・鍛鋳造および金型　山田金属彫刻 株式会社　●京都府京都市
金型彫刻、3Dマシニング加工、放電・ワイヤー加工
●TEL：075-591-2804　●担当者：山田

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 プロト　●京都府久世郡
アルミ砂型鋳造品、アルミダイカスト（350t）、RP砂積層造型　シェル中子
●TEL：0774-41-2833　●担当者：長谷川

プレス・鍛鋳造および金型　株式会社 大喜金属製作所　●大阪府大阪市
プレス製品の設計、金型、製造
●TEL：06-6709-3038　●担当者：中辻

樹脂成形および金型　有限会社 フナックス　●新潟県燕市
プラスチック金型、ダイカスト金型、ガンドリル加工
●TEL：0256-63-6042　●担当者：船山

樹脂成形および金型　日進工業 株式会社　●東京都大田区
自動車部品、OA機器部品、サニタリー部品
●TEL：03-3750-7593　●担当者：竹元

樹脂成形および金型　株式会社 城南村田　●東京都大田区
真空金型、熱盤圧空金型、トレイ
●TEL：03-3733-1768　●担当者：青沼

樹脂成形および金型　南信工業 有限会社　●神奈川県横浜市
精密プラスチック金型設計製作、金型部品および電極加工
●TEL：045-572-6762　●担当者：西村

樹脂成形および金型　有限会社 ソフィックス　●愛知県名古屋市
射出成形用金型、プラ金型　設計・製作
●TEL：052-834-5887　●担当者：祖父江

樹脂成形および金型　松村化成 株式会社　●京都府宇治市
強化プラスッチック
●TEL：0774-32-4281　●担当者：松村

樹脂成形および金型　サントー試作モデル 株式会社　●大阪府東大阪市
商品開発試作、工業モデル製造、少量品加工
●TEL：06-6721-9064　●担当者：山東

樹脂成形および金型　アスカカンパニー 株式会社　●兵庫県加東市
キャップ等の成形品、測定器類、パーツ異物クリーニング
●TEL：072-624-3138　●担当者：長沼

電機・電子　新光電子 株式会社　●宮城県大崎市
回路・基板設計、部品調達、通信機器製造組立、高周波部品の実装
●TEL：0229-55-3229　●担当者：岩久保

表面処理　佐々木半田工業 株式会社　●東京都大田区
はんだ、錫、鉛
●TEL：03-3790-1721　●担当者：佐々木

表面処理　株式会社 徳永金属熱処理　●東京都江戸川区
熱処理　高周波焼入、熱処理　炎焼入、熱処理　焼入
●TEL：03-6795-9633　●担当者：徳永

表面処理　株式会社 古守電化　●山梨県甲府市
亜鉛めっき、バレル銅・ニッケルめっき、ラックニッケル・クロムめっき
●TEL：055-241-6622　●担当者：古守

表面処理　株式会社 KDT　●大阪府東大阪市
表面研磨、ステンレス
●TEL：06-6726-2151　●担当者：川口

表面処理　近畿防蝕 株式会社　●兵庫県三木市
めっき、溶射、洗浄
●TEL：0794-82-0096　●担当者：古塚

表面処理　有限会社 堀鍍金工業所　●鳥取県鳥取市
銀メッキ、スズメッキ、クロームメッキ
●TEL：0857-22-6061　●担当者：堀

組立・完成品製造　株式会社 ワイ・エム・エス本社工場　●神奈川県横浜市
粉粒体プラント装置、粘性体、粉粒体定量充填装置、特殊洗浄装置
●TEL：045-716-1801　●担当者：荒井

組立・完成品製造　株式会社 細田電機　●東京都大田区
乾式変圧器製造、分電盤製造、リアクトル製造
●TEL：03-3735-8817　●担当者：細田

組立・完成品製造　スズキマシン リエンジニアリング 株式会社　●東京都江東区
原反輪切りスリッター、産業資材向けミシン等縫製設備の改造、膜類二次加工設備の開発・製造・販売
●TEL：03-3641-5485　●担当者：鈴木

組立・完成品製造　株式会社 コンテック　●愛知県春日井市
圧力タンク等製作、コンクリート製品用型枠等製作、産業用専用機械等設計製作
●TEL：0568-31-4044　●担当者：竹田

その他（放電加工）　株式会社 放電精密加工研究所MPS中部事業部　●愛知県春日井市
放電加工、電解加工、金型製造
●TEL：0568-93-0666　●担当者：津城

その他（資材調達）　株式会社 資材バンク　●埼玉県北足立郡
フライス、旋盤、板金加工
●TEL：048-722-3612　●担当者：下山

その他（ばね）　株式会社 植木スプリング製作所　●東京都墨田区
各種コイルスプリング、ワイヤーフォーミング製品、板バネ
●TEL：03-3619-7222　●担当者：植木

その他（ゴム）　親宏ゴム工業 株式会社　●東京都台東区
工業用ゴム、工業用品全般、プラスチック製品
●TEL：03-3843-5915　●担当者：磯野

その他　株式会社 ＪＣＣ　●山梨県甲州市
試作、量産、金型・パーツ販売、設備設計製作、金型設計、製作
●TEL：0553-34-9119　●担当者：古屋

その他（ばね）　株式会社 鈴木スプリング製作所　●静岡県浜松市
圧縮スプリング、引張スプリング、ねじりばね
●TEL：053-425-8861　●担当者：鈴木

その他　横山機工 株式会社　●大阪府大阪市
ウォータージェット切断加工機の販売、ウォータージェット切断加工機による切断加工、その他生産財の販売
●TEL：06-6452-0151　●担当者：津田

その他（ナット）　株式会社 GNC　●大阪府吹田市
ハイトルクボルト類、クランプ類、ナット製造
●TEL：06-6338-8260　●担当者：杉森

挑戦する製造業のIT経営支援ツール
EMIDAS pro
プロ・プロライト会員に関する
お問い合わせ：エミダスグループ
TEL：03-5217-5403
E-mail：emidasg@nc-net.or.jp

※小説「KATAYA」は実在する製造業の社長達からインスパイアされた物語です。　バックナンバーはこちら→　エミダスマガジン KATAYA　検索

KATAYA

上野　歩

第18話　町工場③

〔前回までのあらすじ〕
製品サンプルの大きさにばらつきが出てしまうサーボ・ダブルスライド金型。これに対処するため、明希子は金型に窓を穿ち光ファイバーセンサーを仕掛けることを思いつくが……

42　つづき

　そんな中で、ひとりなにか考えていたらしい葛原が、
「お嬢、実際に光ファイバーセンサーを金型に仕込めるかどうか、耐熱性についてはどうなんです？」
「ホームズの計算上ではオーケーです」
　すると、葛原の難しげな顔がほころんだ。そうして、しゃくれた顎をポリポリ掻いている仙田と面白そうに眼を見交わすと、
「やりやしょう」
　明希子に向かってきっぱりと言った。

43

　三洋自動車Ｓ工場で行われる検査には、小川、夏目、明希子の三人で臨んだ。
　トライアル用の射出成形機に設置した金型が温まる頃、作業服姿の桑原部長と坂本が姿を現した。
「おおっ？!」
「こ、これは……」
　直径三ミリほどの丸いちいさな窓のあいた金型を見て、ふたりは声を失っていた。
「サーボ・ダブルスライド金型－光ファイバーセンサー・スペシャルバージョンです」
　黒いスーツに、三洋自動車の作業用キャップを被った明希子は言った。
「この金型なら、貴社のご要望にかなうラジエターキャップができるはずです」
　そこで桑原を見つめ、坂本を見つめた。
「設計責任者の方も、品質管理の方も満足していただける、仕様書以上のものをとのご要望にかなう製品が、です」
　桑原と坂本が居心地悪そうな表情をした。
「コホン……」
　桑原が軽く咳払いし、
「では、始めましょうか」
　と言って、射出成型機の前にいるオペレーターに向けて手で合図した。
　オペレーターが、手に提げていた水を満たしたバケツを成形機の傍らに置く。
「必要ありません」
　明希子は言った。
「え？」
　若い、向こう意気の強そうなオペレーターが不満げに明希子を見返す。
「サンプルを冷却させるための水ですよ」
「この型でつくる製品は、水に浸けなくても大丈夫です」
　彼は明希子の言葉に明らかに反発を感じたようで、ムスッとしたまま成形機の操作に取り掛かった。
「待って！」
　明希子は成形機の下を覗き込むと、そこにある温調機の設定温度を確かめた。デジタル数字が〔１２０℃〕を表示していた。
「高すぎます」
「えーっ?!」
　三洋自動車のオペレーターが業を煮やしたように、
「笹森産業さんの型は一二〇度で設定していたんですよ。それでもヒケてたっていうのに」
「そう。笹森産業さんの型は、ヒケをなくすために高い温度設定で保圧力を高めていました。金型を長く閉じた状態にし、そこに少しずつ多量の樹脂を流し込むことで、製品を肉厚にしようとしたわけです」
　そんなことは言われなくても分かっているといった表情でオペレーターが鋭い視線を返してくる。
「当然、製品も高温になります。打ち出された製品の内部はまるでマグマのようでしょう。外部をも溶かし、変形させてしまいかねません。そうしないために、水で急冷する必要があったんです。それは、そのための水ですね」
　明希子はオペレーターの足元にあるバケツを示した。
「しかし、うちの型はもっと低い温度設定で大丈夫です。そう、十度下げてください」
「一一〇度に!?」
「ええ、そうしないと、金型が噛んで（凹凸部分が組み合ったまま離れなくなって）、オシャカに（使いものにならなく）なります」
「ずいぶんとデリケートなんですね」
　彼は不満そうだったが、言われるままに温調機の設定を変えた。



「じゃ、いきますよ」
　いささか投げやりな感じで言い放つと、オペレーターが射出成形機を作動させた。
　皆が金型に注目していた。
　モーター音とともに可動型が固定型に向かい一体となる。だが、パーティングラインはわずかに開いたままだ。そこに融解プラスチックが流し込まれ、射出量が九〇パーセントになった時、
「ああっ?!」
　桑原と坂本が同時に声を上げた。
「光ファイバーセンサーが検知して、サーボが駆動します」
　カチンッ。
　ふたつの型が完全にパーティングラインを引き結んだ。
　夏目と明希子は視線を交わし、うなずき合った。
キュイーン。
　ラジエターキャップのネジ部分を肉抜きするために型の一部が回転しながら動きだす。
「ぶ、部長、これって……」
　坂本の口からそんな言葉が漏れ、桑原はもはや一言も発しなかった。
　明希子の胸の中で塊が生まれ、それが風船のように大きく膨らんだ。これが花丘製作所の技術なのよ！
　しかし、このあとすぐに予測もしなかった結果が待ち受けていたのだ。
「厚いですね」
　ラジエターキャップを計測したオペレーターが言った。
　明希子は耳を疑った。夏目、小川と互いに顔を見合い、オペレーターのところにサッと歩み寄った。
　オペレーターが明希子たち花丘製作所の三人に向けて、
「〇・一ミリほどネジ部分が肉厚になってます」
　平べったい口調で告げた。
「本当ですか？」
　と小川が言い、その言葉に気を悪くしたらしい彼が、
「ええ、確かです」
　こんどは憮然とした表情で言った。
　おかしい、と明希子は思った。ほづみ合成工業所で行ったトライアルでは、すべてのショットで規格どおりの製品ができたのに。
　隣で、夏目がいつものように頭を抱え込むような仕種を一瞬見せたが、思いとどまってそれをよした。そして、厳しい表情でなにか考え始めた。
　よし、一歩前進だ。ホームズは今度のことで危機に瀕した場合の処し方を学んでくれたようだ。悩んでいるだけではなにも生まれないのだ。必要なのは考えることだ。
　次々にできて来るどの製品を計っても肉厚だった。
　桑原から離れ、明希子の横にきた坂本が小声で、
「どういうことでしょう、花丘さん?」
　心配げに言う。
「アッコさん……」
　小川もいたたまれないように言って寄越す。
　どれを計っても、〇・一ミリずつ厚い。きっちりと計ったように。
　――計ったように!?
「なんだ、これじゃあどうしようもないな」
　桑原がけんもほろろに言った。
「ネジが太くちゃあ、ラジエターの雌ネジに突っ込めないじゃないか。大した仕掛けの金型をつくったって、できるものが役に立たないんじゃあ、とんだ茶番だ」
「待ってください！」
　そう言ったのは例のオペレーターだった。
「部長、もう一度試させてもらえませんか。僕の設定が悪いのかもしれません」
　彼が真摯な表情で桑原に言うと、明希子に向き直った。
「この金型の力をもう少し見てみたいんです。やりましょう」

（つづく）

上野 歩（うえの・あゆむ）
作家。著書に『恋人といっしょになるでしょう』（小説すばる新人賞受賞）など。このほど新感覚サイコミステリー『鳴物師 音無ゆかり 事件ファイル』（文芸社）を刊行。現在本誌にて「素顔」の取材記事執筆を担当している。
公式ホームページ《上野亭かきあげ丼》
http://www.uenotei.com

原案／内原康雄（ＮＣネットワーク）　イラスト／上杉久代　　SPECIAL THANKS TO　株式会社みづほ合成工業所・後藤敏公社長

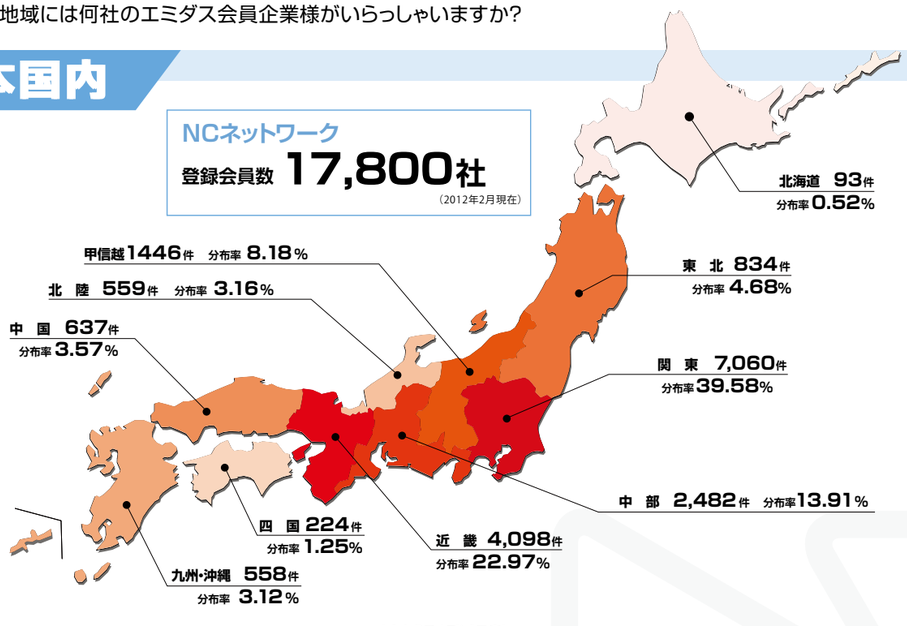
NC network 挑戦する製造業のために

エミダス会員MAP

現在、エミダス工場検索にご登録いただいている製造業の件数は17,800社!
北は北海道から南は沖縄、さらに海を隔てた中国やベトナムまで、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。
みなさんの地域には何社のエミダス会員企業様がいらっしゃいますか?

日本国内

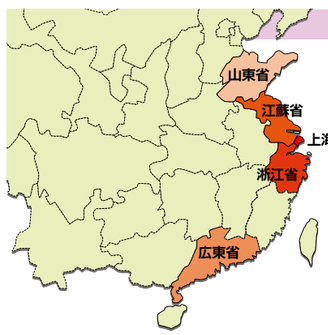
NCネットワーク
登録会員数 **17,800社**
(2012年2月現在)



地域別登録数

都道府県名	登録会員数／社	都道府県名	登録会員数／社	都道府県名	登録会員数／社	都道府県名	登録会員数／社	都道府県名	登録会員数／社
北海道	93	群馬県	435	富山県	176	岡山県	196	長崎県	47
青森県	36	埼玉県	1,498	石川県	203	広島県	276	佐賀県	27
岩手県	101	千葉県	472	福井県	180	鳥取県	51	熊本県	73
秋田県	115	東京都	2,519	滋賀県	201	島根県	42	鹿児島県	53
宮城県	163	神奈川県	1,461	三重県	226	山口県	72	宮崎県	58
山形県	182	山梨県	460	京都府	435	愛媛県	93	大分県	51
福島県	236	静岡県	634	大阪府	2,342	香川県	60	沖縄県	10
新潟県	413	長野県	573	奈良県	127	徳島県	38		
茨城県	385	愛知県	1,295	和歌山県	69	高知県	33	海外	596
栃木県	280	岐阜県	327	兵庫県	598	福岡県	239		

海　外



ファクトリーネットワークチャイナ
(2011年10月 NCネットワークチャイナより社名変更)
登録会員数 **14,200社**
(2012年2月現在)

地域別登録数

地域	会員数／社
上海市	3,228
浙江省	3,680
江蘇省	3,549
広東省	2,831
山東省	929



2010年9月 サービス開始
NCネットワークベトナム
登録会員数 **510社**
(2012年2月現在)

地域別登録数

地域	会員数／社
東北	19
紅河デルタ	476
南中部	3
東南部	12

NCネットワークコンテンツ

◇ メールマガジン



メールマガジン編集長の村山です。
毎週月曜日の「エミダス Hit メール 発注案件号」と木曜日配信の「エミダス Hot メール」の編集・配信を担当しております。
自分がやる前は、他のメールマガジンを読んでいて、「面白くないなぁ」と思っていたのですが、いざ我が身に降りかかると、毎号ネタ(記事)を集めるのに、四苦八苦させられています。Twitter(ツイッター)とは違って、確実に読者に読んでもらう事を目的としているわけですから、常に読み手の事を頭に浮かべて記事を書かなくてはいけません。
タイムリーな情報が溢れる様な記事が集まるのなら、左うちわの編集長なのですが、実態は、作文の宿題が集まらなくて途方に暮れる小学校の先生と同じ日々です。
自分の文才の無さと記事を入稿するスタッフの「それ」にため息をつく私です。

◎「エミダス Hitメール　発注案件号」毎週月曜日配信
NCネットワークの人気コンテンツ『発注掲示板』に1週間の間に掲載された最新案件を紹介しています。

◎「エミダス Hot メール」毎週木曜日配信
NCネットワークからの、会員様に向けたサービスについてのお知らせと、お勧めのエミダス会員の紹介、中古機械をお探しの方への最新情報などをお届けしてます。



◇ COLORS

http://colors.nc-net.or.jp/

エミダス工場直販ストア『COLORS』店長の手塚です。
BtoCショッピングサイト・COLORSの店長になって、早1年が過ぎました。
サイトには、㈱キャステムのノギスストラップという工場マニアが「萌える」、なかなか他ではお目にかかれない商品や、ギターエフェクター用トレイのMzGreen(㈱みづほ合成工業所のブランドで、COLORSから販売を始め、今や全国の楽器店で販売するブランドまで成長しました。)など、どれも魅力的な商品が集まりました。
メールマガジンに<おススメ商品>記事を紹介すると反響は大きく、多くの企業様でBtoC商品の開発、自社ブランドに関して強い関心があるように感じられます。
現在の主流は、まずコストを最小限に抑えられるショッピングサイトで自社商品を販売し、市場調査でニーズを理解してから、本格的な販路拡大を行っていくとなっており、プロ・プロライト会員様ならば無料で掲載出来るCOLORSは、自社製品のアピールに最適なショッピングサイトと言えると思います。



COLORS EMIDAS 工場直販ストア



ノギスストラップ

COLORSは『エミダス・プロ』、『エミダス・プロライト』会員ならば無料で出展できるショッピングサイトです。
商品が売れた際に、別途手数料が発生します。
しかも、WEBの専門知識は要りません。
商品ページ制作はNCネットワークが代行します。



経営支援ツール【エミダス･プロ】の魅力！

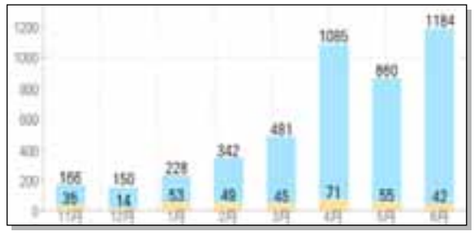
Point 1 圧倒的な情報量で検索エンジン対策強化！



■検索結果「上位」を目指して！
エミダス･プロのサービスでは、会員の皆様の製品・技術情報を100ページまで掲載することができ、圧倒的な情報量で検索結果上位を狙うことができます。

■月のアクセス1,000件超えも！
製品・技術情報をたくさん掲載いただくことでアクセスがUPし、引き合いに繋がります。
月のアクセスが1,000件を超えることも不可能ではありません。

■活用をしっかりサポート！
どのように活用したら良いのか。。。初めはわからない事ばかりです。エミダス･プロのサービスでは入会時にご訪問によるサポートや更にしっかりご利用いただくためのセミナーを東京･仙台･名古屋･大阪で毎月開催しています。



■ＷＥＢマーケティング機能
エミダス/ホームページ/動画のアクセス解析
貴社への訪問企業・アクセスキーワードが閲覧可能

検索順位チェック
自社が受注を狙いたいキーワードの検索順位を調べることができます。

ホームページ診断
ホームページのアクセスUPと引き合い増に向けて簡易診断を行います。

Point 2 製造業のグローバル化をお手伝いします！



■多言語のホームページを手軽に開設出来ます。
従来の「英語・中国語・韓国語・タイ語・ベトナム語」に加え、新たにリリースされた「ドイツ語」の計6カ国語で、エミダス会社情報ページを開設することが出来ます。

■海外からの問い合わせをGET!
エミダス・プロのサービスでは、海外言語版のページにも検索エンジン対策を施しているので、海外からの問い合わせも狙うことが出来ます。

Point 3 ご登録情報を基に「かんたんパンフレット」を作成！



■急な来客や海外からのお客様に即席パンフレットを。
ご登録いただいているエミダス会社情報を基にし、
１クリックで即席のパンフレットを作成いただけます。
さらに、展示会や海外出張の際には、
多言語版（全6言語）のかんたんパンフレットを作成できます。

Point 4 リアルな活動でネットワーク拡大！





■経営者同士の景況情報交換会
毎月全国各地で経営者向けの工場見学会及び、情報交換会を開催しています。インターネットのみならずリアルの活動も新規取引拡充には欠かせません。
これまでたくさんの出会いとマッチングの実績があります！

■社員のモチベーション向上に！
参加者の92%に満足していただいている社員向け工場見学会。
5Sやカイゼン活動に特徴のある工場を見学し、そのポイントを学び自社の現場で活かしていただくための工場見学会です。
参加者には、経営者･上長に向けて「気づき」をレポートしていただきます。

■海外ツアー、展示会、セミナーなど盛りだくさん！
エミダス･プロ会員の皆様に向けて、色々なイベントをご用意しています。参加費については、エミダス･プロ会員様特別優待価格をご用意しています。

Point 5 取引拡大の機会を優先的にご提供します。

■購買支援及び、受注支援（優先見積りの機会提供）

事例
プレスメーカー（大阪）様　→　金型メーカー（大阪）様へ金型発注（発注金額約5百万円）
試作金型メーカー（東京）様　→　金型部品メーカー（愛知）様へ部品発注（発注金額約3百万円）

エミダス･プロ価格　※エミダス･プロは、契約成立後１年間は、契約解除は出来ません。
初期登録費用：52,500円（税込み）　月額：52,500円（税込み）

株式会社 ＮＣネットワーク　エミダスグループ
TEL：03-5217-5403　FAX：03-5217-5411　E-mail:emidasg@nc-net.or.jp

めっき職人

清水栄次の

売れるモノづくりのススメ

第21回

動画配信に置き換えてみる

普段、毎日のように書いているブログは、なんのためなのか？　そしてfacebookを代表するSNSは誰に対して発信をしているのか？　ほとんどの方の応えは、「自社を知ってもらう」「自分というものを知ってもらう」「連絡手段として」「コミュニケーションツールとして」……こんな感じでしょうか。つまり、自己発信であるということになり、自分（会社）と共感できる人とコンタクトをとるということですね。

今、この「テキスト」による手段が変わりつつあります。「動画」に。

ご存じだと思いますが、動画を撮影する手段として、大まかにふたつあります。ひとつは、「専門の撮影業者に依頼する」――これは、相当のコストを考えなければなりませんが、とてもクオリティーの高いものを作ることができます。会社の宣伝としては、Web等に貼り付けることで効果が絶大です。

もうひとつは、YouTubeを活用する方法。スマートフォンやデジカメ、その他の安い動画機器で撮影ができ、簡単にYouTubeに掲載することができ、全世界に公開することができます。ただしクオリティーに関しては、容量の制限もありますので限られたものとなります。

では、弊社の取り組みはというと、クオリティーが高いものをひとつ作成して、後は2日に1回簡単な動画機器で撮影し、YouTubeにUPしております。

YouTubeに頻繁にUPするのは、以下のようなものです。

1. めっき職人動画配信――弊社のキャラクター「研助と雷蔵」によるめっき関連情報の配信。
2. 社内の設備配信。
3. 新しいめっき技術の配信。
4. 行脚（営業）に行った際の動画配信。

YouTubeの便利なところは、撮影時間が短くて済む。UPの時間も短く、たくさんの動画をSNSに連携することができる、ということです。

「動画」というだけで、とても敷居の高いものを感じますが、実際簡単に動画を配信するのであれば、iphoneやスマートフォンで撮影しfacebookやGoogle+などにUPしてみるとその手軽さに驚きます。

大企業のように予算があって、コアコンテンツとして動画（大企業はCMになりますね）に力を入れることは中小企業は難しいのが現状です。携帯端末で中小企業のCMを簡単に掲載できるのは、今後大きな武器になると考えられます。その代表的な使用例として、遠方のお客様に、動画を見ていただき、社内の工場見学をしていただく。これは、今までになかったスタイルだと思われます。「そんなの以前からやってるよ！」という方、企業様はそれでいいのです。

たくさんのお金をかけて作成した動画は、はたして「生きている」のでしょうか？「呼吸を感じる」「息づかい伝わる」動画配信が肝になると私は考えております。

新鮮なネタで、お客様が知りたい情報を、手軽に週に1度配信する。これだけでも他社との差別化になり得ると思っております。弊社の事例ですが、検索エンジンでも「動画」のキーワードでも、「めっき」を検索して頂きますと弊社が上位に表示されます。YouTubeにおいても検索窓で「めっき」と検索して頂きますと、弊社の動画がたくさん出てくると思います。

まだ、時間はあります。「動画コンテンツ」をたくさん収録し、自社Webに公開してください。今ならまだ間に合いますので……なにに間に合うのかは、ご自身でお確かめくださいませ。

お薦めの本



瀧本哲史／著
（講談社）

『武器としての決断思考』

ディベートに関する本であり「実学」の本になります。
「自分にとって必要な学問は何かと考え、探し、選び取る……そういった行為がベーシックなものとならなければなりません。」（「はじめに」より抜粋）意志決定における選択と集中ですが、仕事やビジネスにおいて実践できないのは、「学問」つまり選択して勉強していないからです。勉強しないのは己の勝手ですが、それで経営者と言えるのでしょうか？　もっと学問について考えてみてください。

お薦め本『武器としての決断思考』を抽選で1名様にプレゼント！　詳しくは41ページへ。



めっき職人
清水栄次
SHIMIZU Eiji

【プロフィール】
三和メッキ工業株式会社 取締役専務。
ISMSを業界初で取得（ISO9001、14001と統合）。2004年に個人専用のめっきサイトを立ち上げる。2005年、エミダスホームページ大賞のグランプリを受賞。パーソナリティを勤める「全開！福井あばさけビジネス道（FM福井）」が、全国FM放送協議会「JFN賞2006激励賞」を受賞。2008年2月には携帯サイトをオープンした。また、トラブルハンターズ “スカイパー 4”の顔を持ち、スカイプで国内外のめっきに関するトラブルを解決している。



http://www.sanwa-p.co.jp

キリトリ線

エミダスマガジン春号

資料請求・アンケートFAXシート

FAX:03-5217-5411

E-mail：mag@nc-net.or.jp



❶



❷

資料請求・アンケートにご協力いただいた方の中から抽選でプレゼントいたします。ご希望のプレゼントに印をつけてください。
申し込み〆切日は2012年5月31日（木）です。必要事項をご記入の上、左の切りとり線で切り取っていただくか、コピーしていただき、FAX：03-5217-5411までお送りください。
E-mail：mag@nc-net.or.jpでも受け付けております。
当選者の発表はプレゼントの発送をもってかえさせていただきます。

プレゼント
①『めっき職人』お薦めの本
「武器としての決断思考」（P.40）… 1名様
②NCネットワーク
オリジナルQUOカード（1.000円分）　5名様

■プレゼント　ご希望のプレゼントを一点、お選びください。

- □『めっき職人』お薦めの本「武器としての決断思考」（P.40）
- □ NCネットワーク　オリジナルQUOカード（1.000円分）

■資料請求　ご希望の資料に✓印をつけてください。資料は各企業からお送りします。

機械・工具
- □ マグネスケール（P.4）
- □ ヤマザキマザック（P.43）
- □ 日進工具（P.44）

エミダス会員企業紹介
- □ 今橋製作所（P.3）
- □ 稲本マシンツール工業（P.6～9）
- □ 大野社（P.10～11）
- □ ユタカ産業（P.10～11）
- □ イナバモデル（P.12～13）
- □ 洋和鉄工所（P.12～13）
- □ ホリコー（P.26～27）
- □ 大洋バルブ製作所（P.28～29）

＜特集＞海外進出
- □ 伊藤製作所（P.14）
- □ キメラ（P.15）
- □ 柿沼製作所（P.15）
- □ サイトウティーエム（P.16）
- □ 山本金属製作所（P.16）
- □ 昭洋精機（P.17）
- □ 日進工具（P.17）
- □ キャステム（P.18）
- □ ヤマザキマザック（P.18）

NCネットワーク関連
- □ NCネットワークベトナム（P.19）
- □ イベント＜ツアー・工場見学会＞（P.20～22）
- □ エミダス・プロサービス（P.36～37）

そ の 他
- □（P　　）

■アンケート　皆様よりいただいたご意見・ご感想は、今後の参考にさせていただきます。

ご意見・ご感想などをご記入ください

会社名	
エミダス会員番号	
郵便番号／住所	
お名前	年齢
部署／お役職	
電話番号	
E-mail	

ご記入ありがとうございました。

工場の中心で愛を叫ぶ

ものづくりは最高だ

1

「ジョニー、おい、ジョニー、返事しろよ。おい、まだ死んじまったわけじゃねえだろ」

「なんだ、うるせえな。……誰かと思ったらシンジかよ。俺はな、もうすぐスクラップとしてお払い箱にされるんだよ、もうすでに死んだも同然のただの鉄の塊なんだよ。ほっといとくれ」

「そうじゃねえんだよ、確かにスーパースポーツカープロジェクトは一度は中止になったけど、スーパーEVプロジェクトとして甦ったんだよ。オレたちはまだお払い箱じゃない。世界最速のスーパーEVとして華々しくデビューするんだよ」

・・・・・・・・・・・・・

「本当か、それ」

「本当だよ、さっき、渡辺さんからおまえのリトライを正式に指示されたから間違いない。」

「スーパーEV。世界最速。・・・俺、本当にデビューできるのか。もう鎔かされちゃう心配も、東京湾に沈められる心配も、異国に売り払われる心配もないんだな。このエヌシー自動車で金型として働けるんだな」

「異国に売り払われるって、なんだそれ、どうすりゃそんな発想になるんだよ」

「だって、お前。スーパースポーツカープロジェクトが中止になって、こんな遊休機械置き場の隅に置かれて、シンジだって全然会いに来ないし、来る奴といえば、あの嫌味な中田がサボりにきては、シンジなんかに任せるからこんなことになった。おまえみたいな役立たずの金型は、溶解炉で鎔かして再利用するか、あきらめて東京湾に捨てるか、または遠い異国に売り払う以外に使い道がないっていうもんだから」

小川は、今日までプロジェクトが中止になって自分ばっかり悲劇の主人公みたいに思っていたけど辛かったのは自分だけじゃない。ジョニーも辛かったんだ。いや、プロジェクトに関わっていた多くの技術者や多くの部材たちが悲しみを胸にしまいこんで耐えていたことを今更ながらに気付いた。そして、これまでの自分勝手さや器量の狭さに恥を感じていた。

「悪かったな、ジョニー。オレ、全然周りのことを気にする余裕もなくて、自分のことばっかりで、おまえのことすっかり忘れていた。でもこれからは前に向かって頑張ろうぜ」

「忘れていた?」

「ああ、ごめん」

「すっかり?」

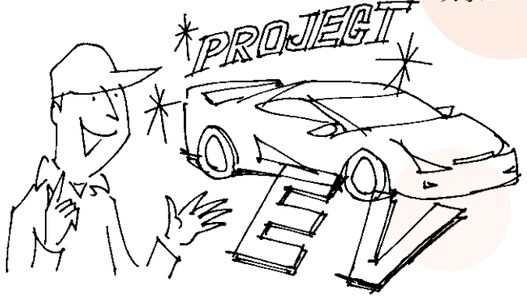
「ああ、だから、おまえがどこに置かれているのか探すの大変だったんだぜ」

「だから、全然来なかったのか?」

「ああ、そのとおりだ、ごめん」

「ふざけんなよ、シンジ。なんだよ、それ。お前、何様だと思ってるんだ? エヌシー自動車初のスーパーエンジニア様か? ああっ? 設計から製作、仕上げまですべてできちゃう金型のエキスパートか? フン、そうだな、そうだよ。お前はすげえよ。全部自分でできちゃうんだよな、でも、忘れんなよ。俺がいてのお前だからな」

次号につづく



◆登場人物
ジョニー　…金型
小川シンジ　…新米エンジニア

連載 22
伊集院　朔太郎

製造業の現場からお届けする、モノづくり小説のバックナンバーはこちら

工場の中心で愛を叫ぶ　検索



Ti 合金、Inconel、ステンレスなど

難削材の高能率加工に最適！
最強の不等リードエンドミル

無限コーティングプレミアム シリーズ

パワーラジアス エンドミル

MSXH440R



日進工具株式会社

〒140-0013 東京都品川区南大井1−13−5　新南大井ビル5F
TEL.03-3763-5621 FAX.03-3763-2280

ISO 9001 JQA-QM6096　ISO 14001 JQA-EM3712

http://www.ns-tool.com

大阪営業所
〒550-0013 大阪市西区新町2-9-3双竜ビル2F
TEL.06-6534-4621 FAX.06-6534-4530

名古屋営業所
〒460-0022 名古屋市中区金山1-15-10 三井生命ビル7F
TEL.052-332-0087 FAX.052-332-2757

長野営業所
〒386-0013 長野県上田市中央東2-20-1F
TEL.0268-28-5720 FAX.0268-28-5717

仙台営業所
〒981-3408 宮城県黒川郡大和町松坂平2-7-2
TEL.022-344-3977 FAX.022-344-3455

発行：株式会社NCネットワーク 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-1-4 ヒルクレスト御茶ノ水7階 TEL 03-5217-5400 FAX 03-5217-5411
発行人：内原康雄 編集人：河野桃子 制作：株式会社創芸社 ※非売品につき購読のお申し込みは TEL 03-5217-5403 までお願いします。