EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌［エミダスマガジン］

2012 Summer Vol.29

東伸／祖父江 正直

特集

「ハノーバー・メッセ 2012」出展！

●ブース来場者アンケート
●共同出展参加企業 全12社紹介

次回の展示会予定
～日中ものづくり商談会@上海2012～

外国の「展示会」の活用
NCネットワークベトナム

EMIDAS CHANCE
<エミダス・チャンス>

「生き残る」ため、刺激をつくる
○ 株式会社タカノ
○ 株式会社ヒューテック

Challenger 挑戦する人

“徹底管理”で目指す顧客満足度100%
東伸株式会社
代表取締役
祖父江 正直

素顔
ニッポン製造業に賭ける経営者

みんな勉強したがっている
株式会社山岸製作所
代表取締役
山岸 良一

EMIDAS STYLE
<エミダス・スタイル>

新事業「工業用ビデオスコープ」の輸入販売
株式会社関プレス

少数精鋭の小さな企業が挑戦する大きな「物」づくりと「人」づくり
株式会社伊藤英男鉄工所

ニッポンの未来は製造業が創る。

NC network
挑戦する製造業のために

NC network
挑戦する製造業のために

『エミダスマガジン』WEBページで、
バックナンバー（電子版）をダウンロード！

http://www.nc-net.or.jp/knowledge/mag/

エミダスマガジン　検索

Waterless Printing Naturally
PRINTED WITH SOY INK
ENERGY GREEN
この印刷には環境に配慮した「水なし印刷」と「大豆油インキ」を採用しています。
また消費電力の一部はCO_2を排出しないグリーン電力を使用しています。

EMIDAS magazine Vol.29

●発　行　株式会社 NCネットワーク

●編集長　河野桃子
●制　作　株式会社創芸社
●写　真　今祥雄（表紙）／引地信彦（P6・7）

＜連絡先＞
■NCネットワーク
東京都千代田区神田駿河台2-1-4　ヒルクレスト御茶ノ水7階
TEL:03-5217-5403　FAX:03-5217-5411
http://www.nc-net.or.jp/
mag@nc-net.or.jp
■NCネットワークベトナム
2A-S1-K5,11　Xuan Dieu,Quang An,Tay Ho,Hanoi,Vietnam
TEL:+84-4-37192826／+84-4-37192728(内線:234)
FAX:+84-4-37183163　E-mail:info@nc-net.vn

東伸株式会社　代表取締役

祖父江　正直

（そぶえ　まさなお）

大学の経済学部卒業後、大阪の株式会社カクダイ（水道用品・水栓金具の専門メーカー）で5年間、特需営業部に所属。28歳のときに、東伸株式会社の営業係長に就任。自社内で独自の受注販売システムを構築していく。その後、営業部長を経て、2011年8月代表取締役に就任。

◆家族構成
妻、息子、娘

◆座右の銘
「誠実・忍耐・努力」（東伸株式会社 社是）

◆わが社の強み／特徴
独自で構築した受注販売システム・品質マネジメントシステムによる、徹底した管理。これにより、各工程において無駄や遅れが出ず、納期・コストを追及し、責任を持って提案できるよう努めている。ISO9001、ISO14001、ISO27001取得。突き詰めた管理体制により、鍛造から切削まで一貫加工を行っている。

◆今後の目標／試みなど
創業時の「材料屋」の強みと、現在の事業である「加工屋」の強みを生かし、単なる「製造業」ではなく「製造サービス業」としてサービス向上をはかる。
仕事はお客様がすべて。伸銅、黄銅に限らず、お客様の要望に合わせて何にでも挑戦し「顧客満足度100%」をめざします。

Company Profile

エミダス会員番号：75765

東伸 株式会社

●所 在 地　〒480-0148
愛知県丹羽郡大口町小口馬場88
●TEL／FAX　TEL：0587-95-1741
FAX：0587-95-5382
●創　　業　昭和12年3月
●資 本 金　9,450万円
●従業員数　25人
●事業内容
『黄銅鍛造品』『NC旋盤加工品』
『各種継手類製造』

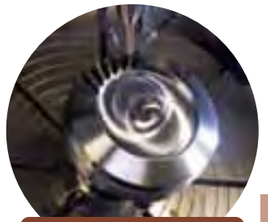
●得意&特異技術
鍛造から切削加工まで一貫対応。
黄銅加工を中心に銅・アルミ・ステンレス等の切削加工。
加工品とパイプのロー付け、部品同士の組み付け及び検査（耐圧試験等）。表面処理はクロームめっき・ニッケルめっき・スズめっき・酸洗い（キリンス）にもそれぞれ対応。

クライム・ワークスによる

機能部品開発支援事例

～設計・開発・量産立上げ時、それぞれのニーズに対応します～

緊急短納期なら



同時5軸による総切削加工

インバータケース、モーターケース等の金属部品

樹脂総切削+プレス品(バスバー)、ナット

インサート成形品を切削+圧入で製作!ナット空転トルク保証など

インサート成形品 or 樹脂切削

自動車電装部品

様々な切削用素材への対応

射出成形 or 樹脂切削

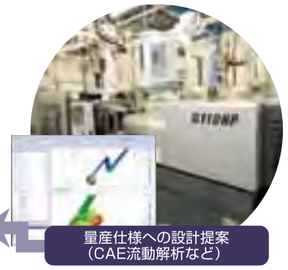
カメラ機能部品

量産性重視なら

鋳物素材から加工までの一貫対応

スライド金型(GF入り樹脂対応)

簡易金型による再現性とコストダウン



量産仕様への設計提案(CAE流動解析など)

株式会社 クライム・ワークス http://www.climbworks.co.jp

※5月7日、移転しました。

この度、本社事業所・横浜事業所・あきる野ファクトリーの3事業所を統合し、新たに「東京テクニカルセンター」と改称いたしました。総合技術力の向上により、一層お客様のご要望にお応えできるよう努力いたす所存です。今後ともどうぞよろしくお願い申し上げます

〒144-0033 東京都大田区東糀谷6-4-17 OTA テクノ CORE 1F
京浜空港線 穴守稲荷駅から徒歩18分
TEL：03-3742-0691 FAX：03-3742-0692

ものづくり開発支援、ClimbWorks

CONTENTS

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌［エミダスマガジン］

2012 Summer Vol.29

Challenger 挑戦する人
"徹底管理"で目指す顧客満足度100％ 3
東伸 株式会社 代表取締役 祖父江 正直

素顔 ニッポン製造業に賭ける経営者 ㉗
みんな勉強したがっている 6
株式会社 山岸製作所 代表取締役 山岸 良一

特集1 ハノーバー・メッセ2012 レポート 10
株式会社伊藤精密製作所／株式会社奥谷金網製作所／川崎クローム工業株式会社／共和ゴム株式会社／株式会社小出ロール鍛工所／株式会社慎研工業／株式会社タカノ／株式会社東亜鍛工所／東和工業株式会社／hakkai株式会社／株式会社深沢製作所／株式会社プロト
●次回の展示会予定
日中ものづくり商談会@上海 共同出展！！ 17
●外国の「展示会」の活用
NCネットワークベトナム 18

■連載
第22回 めっき職人清水栄次の売れるモノづくりのススメ
最悪の事態を想定して物事を考える／三和メッキ工業 取締役専務 清水栄次 19

Emidas チャンス
「生き残る」ため、刺激をつくる 20
株式会社 タカノ ／ 株式会社 ヒューテック

■EMIDAS STYLE
<エミダス・スタイル>
新事業「工業用ビデオスコープ」の輸入販売
●株式会社 関プレス 22
少数精鋭の小さな企業が挑戦する大きな「物」づくりと「人」づくり
●株式会社 伊藤英男鉄工所 24

■新規エミダス会員紹介 26

特集2 社員向け工場見学会レポート
～「考える」を鍛える～in福島
●アルファ電子 株式会社 30
●株式会社 タカナワ 31
5S総選挙開催します！！ 32

■ものづくりレポート
未来モノづくり、応援レポート
ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎／遊びのオリンピック2012 WAZA-ONE GP 33

■EMIDAS Information
<エミダス・インフォメーション>
エミダス会員MAP 34
NCネットワークのコンテンツ 35
経営支援ツール【エミダス・プロ】の魅力！ 36

■新連載
製造業生き残り戦略 海外展開で生き残る大日光・エンジニアリングの挑戦 39

■連載小説
KATAYA ～金型屋物語～ 第18話「町工場④」／上野 歩 40

■資料請求・アンケート 42

Photographer 今 祥雄(表紙)／引地信彦(P6・7)

みんな勉強したがっている

写真：引地信彦

株式会社山岸製作所　代表取締役
山岸 良一
やまぎし　りょういち

落ち着かない少年

さあ、山ちゃんの授業が始まった。教えるのは技術だけではない。“人としての意識”を高めるのが、山ちゃんの目的だ。

だからといっておカタイばかりの教室でもない。生徒たちの表情を見ればそれが分かる。彼らの表情は生き生きと輝いている。その目の先にあるのは希望だ。

＊

山ちゃん――株式会社山岸製作所代表取締役・山岸良一は、利かん気な子だった。

幼稚園に行っても、すぐに帰ってきてしまう。そうして、近所の子らを集めて、家の前を流れる川で水遊びに興じる。

幼稚園であてがわれた遊びができない山ちゃんは、自分で遊びを企画する名人だった。面子（めんこ）大会、ベーゴマ大会、川を一周するリレー競争。あんまりじっとしていないので、とうとう先生たちもさじを投げた。それで、幼稚園を変わることに。しかし、それで山ちゃんがおとなしい子になるはずもなかった。

それは小学校に入っても相変わらず。鞄を持たずに登校したり。もちろん勉強なんて、身が入るはずがない。

5～6年次の担任の先生は厳しかった。教科書、ノート、ハンカチ、なにか1つでも忘れ物をしたら、校庭の草むしりの罰則が待っていた。おかげで山ちゃんは、三分の一は授業

金属のうす肉機械加工品

モーターパーツのエンドリング

ベアリングパーツ

いつの間にか“自分の会社”になっている

に出ずに草むしりをしていた。

運動は得意だった。水泳も体操も、市の大会の学校代表に選出された。

中学に進むと、部活動はバスケットボール、体操と、ともに2〜3ヵ月間だけ足を突っ込んでから、柔道部に。理由は、ガキ大将だった自分の、二番手に続く同級生が柔道部員だったから。「じゃ、オレが入ったら、いちばんだ」と思ったのだ。

ところがその柔道部は、3年生のワンマン部長が支配していた。おかげで誰もついてゆかず、ほかに先輩部員は2年生が2人だけ。だがどうしたわけか、この部長に山ちゃんは気に入られた。それで、地元の道場に通う同級生らを差し置き、5人の選手の1人に選ばれた。そして、これが高崎市大会で優勝！　2年次には群馬県大会で準優勝を果たした。

父が愛した旋盤

中学2年の終わりくらいからだったろうか、クラスの秀才と仲良くなった。彼は、効率的な学習方法を伝授してくれた。すると、通信簿に「1・2・3」しか並んでいなかった山ちゃんの成績がたちまち上位に。

卒業後の進路も、難関の国立群馬工業高等専門学校に定め、見事合格。高専を目指したのは、職人として働く父・鍋夫（なべお）さんの背中を見てきたからだった。

鍋夫さんは16歳で職に就いて以来、旋盤一筋。この仕事が好きで好きでたまらない人だった。独立してからは、自宅階下にある作業場で、早朝4時〜夜中の11時までずっと機械の前にいた。朝4時の始業は、近所の豆腐屋さんが仕込みを始めるのがその時間で、まあ、そろそろ周囲に迷惑もかからないだろうと見込んだからだ。本当なら、一日中だって旋盤にくっ付いていてもいい人だった。

そんな父が愛するモノづくりの仕事に、「いつか自分も就くんだろうな」と山ちゃんはぼんやり思っていた。

シンプルで実直な足取り

高専ではサッカー部に入部したものの、中学時代の山ちゃんの実績を聞きつけた先輩から熱心に勧誘され、柔道部に移籍。さて、どんな活躍を？　と訊いたら、「ぜんぜん」との応えが山ちゃんから返ってきた。

「なにしろ、飲むのが忙しくってね」

え？ “飲む”ってお酒？　でも、高校生でしょ?!

「いや、高専て、5年制じゃないですか。だから、最上級生って、20歳になってるんですよね。で、なんとなく勧められて」

というわけで、高専での山ちゃんは、「もう、大学生みたいな生活をしてました。昔のことでね、先生も見て見ぬフリをしてくれてたし。飲むのを鍛えられたのが、この期間かな」

卒業後は、県外にあるベアリングの大手メーカーに、「社長になるぞ！」の勢いで就職。しかし、東京本社から時折ヘリコプターに乗ってやってくる実際の社長とのスケールの差に、「こりゃ、夢の実現には時間がかかりすぎる」と見当違いを知った山ちゃんだった。それにご両親の、「地元に戻そうとする」希望もあって、地元群馬の切削加工会社に家業の修行を兼ねて転職した。

2年後、山ちゃんは、昼間の勤めと、夜間の家業を掛け持ちする二重生活を余儀なくされていた。機械好きの鍋夫さんが、市内の同業者の間でも逸早くNC旋盤を導入。しかし、これを持て余してしまったのだ。仕方がない、山ちゃんが扱うしかなった。

ついに胆(はら)を括った山ちゃんは、鍋夫さん、母・よし江さん、職人さんの3人きりの山岸製作所に入社した。

すると、それまで汎用機のみで行っていた作業に、NC機が加わったことで作業効率が大幅にアップ。たちまち仕事の手が空いてしまった。

職人気質で旋盤に向かうのみの鍋夫さんに代わり、納品や客先との折衝はすべてよし江さんが行っていた。その役割を、今度は山ちゃんが担うようになったわけだが、さらに新規開拓の営業もしなければならなくなった。

山ちゃんはどんどん仕事を取って来た。それをNC機でさばく。増えてきた仕事に対応するため、2年後には新しいNC機を買った。それ以後も、ほぼ2年おきに機械を買い足していった。

「増えてきた仕事をそこで終わりにしないで、さらに新しい案件を増やしていったのがよかった。まあ、欲張りなんだよね」山ちゃんはそう言って笑うが、けっして“欲張り”などではない。むしろ、同社の歩みは、シンプルで実直である。

仕事が増え、機械が増え、従業員が増え、工場の規模が拡大してゆく。従業員は、15年前から地元の新卒の高校生を中心に採用するようになった。それが、専門学校生になり、短大生になり、大学生へと範囲が広がってゆく。

ヤマギシテクニカルセンター職業訓練校

経営が右肩上がりだった3年前、リーマンショックに襲われた。会社が窮地に瀕した時、人員削減の代わりに山ちゃんが行ったのは社員教育だった。1年ほど前から着手していたテクニカルマイスター制度を本格化したのだ。仕事を洗い出し、簡単な作業から難易度の高い技術へと順番に並べ、等級を付けて段階的に研修してゆく。2010年5月、モノづくり中小企業初である県認定の職業訓練校「ヤマギシテクニカルセンター」の開校だった。

ここで学ぶのは、技術面のテクニカルスキルのみではない。ヒューマンスキルも重視される。挨拶の仕方から始まり、傾聴の心を学ぶのだ。

「いくら仕事ができても、人間の意識が低いとね。社員が皆同じ方向を向いてないと、会社の力が充分に発揮できないでしょう。自分だけがいいんじゃなくて、持っている知識を新しい人に教えてあげるとかね」

定期的に外部から講師を招くことも含め、テクニカルスキル、ヒューマンスキルとも中堅社員と新入社員とに別れて研修する。

「みんな勉強したがっている。下の子たちが勉強しているので、既存組も技術的に追い越されるのではないかという危機感がありますから。ヒューマンスキルのほうはあんまり参加したがらないけど（笑）」

もちろんそれは山ちゃんの謙遜で、どの社員の方もとても礼儀正しい。

中小企業は、大企業と違って職場の移動もないし、競争意識も希薄で、和気あいあいになりがちだ。山ちゃんは、それを活性化させるため、新卒者の入社に合わせ、社員の部署移動を行う。山岸製作所は、現在大きく分けて次の3つの部門から成り立つ。新しい仕事を立ち上げる先行開発部門。量産ライン部門。多品種少量生産部門。誰もが、慣れた環境で作業をしたいのは人情だ。しかし、「ずっと同じ社員が居座り続ければ、そこにいる者の力が部門の力になってしまう。マンネリ化してしまうんですよ。ドブ川と一緒で、上側は澄んでいても、底をさらうと淀んでしまう」

毎春、新人が加わると職場内に変化ができる。それも新卒を採用する目的の1つだと山ちゃんは言う。

「まあ、たとえば5人の新卒を採用したら、5人分の売り上げを伸ばさなければならないわけなんですけどね。うちは、これまでそうやってきました」同社のシンプルで実直な足取りは今も変わらない。

そして研修を経たかつての新人たちは、といえば、「最初は返事もちゃんとしないような若い女子社員がね、不況の時は足にエアパッキン巻いて、暖房費を節約するんだって頑張ってくれたりね。みんなが自分から給料を下げてくれって言い出して、難局を一緒に乗り越えようって――いつの間にか“自分の会社”という意識を持つようになってくれてたんですね」

山ちゃんの夢は、山岸製作所を、山岸技研というレベルにまでさらに引き上げることだ。技術研究所に――「そのためにはずっと勉強し続けていかないと」山ちゃんの視線が彼方を向いた。

（取材・文＝上野（うえの） 歩（あゆむ））

Company Profile

エミダス会員番号：78113

◆会 社 名　株式会社山岸製作所
◆所 在 地　〒370-0081 群馬県高崎市浜川町 590-23
◆ TEL ／ FAX　TEL：027-360-4100㈹
FAX：027-344-5850
◆ E-mail　info@yamagishi-ss.com
◆創　　業　昭和 37 年
◆従業員数　90 名
◆事業内容
金属加工業　/　精密機械加工業
CNC 旋盤・マシニングセンター・複合加工機を用いての金属機械加工業

◆主要三品目
・ニードルベアリング保持器
・半導体製造装置部品
・エンドリング

◆注文・製品に関するお問合せ
担当：山岸良一　TEL：027-360-4100㈹

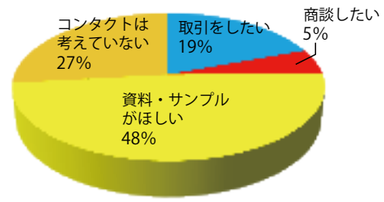
ハノーバー・メッセ 2012

■「ハノーバー・メッセ2012」に共同出展してきました！
（参加企業 全12社）

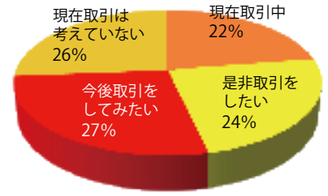
ドイツでは世界を代表する国際専門見本市が数多く開催されています。中でも「ハノーバー・メッセ」は、8つの主要国際見本市が同時期に同一会場で開催される複合見本市であり、世界最大の国際的な産業技術見本市です。毎年世界65ヵ国以上から5000社前後が参加し、20万人が訪れます。
2012年は日本からも約50社の企業が出展、製品イノベーション、工業トレンド、最新の研究成果に焦点があてられました。

ブース来場者アンケート

関心があった理由について教えてください

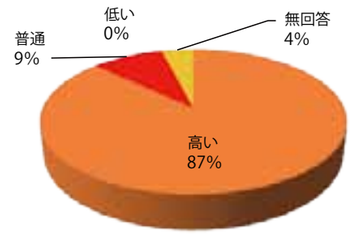


日本と取引をしたいですか？

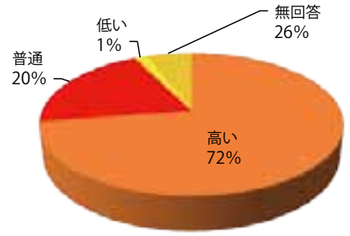


日本の製造業のイメージを教えてください

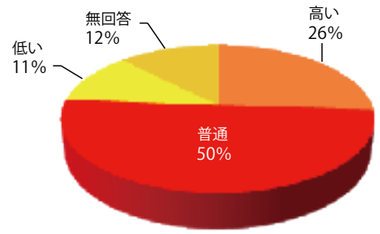
技術



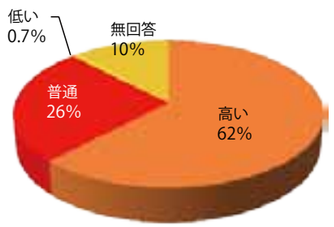
品質



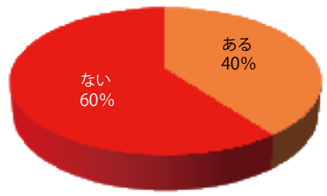
コスト



製品開発力



今までに日本と取引を行ったことはありますか？



このハノーバー・メッセ出展で改めて明確になったことは、海外販路拡大を目指すためには、事前準備や基礎知識がその後の海外展開の重要な基盤になるということです。それは語学の習得であり、語学に堪能なスタッフの充実であり、海外で自社のどんな製品・技術をアピールするかの明確化です。さらにはどういう流通ルートを活用するのか、また、自社がなにを求めているかなどのビジョンがイメージできているかどうかが、実際の取引へと発展する足掛かりとなるでしょう。

特に海外展示会に単独で出展する場合などは、準備やイメージが事前に明確であるほど、海外展示会という通訳を介した限られた時間の中でスムーズに話を進めることができます。

ハノーバー・メッセ 2012

「製造業は、今日のように熾烈な競争と激動が続く国際見本市のなかで生き延びるには、効率的なプロセス且つエコフレンドリーな素材や材料と持続可能な製品のインテリジェントなミックスが何より重要である」

ドイツメッセ株式会社代表取締役社長
ヴォルフラム・フォン・フリッチ

メッセの特徴は、すべての主要産業を多岐にわたり網羅しているという点にあります。インターネットが発達し、さまざまなイノベーションが生まれている現代では、業種を超えたつながりが新しい製品・技術を生み出す、製造業の新時代がやってくることが予想されます。ハノーバー・メッセは、そのすべてが終結した、未来の製造業が生まれ得る場でもあります。

今年は新たに、環境技術を対象とした新たなプラットフォーム「Industrial Green Tec(国際環境保全技術見本市)」を発足させ、初めて出展社と来場者が業界や業種の枠を超え、技術的ソリューションを探求する機会を持ちました。

ハノーバー・メッセ2012の主要テーマは“greentelligence(グリーン知能)”。製造業界で長期的に競争力を維持するためには、自社の製品と製造工程が持続可能であり、かつ環境に優しく、効率的でなければならないとの考えのもと、環境保全技術を産業成長の主導的牽引力ととらえた開催となりました。

世界最大規模であるハノーバー・メッセは、日本の展示会とのスケールの違いが一目瞭然です。会場は東京ドームの20倍と巨大で、展示面積は東京ビッグサイトの６倍以上。敷地内は歩いて移動するには広すぎるため随時巡回バスが行き来しています。全27ホールに加え屋外でも開催し、期間は５日間です。各展示ブースは日本とは違い色使いが艶やかで、ダイナミックな造りが目立ちました。

●日本からの出展

ＮＣネットワークは、シンボルロゴ「cool japan technology＜心技＞」を掲げ、日本企業12社とともに、ハノーバー・メッセ2012に初出展いたしました。

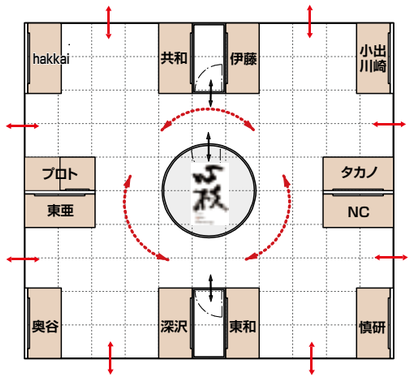
我々が出展した「インダストリアル・サプライ(産業用部品)」は、同メッセ８部門のうち、中小企業や下請産業のショーケースとなっている部門です。メッセ全27ホール中４ホールを占め、工業部品および材料のサプライヤーたちは、ここで製品開発の最新成果を発表します。

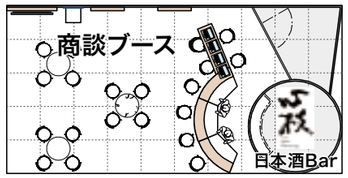
出展ブースには、共同参加社の各展示スペースと広めの商談スペースをそれぞれ設け、商談スペースの中央には日本酒Barを設置。立ち寄った来場者に日本酒を振る舞い、大盛況となりました。

出展社の中には、海外展示会初出展の企業も数社ありました。海外展開の第一歩として、現状の自社製品で取引ができるのか手応えを知ることや、情報収集が出展目的として挙げられていました。今年の出展を経て、来年の「ハノーバー・メッセ2013」への出展をすでに決定している企業もあり、本年の出展が、情報収集や今後の自社の方向性を見いだし、海外展開の足掛かりとなったようです。また、ドイツ滞在１週間にわたる展示会期間は、共同出展の日本企業同士、親交を深めるよい交流の機会ともなりました。

出展企業約5000社という大規模な展示会の中で、ブースには日本の製造業に関心のある多くの方々が訪れました。欧米から

HANNOVER MESSE
「cool japan technology」





が半数以上を占め、アジアからも４割近くの来場者がありました。熱心に質問をしてくださる方も多く、資料・サンプルが欲しいといった興味、関心だけでなく、取引や商談をしたいという具体的な提案をされる方もおり、日本との取引に対して前向きな姿勢が見られました。技術力や品質で海外市場に入り込める余地は十分にあります。また、会場で行ったアンケートでも、日本製造業に対し、技術・品質について高いイメージを持っているという結果が如実に現れました。反対に、コストについて安いという声は少なく、11％でした。ただし、けっして高価格という認識でもありませんでした。

参加企業様ご紹介

株式会社 伊藤精密製作所

『海外では名も知られていない当社ですが、“日本”というブランドで品質や技術の面で安心され、見積依頼が何件かありました。また、中国企業からも中国にはない高い加工技術力が評価され、加工依頼がありました。次回は、アピールする技術力を絞り込んでPRし、自社製品「ダコンアンシン」についても一見して用途が伝わる展示方法を考えたいです。今後は、実績と信頼感を積むために、ローカルのエージェントと組み仕事をしていく必要性を感じました。』

＜主要三品目＞
・自動車部品製造　・通信機器部品製造　・住宅設備部品製造

得意技術 ＆ 特異技術
NC自動旋盤をはじめ、専用機を含めた約200台の設備を所有し、φ1～φ80まで幅広く対応します。自社開発商品である製品蓄積収納装置(ダコンアンシン)は、切削加工業界では1500台以上の納品実績を誇っています。

〒503-0321
岐阜県海津市平田町今尾1663-1
TEL：0584-66-2633　FAX：0584-66-2757　担当者：小川 朋有

株式会社 奥谷金網製作所

『パンチングメタルの中でもハイレベルな加工技術である「スーパーパンチングメタル」が世界に通用するのか、またニーズがあるのかを視察しに行きました。あとは海外販路を見つけることが目的でした。結果、見積依頼が数件、問合せが数十件もあり好評でした。今後は、分かりやすい表現で展示会出展しアピールしていくとともに、ドイツ語対応、ドイツ人に分かるような英文のHPを作りたいです。』

＜主要三品目＞
・各種織金網　・打抜金網(パンチングメタル)　・各種金網加工品

得意技術 ＆ 特異技術
業界トップレベルのパンチング加工技術を保有し、各大手メーカーを始めとする様々なお客様から品質・価格等に高い評価を得ています。板厚より小さい孔径および小さい骨のプレス加工を「スーパーパンチング」として高付加価値にて実現しました。

〒650-0025
兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
TEL：078-351-2531　FAX：078-361-1484　担当者：奥谷 忠彦

ハノーバー・メッセ 2012

川崎クローム工業 株式会社

『自社設備のPRと、海外需要の視察もかねて出展しました。しかし興味を持っていただいても通訳の方を通す必要があり、直接言葉が通じないもどかしさもありましたが、一社単独での出展では難しかったでしょう。海外受注を狙うには、まず社内で準備し体制を整える必要性を感じました。また共同出展ということで、海外市場を視野にいれた日本企業の方々とお知り合いになれたことは、今後の励みとなりました。』

<主要三品目>

・工業用クロムめっき　・バフ研磨（乾式・湿式）
・鏡面仕上げ（円筒鏡面研削）

得意技術 & 特異技術

アジア最大級のφ4000の大型ロールから小型精密部品まで幅広く対応します。円筒研削、バフ研磨、鏡面仕上げ加工にも多数の実績があります。技術・品質のさらなる研鑽を追い求め、お客様のニーズに合わせ柔軟に対応できる体制を組んでいます。

〒210-0826
神奈川県川崎市川崎区塩浜4-5-1
TEL：044-288-1001　FAX：044-277-6187　　担当者：浅石 修

共和ゴム 株式会社

『ゴムの成形品のアピールが目的でした。想像していたより来場客が少ないと感じましたが、70社ほどとは名刺交換ができ、引き合いもありました。70社中10社とはサンプルの依頼があったり、2、3社とは取引の可能性が高く、少ない中でも濃い内容でした。2013年秋にデュッセルドルフで行われる「国際プラスチック・ゴム産業展」に出展するので、ハノーバーメッセはデモンストレーションになり良かったです。』

<主要三品目>

・ゴム　・プラスチック　・スポンジ

得意技術 & 特異技術

超低硬度ゴム（硬度10 ～ 20°）、シリコンゴム成形品、多層成型ゴム（高硬度ゴム+低硬度ゴムとの一体成形など）が得意です。また著名な理学療法士の先生、大学との共同開発にも力を入れており、スポーツジムで活用されている「アクシスフォーマー」やインソール等の健康用品の開発・販売もしております。

〒573-0102
大阪府枚方市長尾家具町3丁目4番地3
TEL：072-855-1039　FAX：072-855-1090　　担当者：寺阪 剛

株式会社 タカノ

『自社開発のオイルスティック（埋込式固形潤滑剤）のマーケティングとともに、海外でのディストリビューターを探す事を目的として出展しました。一昨年のユーロモールド（金型展）ではそれなりの反応がありましたが、今回、機械要素展であるハノーバーメッセに出展し、機械・設備という広い業界における自社開発品の反応を把握することができ、今後の欧州において訴求していく市場や示し方等に対して大変参考となりました。』

<主要三品目>

・金型部品（パンチ・ボタンダイ・カムスライダー）
・Oil-Stick（埋込式固形潤滑剤）
・オイルレス摺動部品（潤滑剤埋設　スライド部品）

得意技術 & 特異技術

プレス金型用の標準部品と特注部品のメーカー。切削・焼き入れ・研磨までの社内一貫製作体制により、高品質・短納期・高サービスを実現します。また、Oil-Stick（埋込式固形潤滑剤）等、新商品開発にも積極的に取り組んでいます。

〒373-0022
群馬県太田市東金井町1237
TEL:0276-22-6270　FAX:0276-22-6278　　担当者：関口 総一郎

株式会社 東亜鍛工所

『自社の技術が通用するのかどうか見極めたくて参加しました。メッセでは、日本に対する期待度が高いと感じ、自信をもって日本の技術をアピールしていきたいと思いました。語学や環境の違い、仕事の進め方について、もっと勉強していかなければならないという課題も見え、ハノーバーメッセに出展して良かったです。』

<主要三品目>

・鍛造品の製造　・金属構造部品の製造　・熱処理

得意技術 & 特異技術

鍛造、熱処理、機械加工設備を完備し、一貫生産を行っています。主な製品は、自動車用部品のハイポイドギア、デフレンシャルギア及び減速機の部品、ロボット関係のフランジ等があります。

〒510-8122
三重県三重郡川越町大字豊田688番地-1
TEL：0593-65-3231　FAX：0593-65-3233　　担当者：服部 好倫

株式会社 小出ロール鐵工所

『海外ではどんな物を売り込んでいるのか、他国（アジア以外）の同業種レベルを見てみたく、出展しました。今後は、PRの方法やサンプル、パンフレットを変えた方が良いなどの反省点が見えました。国内マーケットが縮小している中、海外への販路に関しても早急に検討して行く必要があります。今回の出展は海外の状況を肌で感じ、今後へつなげる為の良い経験となりました。』

<主要三品目>

・製鉄用各種鍛鋼焼入ロール
・ポンプ軸・タービン軸・印刷機械用各種ロール
・ビニール・製粉用各種ロール研削加工

得意技術 & 特異技術

鉄鋼、非鉄金属、製紙、電機、産業機械などの客先を持ち、ロール・シャフトの製作、研削加工などを行っています。『より良い製品をスピーディーに』を基本方針に、運搬業務を24時間体勢で臨んでおります。

〒130-0001
東京都墨田区吾妻橋3-5-12
TEL：03-3625-4151　FAX：03-3625-4155　　担当者：長塚 新一

株式会社 慎研工業

『世界最大の展示会に参加させていただき、多国籍、多民族、多文化、多価値観の世界の厳しさを目の当たりにしました。単純に製品見せるだけでなく弊社のコア・コンピタンスを強く「体感」してもらえるような展示の必要性を感じました。今回の体験と出会いを大切に新しいニーズを発掘し販路の拡大につなげていきたいと思います。』

<主要三品目>

・高真空チャンバー　・ケミカル容器　・サニタリー製品

得意技術 & 特異技術

ステンレスのTIG溶接、バフ研磨を手作業により一貫処理しています。
NCやロボットではできない複雑な形状や特殊な表面処理を得意としております。

〒959-0222
新潟県燕市下粟生津3061
TEL:0256-92-5586　FAX:0256-92-7655　　担当者：朝妻朋也
東京営業所：〒101-0031東京都千代田区東神田3-5-1-304
TEL：080-1051-3070　FAX：03-3863-2839　　担当者：鈴木 寿明

東和工業 株式会社

『パーツ、真空チャンバーユニット、装置を狙って、またロット数の多いものの受注を狙い、まずはやってみよう！の精神で、実践で学びに来ました。メッセでは、ドイツだけでなくイタリアやベルギーの方ともお話ができましたが、英語が話せるエキスパートが必要だと痛感しました。これを教訓に次回もチャレンジしていきたいです。
Never give up宮城』

<主要三品目>

・NC・MC・複合５軸加工機（一般機械加工）
・真空装置部品全般機械加工
・真空機器バルブ・高圧バルブ加工・真空チャンバー・配管

得意技術 & 特異技術

一般産業生産設備の機械加工を中心に単品・短納期・１次加工後・溶接して二次加工をし、大型マシンニングセンターでの5軸・ヘール加工・真空シール仕上・真空チャンバーが可能です。また、社内材料在庫は常時SUS304.316・ALなどを在庫しています。

〒986-0853
宮城県石巻市門脇字元浦屋敷32－13
ＴＥＬ：0225-96-6937 FAX：0225-22-8790　担当者：小笠原 仁一

hakkai 株式会社

『新規顧客の獲得を目的として出展しました。ハノーバーメッセでは、目的に対しショーが大きく、手ごたえが感じ辛かったです。大きな展示会であるため、「何がすごいのか？何が出来るのか？」をもっと全面的にアピールし、機械を動かすなど目玉になるものが必要だと感じました。また、日本というイメージを強く主張したほうが良いと思いました。』

<主要三品目>

・精密プラスチック金型設計製作
・エンジニアリングプラスチック成形加工　・自動機及び治工具製作

得意技術 & 特異技術

独自のノウハウによる金型製作技術により、超微細な精密プラスチック成形に特化し、0.03mmからのワイヤーカットや、耐久性、安定した品質を維持する精密金型を提供しています。加えて、成形のための金型も自社開発・製造しています。

〒949-7312
新潟県南魚沼市九日町2845
TEL：025-777-2410　　FAX：025-777-2881　担当者：藤木（営業）

ハノーバー・メッセ 2012

株式会社 深沢製作所

『短納期・複雑絞りで高精度・高平面度の金型レス「試作板金」を題目に、ハノーバーメッセに初めて(日本の展示会も未出展)出展させていただきました。準備期間も短くまったく分からないなかでの出展でしたので、製品のレイアウト、コマーシャルパネルが的を射ていなかったのが残念です。もっと各国のお客様に強烈な第一印象を与えられればよかったと思います。しかし、試作業界の世界での位置づけ、需要があるかどうかを知る事ができましたので、この経験を生かして、来年の準備をしていきます。』

<主要三品目>

・精密板金加工　・板金部品組立　・挽き物

得意技術 & 特異技術

デザイン、メカ設計から加工まで。短納期、複雑絞りの高精度・高平面度の精密板金加工。OA機器などの電子機器部品を多く手がけています。レーザー切断・タレットパンチプレスから曲げ、溶接の後、表面処理などの二次加工も行っております。

〒158-0081
東京都世田谷区深沢4-19-7
TEL：03-3701-6492　FAX：03-3701-7757　　担当者：高須　充

株式会社 プロト

『国内の景気回復の兆しが無い中で、EU・米と取引がしたかったので今回ハノーバーへ挑みました。また当社の技術の専門性が高いため見積依頼が3件あればよいと思っていましたが、実際5社の見積依頼などがあり、2社とは具体的に話が進んでいます。問題点や課題はたくさんありますが、単独で出展するよりは今回のように共同出展することにより、エントリーや細かい準備などが省け、出展しやすかったです。』

<主要三品目>

・アルミ砂型鋳造品　・アルミダイカスト（350t）
・RP砂積層造型　シェル中子

得意技術 & 特異技術

各種工業用部品の製作を専門に、アルミ鋳造から加工まで一貫生産を行います。ラピッドプロトタイピング+従来鋳造法の双方メソッドをハイブリッド化させ、難易度の高い製品を低コスト・短納期で寄与します。

〒613-0023
京都府久世郡久御山町野村村東123番1
TEL：0774-41-2833　FAX：0774-41-2834　担当者：長谷川美成

●これからの製造業

ハノーバー・メッセ2012は、来場者の５人に１人は経営者か役員クラスであり、95%の人が製造業に関する専門家でした。2008年は５％であったことと比べると、その注目度の高さが推し量れます。また今展示会を終え、ドイツメッセ社長のフォン・フリッチ氏は、今年のテーマであった“greentelligence(グリーン知能)”について、「グリーンテクノロジーは今後成長していくビジネスであり、製造業はすでに持続可能となるためのノウハウを有している。また、グリーンテクノロジーは多大な利益をもたらすだろう」と、今後の製造業界の可能性について見解を示しました。

また注目する点の１つとして、2012年度のオフィシャルパートナーカントリーは中国であったことが挙げられます。「中国が先進国と対等な立場であり、製造業の重要な市場、そして強大な技術開発国であることが今回のハノーバーで示された」とフォン・フリッチ氏が述べるとおり、中国は目覚ましい成長で製造業界に旋風を巻き起こしています。500を超える中国企業はメッセの８部門すべてに出展し、メッセ内には多くの中国企業が目立ちました

このような現状にあり、私たち日本人は国際社会に対してどう展開をしていくのか。中小製造業の国内の仕事は減少しており、海外展開はもはや時代の流れと言えます。

本メッセへの出展では、課題と同時に、日本の技術への信頼と期待が強いことが分かりました。出展参加社の多くに何件もの具体的なアプローチがあったように、日本製造業には、戦える技術と信用と期待があります。来年のハノーバー・メッセ2013への共同出展の受け付けも始まり、すでに数社からエントリーを頂いています。

今後はハノーバーだけでなく、米国やイタリアなど、世界20ヵ国程度の展示会への出展を募り、中小の海外挑戦を後方支援していきます。グローバル社会で戦っていく日本製造業のため、行政の海外進出支援制度とはまた違った位置から、ＮＣネットワークは挑戦する製造業を応援していきます。

次回の展示会予定

日中ものづくり商談会@上海2012　共同出展予定!!

日中ものづくり商談会は、中国での製造業特化型の部品調達・拡販支援のイベントとしては中国最大規模の催しです。今年の見込みは4,500社7,000名、商談件数10,000件以上です。　商談会がメインの会場では、出展企業様(製造業…主に自動車、家電、電子、機械、金属など)が売りたい製品、買いたい部材を展示します。短時間で多くの中国企業と会うことができ、また本商談会では日本語を話せる通訳の方が多くの中国企業にいるため、商談がスムーズに進みます。

日本の製造業が中国から部品を調達するため、或いは中国へ自社製品の販売を拡大するために、共同出展とういうかたちで調達品や製品を展示し、中国ローカル企業や在中国日系企業と商談します。

※共同出展の募集は締め切りました。代わりまして13日の商談会を訪れる、海外ツアーを予定しております。詳細はWEBにて!!
http://www.nc-net.or.jp/event/

<スケジュール>

2012年9月12 日(水)～13 日(木)
12日　：　出展企業同士の商談（事前予約制）、懇親会
13日　：　出展企業と一般来場企業との商談（事前予約・フリー商談）

日中ものづくり商談会@上海2011　共同出展ブースの様子

日本製造業を海外にアピールする!! …… 共同出展

NCネットワークは、グローバルな市場から仕事を積極的に受注したいとお考えの企業様と共に、世界に誇る技術を有している日本製造業のものづくり技術を、海外へ向け発信します。

そのひとつとして、国内外問わず、さまざまな製造業展示会に「日本共同ブース」を構え、国内・海外との取引を考えている日本企業様とともに、展示会に共同出展する場をご用意しております。とくに海外出展につきましては、今後は米国やイタリアなど、世界20カ国程度の展示会へ出展を募り、日本中小企業の海外挑戦を後方支援していきます。

（海外だけでなく、国内での共同出展もおこなっております）

NCネットワークでは国内外展示会出展をトータルサポート致します!

一社だけで海外の展示会に出展するのは、コストや手間や時間がかかります。

数社が共同で展示会に出展することによって、経費削減に効果的であると同時に、日本企業が数万人のビジターに向け強力に日本の技術力の高さをアピールすることができ、大きな集客効果が期待できます

展示会の出展には事前準備が最も重要です。NCネットワークでは、事前準備から、出展後の来場者フォローまで、トータルでサポートさせて頂きます。

【会期前】
・出展までの各種手続き代行
・ブースデザイン・装飾（現地での施工）
・各種販促物の制作
・当日のブースでの運営（来場者獲得の為の）
・各種渡航の手続き及びホテル予約※
・現地での移動手段の確保※　・通訳の手配※
・製品輸送等のサポート※　・現地情報の提供※

【会期後】
・会期後名刺データの作成などのサポート
・弊社加工事業部と通じて、来場者との出展後の取引をサポート。

海外展示会の際は、特に言語でのサポートが必要となる為、弊社が窓口となってお取引のサポートを致します。

※印は海外展示会出展の際のサポート内容となります。

★ ベトナム

外国の「展示会」の活用

ＮＣネットワークベトナム
代表取締役　大塚 哲久

株式会社ＮＣネットワークベトナム（NC NV JSC.,）
ＮＣネットワークのベトナム支社。2010年9月、ハノイに設立。ベトナム進出前の各種調査・準備段階から、ベトナム進出後の運営まで、海外進出のサポートを幅広く行っている。

★ 困難な、海外での情報収集

NCネットワークベトナム（以下、NCNV）は、ベトナム国内にて「現地調達」「現地進出」「営業支援」を柱とした情報・サービス提供を行っています。これは情報量が勝負のカギであり、NCNVでは日々情報収集にいそしんでいます。

外国では、目的の企業の情報に到達しにくいものです。日本国内であればWebで検索し、良さそうな企業を見つけて問い合わせしてと、わりとスムーズにきっかけを作れます。たとえば「プレス、深絞り」や「成形、２色」「板金フレーム」などと検索するだけで非常に多くの企業がすぐに見つかりますが、外国では望むべくもありません。HPを見つけるのも一苦労。言葉も分からない。そもそも、情報そのものが見つからない。結果、問い合わせに辿り着かないうちに諦めてしまう……といったケースをしばしば伺います。

最近、海外調達の要望が増えています。中小企業もまたしかりです。収集しにくい外国企業の情報をいかに皆様に提供するかを考えた時、誰かが情報の交通整理をすべきだという結論に至りました。そこでNCNVは、足を使った現地での情報収集に力を入れることとし、毎日の企業訪問と併せて製造業に関連しそうな展示会に足を運んでいます。この双方を継続することで中小企業の皆様に提供する有益な情報を蓄積しています。

★ 展示会の活用法

毎日の企業訪問は現地に拠点がないと不可能ですが、展示会訪問は会期に合わせて現地を訪れれば簡単にさまざまな企業の情報が得られます。外国からの調達を考えた場合は、まず展示会に足を運び、目星をつけた企業の工場見学をお願いするのがスムーズな流れではないでしょうか。ベトナムであればNCNVが通訳やアテンド可能ですし、その他の国であってもジェトロ等に相談することで通訳やアテンドを手配頂ける企業を紹介してもらえます（ジェトロ自身で用意頂けるわけではありませんので注意）。

一方で、売り込みのために外国で展示出展をするという手法も非常に有効です。先述の通り、外国での情報収集は困難です。これは日本人に限ったことではなく、他国の人々も同様に感じていることです。そのため、展示会に足を運び調達先を探すというのは一つの常套手段になっています。日本の技術というのはそれだけでブランドとして価値があり、場合によってはその場で商談が成立するケースもあり得るというのが面白いところです。出展は訪問よりも敷居が高いですが、その敷居を下げるため、NCネットワークでは各国の展示会への共同出展を企画しています。ベトナムであれば単独の出展でもNCNVがサポートできます。それ以外のケースでも、ジェトロ等に相談することでサポートを受けることが可能です。

広い世界。日本国内でただ悩むより、外の展示会の雰囲気を感じ気分転換するだけでも価値があるかもしれません。

ベトナム展示会イメージ

＜ベトナムの注目展示会＞

3展示同時開催!!

- ●ジェトロ主催「第5回 ホーチミン部品調達展示商談会」
- ●ベトナム最大の工作機械見本市「METALEX VIETNAM」
- ●ベトナム唯一の国際電子部品見本市「NEPCON VIETNAM 2012」

多くのブース出展が見込まれ、機械加工、工作機械、電子部品と広い分野の情報を得ることが可能です。

時　期	展 示 会	場　所
2012年 10月4日～6日	３展示同時開催 ・第5回 ホーチミン部品調達展示商談会 ・METALEX VIETNAM（機械加工） ・NEPCON VIETNAM 2012（電子部品）	ホーチミン （Saigon Exhibition and Conference Center）

展示会に合わせて、視察ツアーを企画中です。
詳細はNCネットワークHP、もしくは03-5217-5403までお問い合わせくださいませ。

めっき職人

清水栄次の

売れるモノづくりのススメ

第22回

最悪の事態を想定して物事を考える

今年から、社員12名と毎週早朝ミーティングをしております。内容は……【最悪の事態を想定する】。

最悪の事態というものには自然災害もありますが、それ以外で考えた場合にはどのようなものがあるのか？

- ・受注が激減→倒産
- ・電気価格の高騰→コスト競争力がなくなる→失注
- ・海外、国内からの低価格競争
- ・インターネットが使用できなくなったら（Webページがなくなったら）

想定できる「最悪の事態」は、山ほどあります。

人間は（特に経営者は）今が忙しいと、それに溺れてしまいます。そうした中で、このまま景気が回復するだろうといった「動物的勘」を信じるわけですね。動物的勘なんて……いいんですよ、それで成功していくのであれば。でも、まったくこのような神話が通用しないことは、たいていの方はご理解頂いていると思います。

以前の経験などなにも役に立ちません。技術という経験は役に立ちますし、残っていくものです。しかし経営に関しては、もっと違う観点から考えていかないと目の前に非常事態が発生しても対応することができません。それは「最悪の事態」を想定していないからだと、私は考えております。

我々に今必要なのは「自社の現実を直視」するということです。その中にこそ資源もあり、技術もあります。そして、それらを磨いていくことが重要ですし、また優良顧客の名簿（自社の売り上げ上位のお客様）があるはずですので、そういう部分を徹底的に精査し戦略を練っていく――こういう地道な計画と行動が次の段階までの準備となります。ある意味訓練と言ってもいいでしょう。訓練をしないと「最悪の事態」に対処できないですから。

世の中では「ソーシャルがビジネスを拡大する」「ＳＥＯ対策がWebでは大事」「○○思考でビジネスを加速する」「○○で気持が幸せになれる」等々のセミナーや本が、「救世主」のように取り上げられていますが、まったくもって役に立たないということは、分かっていただける方には分かっていただけると思います。

活用することは悪いことではありません。各考え方のよいと思うところだけをエッセンスとして活用すればいいだけのことですから。ただ、それだけで「経営が右肩上がりになる」ということは確実にありません。自社の精査。これが今、我々がすべきことなのだと思います。

弊社には禁句があります。「できない」「無理」「時間がない」の3つ。この3つの返事をする前に【代替案】という思考を全社員に共通の思考として理解してもらっています。なにか問題や課題が生じた場合には【代替案は？】と自分や他人に問うわけですね。そうしますと、「Aは難しいがBならできるかも」というお客様へのご提案並びに、めっき処理製造にも生かせます。

禁句を作ったのは、私を筆頭に「逃げ場」をなくそうとしたからです。私はいつも「崖っぷち」でビジネスをする覚悟で臨んでおります。私がそういう覚悟を決めれば、社員のみんなもそれを理解し、「逃げ場」を作らなくなります。

「最悪の事態」の想定およびそれに向けての最終的な結論は、年内いっぱいと考えております。それまでに出てきたアイデアはすべて実践し、効果を測定しております。なんでもそうなのですが、「実践したことは効果測定する」という癖を日々培った方がよいです。

もちろん「最悪の事態」なんて体験したくないです。当然ですが、普通にビジネスをして利益を上げて企業として存続していきたいです。しかし、「最悪の事態」が発生した場合どうするのか？　この心構えと準備だけはしておいて損はないと思います。

◆◆◆ お薦めの本 ◆◆◆

齋藤孝／著
（集英社刊）

『ギリシャ哲学の対話力』

ソクラテス、プラトン、アリストテレスなどが生きた時代は「ソフィスト（知恵の人のこと）」を囲んで、哲学を語ったそうです。この本には、ディベートや弁証法ではない、本当のコミュニケーションとはなんぞや!?

というヒントが書かれております。対話する相手を潰すのではなく、どのようにすれば円滑な対話ができるのか？　コミュニケーションや対話でお悩みの方はご一読くださいませ。

お薦め本『ギリシャ哲学の対話力』を抽選で1名様にプレゼント！　詳しくは42ページへ。

めっき職人
清水栄次
SHIMIZU Eiji

【プロフィール】
三和メッキ工業株式会社 取締役専務。
ISMSを業界初で取得（ISO9001、14001と統合）。2004年に個人専用のめっきサイトを立ち上げる。2005年、エミダスホームページ大賞のグランプリを受賞。パーソナリティを勤める「全開！福井あばさけビジネス道（FM福井）」が、全国FM放送協議会「JFN賞2006激励賞」を受賞。2008年2月には携帯サイトをオープンした。また、トラブルハンターズ "スカイパー 4"の顔を持ち、スカイプで国内外のめっきに関するトラブルを解決している。

http://www.sanwa-p.co.jp

——過去、日本の製造業は、メーカーを頂点とするピラミッド構造で成り立っていました。しかし、インターネットが普及した昨今、取引形態は大きく変化し、地域の壁を超えた新たな出会い、新たなビジネスチャンスの可能性へと広がってきました。「エミダスチャンス」では、エミダスというツールをひとつの可能性として活用し、出会いやチャンスを掴んだ皆様の事例とポイントをご紹介していきます。

「生き残る」ため、刺激をつくる

ヒューテック 藤原社長　と　タカノ 高野社長

他社の社長による旋盤研修

群馬県にある金型部品メーカー株式会社タカノを、大阪から月に一度、精密金属加工を得意とする株式会社ヒューテックの代表取締役・藤原多喜夫氏が訪れる。タカノ取締役社長・高野英治氏が従業員向けに開催する旋盤技術研修の講師としてやってくるのである。

藤原社長と高野社長との出会いは４年前の2008年。NCネットワーク主催の忘年会であった。その後、NCネットワークのセミナーやツアー、経営者交流会などで幾度か顔を合わせ談笑するうちに、今回の研修へと話は至った。現在、両社は受発注の取引もあるが、それを超えた協力関係にある。

目的は技術向上が最優先ではない

高野社長の目指す製造業界での「生き残り」のために、「従業員自らが技術を成長させることができる切削部門人材の強化」を図るそのひとつが、旋盤研修だ。「従来のような検定員による研修ではなく、切削や材料・工具等に対して絶対的な技術と知識を保有するプロであると同時に、経営者としての苦悩と視点を持ち合わせる人でなければこの目的は達成されない」という高野社長の思いから、藤原社長に講師を依頼。藤原社長がそれを快諾したことから始まった。

研修内容は、従来の社内加工では考えられないような速さや精度で加工実演をした上で、それを習得させること。また、毎回課題を与え、翌月の研修で各自の取り組み具合に現れる精神までを視野に入れ、個別に指導を行う。練習の有無や程度から研修や仕事に対する意識を確認し、プロとして経営者として叱咤激励するのである。

各研修員に対する指導の背景としては、藤原社長と高野社長との事前ディスカッションが最も重要であるという。

互いの会社が成長し合うこと

研修開始から約１年が経った今では、社内研修のほかに、社員の技術力向上やモチベーションアップのため互いの社員を行き来させることも行っている。

「互いの社員のエース同士をぶつけることで双方が刺激を受ける。社員自身が他社の社員と自分を比べることで生まれるライバル意識は、自ら考え・自ら行動する思考に至るために重要である」と藤原社長は語る。

高野社長は、「NCネットワークのイベントやセミナーに参加し、藤原社長と知り合ったことで、時に互いが相談の相手になり、時にビジネスパートナーとなり、また今では双方の社員交流も実現している。そのきっかけとなったNCネットワークでの出会いは、ただ名刺交換をして終わってしまうような形式的なものと違い、たとえるなら“勝手口から入る”感覚での出会いが多い。気軽な出会いからのほうがよい関係が続くのかも知れませんね」と言い、２人は会社や事業の枠を超えても、互いを刺激し合える存在となっている。

旋盤実演をする藤原社長と説明を聞く高野社長

株式会社 ヒューテック
（エミダス番号　81278）

〒538-0043
大阪府大阪市鶴見区今津南2-7-13
TEL：06-6961-9252
FAX：06-6968-7255
E-Mail : f-tec@isis.ocn.ne.jp
設立：1966年　資本金 : 500万円
従業員数 : 8人
事業内容 : 単品・小ロットの小～中型の各種精密金属加工
主要三品目 : 工具・精密試作加工・高精度スピンドル、ゲージ
お問合せ　担当 : 藤原多喜夫

小物・金属切削の単品・試作・小ロット加工例

株式会社 タカノ
（エミダス番号　82001）

〒373-0022
群馬県太田市東金井町1237
TEL : 0276-22-6270
FAX : 0276-22-6278
E-Mail : web@kk-takano.co.jp
設立：1969年　資本金 : 2000万円
従業員数 : 120人
事業内容 : 金型関連部品の製造及び販売
主要三品目 : 金型標準部品・Oil-Stick（埋込式固形潤滑剤）・オイルレス摺動部品
お問合せ　担当 : 関口総一郎

プレス金型用オイルレスガイドピン

エミダス会社情報の閲覧数を増やす!? セミナーって？

NCネットワークでは、インターネットを利用する『エミダス工場検索』だけではなく、さまざまな“リアル”でのイベントも開催しています。その代表的なものが、全国で定期的に開催されているエミダス活用のためのセミナーです。顔を合わせることで、人と人とのつながりへと発展していくこともあります。

セミナーに参加して、問い合わせにつなげる!

多くの人に自社を知ってもらい、問い合わせにつなげるにはどうしたらよいのか？ＷＥＢ上に掲載する製品・技術情報を増やすことで、閲覧数が変わります。しかし、ただ情報を掲載するだけでは実際の問い合わせには結びつきません。

そこで、直接みなさまに、製品・技術情報掲載のポイントや会社情報登録のポイントをご案内する「セミナー」を、東京・大阪・名古屋をはじめ、全国各地で開催しています。

また、海外市場に向けた多言語対応機能など、日々進化するエミダスの新機能についてもご説明させて頂きます。

会員様同士がお顔を合わせる、貴重な機会でもあります。

成功事例
山本精工 ㈱　京都
Web営業セミナー出席後、月間アクセスが約5倍に!
＜ 500アクセス → 2700アクセス ＞ など

1 入門編

『ブランディングセミナー』

NCネットワークのセミナーに初参加の方向け!
●エミダス会社情報の活用方法
●NCネットワーク代表内原による
「中小企業が厳しい競争環境の中で勝ち残っていく為の手法」について、お客様事例を交えながらお話しします。インターネット営業のみならず、今後の経営においてお役立ていただけるセミナーです。

2 活用編

『Web営業セミナー』

エミダス会社情報の基本的な操作説明だけでなく、実際に入力作業をしていただく時間を長く取ったプログラムです。
「情報の入力の仕方がわからない」という方も、「情報を登録したいが社内で時間がとれない」という方も、自社の＜会社情報＞の資料をご持参いただき、NCネットワークの社員と一緒に入力することにより、無理なく情報の登録が行えます。

ブランディング・セミナー風景

セミナー後には、ご希望の方のみ懇親会にご参加いただけます

セミナー問い合わせ先：03-5217-5403（倉田・近江）

株式会社 関プレス

http://www.sekipress.jp/

エミダス会員No. 39115

工場検索「EMIDAS」に集まった約17,800社の企業データの中から
NCネットワークが注目する企業をピックアップ！

Company Profile

プレス・鍛鋳造および金型

新事業「工業用ビデオスコープ」の輸入販売

進化する関プレスのビジネスプラン そして、アジアへ!

エンジン内部確認風景

主要品目

●各種金型設計製作　●プレス加工　●溶接 部品組立加工

得意＆特異技術

工業用内視鏡「工業用ビデオスコープ　FASTAシリーズ」
●シリンダ、配管、ダクト内等、見えない空間の観察に最適
●３Typeの選択に加え、オプション部品で様々な要求に対応
（ダイヤル操作でプローブ先端が±150°任意に動作、ワンタッチでフロント・サイドの２カメラを切換え、最長22mのプローブ、等）

イチオシ加工分類

シェービング型（金型製作 / プレス金型）
トランスファー（300t）
（量産 / 金属プレス）
順送（80t～250t）（量産 / 金属プレス）
シェービング（量産 / 金属プレス）
順送型設計（自動車）

アジアから世界へ

住　所 ● 〒316-0013
茨城県日立市千石町4丁目3番20
ＴＥＬ ● 0294-36-0300
ＦＡＸ ● 0294-34-5947
代表者 ● 関　正克
資本金 ● 4200万円
従業員数 ● 85人
品質環境規格取得情報 ● ISO9001

連絡先
担当者：関　正克
TEL：0294-36-0300
FAX：0294-34-5947
MAIL：spc@jsdi.or.jp

プレス製品群

対応個数
1個対応可　3000以上可　1万個以上可　試作対応可

対応
特急対応可　24H対応可　土・日対応可

その他の工場
海外工場保有

品質・環境資格
AS9100　AS9120　ECO認証　ISO9001　ISO9002　ISO14001　ISO/IEC27001　ISO/TS16949　JIS　KES認証　RoHS

加工対応
機械加工　大物加工　微細加工

対応材料
銅　プラスチック　アルミ　ステンレス　チタン　黄銅　マグネシウム　インコネル　セラミック　ガラス　鉄鋳物　鉄合金　ニッケル合金　アルミ合金　銅合金　マグネシウム合金　CFRP

事業基盤強化

株式会社関プレスは、自動車部品を中心に、次世代自動車部品（ＨＥＶ・ＥＶ・Ｌｉ電池含む）、各種金型設計製作・試作開発・プレス加工及び溶接、組立を行う金属プレスメーカーである。万単位の量産はもちろん、多品種少量生産の対応も積極的に受注しており、小ロット生産の単発プレス加工から、量産生産の順送プレス加工、トランスファー加工と、数量に応じた生産体制を構築し、取引先から“困った時の関プレス”と評価は高い。またプレス加工のみならず、溶接加工技術も自社で確立しており、電極の設計製作をはじめ、最新鋭溶接機の導入による新素材の溶接性改善・作業効率向上など、付加価値向上に努めている。さらに、プレス加工後の出荷検査に画像識別システムを設計導入し、品質確認の信頼性向上を目指している。

近年は、設計技術者の育成に力を入れ、本格的に新技術工法の開発を開始。すでに1つの新工法が大手メーカーに認められ、近い将来の量産実用化に向けて技術確立を進めている。従来のシェービング加工技術のさらなる進化と合わせ、関プレスにしかできない技術工法の構築を目指し、他社との差別化を図っている。また、ダイキャスト・機械加工品をプレスへ工法転換する技術提案も積極的に展開し、技術力の向上に励んでいる。

現在は、各取引先のグローバル展開に追随するために、2006年にベトナムのハノイ、2009年には台湾の桃園に事務所を構え、アジア圏への工場進出を視野に入れた調達・営業・海外ネットワークの構築を進めている。

アジア進出（ベトナム）

2006年のハノイ事務所の設置は、取引先のアジア海外拠点がタイ・中国であることによる。ベトナムはそれらの中間地点であり、今後アジア経済の中心として拡大が見込まれると判断、アジア展開の足掛かりとして進出した。

同時にアジア圏での調達を目指し、グローバル展開の盛んな台湾で業務提携先を探した。工業用内視鏡の台湾メーカーで、世界50ヵ国以上に年５万台を生産輸出している企業と出会い、2011年７月に日本国内の製造業へ販売を開始した。この工業用内視鏡は、関プレスの目玉商品となった。今までに取引がない分野の大手メーカーからも注文を受けるようになり、製造現場・品質確認用途として高い評価を得ている。最近は自社で治具を提案しこれとセットで納入するなど、本業の受注・販路開拓にも活きている。

2013年には、ベトナムの事務所を法人化して首都ハノイ近郊に生産拠点を構える予定だ。法人化にあたっては、関プレスと業務提携を実施している日本のプレス加工会社と、ベトナムの人材派遣会社とともに、３社でベトナムに合弁会社設立を計画している。それに向け、ベトナムのハノイ工業大学から実習生数名を日立市の本社へ受け入れて研修しており、現地工場開業の際のリーダーとして送り込む計画だ。さらにベトナムから技術者を採用し、金型技術の教育も計画している。そこで、台湾工業用内視鏡メーカーからの部品加工の受注も検討中だ。

合弁先企業の香港・中国の拠点も活かし、互いに情報共有を図り、アジア４極（ベトナム・台湾・香港・中国）の事業基盤の構築・事業拡大に向けて連携を強化していく関プレスだ。

株式会社 伊藤英男鉄工所

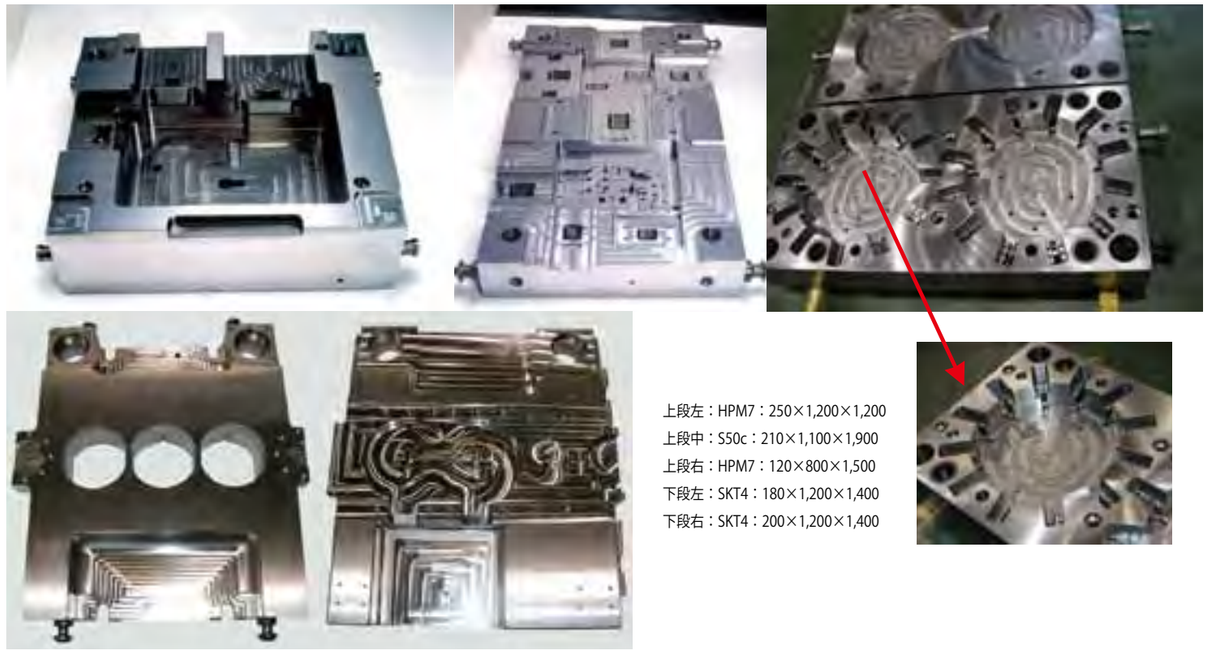
http://www.itohide.co.jp/

エミダス会員No. 79552

工場検索「EMIDAS」に集まった約17,800社の企業データの中から
NCネットワークが注目する企業をピックアップ！

少数精鋭の小さな企業が挑戦する 大きな「物」づくりと「人」づくり

『高品質な完成品の提供』にこだわったモノづくりを実現し続けること



上段左：HPM7：250×1,200×1,200
上段中：S50c：210×1,100×1,900
上段右：HPM7：120×800×1,500
下段左：SKT4：180×1,200×1,400
下段右：SKT4：200×1,200×1,400

主要品目

●大型金型部品　●産業機械部品　●工作機械部品

得意＆特異技術

●高精度を要求される自動車の大型金型部品加工を、短納期で加工します。

主要設備

- 横マシニングセンター（3000×2300×1500）：1台
- MC5面加工機（2000×4000）：3台
- 平面研削盤（1400×3000）：1台
- マシニングセンター（820×1600）：1台
- プレーナー（1500×4000）：1台
- NCプラノミラー（1100×3000）：1台
- ラジアルボール盤（1600）：1台
- CAM：5台
- ホイスト　10t・5t・2.8t

イチオシ加工分類

①機械加工／小ロット（1個から）対応
（試作開発・少量生産 / 機械加工）
②マシニング加工（横形）
（試作開発・少量生産 / ＮＣ機械加工）
③マシニング加工（縦形）
（試作開発・少量生産 / ＮＣ機械加工）
④五面加工
（試作開発・少量生産 / ＮＣ機械加工）
⑤平面研削加工（試作開発・少量生産 / 研削加工）
⑥3次元対応（試作開発・少量生産 / ＮＣ機械加工）
⑦2.5次元対応
（試作開発・少量生産 / ＮＣ機械加工）

住　所 ● 三重県桑名市大字星川2350
ＴＥＬ ● 0594-31-5158
ＦＡＸ ● 0594-31-2048

代表者 ● 伊藤 國和
資本金 ● 500万円
設　立 ● 1961年3月
従業員数 ● 12人

連絡先
担当者：伊藤 國和
TEL：0594-31-5158
MAIL：ito-hide@smile.ocn.ne.jp

対応個数
1個対応可　3000以上可　1万個以上可　試作対応可

対応　　その他の工場
特急対応可　24H対応可　土・日対応可　海外工場保有

品質・環境資格
AS9100　AS9120　ECO認証　ISO9001　ISO9002　ISO14001　ISO/OEC27001　ISO/TS16949　JIS　KES認証　RoHS

加工対応
機械加工　大物加工　微細加工

対応材料
銅　プラスチック　アルミ　ステンレス　チタン　黄銅　マグネシウム　インコネル　セラミック　ガラス　鉄鋳物　鉄合金　ニッケル合金　アルミ合金　銅合金　マグネシウム合金　CFRP

社員一丸となって
お客様に喜ばれるものづくりを目指します！

1級技能検定に合格しました！（2011年）

高精度な完成品提供へのこだわり

株式会社伊藤英男鉄工所は、電装品や自動車関連大手メーカーの金型部品のダイセットやプレート、航空機部品等、高精度な大型金型部品加工を得意とする。

25年前、現社長の伊藤國和氏が代表取締役に就任した際、お客様第一主義のモノづくりへの追求を信条に掲げ、新たな挑戦を開始した。お客様によりいっそう喜んでいただくために、完成品まで手掛ける社内体制の構築を決意したのだ。そこで、下記３点の取り組みを実施。

①仕上げ加工に必要な門型研磨盤やマシニングセンター等の導入。
②受注はメールを中心とし、早急にプログラム化するためＣＡＭを２台導入。加工までのリードタイムを短縮。
③定期的な設備メンテナンスによる加工精度の安定性の持続。

結果、「完成度の高い部品を短期間で提供」「設備全体の稼働率を30％以上増加」等の功績を上げた。当時好調だった自動車業界の金型受注は増加の一途を辿り、五面加工機やラジアルボール盤等を次々と導入。積極的な取り組みは、社員の技術者魂にも火を付け、技術力向上に拍車が掛けられた。

そうして、現在の強みである、「データ支給⇒材料調達⇒面削り⇒荒削り⇒研磨⇒仕上げ」までの一貫体制が構築された。同時に、大手の自動車部品や工作機械等のメーカーが、複雑で難易度の高い部品でも完成品として提供できる同社の技術力に注目。伊藤社長が指揮を執った果敢な挑戦は、「複雑な形状＝伊藤英男鉄工所」と認知されるまでに成長したのだ。

リーマンからの脱出と社員の思い

好調と思われた矢先、大きな壁が立ちはだかる。リーマン・ショックだ。危機的状況の中、社員たちが自ら多能工を目指し、勉強会や技能検定の受験、取引先工場への見学会等を行い始めた。入社７年目の社員は当時をこう振り返る。「社員の平均年齢は36歳くらい。しかも若手のほとんどが異業種からの転職。それでも、社長は私たちを信頼し仕事を任せてくれる。モノづくりに憧れた私たちに、楽しくて仕方のない環境を用意してくれる。だからこそ、今できることはとことんやりたかった」

伊藤社長も社員に対しオープンな対応を心掛けた。大きな表にまとめた自社の売り上げ推移を全員に見せ、ともに頑張ろうと笑顔で声を掛け続けた。そうした中で、社員の心に当事者意識が芽生えていったのだった。

次なる新境地を求めて

荒波を乗り越え、現在も進化し続ける同社。高精度品を安定的に加工できるよう、設備すべてにスケールフィードバック（クローズドループ）を導入。加工時に発生する熱膨張を事前に感知するため、誤差100分の1mm単位での加工を可能にした。現在では、最大2000×4000×1300mmの高精度加工を実現している。

加えて、昨年には社員が技能検定1～2級に合格するなど、若手社員の成長も著しい。さらに、新たな大型横型マシニングセンターを導入し、社員の士気はいっそう高まった。

社員全12名の精鋭がより一体となり会社を発展させようとする今だからこそ、時流に乗った柔軟な変化は必要不可欠である。そこで、伊藤社長はＷＥＢやメディアへの露出も積極的に行っている。昨年末に実施したＨＰのリニューアルや『モノづくり中部 技術・技能自慢100社』（日刊工業新聞社発行）の取材に応じることなどを通し、取引先の拡大や新規案件獲得に向け、常に変化に挑戦し続けていく。

新規エミダス会員紹介

各社の詳細情報は、NCネットワークのエミダス工場情報をご覧ください　http://www.nc-net.or.jp/emidas/　エミダス　検索

新しくご入会いただいたプロ・プロライト会員様をご紹介いたします

エミダス・プロ会員企業

機械加工
建設機械・工作機械油圧機器製造、水処理及び、水門・ゲート関連機器設計製造
株式会社 村上製作所
当社は、設計、機械加工、組立までの一貫製作を主体とし、その他、環境関連機器の設計・施工、メンテナンスなども、行なっております。
●住所：香川県さぬき市造田野間田538-1
●TEL：0879-52-6100　●担当者：村上 幸平

機械加工
航空宇宙機器部品の加工、難削材加工、35MPa仕様の回転継手メーカー
株式会社 エステック
高い精度が必要とされる、航空宇宙産業の場に送り出される当社の製品には、「ものづくり」の大切さを学んだ社員一人一人が生み出す、まぎれもない「確かな品質」があります。
●住所：静岡県駿東郡清水町伏見385-2
●TEL：055-972-7003　●担当者：草薙 隆

機械加工
切削加工部品、装置設計、産業機械・真空装置・半導体関連装置製作
鈴木機械 株式会社
加工物なら、小ロット・多品種、短納期。設計なら、真空装置・自動機・治具等。装置製作なら、総合組立・ユニット単位での組立まで部分的～総合的に対応致します。
●住所：岩手県岩手郡滝沢村大崎94-419
●TEL：019-688-2611　●担当者：赤松 忠信

機械加工
鍛鋼焼入ロール、ポンプ軸・タービン軸・印刷機械用各種ロール、ビニール・製粉用各種ロール研削加工
株式会社 小出ロール鐵工所
鉄鋼、非鉄金属、製紙、電機、産業機械などの客先を持ち、ロール・シャフトの製作、研削加工などを行っています。24時間体制で『より良い製品をスピーディーに』お届けします。
●住所：千葉県習志野市東習志野6-21-8
●TEL：047-475-3811　●担当者：長塚 新一

機械加工
バフ研磨を用いた、製缶品、サニタリー製品、半導体装置部品
株式会社 慎研工業
溶接・バフ研磨・機械加工を中心に様々な表面処理加工を得意とし、さらに内外面鏡面バフ研磨、ヘアライン処理等をそれぞれの部門が協業し、社内での一貫体制をとっております。
●住所：新潟県燕市下粟生津　3061
●TEL：0562-47-8130　●担当者：江村 慎吾

機械加工
アルミ切削、フライス試作品、研究材料加工、精密三次元加工
株式会社 マルイチマシン
IC検査装置、ウエハー検査装置、液晶搬送機など半導体、光学関連の部品加工に精通しています。単品超短納期品はもちろんLOT品も200hOver/月のキャパ容量があります。
●住所：長野県安曇野市穂高2155-5
●TEL：0263-83-2497　●担当者：菅澤 秀夫

板金・製缶
電解銅箔製造用チタン製陰極ドラム、配管用チタン製パイプ、冷間仕上フラットバー製造販売
日本ステンレス工材 株式会社
弊社は、難しいと言われていたチタンの加工にいち早く取り組み、独自のノウハウと技術力で付加価値の高いチタン、ステンレス製品を世界に向け送り出しています。
●住所：東京都中央区日本橋本町1－4－9
●TEL：03-3274-2481　●担当者：平井 和博

プレス・鍛鋳造および歯
鍛造品の製造、金属構造部品の製造、熱処理
株式会社 東亜鍛工所
鍛造、金属部品の設計、製造を行い、主な製品としましては、自動車用部品のハイポイドギア、デフレンシャルギア及び減速機の部品、ロボット関係のフランジ等があります。
●住所：三重県三重郡川越町大字豊田688-1
●TEL：0593-65-3231　●担当者：服部 好倫

プレス・鍛鋳造および歯
アルミダイカスト、亜鉛ダイカスト、金型設計製作
株式会社 秋葉ダイカスト工業所
不可能とされていた型割面を可能にし、三方中子、斜め押出し、三枚型、真空鋳造、部分スクイズ法、製品の熱処理等、製品に要求される機能を独自製法でつくり上げています。
●住所：群馬県高崎市大八木町580
●TEL：027-361-4499　●担当者：長野 勝広

プレス・鍛鋳造および歯
プレス金型、プラスチック金型、プレス加工及びアッセンブリ、プラスチック成形
株式会社 ツバメックス
幅広い拡張性と柔軟性を兼ね備えたシステムの実用化により、金型設計ではかつてない「超短納期」と「高い信頼性」を獲得しています。
●住所：新潟県新潟市西蒲区高野宮3283-1
●TEL：025-375-4945　●担当者：金澤 忠幸

プラ成形および金型
樹脂成形加工、ゴム加工、スポンジ加工
株式会社 フジカ工業
「スポンジ・ゴム・プラスチック」をメインに様々な素材を打抜き、切削、金型成形、押出、加工が出来ます。試作から量産まで対応しております。
●住所：埼玉県鳩ヶ谷南7-6-9
●TEL：048-283-2251　●担当者：柏木 敦子

プラ成形および金型
精密プラスチック金型製作、順送プレス金型製作、インサート成形部品・金属部品製作
熊野精工 株式会社
自動車部品を主として、電気部品・ガス器具部品などを扱っております。インラインモールド（複合部品製造ライン）による24時間稼動体制の一貫生産の部品製造を得意としています。
●住所：三重県熊野市有馬町1491-1
●TEL：0597-89-2741　●担当者：西 計行

プラ成形および金型
マグネシュウム加工、高機能樹脂加工、簡易金型製作、少量生産、アルミダイキャスト製品
株式会社 菅原モデル
製品開発段階の検証用試作品製造から少量生産対応可能。簡易金型、試作成形では、最大成型トン数1050tまで実績があります。
●住所：神奈川県相模原市中央区田名3156-4
●TEL：0427-62-6675　●担当者：鎌田 浩二

表面加工
グラインダー研磨加工、工業用クロームメッキ、高周波焼入及び機械加工一般
騎西研磨工業 株式会社
今をときめくハイテク産業からプラスチック関連産業の巨大な市場、機械、金属、食品など拡大する工業用クロームメッキの専門会社として、数々の実績とノウハウを構築しています。
●住所：埼玉県加須市外田ケ谷385-1
●TEL：0480-73-6788　●担当者：関口

組立・完成品製造
チップソーターの製造・販売、自動化設備の設計・製造、電気検査装置、画像検査装置
アヅサテック 株式会社
電子機器・機械設備の開発部門では、電子機器・機械設備の試作・受託設計等の総合開発、精密機械加工品の設計及び製作販売などをおこなっています。
●住所：千葉県船橋市湊町3丁目7番15号
●TEL：047-433-1011　●担当者：長山 哲也

組立・完成品製造
検査・搬送装置、専用機設計・組立、スプリングコネクター製造、小径ピン加工
株式会社 伊藤製作所
検査装置・省力化機器の開発・設計から製作・立上げまで社内を中心に一貫した対応が出来ます。
●住所：長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪10320-9
●TEL：0265-79-2370　●担当者：佐野 良雄

その他
3次元板金CAD／CAM受注出荷・進捗・工程管理システム
株式会社 エフエーサービス
板金加工業に特化した商品を開発し販売、導入、教育、保守、サポートセンターに至る全てのサービスをワンストップで提供しています。
●住所：神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目8番11号KDX新横浜381ビル4階
●TEL：045-470-8851　●担当者：佐藤 正博

その他
オペレーティングリース、ファイナンスリース、割賦
三井住友トラスト・パナソニックファイナンス 株式会社
工作機械のリース・レンタル・割賦を専門に取り扱っております。幅広い金融サービスを通じ、社会、産業、お客様の価値ある未来に貢献します！
●住所：東京都千代田区丸の内一丁目6番1号丸の内センタービルディング
●TEL：03-6267-1021　●担当者：石野 隆幸

その他（ゴム）
ゴム、プラスチック、スポンジ
共和ゴム 株式会社
超低硬度ゴム（硬度10～20°）、高硬度ゴム+低硬度ゴムやゴム+不織布等の一体成形など特殊な成形には自信があります。
●住所：大阪府枚方市長尾家具町3丁目4番地3
●TEL：072-855-1039　●担当者：寺阪 剛

その他（パンチングメタル）
各種織金網、打抜金網（パンチングメタル）、各種金網加工品
株式会社 奥谷金網製作所
総合金網メーカーとして一般家庭、建築土木、造船及び各プラント工事等による重工業から電気、半導体製造機器まで幅広く各種金網を提供しています。
●住所：兵庫県神戸市中央区相生町4-5-5
●TEL：078-351-2531　●担当者：奥谷 忠彦

エミダス・プロライト会員企業

機械加工
有限会社 常定工作所　●岡山県岡山市
製鉄設備品、重電、プラント向けバルブ、各種プラント向け特殊継手
●TEL：086-279-1388　●担当者：常定 功

機械加工
株式会社 アコヤハイテック　●静岡県浜松市
同時5軸加工、試作開発部品、機械加工／小ロット（1個から）対応
●TEL：053-544-0226　●担当者：村松 憲次

機械加工
有限会社 フルセ鉄工所　●愛知県大府市
冷間圧造機用部品、一般産業機械部品、治工具
●TEL：0562-47-5808　●担当者：古瀬 信広

機械加工
株式会社 丸芝製作所　●東京都青梅市
パイプ加工、シャフト加工、二次加工、複合加工
●TEL：0428-22-6834　●担当者：奈良野 剛

機械加工
株式会社 小間工業　●群馬県富岡市
超小型精密部品製造、各種アンテナ・自動車・鍵錠・宇宙・航空機部品、半導体製造・検査装置の部品加工及び組立
●TEL：0274-63-0898　●担当者：加藤 術也

機械加工
コスモ精工 株式会社　●神奈川県相模原市
光学、医療系装置用・半導体回転物関連精密部品加工、衛星関連部品加工
●TEL：042-700-5711　●担当者：小澤 信次

機械加工
株式会社 タカイコーポレーション　●岐阜県美濃市
スプリングプランジャ、ボールプランジャ、搬送機器用ボールローラー
●TEL：0575-33-0826　●担当者：交告（こうけつ） 直人

機械加工
株式会社 ダイシン機工　●岡山県倉敷市
NC旋盤による精密部品加工、マシニング加工（縦）精密部品加工生爪、製造、各種生爪
●TEL：086-428-8008　●担当者：岡田 輝夫

機械加工
コダマコーポレーション 株式会社　●東京都羽村市
金属試作モデル、樹脂試作モデル、簡易金型を使った樹脂精密成形部品
●TEL：042-570-6891　●担当者：亀本 寛之

機械加工
有限会社 平川精工　●東京都大田区
精密加工（フライス）、研磨、検査
●TEL：03-5705-2612　●担当者：平川 正浩

機械加工
株式会社 ニシモト　●岡山県倉敷市
精密機械加工、各種治具製品、溶接板金物
●TEL：086-465-8971　●担当者：西本 克寛

機械加工
株式会社 カワイエンジニアリング　●岐阜県関市
切削工具・耐摩耗工具・測定工具、セラミック、超硬部品
●TEL：0575-23-5800　●担当者：俵 正憲

機械加工
有限会社 石原精工　●栃木県鹿沼市
アルミ押出し形材加工、アルミ押出し形材、アルミ押出し形材の精密加工
●TEL：0289-65-2616　●担当者：石原 洋則

機械加工
株式会社 よしいけ工業所　●愛知県一宮市
精密微細金属加工（小ロット～量産まで）、旋盤加工　転造ダイスの製造
●TEL：0586-61-6367　●担当者：山田 範人

機械加工
村松機工 株式会社　●静岡県焼津市
溶接加工、5面加工、超大型機械加工
●TEL：054-624-3345　●担当者：村松 康則

機械加工
有限会社 加藤精工　●愛知県大府市
精密試作部品加工、精密機械部品加工、検査具部品
●TEL：0562-47-8130　●担当者：加藤 悟士

機械加工
有限会社 大堀研磨工業所　●岐阜県各務原市
研削加工、特殊ゲージ類製作（材料～完品）、CFRP研削・トリム（相談）
●TEL：058-389-1811　●担当者：大堀 憲

機械加工
株式会社 昌和精機　●神奈川県相模原市
精密部品加工、医療部品加工、半導体関連部品加工
●TEL：042-683-6966　●担当者：釜田 秀重

機械加工
ミクロ精工　●京都府木津川市
シム・スペンサー製造、鉄・ステンレス・真鍮・薄珪素鋼・樹脂対応、試作
●TEL：0774-76-0526　●担当者：岡崎 隆

機械加工
有限会社 佐久間製作所　●東京都西多摩郡
NC自動旋盤、カム式自動旋盤、量産品、バーレル仕上げ、電磁バレル仕上げ、試作品、少量
●TEL：0428-85-2210　●担当者：佐久間 賢一

機械加工
西原精工 株式会社　●和歌山県紀の川市
精密治工具、産業用消耗機械部品、産業用刃物
●TEL：0736-73-5922　●担当者：西原 明秀

機械加工
株式会社 高林鉄工所　●静岡県浜松市
四輪自動車部品、二輪用部品、農業用部品
●TEL：053-425-0481　●担当者：高林 昭文

機械加工
株式会社 アジャスト　●東京都東久留米市
精密切削加工、流体機器使用部品、ネジ類
●TEL：042-479-1861　●担当者：保谷 忠彦

機械加工
テ・トラテック　●大阪府東大阪市
マシニング加工（樹脂、試作）、マシニング加工（樹脂、量産）、NCフライス加工（樹脂、量産）
●TEL：072-984-5911　●担当者：平畑 篤

機械加工
株式会社 東北マテリアルス　●宮城県仙台市
樹脂加工、精密金属加工、工業用品販売
●TEL：022-352-6991　●担当者：風間 大亮

機械加工
株式会社 ナンシン　●長野県上伊那郡
超高精度マイクロチューブ（金属微細パイプ）、金属加工品・治工具、組立受託
●TEL：0265-86-3175　●担当者：酒井 龍二

機械加工
村上製作所 有限会社　●岐阜県加茂郡
NC旋盤加工、マシニング加工、キー溝加工
●TEL：0574-53-5788　●担当者：村上 徹治

機械加工
株式会社 イーデーエムワークス　●山形県山形市
型彫放電加工機、ワイヤー放電加工機、マシニングセンター
●TEL：023-625-0044　●担当者：落合 広志

機械加工
株式会社 誠　●大阪府東大阪市
プラスチック、樹脂、アルミ
●TEL：0729-83-2588　●担当者：森 健児

機械加工
株式会社 石原産業　●長野県上田市
各種精密金型部品の加工、自動機、装置、治工具等、精密部品の加工
●TEL：0268-42-5011　●担当者：石原 信之

機械加工
株式会社 中山製作所　●埼玉県越谷市
機械加工、旋盤加工、マシニング加工
●TEL：048-988-7321　●担当者：岩瀬 久登

機械加工
株式会社 セラミック加工技研　●埼玉県蕨市
サファイア、ルビーの加工及び研磨加工、セラミック円筒加工及び研磨
●TEL：048-432-6482　●担当者：菅谷 猛

機械加工
有限会社 グッドスキル　●東京都大田区
鉄、ステンレス、アルミ、ネジ部品製作、転造、切削
●TEL：03-3761-7295　●担当者：岩瀬 孝次郎

機械加工
有限会社 大場製作所　●東京都大田区
ウォームギア、平歯車、台形ねじ
●TEL：03-3738-1795　●担当者：大場 敏彦

機械加工
株式会社 ハヤシ　●長野県駒ヶ根市
精密部品加工、モーター部品加工、研磨レス加工
●TEL：0265-82-3811　●担当者：林 正夫

機械加工
株式会社 富士工業所　●三重県伊賀市
チップソー基板、ダイヤモンドブレード基板、ダンボール打抜用面板
●TEL：0595-20-9988　●担当者：平尾 悠貴

機械加工
株式会社 サンテクス　●埼玉県八潮市
切削加工部品、冷間圧造加工部品、プレス加工部品
●TEL：048-954-7680　●担当者：高浪 知巳

機械加工
有限会社 常陸製作所　●大阪府大阪市
旋盤加工、フライス加工、小型機械開発加工組み立て
●TEL：06-6972-0514　●担当者：西 正則

新規エミダス会員紹介

各社の詳細情報は、NCネットワークのエミダス工場情報をご覧ください　http://www.nc-net.or.jp/emidas/　エミダス　検索

機械加工　**有限会社 不二新製作所**　●大阪府大阪市
ガンドリルによる精密穴加工、NC複合旋盤による加工、BTA方式による深穴加工
●TEL：06-6794-5880　●担当者：乙間 英司

板金・製缶　**有限会社 後藤鉄工所**　●静岡県富士市
NC旋盤、汎用旋盤による精密部品加工、製缶・板金、キー溝加工
●TEL：0545-52-1618　●担当者：後藤 秀樹

板金・製缶　**株式会社 ナニワ有機工業**　●大阪府堺市
グラスライニング(GL)配管、スクリューコンベアー、各種化学機器設計、製作,据付
●TEL：0722-92-5502　●担当者：中村 久志

板金・製缶　**株式会社 岩本鉄工所**　●石川県小松市
建設機械部品、産業機械部品、工作機械部品
●TEL：0761-22-1486　●担当者：岩本 純一

板金・製缶　**株式会社 広伸**　●大阪府門真市
プレハブ住宅用鉄鋼部材、店舗用什器、単品試作加工
●TEL：072-883-0660　●担当者：石川 裕

板金・製缶　**株式会社 曽我製作所**　●大阪府門真市
オフィス家具、ステンレス筐体、精密板金加工
●TEL：072-885-1371　●担当者：曽我 一平

板金・製缶　**岡田鈑金 株式会社**　●茨城県小美玉市
精密板金加工、試作板金加工、メラミン焼付け塗装、静電粉体塗装、シルク印刷、組立配線
●TEL：0299-48-2901　●担当者：増田 道造

板金・製缶　**株式会社 大橋製作所 メタル事業部**　●東京都大田区
精密板金加工、数楽アート、ACFボンダー、UV硬化樹脂塗布貼り合せ装置
●TEL：03-3743-8950　●担当者：渡部 俊雄

板金・製缶　**株式会社 坂口製作所 和歌山工場**　●和歌山県有田郡
アルミ溶接加工、ステンレス溶接加工、アルミ・ステンレス板金加工
●TEL：0737-25-1150　●担当者：坂口 清信

板金・製缶　**株式会社 テック・ワン**　●大阪府松原市
短納期板金、多品種少量、単品板金、精密、極薄板金
●TEL：072-334-8739　●担当者：吉田 明弘

板金・製缶　**スエナミ工業 株式会社**　●岐阜県関市
板金加工、パイプ加工、丸棒加工、ステンレス製家具の製造、販売
●TEL：0575-28-6226　●担当者：末次 明

板金・製缶　**株式会社 星製作所**　●東京都八王子市
産業・電子機器向け精密板金加工、基板実装関連部品、ページング関連部品
●TEL：042-659-0808　●担当者：星 肇

板金・製缶　**ワールドウイング 株式会社**　●神奈川県藤沢市
炭素鋼深絞り、ステンレス深絞り、黄銅深絞り
●TEL：0466-48-4612　●担当者：高野 広生

板金・製缶　**株式会社 石川工業所**　●静岡県焼津市
工作機械カバー・テレスコカバー・テレスコピックカバー・板金機械カバー・R曲げカバー、機械部品加工
●TEL：054-628-3683　●担当者：大坪 武広

板金・製缶　**株式会社 ツカサ技研**　●大阪府吹田市
精密板金加工・製缶加工、機械加工、各種表面処理加工(メッキ・塗装)
●TEL：06-6387-4680　●担当者：塚本 吉蔵

プレス・鍛鋳造および金型　**株式会社 スギテック**　●奈良県大和郡山市
順送プレス加工、トランスファー加工、マルチフォーミング加工、順送プレス金型
●TEL：0743-56-2227　●担当者：杉本 雅則

プレス・鍛鋳造および金型　**株式会社 南雲製作所 三和工場**　●新潟県上越市
精密金型の設計製作、自動省力化装置の設計製作、複合プレス加工
●TEL：0255-32-4036　●担当者：南雲 信介

プレス・鍛鋳造および金型　**株式会社 フジタ**　●富山県高岡市
アルミ鋳鍛造型、アルミ鍛造金型、プレス金型・プロー成形金型
●TEL：0766-64-3710　●担当者：梶川 貴子

プレス・鍛鋳造および金型　**株式会社 中村**　●愛知県小牧市
金属プレス、製缶板金加工、試作・提案・製作、環境設備機器製造
●TEL：0568-73-2251　●担当者：中村 公昭

プレス・鍛鋳造および金型　**株式会社 キムラプレス工業所 羽田工場**　●東京都大田区
自動車部品、電子・電機部品、住宅用電子ロック部品
●TEL：03-3744-5668　●担当者：長澤 大

電機・電子　**有限会社 森下電機**　●兵庫県西宮市
鉄道車両用ハンドル、電線口出座、端子台
●TEL：0798-65-2398　●担当者：森下 康博

樹脂成形および金型　**株式会社 イワハシ**　●和歌山県海南市
トイレ、キッチン、バス、洗濯、収納製品、プラスチック製弁当箱、エアコン用部品
●TEL：073-488-0234　●担当者：岩橋 秀昭

樹脂成形および金型　**株式会社 三栄プラテック**　●富山県富山市
プラスチック板のR曲げ加工、真空成形、塩ビ製、PP製洗浄槽などの工業用部品
●TEL：076-429-3058　●担当者：三江 昭文

樹脂成形および金型　**府中プラ 株式会社**　●広島県府中市
エンプラ・スーパーエンプラ射出成形品、金属部品の樹脂化、厚肉成形部品
●TEL：0847-41-3659　●担当者：宮奥 哲

樹脂成形および金型　**杉山産業 株式会社 焼津工場**　●静岡県焼津市
プラスチック押出製品製造
●TEL：054-627-1928　●担当者：杉山 仁

樹脂成形および金型　**ロータリー 株式会社**　●埼玉県草加市
自動車シンボルマーク、筆記用具マーカー類成形品、円筒ケース
●TEL：048-936-2101　●担当者：原 恵美子

樹脂成形および金型　**株式会社 モールド技研**　●静岡県浜松市
各種型・治具作製、小ロット射出成形、真空注型・樹脂切削・加工品
●TEL：053-582-2422　●担当者：渡辺 栄作

樹脂成形および金型　**日本エフ・ティ・ビー 株式会社**　●埼玉県川口市
射出成型、ガスインジェクション、スクリュー部品
●TEL：048-223-3216　●担当者：松丸 真也

樹脂成形および金型　**華陽物産 株式会社**　●東京都台東区
Oリング、樹脂加工品、ダイヤフラム
●TEL：03-5829-6901　●担当者：毛利 健二

樹脂成形および金型　**株式会社 三省工房**　●愛知県あま市
プラスチック加工、軟質注型(ウレタンゴム)、真空注型
●TEL：052-445-0440　●担当者：加藤 英典

樹脂成形および金型　**伊勢金型工業 株式会社**　●三重県伊勢市
大型5軸加工、大型樹脂部品、射出成形用金型
●TEL：0596-37-1933　●担当者：中川 務

樹脂成形および金型　**パーフェクトン 株式会社**　●福島県安達郡
精密プラスチック成形品、サブアッセンブリ、金型設計開発
●TEL：0243-48-2700　●担当者：斎藤 浩道

樹脂成形および金型　**有限会社 大里化工**　●東京都墨田区
プラスチック射出成型、開発・設計、デジカメ用撮影セットの製造・販売
●TEL：03-3611-7077　●担当者：谷 重樹

表面処理　**株式会社 ガユブレイン**　●静岡県浜松市
自社特許のVSB(バリアススピニングバレル)、仕上げ工程まで一貫の研磨加工
●TEL：053-465-2292　●担当者：小幡 房人

組立・完成品製造　**株式会社 旭製作所**　●大阪府交野市
各種産業機械、環境設備、各種コンベヤー
●TEL：072-893-2220　●担当者：播磨 繁光

組立・完成品製造　**株式会社 汎用**　●茨城県稲敷郡
省力化機械・FA機器・洗浄機・検査機、金属部品のマシニング加工、旋盤加工、機器メンテナンス、改造
●TEL：029-887-8430　●担当者：石倉 解子

組立・完成品製造　**株式会社 メカテック**　●福島県喜多方市
特注設計やラインの自動化、自動機・治工具の製作、メカトロ制御・シーケンサ制御
●TEL：0241-21-1516　●担当者：笠間 啓造

組立・完成品製造　**株式会社 ナック**　●東京都八王子市
リークテスタ(漏れ検査器)、押込み試験機、引っ張り試験機、圧力計、流量計、各種装置、治具
●TEL：042-623-2231　●担当者：中村

組立・完成品製造　**東亜産業 株式会社**　●埼玉県春日部市
高周波機器、産業機器、通信機器
●TEL：048-738-0057　●担当者：山崎 勝彦

その他(資材調達)　**曙金網産業 株式会社**　●東京都足立区
ステンレス金網全般、パンチングメタル、ワイヤーメッシュ
●TEL：03-3882-2211　●担当者：伊奈 政昭

その他(ウレタン)　**阪口化成 株式会社**　●大阪府岸和田市
高、低硬度の各種ウレタンロール、高・低硬度の各種ウレタンローラー、ウレタンライニング
●TEL：0724-79-1307　●担当者：阪口 英紀

その他(パイプ)　**株式会社 大和伸管所**　●埼玉県和光市
電縫管、銅パイプ・アルミパイプ材料販売、各種パイプ加工品
●TEL：048-461-4135　●担当者：鳥居 豊

その他(ばね)　**株式会社 大井発條製作所**　●兵庫県宍粟市
精密スプリング、精密板金、板金部品のアッセンブリー
●TEL：0790-62-8117　●担当者：大井 夏希

その他(鋼材)　**三栄金属 株式会社**　●大阪府大阪市
鋼材販売、鋼材加工、ショットブラスト
●TEL：06-6581-1453　●担当者：芳野 哲也

その他(修理)　**興和電機 株式会社**　●千葉県習志野市
電動機修理・保守・点検・改造、各種コイルの巻替え・改造・修理、電源装置
●TEL：047-479-2200　●担当者：関根 吉隆

その他(設計)　**有限会社 Good Plan**　●大阪府大阪市
自動組立機、自動搬送機、原子力関連装置
●TEL：06-6829-2111　●担当者：和木 隆

その他(繊維)　**日東加工 株式会社**　●福島県福島市
ガラス繊維織物、耐アルカリガラス、バサルト、アラミド
●TEL：024-553-1311　●担当者：宮部 和昌

その他(端子・ピン)　**ファインネクス 株式会社**　●富山県中新川郡
極小端子・ピンの冷間圧造品、半導体用の端子・リードピンの加工鍛造品、プレスフィット端子や連続端子の加工
●TEL：076-462-1881　●担当者：恒田 雅宏

その他(鋼材)　**宮脇鋼管 株式会社**　●大阪府大阪市
構造用鋼管、角パイプ、丸パイプ、鋼管の加工、特殊切断、開先、穴あけ、溶接、サビ止め塗装 など
●TEL：06-6658-3801　●担当者：十川 貴彦

【訂正とお詫び】

前号に記載しております情報に誤りがありましたため、お詫びして訂正、再掲載いたします。

○曙金網産業株式会社様
『プレス・鍛鋳造および金型』ではなく『その他(資材調達)』です。

ご迷惑をおかけした皆様にお詫びいたします。

挑戦する製造業のIT経営支援ツール
EMIDAS pro

プロ・プロライト会員に関する
お問い合わせ：エミダスグループ
TEL：03-5217-5403
E-mail：emidasg@nc-net.or.jp

特集2 社員向け工場見学会レポート

他社の技術、社員教育、改善活動、管理システム……ほかの企業はどうしているの？
日々の業務のなかでは見ることのない、他社を知ることができる、工場見学会。
月に１度から開催している全国工場見学会の様子をお届けいたします。

～「考える」を鍛える～ in福島

　社員教育、従業員のモチベーション向上でお悩みの会員企業の経営者の方々からアイデアを頂き、昨年から毎月開催しております。
　第12回目を迎える今回は5月24日(木)に福島県にて、「ものづくりサービス業」を掲げるアルファ電子株式会社と、プレス加工と射出成型の一貫体制を実現させた株式会社タカナワを見学してきました。

漫画で分かる！ 社員教育～製造業編～

漫画家、とだ勝之さんによる、NCネットワークの
社員向け工場見学会の様子をWEBで楽しくご覧頂けます！

えみえみ会社見聞録 その1

URL:http://www.nc-net.or.jp/comic/

アルファ電子 株式会社

「ものづくりサービス業」という考え方

アルファ電子株式会社では「ものづくりサービス業」という考え方を元に、短納期・小ロット等多様なお客様のニーズに迅速且つ「＋α」のサービスと共に提供しています。その為には社員の高いモチベーションが最も重要とし、様々な活動を取り組んでいます。

････ 高い社員のモチベーションを維持する秘訣とは?? ････

朝礼で全員朝のモチベーションアップ!

社長の方針は全員が見れるように!

目標達成したことはとことん誉めます!

「5S」・「カイゼン」・「見える化」全てが連動していていることで社員の皆さんが働きやすく、同じ目的意識を持って仕事に取り組むことができること、また、できた事はとことん評価する！ その社風が浸透していることで、皆さんの高いモチベーションが維持されていることを実感致しました。

株式会社 タカナワ

「新鋭技術集団」による高生産性を実現

株式会社タカナワは、プレス・成形とも薄物加工においては世界屈指の技術水準を誇っています。

････ その「新鋭技術集団」の地道な活動の裏側とは?? ････

品質目標や身だしなみを見やすく掲示し、社員の意識を統一!

●設計開発時の入念な解析と検討
●きめ細かい試作対応
●治工具開発と量産時の高効率化

女性スタッフの細やかなチェックが高品質を支えます!

木下秀基社長

妥協しない解析・試作を通じて安定し量産品を提供します。

● 2012年工場見学会スケジュール

【社員向け工場見学会】

7/27(金)　東京　株式会社武州工業・南デザイン株式会社
9/7(金)　福島　有限会社大和製作所・株式会社北日本金型工業

【経営者向け工場見学会】

7/12～13(木)(金) 九州　株式会社東郷・株式会社藤田ワークス
8/24(金)　北海道　株式会社キメラ・株式会社ワールド山内

アルファ電子株式会社

〒962-0512
福島県 岩瀬郡天栄村大字飯豊字向原60-2
TEL：0248-83-2139
FAX：0248-83-2330
E-mail：tarukawa@alpha-e-net.com
主要三品目：基板表面実装から完成までの一貫生産・海外生産品の品質保証業務・梱包、出荷業務請負

株式会社タカナワ

〒969-1205
福島県 本宮市 和田字下見沢185
TEL：0243-44-4125
FAX：0243-44-4053
E-mail：info@takanawa.ne.jp
主要三品目：順送プレス加工・精密プラスチック加工・プレス・成型金型製造

● 参加者からの率直な感想

・改善活動に対して、個人ごとに明確に評価されていて、その中身を標示し周知させていることが改善意識のモチベーションにつながるのだと思います。どれも参考になりました。
・基本にもう一度戻り、色々な問題に取り組もうと改めて思いました。
・活気にあふれた会社で楽しく仕事が出来ており、良き社風を社員全員で守り育てていると感じました。ありがとうございました。

業種は違えど、自社の取り組みに活用することができる、各社の「5S」活動。
それぞれが会社の活動・工夫をPRし、競う、全国「5S総選挙」がスタートします。
他社の5S活動を知る、またとない機会です。自社でも実践できる「5S」を、ぜひ見つけてください!

5S総選挙開催します!!

5Sで自社の活動をPR!!

各社で取り組んでおられる、5S活動を「エミダス工場検索サイト」でご紹介し、大手企業や他社に投票を行なって頂き、優れた取り組みや、コンテスト終了後に5S活動を推進する中で、工夫がなされている会員企業へNCネットワークより賞金を贈呈致します。 NCネットワークが主催する「5S総選挙」を通じて、自社の活動をPRする場として、第一回目は30社の会員企業様にエントリー頂きました!

第一回目のエントリー企業は…

○アルファ電子株式会社（福島県）
○株式会社イケダ（長野県）
○株式会社石川工業所（静岡県）
○株式会社内山精工（富山県）
○株式会社エイム（東京都）
○金子歯車工業株式会社（静岡県）
○有限会社川田製作所（神奈川県）
○株式会社熊防メタル（熊本県）
○株式会社ケディカ（宮城県）
○甲府精鋲株式会社（山梨県）
○有限会社後藤鉄工所（静岡県）
○沢根スプリング株式会社（静岡県）
○有限会社サン樹脂加工（愛知県）
○正栄工業株式会社（大阪府）
○株式会社タイシン（静岡県）
○大成樹脂工業株式会社（東京都）
○株式会社長濱製作所（京都府）
○株式会社野上技研（茨城県）
○株式会社ヒューテック（大阪府）
○古川電気工業株式会社（神奈川県）
○ミコト∞マシナリー株式会社（栃木県）

みなさまの投票で、5S賞が決まります!
（金賞:賞金10万円ほか）

エントリー企業の応援を宜しくお願い致します

現在、5S活動期間中です。（5月～8月末まで）
各社の工夫を凝らした活動内容は、エミダス工場検索サイト上でご紹介させて頂きます。
9月より投票期間となりますので、是非皆様からのご投票にてエントリー企業の応援をお願い致します!

詳しくはWEBにて!
http://www.nc-net.or.jp/event/5s_1/

全体スケジュール

- 5S活動期間　2012年5月～8月
- 投票期間　2012年9月～10月（予定）
- 結果発表　2012年11月中旬（予定）
- 入賞企業表彰式　2012年12月頃（予定）

5Sの徹底した職場では、安全で快適かつ効率的な環境ができあがります

5Sとは、「整理」「整頓」「清掃」「清潔」「躾」といった各職場において徹底されるべき事項を5つにまとめたもので、職場環境の維持改善で用いられるスローガンであります。
5S自体による効果は職場の安全性上、義務の効率化、職場環境の美化、不具合流出の未然防止、従業員のモラル向上などが挙げられます。

整理　整頓　清潔　清掃　躾

5Sを実践する

生産性　品質　コスト　納期　安全性　モラル

職場環境が改善・向上する

安全で効率的な職場環境作り

- 整理　必要な物と不要な物を区別し、不要な物を処分すること。
- 整頓　必要な物が誰にでも、すぐに取り出せる状態にしておくこと。探す無駄を省く。
- 清潔　ゴミなし、ヨゴレなしの状態にすること。職場も設備もピカピカ に磨き上げる。
- 清掃　整理・整頓・清掃を徹底すること。この3つを実行することにより、清潔な職場環境を保つことができる。
- 躾　決められたことを決められたとおり正しく実行できるように習慣つけること。

未来のモノづくり 応援レポート

尼崎商工会議所
創立100年
記念事業

RoboCup Junior JAPAN OPEN 2012 AMAGASAKI
ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎

ロボット競技大会
ジュニア部門

ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎

3月30、31両日、兵庫県・尼崎で、未来のエンジニアの卵たちがロボット競技の熱戦を繰り広げました。この「ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎」には、全国の予選を勝ち抜いた182チーム約480人が参加。大会の上位入賞チームは6月にメキシコで開催される世界大会に出場することができます。

競技は次の3種目。

■自立型ロボットを用いて、チームワークやロボット技術の総合的な習得を競技する「サッカーチャレンジ」
■ロボットが自分で周りの状況を判断し、障害を乗り越えながら被害者シールを見つける「レスキューチャレンジ」
■2分間でダンスや演技を披露する「ダンスチャレンジ」

「東日本大震災の様子を見て、災害救助に役立つロボットを作りたいと思ったんです」レスキューチャレンジ部門に、そう話す選手がいました。参加者の皆さんがさまざまな夢を実現するために努力してきた成果を競い合い、会場は大盛り上がり。日本のモノづくりを担う未来のエンジニアがこの中から誕生するのかと思うと、感慨深くなります。

主催：ロボカップジュニアジャパンオープン2012尼崎開催委員会（構成：尼崎商工会議所、尼崎商工会議所青年部、尼崎市、特定非営利活動法人ロボカップ日本委員会）
協賛：株式会社NCネットワークほか

遊びのオリンピック2012 WAZA-ONE GP

4月1日、広島県立ふくやま産業交流館で、5回目となる「遊びのオリンピック2012 WAZA-ONE GP（ワザワングランプリ）」が開催されました。

将来を担う子どもたちに、遊びを通じて技や工夫の大切さを感じてもらおうという、青少年健全育成や思考力・創造力アップを目的に、1000人を超える参加者は“遊びの金メダル”を目指し大会に挑みました。

種目は、ベーゴマ、めんこ、ビーダマ、紙とんぼ、折り紙ヒコーキの5つ。それぞれの種目を盛り上げるために、設立協賛企業（アドテックプラズマテクノロジー、キャステム、ホーコス、安田工業、ローツェ）の経営者や社員たちがバックアップし、運営を行っています。

金メダルを目指すその過程にある“手先、指先を使い、考え、工夫し、そして努力して、「できた!」「勝った!」という喜びを未来ある子どもたちに伝えていきたい”と、事務局そして設立協賛企業は考えています。

明日の日本のために!あなたの街でも、子どもたちの笑顔あふれるWAZA-ONE GPを実現してみませんか?

WAZA-ONE GP実行委員会では、全国各地での実施に向けて、協力企業を募集しています!

主　　催：WAZA-ONE GP実行委員会
設立協賛企業：株式会社アドテックプラズマテクノロジー、株式会社キャステム、ローツェ株式会社、ホーコス株式会社、安田工業株式会社
協　　賛：株式会社NCネットワーク、中国銀行、佐藤農機鋳造株式会社、野村證券福山支店、広島銀行、三菱東京UFJ銀行、もみじ銀行、株式会社シギヤ精機製作所、山陰合同銀行

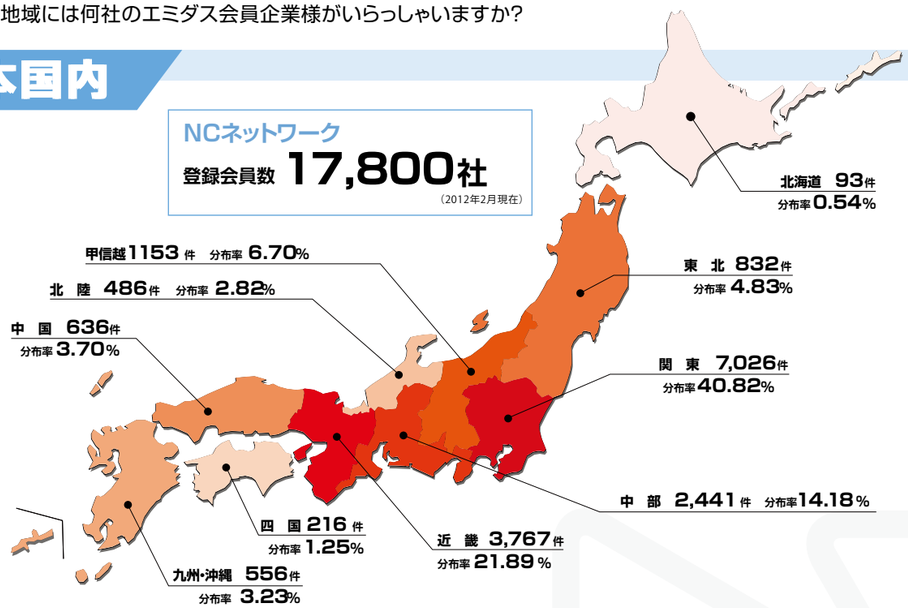
NCネットワークは未来のものづくりを応援します。

NC network 挑戦する製造業のために エミダス会員MAP

現在、エミダス工場検索にご登録いただいている製造業の件数は17,800社!
北は北海道から南は沖縄、さらに海を隔てた中国やベトナムまで、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。
みなさんの地域には何社のエミダス会員企業様がいらっしゃいますか?

日本国内

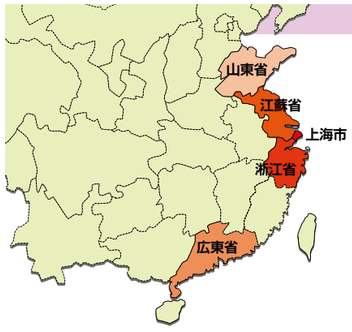
NCネットワーク
登録会員数 **17,800社**
(2012年2月現在)



地域別登録数

都道府県名	登録会員数／社									
北海道	93	群馬県	430	富山県	176	岡山県	198	長崎県	47
青森県	36	埼玉県	1,497	石川県	185	広島県	276	佐賀県	27
岩手県	101	千葉県	470	福井県	125	鳥取県	51	熊本県	68
秋田県	112	東京都	2,510	滋賀県	179	島根県	40	鹿児島県	53
宮城県	165	神奈川県	1,455	三重県	222	山口県	71	宮崎県	58
山形県	182	山梨県	182	京都府	437	愛媛県	89	大分県	51
福島県	236	静岡県	602	大阪府	2,356	香川県	57	沖縄県	10
新潟県	401	長野県	570	奈良県	128	徳島県	37		
茨城県	384	愛知県	1,296	和歌山県	67	高知県	33	海外	592
栃木県	280	岐阜県	321	兵庫県	600	福岡県	242		

海外



ファクトリーネットワークチャイナ
(2011年10月 NCネットワークチャイナより社名変更)
登録会員数 **14,400社**
(2012年2月現在)

地域別登録数

地域	会員数／社
上海市	3,322
浙江省	3,702
江蘇省	3,532
広東省	2,870
山東省	927
その他	18

2010年9月 サービス開始
NCネットワークベトナム
登録会員数 **560社**
(2012年2月現在)

地域別登録数

地域	会員数／社
東北	23
紅河デルタ	524
南中部	3
北南部	12

NC network 挑戦する製造業のために NCネットワークのコンテンツ

NCネットワークは、挑戦する製造業のために世界最大級の製造業ポータルサイトを運営しています。

http://www.nc-net.or.jp/

◎工場を検索する

日本全国17,800社の製造業データベースから様々な条件で希望する工場を検索することができます。さらに、発注掲示板を利用することで、自社に適した仕事を探すことも可能です。

◎生産財・機械を買う

機械・工具、ソフトウェア、材料・素材、中古機械に関する問い合わせや資料請求が可能です。商品カタログもダウンロードできます。

月間閲覧数600万ページビュー

◎モノづくりを知る

「技術の森(製造業Q&Aサイト)」を通じて、製造業に関する基礎知識から日々直面するモノづくりに関するお悩みを解決できます。技術動画では加工技術を学ぶことができます。

◎求人情報を探す

製造業に特化した求人・求職情報を閲覧できます。製造業に特化しているため、両者のミスマッチが少ないのが特徴です。

工場検索 "EMIDAS"

キーワード・エリアで検索

加工分類で検索

技術の森・技術動画

Q&A掲示板 技術の森

技術動画

製造業のグローバル化をお手伝いします!

■多言語のホームページを気軽に開設できます。

英語・中国語・韓国語・タイ語・ベトナム語・ドイツ語など、ご希望の言語でエミダス会社情報ページを開設することができます。
エミダス・プロのサービスでは、多言語のエミダス会社情報ページにも検索エンジン対策を施しているので、海外からのアクセスUPを狙うことができます。

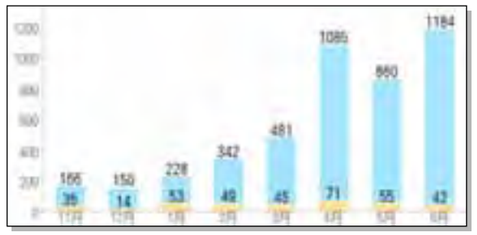
経営支援ツール【エミダス・プロ】の魅力！

Point 1 圧倒的な情報量で検索エンジン対策強化！

■検索結果「上位」を目指して！
エミダス・プロのサービスでは、会員の皆様の製品・技術情報を100ページまで掲載することができ、圧倒的な情報量で検索結果上位を 狙うことができます。

■月のアクセス1,000件超えも！
製品・技術情報をたくさん掲載いただくことでアクセスがUPし、引き合いに繋がります。
月のアクセスが1,000件を超えることも不可能ではありません。

■活用をしっかりサポート！
どのように活用したら良いのか。。。初めはわからない事ばかりです。エミダス・プロのサービスでは入会時にご訪問による サポートや更にしっかりご利用いただくためのセミナーを 東京・仙台・名古屋・大阪で毎月開催しています。



■ＷＥＢマーケティング機能
エミダス/ホームページ/動画のアクセス解析
貴社への訪問企業・アクセスキーワードが閲覧可能

検索順位チェック
自社が受注を狙いたいキーワードの検索順位を調べることができます。

ホームページ診断
ホームページのアクセスUPと引き合い増に向けて簡易診断を行います。

Point 2 製造業のグローバル化をお手伝いします！

■多言語のホームページを手軽に開設出来ます。
従来の「英語・中国語・韓国語・タイ語・ベトナム語」に加え、新たにリリースされた「ドイツ語」の計6カ国語で、エミダス会社情報ページを開設することが出来ます。

■海外からの問い合わせをGET!
エミダス・プロのサービスでは、海外言語版のページにも検索エンジン対策を施しているので、海外からの問い合わせも狙うことが出来ます。

Point 3 ご登録情報を基に「かんたんパンフレット」を作成！

■急な来客や海外からのお客様に即席パンフレットを。
ご登録いただいているエミダス会社情報を基にし、
１クリックで即席のパンフレットを作成いただけます。
さらに、展示会や海外出張の際には、
多言語版（全6言語）のかんたんパンフレットを作成できます。

Point 4 リアルな活動でネットワーク拡大！

■経営者同士の景況情報交換会
毎月全国各地で経営者向けの工場見学会及び、情報交換会を開催しています。インターネットのみならずリアルの活動も新規取引拡充には欠かせません。
これまでたくさんの出会いとマッチングの実績があります！

■社員のモチベーション向上に！
参加者の92%に満足していただいている社員向け工場見学会。
5Sやカイゼン活動に特徴のある工場を見学し、そのポイントを学び自社の現場で活かしていただくための工場見学会です。
参加者には、経営者・上長に向けて「気づき」をレポートしていただきます。

■海外ツアー、展示会、セミナーなど盛りだくさん！
エミダス・プロ会員の皆様に向けて、色々なイベントをご用意しています。参加費については、エミダス・プロ会員様特別優待価格をご用意しています。

Point 5 取引拡大の機会を優先的にご提供します。

■購買支援及び、受注支援（優先見積りの機会提供）

事例
プレスメーカー（大阪）様　→　金型メーカー（大阪）様へ金型発注（発注金額約5百万円）
試作金型メーカー（東京）様　→　金型部品メーカー（愛知）様へ部品発注（発注金額約3百万円）

エミダス・プロ価格　※エミダス・プロは、契約成立後１年間は、契約解除は出来ません。
初期登録費用：52,500円（税込み）　月額：52,500円（税込み）

株式会社ＮＣネットワーク　エミダスグループ
TEL：03-5217-5403　FAX：03-5217-5411　E-mail:emidasg@nc-net.or.jp

伝えたいのは技術、掴みたいのは気持ち――

製造業限定 動画制作

自社の強みを映像化！
工場PR-技術動画を制作いたします。

自社情報や得意技術を整理しWEBサイト上から映像で発信をする事により、大手設計・開発者の目に留まり新規受注を促進します。また、展示会やイベントでの集客、リクルーティングの力強いPRツールとしてもご活用いただけます。

工業PR－技術動画制作に関するお問い合わせ（平日9:00～18:00）
Tel. 03-5217-5403　e-mail:emidasg@ne-net.or.jp

NC network 挑戦する製造業のために
株式会社 NCネットワーク　〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-1-4　ヒルクレスト御茶ノ水 7階
TEL.03-5217-5403　FAX.03-5217-5411

http://www.nc-net.or.jp/seisaku/douga/

製造業 生き残り 戦略

海外展開で生き残る 大日光・エンジニアリングの挑戦

一眼レフカメラ用交換レンズ
国内・中国での大小ロットの生産が可能

一眼レフカメラレンズ組み立てのグローバル展開

最近特に人気のあるデジタル一眼レフカメラは、日本で生産している数少ない高付加価値製品である。ご存じのとおり、市場ではキヤノン、ニコンが２大勢力となっているが、本体性能と同様に重要な意味を持つのがその交換レンズのラインアップである。その多種多様の交換レンズを生産しているのが、栃木県に本社を置く、株式会社大日光・エンジニアリングだ。もともと電気・電子基板実装をメインとする同社にとって、それは“挑戦”となる新事業であった。エンドユーザー（一眼レフカメラメーカー）と一緒に試行錯誤を繰り返しながら数年かけて安定生産まで漕ぎつけた。設備やソフトウエアを買えば参入ができる一部の分野と違い、細かい調整技術による組み立て、検査など難易度が高い。また鏡筒部品である高精度のプラスチックモールド、ガラスレンズ研磨、フレキシブル基板の組み立て作業は、その部品の調達も含め、中国・東南アジアなどの EMS メーカーでも追随が難しい生産技術である。

大日光・エンジニアリングでも当初この生産は日本のみでしかできないとの認識であったが、2009 年より中国にある同社の無錫工場（現地企業名：Trois Electronics (Wuxi) Co.,Ltd.）で、初の海外生産を開始した。第２の挑戦であった。幸い、日系の同分野の射出成形メーカー、プレス部品メーカーなどが中国無錫・蘇州地域に集結しており、部品調達は確保できた。昨今の「デジイチブーム」の追い風も受け、生産改善の活動やスタッフの技術訓練などにより、現在では無錫での生産が日本の生産に匹敵するするところまで成長してきた。

このような高難易度製品を海外でも生産できることが評価され、その後、信号機や監視カメラなど社会インフラ製品の EMS 生産受託へと広がっている。中国 FOXCONN などの大量生産・大量消費分野 EMS 企業とは一味違う、着実・堅実・安心の分野での日本型“高難易度製品 EMS 企業”として大日光・エンジニアリングの挑戦は続いている。

❶国内･中国での大小ロットの生産が可能な TROIS ELECTRONICS (WUXI) CO.,LTD.（＝大日光・エンジニアリング無錫工場）。近隣に日本と全く遜色のない精密部品メーカーが多数（射出成形、プレス）。❷スタッフの改善提案シート、毎月「Best Idea」と「Money Down」でそれぞれ No.1 を表彰している。❸信号機の製造 TROIS (WUXI) の営業窓口の常泉さん（左）と胡虹さん（右）。さわやかな対応が印象的。❹クリーンルーム（クラス 5000 レベル）内での組立現場（検査工程）。

会社データ

会社名	：株式会社　大日光・エンジニアリング
代表者	：代表取締役　山口侑男
所在地	：〒321-2342 栃木県 日光市 根室 697-1 TEL　0288-26-3930 FAX　0288-26-3938
設立	：1979 年 9 月 17 日
資本金	：856,300 千円（2011 年 12 月末時点）
従業員数単体	：229 名（2011 年 12 月末時点）
従業員数連結	：2,067 名（2011 年 12 月末時点）
業務内容	：電子機器、光学機器の設計・製造、 カスタム電源ユニットの開発・設計・製造、 各種電子基板の設計・製造・販売
エミダス番号	：84523

※小説「KATAYA」は実在する製造業の社長達からインスパイアされた物語です。　バックナンバーはこちら→ エミダスマガジン KATAYA 検索

KATAYA かたや

上野　歩

第18話　町工場④

〔前回までのあらすじ〕
三洋自動車によるサーボ・ダブルスライド金型の検査が始まった。しかし、明希子らが予測もしなかった事態が待ち受けていた。打ち出された製品が規格以上に肉厚になっていたのだ。

43 つづき

オペレーターからの意外な提案に、
「ありがとうございます」
思わず明希子が言うと、小川と夏目も彼に向かって頭を下げた。
桑原が仕方なさそうに、
「じゃ、もう一度だけ。駄目ならその金型、持って帰ってもらいますよ」
「はい」
そこで、明希子はオペレーターに向かって訊いてみた。
「この射出成形機は油圧式のものですね」
「そうですが」
隣で夏目が、ハッと気がついたように、
「そ、それだ!」
大きな声を出した。
「慣性力(かんせいりょく)だ!!」
ほづみ合成はさすがプラ屋だし、穂積社長のこだわりからACサーボモータ駆動による新型の成形機を揃えていた。今度のトライアルも、それらを使って行ってきている。けれど、ここにあるのは量産のためではなく、あくまで検査用に置かれている油圧式動力による旧式の機械だ。
花丘製作所の金型は、精度を上げるため窓越しに光ファイバーで八〇パーセント流入した樹脂を検知し、さらに遅延タイマーにより遅れて入ってくる一〇パーセントを加え九〇として、サーボ制御する設定になっている。
「ところが、油圧式の成形機の場合、それがいささか緩いんですね」
夏目が説明した。
「慣性力が働いて、光ファイバーの指示で八〇で止めた後、どうしても遅延分がピタリ制御できなくて、一〇パーセント以上の材料がダラダラと流入してきてしまう。車は急に止まれないってやつですよ」
夏目がオペレーターのほうを向いて、
「設定が違っていたのはボクのほうです。油圧式成形機に合わせて遅延タイマーの設定を変えて、材料の流入を早めに閉める必要があったんです」
夏目がコントロールボックスにある遅延タイマーを調整すると、金型は規格通りのラジエターキャップを生み出しはじめた。それは、その後、何ショット繰り返しても変わらなかった。
「しかし、しち面倒臭い型だね」
桑原がうんざりしたように言った。
「それだけデリケートで、ハイレベルな金型を要求したのは三洋自動車さんです」
小川の言葉に、桑原が苦々しげな顔をした。
「すごい型ですよ、これは。本当に」
若い職人肌のオペレーターが魅入られたように言った。
「笹森産業さんの型が保圧のためにワンショットについて一分三十秒ほどかかっていたのが、半分以下の四十秒くらいしか要さない。しかも、ダブルスライドのコア抜きで、ネジ部分の内側を肉盗みしているから、製品内部に熱を持つこともない。したがって、水で冷やす必要もない。ワンショットにかける時間が短く、温調機の熱量も抑えているから、エネルギー経費の節減と環境にも配慮することになる。よいことづくめじゃないですか」
「よくぞおっしゃってくれました!」
夏目がオペレーターの手を握った。
「いや、すごいですよ!　ほんとにすごい!!　こんな型、見たこともない……」
オペレーターが興奮したように言ったあとで、しみじみと、
「できるんですね、こんなのが」
夏目の手を握り返した。
なにも言えずに夏目は口元を震わせている。眼が真っ赤だった。
――いいんだよ、ホームズ、こんな時には思いきり泣いたって。
「やりましたね、アッコさん」
晴れ晴れと小川が言う。こんな表情をしている彼を、明希子はこれまで見たことがなかった。ずっと苦労をさせてきたんだな、と思う。
「それにしても、アッコさん、“金型が噛む”とか“オシャカになる”とか、ずいぶんと現場の言葉が板についてきましたね」
「え?」
「さっきのやり取りですよ。でも、この調子で、今度は本格的に現場に出ることになったりして」
「それは、あるかもね」
明希子が微笑んで言うと、
「え!?」

小川がキョトンとしていた。
その時だった、
「花丘さん、ちょっとよろしいですか」
坂本に呼ばれた。

44

明希子は坂本のあとについて事務棟の廊下を歩いていた。
坂本が立ち止まり、ドアをノックすると、「どうぞ」と中から声がした。桑原の声のようだった。
坂本がドアを開き、勧められて先に室内に入ると、そこには桑原のほかにもうひとりスーツ姿の男性がいた。
「高柳さん!」
「お久し振りです、アッコさん」
「ご無沙汰しております」
明希子は桑原が手で示した、高柳の向かいの応接ソファに座った。
桑原が、中庭に面した窓を背にして座っている。桑原の顔はやや影になっていて、その表情は見えにくい。坂本はドアに近い位置に席を取り、四人はローテーブルをはさんで、四方に腰掛けていた。
「いや、このたびは当社の新車部品の製作に関しまして、大変お世話になっております」
桑原が口を開いた。
いったいなにが提案されるのだろう?
明希子は握り締めた手のひらに汗をかいていた。
「また、先ほどは花丘さんに、素晴らしい型を見せていただきました。ありがとうございます」
明希子はうなずいただけで黙っていた。心臓が音を立てているのが分かった。
「えー、つきましてはですね、ここで少しばかり調整をしたいと」
影になっている桑原の表情は相変わらず読み取れなかった。と、そこで急に声を荒げて、
「坂本君、黙っていないで、きみから説明したまえ」
「は、では」
坂本が弾かれたように、
「実は今回のラジエターに関する樹脂部品の金型発注なのですが、当社といたしましては、ラジエターキャップとラジエタータンクを一式で考えております。いったんは低価格のお見積をご提出いただいて、両方を笹森産業さんにご依頼したわけですが、えー、諸事情によりラジエターキャップのみを花丘製作所さんにお願いすることになりました」
なにが諸事情によりよ、と明希子は思い、高柳を見た。高柳は眉一つ動かさなかった。
「で、ですね、問題はここからなのですが、当社が一式と考えている以上、いざ生産ラインに入ったのち、ラジエターキャップか、ラジエタータンクかのいずれかに不具合が生じた場合、その保障をどちらの会社が一括して負っていただけるかということなんです」
「なんですって?!」
明希子は思わず声を出した。
「しかし、あくまでラジエターキャップの型をつくるのはうちであり、ラジエタータンクの型をつくるのは笹森産業さんなんですよ!」
「ええ、まあ、確かにその通りなんですが、ここは不測の事態というか、思ってもみなかったことで、当社はあくまで一式でお願いするつもりでいたものですから」
坂本が言いにくそうに、
「まあ、先般のリコール以来、そのへんの補償について明確にしておくよう、上から強く念押しされているもので」
「だったら、花丘さんが保障するべきでしょうな」
と高柳が言った。
明希子は正面にいる男の顔を見据えた。

（つづく）

上野 歩（うえの・あゆむ）
作家。著書に小説すばる新人賞を受賞した『恋人といっしょになるでしょう』、『朝陽のようにそっと』（以上、集英社）など。最新刊はサイコミステリー『鳴物師 音無ゆかり 事件ファイル』（文芸社）。現在本誌にて「素顔」の取材記事執筆を担当している。
公式ホームページ《上野亭かきあげ丼》
http://www.uenotei.com

原案／内原康雄（NCネットワーク）　イラスト／上杉久代　SPECIAL THANKS TO　株式会社みづほ合成工業所・後藤敏公社長

エミダスマガジン夏号

資料請求・アンケート FAXシート

FAX:03-5217-5411

E-mail:mag@nc-net.or.jp

資料請求・アンケートにご協力いただいた方の中から抽選でプレゼントいたします。ご希望のプレゼントに印をつけてください。
申し込み〆切日は2012年8月31日（金）です。必要事項をご記入の上、左の切りとり線で切り取っていただくか、コピーしていただき、FAX:03-5217-5411までお送りください。
E-mail:mag@nc-net.or.jpでも受け付けております。
当選者の発表はプレゼントの発送をもってかえさせていただきます。

❶

❷

プレゼント
①『めっき職人』お薦めの本「ギリシャ哲学の対話力」（P.19）… 1名様
②NCネットワーク オリジナルQUOカード（1.000円分） 5名様

■プレゼント　ご希望のプレゼントを一点、お選びください。

- ☐『めっき職人』お薦めの本「ギリシャ哲学の対話力」（P.19）
- ☐ NCネットワーク　オリジナルQUOカード（1.000円分）

■資料請求　ご希望の資料に✓印をつけてください。資料は各企業からお送りします。

機械・工具ほか
- ☐ クライムワークス（P.4）
- ☐ 日進工具（裏表紙）

エミダス会員企業紹介
- ☐ 東伸（表紙／P.3）
- ☐ 山岸製作所（P.6〜9）
- ☐ ヒューテック（P.20〜21）
- ☐ タカノ（P.20〜21）
- ☐ 関プレス（P.22〜23）
- ☐ 伊藤英男鉄工所（P.24〜25）
- ☐ 大日光・エンジニアリング（P.39）

＜特集＞ ハノーバ・メッセ2012出展企業
- ☐ 伊藤精密製作所（P.13）
- ☐ 奥谷金網製作所（P.13）
- ☐ 川崎クローム工業（P.14）
- ☐ 共和ゴム（P.14）
- ☐ 小出ロール鍛工所（P.14）
- ☐ 慎研工業（P.14）
- ☐ タカノ（P.15）
- ☐ 東亜鍛工（P.15）
- ☐ 東和工業（P.15）
- ☐ hakkai（P.15）
- ☐ 深沢製作所（P.16）
- ☐ プロト（P.16）

＜特集2＞ 社員向け工場見学会
- ☐ アルファ電子（P.30）
- ☐ タカナワ（P.31）

NCネットワーク関連
- ☐ NCネットワークベトナム（P.18）
- ☐ エミダス・プロサービス（P.36〜37）

そ の 他
- ☐（P　　）

■アンケート　皆様よりいただいたご意見・ご感想は、今後の参考にさせていただきます。

ご意見・ご感想などをご記入ください

会社名	
エミダス会員番号	
郵便番号／住所	
お名前	年齢
部署／お役職	
電話番号	
E-mail	

ご記入ありがとうございました。

キリトリ線

工場の中心で愛を叫ぶ

ものづくりは最高だ［2］

「ジョニー」

「ジョニー？さすがエキスパート様。俺のことなんて、呼び捨てですか?」

「いや、ジョニーさん、ジョニー様。悪かったよ。許してくれよ。確かにおまえのこと忘れていたのは本当のことだし、言い逃れできないけど、許してくれよ。オレ、おまえがいなかったら金型つくれないし、それにおまえのおかげで彼女もできたし、というか、オレこんど結婚しようかと」

「結婚？　誰と？　」

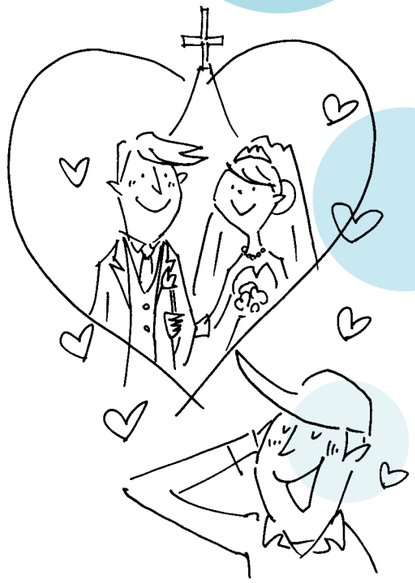
「いやあ、オレ、このプロジェクトが中止になって、なんかすっかり何もかもイヤになっちゃってさ。会社来てもやることがあるわけでなく、そりゃ、ほかのプロジェクトのアシスタントみたいな仕事はまわってくるけど、そんなの一所懸命取り組めるモチベーションもないし、すっかりグレちゃって。毎日、定時で帰っては飲み歩く日々でさ。そんなもんだから、会社来ても朝は二日酔いで気持ち悪くてトイレに入り浸りで、でも、あんまりトイレに長くいられないから、会社に対する腹いせもあって、役員フロアのトイレで毎朝ゲーゲーしていたのよ。そんなときに声かけてくれて、こんなオレの話聞いてくれて、慰めてくれて、励ましてくれて、叱ってくれて、そのうちオレその人のこと好きになっちゃって。頭から離れなくなっちゃって、その人のこと考えると、なんか胸が苦しくなるというか、会えなかった朝には、鼻の奥がツンと痛くなるような感じになっちゃってさ。思い切って、気持ちを打ち明けたんだ」

「だから誰だよ。まえふり長えよ、お前」

「うん、だから、そのおまえ、あれだよ。察しろよ、照れるじゃねえか」

「察しろって、金型に向かって何言ってんだよ、お前。早く教えろよ」

「だから、絶対にナイショだぞ。あのなあ、秘書課の伊東さんだよ」



あらすじ

小川は、金型ジョニーの「鉄の声」を聞き、社長に認められる金型を作り上げるが、プロジェクトそのものが中止になってしまう。しかし、別のプロジェクトにて金型デビューできることに……！

◆登場人物
ジョニー　……しゃべる金型
小川シンジ　…新米エンジニア

製造業の現場からお届けする、モノづくり小説のバックナンバーはこちら

工場の中心で愛を叫ぶ　検索

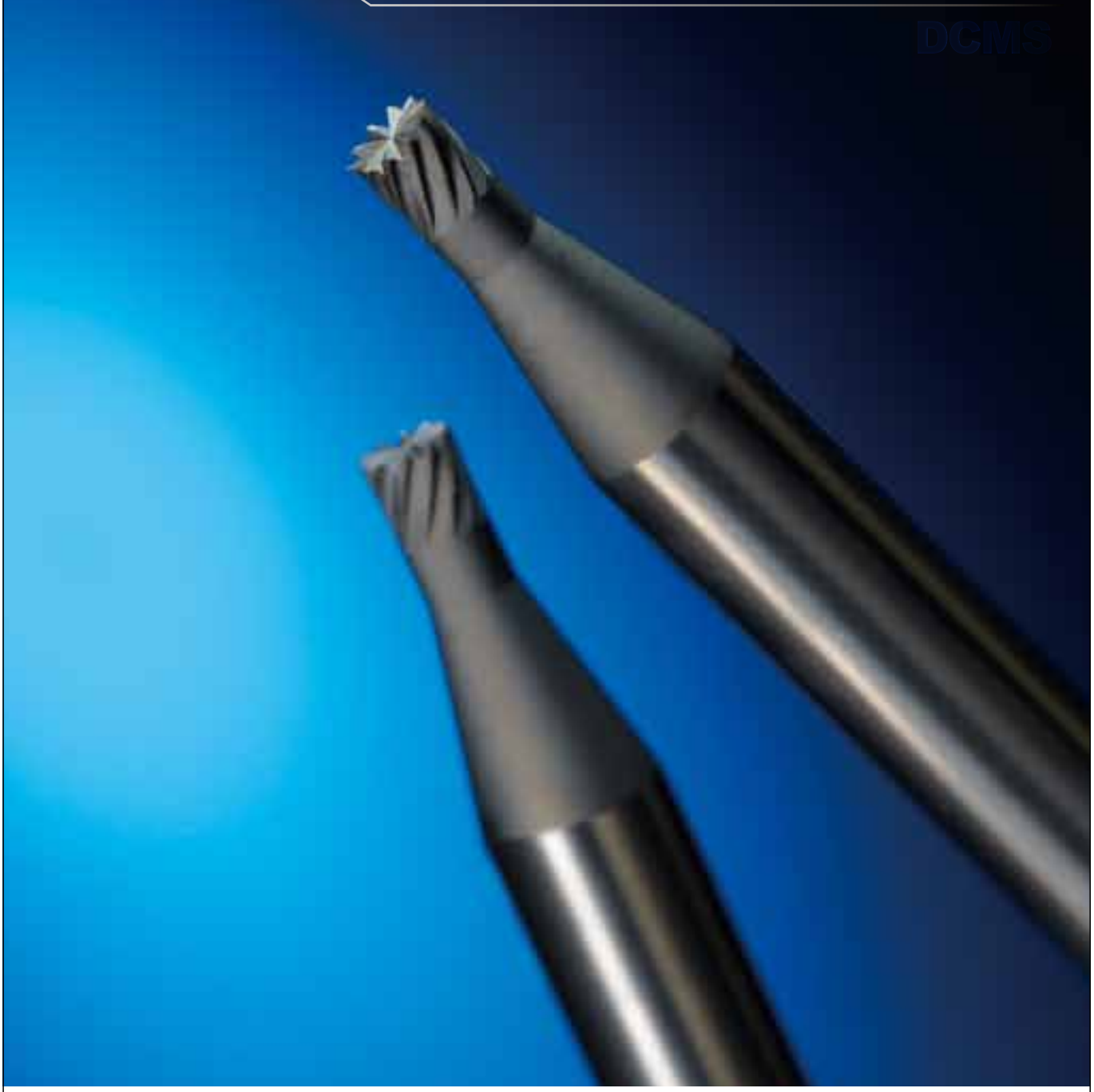
連載 23
伊集院　朔太郎

これまで切削加工が困難とされていた
超硬やセラミックスなどの硬脆材の加工が可能になりました。

硬脆材加工用スクエアエンドミル

End Mill for Hard Brittle Materials

DCMS



日進工具株式会社

〒140-0013 東京都品川区南大井1−13−5 新南大井ビル5F
TEL.03-3763-5621 FAX.03-3763-2280

ISO 9001 JQA-QM6096
ISO 14001 JQA-EM3712

http://www.ns-tool.com

EMIDAS magazine［エミダスマガジン］Vol.29 2012・夏号

発行：株式会社NCネットワーク 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-1-4 ヒルクレスト御茶ノ水7階 TEL 03-5217-5400 FAX 03-5217-5411
発行人：内原康雄 編集人：河野桃子 制作：株式会社創芸社 ※非売品につき購読のお申し込みは TEL 03-5217-5403 までお願いします。