

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

EMIDAS

magazine

Vol. 5

2005・Spring

製造業の未来を担う
若きリーダー達

「素顔」ニッポン製造業に賭ける経営者
順送り金型のマジシャン
株式会社伊藤製作所 / 代表取締役社長

伊藤澄夫

エミダススタイル

「穴径 ϕ 10 μ 、穴精度 $\pm$ 1 μ の穴加工」を実現!!

株式会社中田製作所 / 代表取締役

中田寛

NC network China
ピックアップメンバー
Profile

「中国製造業のインターネット利用事情」
情報のGAPの渦から、宝を見つける方法

挑戦する人
challenger
まつだ ゆういちろう
松田 雄一郎さん
第一プラスチック株式会社／代表取締役
(写真／引地 信彦)

未来輝く

大阪府八尾空港の北側にある第一プラスチック。2代目社長・松田雄一郎氏(29)は、空港を庭に育った。工場と空港——近代的な工業の香りがする環境のなかで幼少期を過ごし、今宮工業高校に進む。

高校卒業後、家業を継ぐために修行。その後、現場で徹底的に技術を磨き、26歳で社長に就任。社長就任後の売上も、6億、9億、12億と順調に伸ばし、社員の意識改革を進めISO9000、I4000の認証

本業でも2mを超える大型成形品や複合材料の成形を始め、ホットエンボス、ナフインプリントなど超微細成形分野に挑戦し、次世代の成形技術開発に取り組んでいる。

「おもろいことは楽しいからどんどん取り組める」松田氏は日本製造業の未来に輝きをもたらす。

取得を推進。第一プラスチックの原動力となっている。

松田氏はともかく精力的だ。第1回エミダス・ホームページ大賞グランプリを受賞。動画による工場紹介が審査員に好評だった。その後、ネット受注も数多くこなし、現在はホームページ、動画、エミダスを通じて、上場メーカー5社を含めて客先を広げている。

2代目への継承がうまくいかない会社が多いなか、父・正夫氏は60歳で引退宣言し、松田氏に第一プラスチックを譲った。

若い社長の行動力は目を見張るものがある。NCネットワークの工場動画シリーズも実は松田氏の発案。「これからはブロードバンドで工場をPRする時代や!」とNCネットワークにアイデアを売り込んだ。松田氏のアイデアを元にNCネットワークでは2年間で累計50本以上の動画を撮影。そのうち11本は松田氏の脚本・監督によるものである。

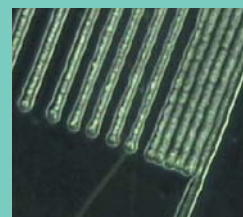
本業でも2mを超える大型成形品や複合材料の成形を始め、ホットエンボス、ナフインプリントなど超微細成形分野に挑戦し、次世代の成形技術開発に取り組んでいる。

「おもろいことは楽しいからどんどん取り組める」松田氏は日本製造業の未来に輝きをもたらす。

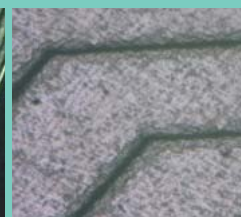
会社概要
第一プラスチック株式会社
所在地 大阪府八尾市空港1-117
TEL 0729-49-6686
FAX 0729-49-9297

担当者 代表取締役 松田雄一郎
事業内容 真空成形、圧空成形、プラスチック試作成形加工全般
エミダス会社・工場詳細情報
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?49341>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「第一プラスチック」で検索できます。

<微細成形へ挑戦>



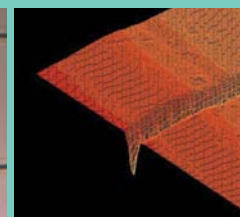
耐熱200℃以上のエンブラフィルムへパターン転写



汎用樹脂へのパターン転写



巾10μm高さ10μmのラインを形成した微細金型



製品断面の3次元画像



その答えは、富士通「ITリスク管理人」。

企業間の競争の激化に対応するため、企業のIT化が急激に進歩しています。このため、ITネットワークによる情報流出の危険に企業はさらされています。人中心から、IT中心という新しい環境に変わり、企業は新たなリスクに直面し、セキュリティ管理が大きな社会問題となっています。

データ、情報などの漏洩リスクの未然防止、コントロールまで、「ITリスク管理人」はお手伝いします。

「ITリスク管理人」主な機能

- ・インターネットアカウントの不正利用禁止
- ・WEBサイトアクセスをリアルタイム監視
- ・不正メールの送信を防止
- ・ハード資産の紛失や盗難を監視
- ・ウイルスセキュリティ対策
- ・ソフト／ハード状況の表示
- ・ディスク容量確認
- ・PC動作状態の確認
- ・リモート起動のパッチ操作

おかげで
仕事が
楽になる



北京：〒100016 北京市朝阳区霄雲路26号 鹏潤大厦B棟10階 TEL 010-8458-4680
上海：〒200041 上海市南京西路1168号 中信泰富広場18階 TEL 021-5292-9890
広州：〒510620 広州市天河北路28号 時代広場中座903室 TEL 020-3891-0450
天津：〒300051 天津市南京路189号 津匯広場3202-03室 TEL 022-8319-1633

ソリューション統括営業部（全員日本語可）
富士通（中国）情報システム有限公司

EMIDAS

Vol. 5

2005・Spring

CONTENTS

【表紙】
株式会社 第一プラスチック / 松田雄一郎
PHOTOGRAPHER: Akio Kon

- 6 「素顔」ニッポン製造業に賭ける経営者
順送り金型のマジシャン
株式会社 伊藤製作所 代表取締役社長

伊藤澄夫

文・上野歩

- 10 製造業の未来を担う
若きリーダー達



株式会社 最上インクス ●
リピート統括グループ統括グループ長 鈴木滋朗
株式会社 関プレス ●専務取締役 関正克
榎山金型工業 株式会社 ●取締役 榎山剛士
株式会社 コダマ ●専務取締役 児玉義弘

- 37 NC Network
China Now

クローズアップ応援団
「富士ゼロックス株式会社」
特集!! 「中国製造業の
インターネット利用事情」
NC network China ピックアップメンバーProfile
NC network China 受注情報
日中ものづくり応援団

- 3 挑戦する人~challenger~
株式会社 第一プラスチック 松田雄一郎

- 4 2005年も『EMIDASマガジン』を
よろしくお願いします!

- 14 エミダスタイル
「穴径 ϕ 10 μ 、穴精度 $\pm$ 1 μ の穴加工」を実現!!
株式会社 中田製作所
代表取締役 中田寛



- 18 リアルとネットで製造業を支援します
『エミダス・プロ』始動!

- 20 ニッポン製造業を盛り上げよう!
元気に活躍するエミダス会員さんをご紹介

- 24 NCnetwork Information

- 25 最前線で活躍する女性達
エミダスめるまが編集長の工場訪問記
株式会社ナガラ
磯部紫織



- 27 IT道 経革広場

- 28 TOPが語る アジアから世界展開へ!
株式会社 インフォプラント
代表取締役社長 大谷真樹

- 30 NCネットワークが推進する
中小製造業のセキュリティ対策

- 34 進め!モノづくり革新
(CAD/CAM最先端)
株式会社 デザイン・クリエイション

- 35 挑戦する製造業
ファインブランピングで世界に進出!
株式会社 山本製作所
代表取締役社長 山本勝弘

- 58 次号予告

『EMIDASマガジン』をよろしくお願いします!

昨年春から創刊をスタートいたしました雑誌エミダスは、おかげさまで6冊目を迎えます。

「たくさんの方々に愛され、たくさんの方の元氣と勇氣の源でありたい」

そんな想いを込め、EMIDASmagazineはこれからもどんどん成長し続けていきますので、どうぞよろしくお願いします!

購読者データ

(2005年00月現在)

日本国内への配布
20,000部
エミダス会員企業 / 大手メーカー及び、
購買担当者 / マスコミ / 行政・団体

中国への配布
15,000部
日系企業及び、
中国ローカル企業

●若い人たちががんばっている姿をみるとすごいと思う。
(長崎県 / 板金加工 T社)

●機械加工の業界のことがわかり、楽しく読んでいる。
(千葉県 / 板金加工 J社)

●自社とは異なる製造業のことも分かるので、勉強になる。雑誌を
見て頑張ろうと思う。
(埼玉県 / 材料商社 T社)

●大満足。日本の製造業も頑張っていると感ずることができる。
(神奈川県 機械加工 T社)

●ネット使って頑張ってる会社多いけど、活用レベルにはバラつき
はありそうだね。
(埼玉県 / 産業機器設計 S社)

●バラバラとめくる程度。生産技術の情報があればもっと読みます。
(愛知県 / 機械加工 I社)

●色々な会社の記事を見て、跡継ぎがうまくいって、うらやましい。
(兵庫県 / 機械加工 K社)

●EMIDASマガジン連絡先 株式会社エヌシーネットワーク
〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町10-2 上田ビル本館3階

☎03-5298-8977 Fax 03-5298-3513

●企画営業グループ EMIDASマガジン編集チーム

mag@nc-net.or.jp



EMIDAS

magazine

素顔 ニッポン製造業に賭ける経営者

金型メーカーの株式会社伊藤製作所代表取締役社長・伊藤澄夫の手品暦は40年以上、レパートリーは40種類以上に達する。

手品師・澄ちゃん

テーブルのうえにならべたランプを、澄ちゃんがぐるりとひっくり返し、もういちどぐるりと返すと、赤かった裏模様が青に変わった。澄ちゃんがこんどはグラスにコインを入れた。そうして涼しい顔で、なかのコインをグラスの底から取り出してみせた。

タネがあるのが手品なわけだから、きつとなにか仕掛けがあるのだらうけれど、間近で見ているのにまったくそれがわからない。澄ちゃんは自分の手もとを食い入るように見つめるひとびとの反応をたのしむかのように、筒状にした千円札にそそいだ水を消してみたり、こんどはその千円札を宙に浮かせてみたりした。

趣味多種多彩

「営業、技術どちらの人間かといわれれば、僕は営業畑。とにかく、ひとが好きだし、ひとをたのしませるのが大好きなんです。」面白いオッチャン“と思われないし、手品もコミュニケーションツールのひとつですよ」この手品、ビジネス面でも効果は絶大なようだ。大企業のトップのまえで腕を披露することもあるが、技を伝授してくれと頼まれたり、工場進出したフィリピンでは、手品が縁で地元要人ともパイプができた。まさに澄ちゃんマジックである。

手品だけではない、スキー、水泳、クレール射撃、弓道、水上スキー、ゴルフと澄ちゃんの趣味は多岐に渡る。なかでも、根っからの機械好きが嵩じてラジコン飛行機には入れ込んだ。

「50時間、60時間かけてつくった飛行機が空を飛ぶよこび、それが



順送り金型のマジシャン

株式会社伊藤製作所 代表取締役社長
伊藤澄夫氏

墜落して一瞬にして壊れるかなしみ、そしてまた、こつこつ改造を重ねるたのしみ。ラジコン飛行機は奥が深いですよ」

とくにラジコンのヘリコプターの操作は難しく、30秒ホバリングさせるまでに半年を要するという。ついには飛行機もヘリコプターも本物が操縦したくなった。そうなら、すべからく実行するのが澄ちゃんである。

くなつたのは澄ちゃんが四日市商業高校に通っていたことに由来する。四日市商業への入学は先代社長の正一さん（大正元年12月生、昭和63年3月没）の希望があつたからだ。正一さんには、地元の“名門”である同校への憧れが強くあつたのだ。ところが、大学進学に直面したとき、商業科で英語の授業時間がすくなく、澄ちゃんは、入試を勝ち抜くために独学で普通科高校以上の英語力を身につける必要に迫られた。澄ちゃんの英語力のそもそものは受

女性設計者と共に図面の仕上げに余念がない伊藤社長。

文＝上野 歩（うえの・あゆむ）
作家、専修大学講師。『恋人といっしょになるでしょう』で小説すばる新人賞を受賞。著書に『チャコールグレイ』『朝陽のようにそっと』（以上、集英社）、『愛は午後』（文芸社）など。公式ホームページ「上野亭かきあげ井」
<http://www1.odn.ne.jp/ayumu/>

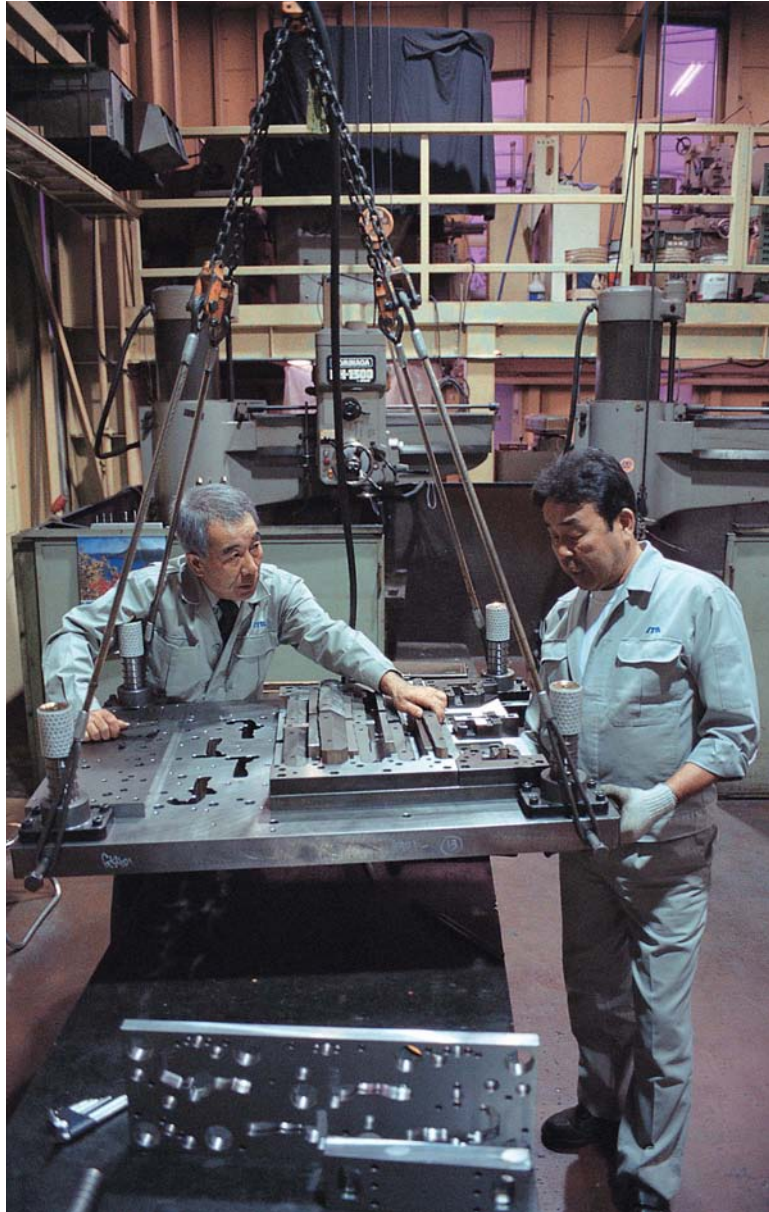
（写真／今 祥雄）



セсна機を操縦する伊藤社長。



日本製造業における中小企業の諸問題を説く。
伊藤 澄夫 著 (発行所:工業調査会)



趣味も仕事も楽しく、現場への指導も熱が入る。

COMPANY PRO-file

株式会社伊藤製作所

所在地：〒512-8061三重県四日市市広永町101

TEL：0593-64-7111 (代)

FAX：0593-64-6410

担当者：代表取締役 伊藤澄夫

事業内容：精密プレス金型の設計・製造、およびプレス加工

エミダス会社・工場詳細情報：

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?72592>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「伊藤製作所」で検索できます。



手品暦は40年以上、レパートリーは400種類を優に超す。

経験勉強にあつたわけだ。
 会社が軌道に乗った頃、30歳の澄ちゃんをはじめてヨーロッパに渡る。そこで話した英語がけっこう通じた。ことも自信を持つきっかけになった。そうして31歳からの15年間、アメリカ人の宣教師について週にいちど勉強し、英会話にみがきをかけた。もちろん、澄ちゃんの英語は、会社の海外展開にも大いに役立った。

魚網と金型

正一さんが戦災による魚網機械

や燃糸機械の復興事業として創業したのが伊藤製作所である。しかし、魚網と金型とは、まったく接点を見出せない業種ではないか。金型メーカーとしての出発には次のような経緯があった。
 創業15年目のことだ、大手家電会社の下請けプレス工場を見学して帰ってきた正一さんが「おい澄夫、おれはどうしてもあの仕事があったい」と言い出した。

「すごい金型が動いとった。おれは金型でプレス加工したら、製品は下に落ちるものと思とったんや。そやのにカス(スクラップ)が下に落ちて、製品は上で動きながら、最後に右にあった箱に向けて吹き飛んどった。ほんとにびっくりした。あの金型ならいい商品が安くできるし、お客もよろこぶぞ」

「そんな仕事をするには大金がいるのでは？」と言う澄ちゃんに、「どうせ裸一貫からはじめたんや。失敗しても元々や」

正一さんが話す「すごい金型」こそが順送り金型である。そうして、正一さんは情報を得るために金型屋さんや機械メーカーに足繁く通いはじめた。

正一さんを動かしたのは、もうひとつ戦時中の鮮烈な記憶があつたからだ。

終戦の1年近くまえ、米空軍のB-29が名古屋を空襲した。陸軍が

です」

仕事は趣味の延長

機械いじりが高じてのラジコン製作、飛行機操縦に欠かせない英語、営業のコミュニケーションツールとしての手品――澄ちゃんの趣味は仕事に直結している。

「趣味の延長に仕事があるんですよ」

仕事はたのしく、が澄ちゃんの持論だ。それだけに、社員が快く働けるように職場環境の充実をつねに心がけている。

打ち上げた高射砲が当たったのか、戦闘機による被弾なのか、空の要塞“といわれるその爆撃機が1機墜落した。自転車で現場に急行した正一さんは、残骸を見て腰が抜けるほどびっくりした。翼や計器、あらゆる部品が金型によってつくられていたからだ。そのとき、日本はまちがいなく負けると確信した。手に職のあつた正一さんは軍隊の召集を免れ、軍事工場でゼロ式艦上戦闘機の翼部品をつくっていた。ジュラルミンの板をカッターやはさみで切り、木のハンマーで叩いて部品をつくるのと、金型をつかうのでは生産性に多大な差があることは一目瞭然である。このときの衝撃が正一さんのなかに強く残っていたのだ。

どん底から

澄ちゃんが立命館大学の経営学部を卒業する1年まえ、正一さんは工業団地の土地を購入し、金型製作を実行に移した。そして、澄ちゃんに「あの金型をつくってくれ」と言った。

なにからはじめてよいものかまったくわからなかった澄ちゃんは入社と同時に名城大学の工学部機械学科二部の2年生に編入学した。ところが韓国やアメリカの大学とは異なり、日本の大学では金型設計や製作の実際の教育を行っていない。

「それでも、世界に誇れる金型をつ

くつてゐるわけですから、日本人のモノづくりのうまさは天性ですよ」と澄ちゃんは笑う。

それはさておき、当時の澄ちゃんは、得意先との打ち合わせや、納品、営業活動に忙殺され、夜間大学のほうは卒業の半年まえに中退することになった。

正一さんからは「3、4年は利益が出ないだろう。それまで魚網部門が援助する」と言われていたが、その3年目にとうとう立ち行かなくなつた。

その頃のことを、澄ちゃんは自著で次のように語っている。

全ての銀行から見放され、いくら努力しても金がショートする状況に陥りました。

どんぶり勘定しかしていなかった先代でしたが、さすがに危機感を持ったのでしょうか「親子が弁当を持って働きに行かなあかん。お前らには迷惑かけたな」と言われました。倒産を覚悟しての言葉でした。

(中略)当時二五歳だった私は、「僕のことは気にしないで。若いから何でもできる。タクシーに乗っても生きていける。それよりも倒れる最後の一日まで皆とがんばる」だから社員には最後まで、何食わぬ顔をしていて欲しい」と頼みました。その時、生まれて初めて父(頑固親父)の目に光るものを見ました。

要があります」

「『がね』は、夜になると会員制の飲み屋さんになる。会員とは、社員とその家族(独身社員は友人の同席も可)。お酒も料理も、もちろん特別料金である。

そんな席で、澄ちゃんは若い社員たちと話すのが好きだ。そして、この若い世代から、次代の伊藤製作所を担う人材があらわれるのを待っている。かつて「おまえがやってみよう」と言つたあと、ただ黙って見守ってくれた正一さんの姿が澄ちゃんに重なつた。

製造業の未来を担う 若きリーダー達

小さな頃から、モノづくりの現場で働く父親の後姿を見て育った若者達は、これからのニッポン製造業にどんな光を与えてくれるのだろうか？次世代のリーダー達が引き継いだモノづくりDNA、そして新しい感性の融合によって生まれる彼らの取り組みを探ることで、ニッポン製造業の未来が見えてくるはずだ。

最上インクス、そして日本のモノづくりの未来のリーダーとして世界を渡り歩く

最上インクス リピート統括G 統括G長

鈴木 滋朗氏

鈴木は24歳の時、語学習得を目的に渡米を決意した。しかし自分の決意をかなえるうえで、父・鈴木三朗社長とひとつの約束を交わす。それはこの最上インクスを継ぐことだった。

渡米後は、学業の傍らシカゴの板金屋で働いた。実務を身につけるより、異文化のなかで働き給料よりも「経験」を優先したのだ。その結果、「腕」よりも「人間力」を磨くことができた。鈴木は微笑む。鈴木は2年半のアメリカ生活のなかでさまざまな仕事・経験をしてきた。現場・生産・品質管理——そのどれにおいても、この間の経験が役立っている。入社後は各業務の責任者として現場を踏んできたが、そこでも、リーダーとして必要なことが「視点の高さと本質を見抜く力」「考えることと決断する必要性」「責任を負うこと」「信頼を得ること」であるのを学んだという。

鈴木は、製造業の10年後の変化を新化と捉えている。経済・市場も成熟している状態（停滞状態）・少子化・生産販売型経営から感知反応型経営への転換・グローバル化／ボーダレス化・ITによる、情報の効率化／スピード／同時性等、鈴木はさまざまな要因をあげ、これらを踏まえ、最上インクスの未来を次のように語る。

「製造業に限らず、大きく経営（仕事）の質を変える時だと思う。だからこそチャンスも多い。これからは自分たちで、ビジョンを描き、儲かる仕掛け（ビジネスモデル）をつくりだし成果を出す集団（企業）をつくり上げていくことだと思う」

モノづくりが大好きな若者が集まった、平均年齢31歳の最上インクス。

鈴木にとってモノづくりとは？
「できた喜び・つくる喜びをリアルに感じられるもの。そして、つくり手の想いが映し出される鏡のようなもの」

Q もっとも影響を受けた人物

父親（鈴木社長と経営者仲間、創業者鈴木氏の祖父・嘉弐氏）、渡米先で働いた板金屋の社長

Q 愛読書

田坂広志氏の本。ものの考え方・見方を本質で紹介している。

『仕事の思想——なぜ我々は働くのか』『意思決定12の心得——仕事を成長の糧とするために』（以上、PHP研究所刊）など数多くのビジネス書を出版。

・アメリカの経営学者P・F・ドラッカーの著書。

『実践する経営者——成果をあげる知恵と行動』『仕事の哲学 ドラッカー名言集』（以上、ダイヤモンド社刊）。

Q 10年後の最上インクス

既存の事業を拡大していくこと。それから、将来は世界も視野に入れてビジネスを展開していきたい。夢・ビジョンを原動力とし、理念に基づき行動する会社になりたい。それが、創造し・挑戦し続ける集団になる。

編集部／金澤亜希子
写真／引地信彦



すずき・しげあき
31歳。高校卒業後、機械装置製造会社へ就職。その後、語学・機械工学等を学ぶため渡米。現在は、リピート統括グループ統括グループ長として、新規事業・既存商品のリピート品事業を統括する仕事をしている。

茨城が生んだ親分肌リーダー

株式会社関プレス 専務取締役

関 正克氏

関プレスの三代目・関正克は、専務として同社を牽引している。

「人と話すことが大好きですね。お客さんが来ても、どんどん喋っちゃうから、相手が帰れなくなっちゃうの」

そう話すとおり、よく喋る。そんな関の持ち味は、なにより情に厚い事だ。

「人が困つてるとほっとけなくてね。仕事をほっぽり出してでもかけつけちゃうんだ」

こんな性格が功を奏し、社内・外を問わず周囲の人間からの信頼は抜群である。

「困った時の関プレス」——

いつの間にか、こんな呼び名までついたというのだから、その信頼度がうかがえる。

関の信条は、フェースToフェースの営業だ。入社した当時、会社は傾きかけていた。そんな状況のなかで、自身の信条に従い営業を続けた。14年経った今、会社は活気に溢れ、関は会社の顔になっている。

「実際に会って話をしないと駄目だよ。メールなんかもいいけど、それだと仕事の話しかないじゃない。仕事以外の話でお客様と親しくなれば、お客さんも仕事を出しやすいでしょう？まず、自分を売るんだよね」

そんな関に、今年の目標を尋ねると、

「今年は、結婚だね。相手がいないけど」

そう言っ、はにかむように笑った。関の、人生を掛けた営業が始まる。

Q 関プレスの強み

多品種少量生産への取り組みとして、単発プレスを軸に最新機械設備を導入。量産まで対応した生産体制を構築したこと。このことにより、単発から順送まで、また、二次元のプレスから三次元のプレスまで対応できるようになった。

Q 関プレスの弱み

「専務がいなくなったら……」と顧客に言われるほど、「関プレスⅡ専務」のイメージが強い。ある意味で、ワンマン企業になってしまっている。

Q 若きリーダー達に一言
たくさんの人と会うこと。いろんな人と会うことで、自分の考えと違う人、一緒の人と会話ができる。それが自分の財産になる。

Q 10年後の関プレス
現在の主力部門である自動車部品をさらに強化している。次世代自動車部品には、今後力を入れていきたい。そのために、現在人材のスキルアップを意欲的に行うつもり。また、取引先の海外移転に対応する展開を図りたい。

編集部／大塚哲久
写真／今祥雄



せき・まさかつ
36歳。今では当たり前となった、カーナビ。数年前、まだまだマイナーだった頃から関連製品の開発・製造を始めるなど、先見の明を持つ。「自動車業界の10年後は？」という問いに対しては、『安全・情報・環境』の三分野が今後とも伸びてゆくのではと語る。今後活躍に期待を持たせる人物である。



かしま・つよし
29歳。大学4年の時に家業を継ぐ決意を固める。イギリスから帰国後、自社グループ企業での研修を経て現職に就く。現在も、東京で行われているとある勉強会（様々な業界のトップクラスの人物が多数在籍）に参加しており、自らのスキルアップに余念がない。上昇志向の強い人物。

剛士は榎山金型の三代目だ。幼少のころから海外経験が豊富だった剛士は、大学卒業後イギリスに留学。2年弱、さまざまな人種が集まるビジネスクラスで学んだ。

M&Aや提携などにより海外とのつながりを持つ企業になることが求められます」と語る。「それによって、よほど特殊な技術や技能を持つ企業でないと、淘汰されるリスクが増えるのではないのでしょうか」

帰国後、榎山金型に就職した剛士はその経験を生かし、現在の管理職に就いている。

このような考えを持つ剛士は、自社に対して、成形企業・試作企業・海外企業との協力関係を構築し、金型をコアに顧客の要望に応えられる企業を目指すことを期待している。そして、その期待を自らの手で、また、周囲の人々と協力し実現させる意欲を持っている。

剛士にとって海外経験とは、ごく当たりまえのものでもあり、貴重なものでもあった。

社長の息子ならではの悩みはたしかにある。しかし、明確な青写真とグローバルなコミュニケーション能力が、いずれそれを払拭するであろう。

「海外にたくさん行くと、外から日本を見られます。日本で、外国に比べて文化が混ざり合っていないですよ。そういう国って、実は珍しいんです。コミュニケーションがとてとりやすいですよ」

しかし、明確な青写真とグローバルなコミュニケーション能力が、いずれそれを払拭するであろう。

入社以来、海外経験によって身につけたこの感覚をもって社内・外を問わず、積極的なコミュニケーションをはかってきた。そんな剛士は、海を渡ってやってきた逆輸入リーダーといえる。

剛士は、10年後の製造業について、「中小企業であろうとグローバル化を続ける社会において、

剛士は、10年後の製造業について、「中小企業であろうとグローバル化を続ける社会において、

剛士は、10年後の製造業について、「中小企業であろうとグローバル化を続ける社会において、

海を渡ってやって来た逆輸入リーダー

榎山 剛士氏

榎山金型工業株式会社 取締役



こだま・よしひろ
32歳。大学卒業後、大手めっきメーカーに就職。2年間の修業を経て97年に入社。入社以来、品質管理並びにWebマスターを担当する。趣味はパソコン、スポーツ観戦、食べ歩きで、自身のプライベート日記をブログに綴っている。
<http://plating.tea-nifty.com/yoshi/>

バブルが崩壊した時、児玉はまだ大学生だった。顧客企業の海外進出でコダマの売り上げが、バブル前の6割まで落ち込んだ。幼い頃から現場を見て育った児玉は、大きなショックを受けるとともに、強い危機感をおぼえた。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

そんな中、ある教授のアドバイスが児玉に新しい発想をもたらした。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

「これからは防食や装飾用めっきよりも、機能めっきが伸びる。難しい製品でもあきらめず、小さなサンプルをめっきしていくことにより、きつと量産に繋がる。」

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

この言葉に強い共感をおぼえた児玉は、自社を「機能めっき」の会社に変えていくことを心に決めた。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

大学卒業後は、大手めっきメーカーへの就職を選んだ。大手メーカーの整った研修制度を利用し、2年間みっちりとおめっきの基本、そして組織として働くことを学ぶためだという。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

その後、自社に戻った児玉は、「めっきで『機能』を創造する」という言葉を前面に掲げ、工場内に研究室を設置し、研究開発力の強化に着手した。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

その後、自社に戻った児玉は、「めっきで『機能』を創造する」という言葉を前面に掲げ、工場内に研究室を設置し、研究開発力の強化に着手した。

同時に、顧客のニーズを吸上げるため、また新規顧客獲得のため、いち早くホームページを立ち上げた。商工会議所に積極的に足を運んだり、受注に結びつきそうなヒントを探すため、あらゆるホームページにアクセスした。そして自社の「強み」を見つけては、日々コンテンツに反映させるという地道な作業を続けていった。その結果、インターネット経由の売り上げが全体の10%に達し、利益率が倍になるという偉業を成し遂げたのだ。

「スペシャリストを目指せ！ 自分の価値とはなにか？」が問われる時代ではないでしょうか。

Q 愛読書

リチャード・カールソン著『小さいことにくよくよする

Q 尊敬する人

『傘の心斎橋みや竹』の宮武和弘氏。

Q 若きリーダー達に一言

宮武師匠の講演は2度聴かせていただきましたが、いつも心が温まって、「明日からがんばろー！」と決意を新たにします。

Q 若きリーダー達に一言

宮武師匠の講演は2度聴かせていただきましたが、いつも心が温まって、「明日からがんばろー！」と決意を新たにします。

Q 若きリーダー達に一言

宮武師匠の講演は2度聴かせていただきましたが、いつも心が温まって、「明日からがんばろー！」と決意を新たにします。

Q 若きリーダー達に一言

バブル崩壊、ITリーダーがコダマを建て直すまで

児玉 義弘氏

株式会社コダマ 専務取締役

編集部／中井雅之
写真…引地信彦

営業技術係係長／山本拓氏（右）
代表取締役／中田寛氏（中央）
NC係主任／田中孝行氏（左）

株式会社中田製作所



「穴径φ10μ、穴精度±1μの穴加工」を実現!!

「穴径φ10μ、穴精度±1μの穴加工」を実現した中田製作所（大阪府八尾市）—— 飽くなき挑戦を続ける技術者集団の成功秘話を代表取締役・中田寛氏にうかがった。

2代目として、新しい風を 手先の技術を駆使した 真の技術者集団への挑戦

「やったことはないが、やってみよう。うちにやらせて欲しい」

昨年7月、φ10μの穴加工に関する大手メーカーからの問い合わせに対して中田氏はそう即答した。さっそく現場を見に来た担当者にφ20μまでの実績を説明したが、後で聞いた話では、その担当者は半信半疑だったらしい。他社からの回答が、「到底できない」「やれるとは回答したが、できない」という非常に高度な技術だったからだ。

2005年1月に代表取締役就任を控えていた中田氏は、「自分の代で核となるものをつくらうと日々考えていた。パソコン・機械をつかいこなすだけの技術ではなく、長年培った手先の感覚や勘にもとづいた技術を持った真の技術者集団にしていきたい。そのきっかけとなったのが、この1件だった」と振り返る。

既存客への手は緩めない！ 通常業務後の開発時間 でもやり遂げられる!!

アルミ精密加工で安定した顧客

を持つ同社にとって、この案件は前社長の許可が容易におりるものではなかった。

それならと通常業務が終わった後の時間を当てる事を約束し、すぐに営業技術係の山本拓氏とNC係の田中孝行氏を誘い、ここに開発メンバーがそろったのである（右写真）。

こうして超精密加工への挑戦が幕を開けた。

3人のベクトルを合わせる、 そして作業開始!!

ドリルを触るだけで折れてしまう。コレットにドリルを差込もうとすると折れてしまう。

ドリルをつかった手作業で超精密加工を行うため、極限まで神経を張りめぐらし、深夜までへとへとになって働く日々が続いた。また、切削条件を割り出すのに、どこの工作機械メーカーに聞いても、やったことがなく、みな口を揃えて「無理ですよ」と言う逆境のなかで開発を続けなければならなかった。

しかし、「3人で意見をぶつけ合う。ただし批判はしない。なぜ？なぜ？」



頻繁に行われる加工手順の打合せ

「アルミ素材にφ10μの貫通穴加工を連続48箇所成功」を成し遂げたのだ。材質はA5052で板厚80μだという。「うわー、星がいっぱい！」「完成後、ループにワークをつけて、裏からLEDの

を追求し、3人の意見が一致しなければ、作業は始めない」との方針をもとに、徐々に完成に近づけていった。

そして、取り組むことわずか1ヶ月で、客先の要求を満たすことに成功したのである。

超精密技術の追求は続く 5μの世界を目指して

これをきっかけに、同社の超精密加工へのさらなる追求は続いた。技術力とは簡単に追いつくものではない。いかに圧迫的な域にまで到達しなければ意味がないとの気持ちで、



デジタル顕微鏡での微細穴加工検査

光をあてて覗きこんだ時に発した田中氏の第一声は、開発の苦勞を吹き飛ばす、忘れられない言葉となった。「ここまで挑戦させてもらった、前社長をはじめ、全社員に感謝したい」と中田氏。同社の挑戦は8μさらには5μの世界へとまだまだ続いている。

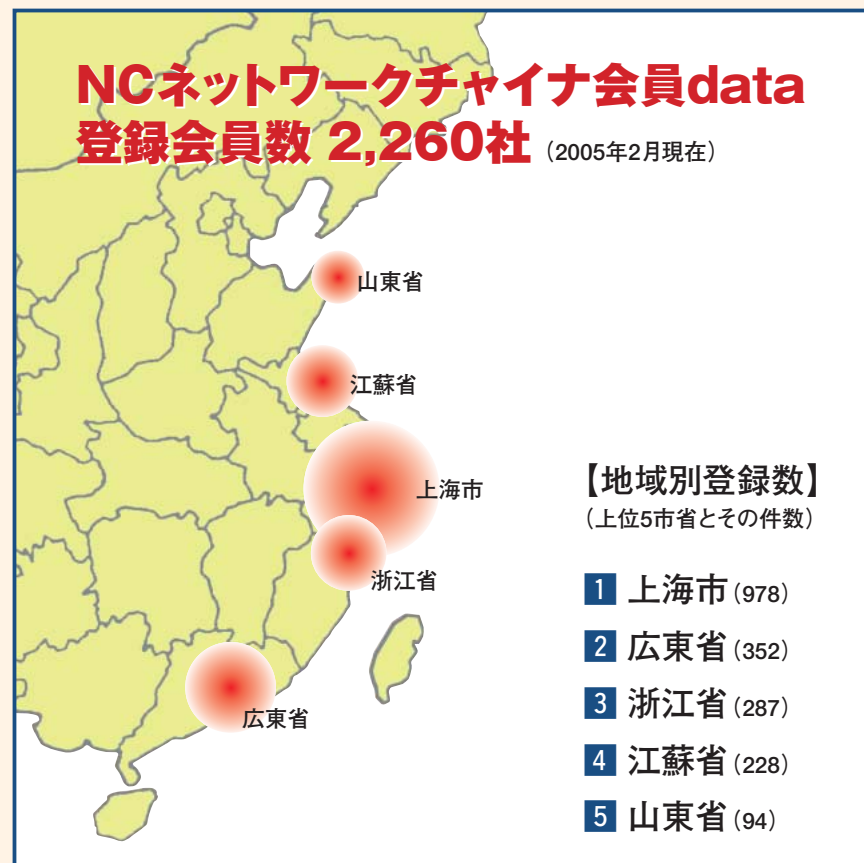
編集部／中井雅之

COMPANY PRO-file

株式会社 中田製作所
本社所在地：大阪府八尾市上尾町5-1-15
TEL：0729-96-8621 FAX：0729-22-8291
担当：代表取締役 中田 寛
事業内容：アルミ精密部品加工、微細穴加工、アルミ合金、マシニング加工（縦形）
エミダス会社・工場詳細情報：
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?66404>
※「エミダス工場検索」のキーワード検索「中田製作所」で検索できます。

NCネットワークチャイナ会員data 登録会員数 2,260社

(2005年2月現在)



エミダス・スタイル EMIDAS STYLE

現在、エミダス工場検索エンジンに
ご登録いただいている企業の件数は

約12,500事業所!

(平成16年2月現在)

左の図からもお分かりになる通り、日本の北は北海道から南は沖縄県まで、さらには海を隔てた中国にも数多く所在する製造業のみなさんが、エミダスというネットワークによって繋がっているのです。貴方の地域には何社のエミダス会員がいらっしゃいますか? 「EMIDAS Style」のコーナーでは、そんな各地で活躍するエミダス会員のみなさんを、ほんの一部ではありますがご紹介いたします。ぜひご覧ください。

<http://www.nc-net.or.jp/>

甲信越 712件 分布率5.73%

北 陸 370件 分布率2.98%

中 部 1663件 分布率13.40%

中 国 482件
分布率 3.88%

四 国 161件
分布率 1.30%

九州・沖縄 424件
分布率 3.42%

北海道 80件
分布率 0.60%

東 北 593件
分布率 4.78%

関 東 5300件
分布率 42.69%

近 畿 2675件
分布率 21.55%

北海道	81件
青森県	25件
秋田県	85件
岩手県	82件
山形県	128件
宮城県	112件
福島県	161件
茨城県	333件
栃木県	307件
群馬県	288件
埼玉県	1046件
東京都	1825件

千葉県	333件
神奈川県	1029件
新潟県	299件
長野県	413件
山梨県	139件
福井県	87件
富山県	127件
石川県	156件
岐阜県	218件
静岡県	424件
愛知県	879件
三重県	142件

滋賀県	122件
奈良県	86件
和歌山県	52件
京都府	308件
大阪府	1662件
兵庫県	445件
岡山県	165件
広島県	182件
鳥取県	40件
山口県	59件
島根県	36件
徳島県	27件

香川県	33件
愛媛県	72件
高知県	29件
福岡県	179件
佐賀県	22件
長崎県	42件
大分県	47件
熊本県	44件
宮崎県	45件
鹿児島県	40件
沖縄県	5件

『エミダスパートナー』

インターネットで積極的に営業したい製造業様も、
新しい加工先を見つけたい購買ご担当者様も、
「エミダスパートナー」がサポートします！

初期登録費用：10,000円

3,000円/月
(税別、税込3,150円/月)

◆「エミダスパートナー」のメリット

「自社の得意分野を強くアピールしたい！」・・・ベストマッチ登録



自社の得意な加工分類に、3つまで「ベストマッチマーク」の登録ができます。加工分類検索では、ベストマッチ登録された会員が、検索結果の上位に表示されますので、より得意分野を前面にアピールしたインターネット営業が可能です。

「加工機械のサイズや対応CADで探したい」・・・設備情報検索・CAD/CAM検索



加工分類やキーワードだけではなく、機械設備のメーカー名、型式、テーブルサイズの範囲指定など設備情報に特化した「設備情報検索」や、対応可能なCADフォーマットや、CAMソフトウェアで検索する「CAD/CAM検索」がご利用いただけます。

「新しい案件に応募したい」・・・『発注情報』掲載案件に応募



月に300件を超える『発注情報』掲載板の掲載案件に、自由に応募することができます。工場の稼働状況に応じて、自社の得意技術を生かすことができる案件を選んで、受注獲得を目指すことができます。

「過去にやり取りした工場をまとめて見たい」・・・コンタクト履歴管理



エミダス工場検索を通じて問い合わせをした履歴や、『発注情報』に掲載した案件に応募があった企業を一覧で紹介することが出来ます。自分だけのお気に入りリストを作り、一括で問い合わせを送信することも可能です。

「自社の工場情報へのアクセス状況を知りたい」・・・アクセスカウンタ



エミダスに掲載した自社の工場詳細情報に、どれだけの人がアクセスしているのか、また、工場詳細情報ページから自社のサイトに、どれだけの人がジャンプしているのかを、一目でチェックすることができます。

◆その他の機能、詳細はこちらをご覧ください

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/partner.html>

■エミダス・プロまたはエミダスパートナーサービスに関するお問い合わせ、資料請求はこちらから



株式会社 エヌシーネットワーク
〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町10-2 上田ビル
TEL03-5298-8977 FAX03-5298-3513
E-mail:info@nc-net.or.jp URL:http://www.nc-net.or.jp/

『エミダス・プロ』始動！

貴社専任の「エミダスお客様担当」
により貴社サポートを行います。

初期登録費用：10,000円

50,000円/月
(税別、税込52,500円/月)

◆「エミダスお客様担当」による電話サポートサービス

営業支援

- 「発注情報」への応募方法を支援します。
- エミダスランキング向上のアドバイスをを行います。

発注支援

- エミダスパートナー発注機能を活用した発注先探索を支援します。

エミダス工場 情報更新支援

- エミダス工場情報の加工分類登録を支援します。

レポートイング

- 動画／ホームページへのアクセス数や検索キーワードをレポートします。



◆広報支援サービス

広報サービス 1

多くの製造業の方に購読されているEMIDASマガジンにて貴社の技術情報を紹介。
(1/4サイズ・初回及び、12月発行の特集号にて)

広報サービス 2

多くの製造業の方にアクセスされているNCネットワークサイト上にバナー広告を掲載。貴社サイトにお客様を誘導します。
(初回、3万PV保証)

広報サービス 3

多くの製造業の方に購読されているエミダスメールマガジンにて紹介。貴社サイトにお客様を誘導します。
(初回、及び新着情報)

広報サービス 4

「購買・営業支援ツール」エミダスパートナー10IDの利用。

◆技術支援サービス

社内セミナー 開催

インターネットを活用した受注発注及び、お役立ちサービスの利用について、貴社内でセミナーを開催します。



- ・エミダスのサービス利用法
- ・中古工作機械掲載板利用法
- ・材料事業部の利用法
- ・技術の森の利用法

◆さらに『工場PR-技術動画』及び、『ホームページ制作』をご利用の方には以下のサービスをご用意しております。

◆ホームページサービス

ホスティング
サービス

独自ドメイン
取得サービス

◆技術動画サービス

『工場PR-技術動画』 の広報サービス 1

EMIDASマガジン
付録CDにて動画を紹介。

『工場PR-技術動画』 の広報サービス 2

NCネットワークサイトの
工場PR-技術動画ページにて紹介。
(動画ストリーミングサービス)

(注)「工場PR-技術動画」「ホームページ制作」は別途制作費が必要です。詳しくはお問い合わせください。

エミダス登録番号 33403

井上金属 株式会社



住所：東京都新宿区左門町20番地
TEL：03-3353-2311
FAX：03-3357-3703
担当者：春日部支店 業務部係長
小河敦朗
E-MAIL：ogawa@inokin.com
URL：inokin.com

ステンレス アルミ その他の金属の材料、加工 販売
私たち井上金属(株)は昭和30年創立のステンレス流通商社です。国内9店舗3工場海外拠点1ヶ所(上海)を備え、お客様の声を的確の掌握しめ細やかな対応で細分化するニーズにお答えしております。ステンレス材料の販売、加工は勿論、アルミ、チタンなどの材料販売、加工も手がけ、建築部材、精密機械、電化製品、車両部品など、皆様の生活により密着した製品の生産、企画なども手掛けております。また、私たちは「誠実 信頼 共栄」を理念に掲げお客様と共に発展して行くために社員一同目標に邁進しております。今後の井上金属にご期待下さい。

エミダス登録番号 20041

株式会社 ナカガワメタル



住所：東京都台東区竜泉2-19-18
TEL：03-3872-1141
FAX：03-3876-0150
担当者：営業第二部長 菱田好文
E-MAIL：hishiday@thanrive.co.jp
URL：http://www.e-nakagawa.com
http://www.thanrive.co.jp

アルミニウムに特化したコイルセンターです
私共は、栃木県那須町に在庫兼コイルセンターを持つ非鉄金属専門問屋です。
主なアイテムは、1、アルミニウムコイル 2、マグネシウム材料一般です。
又、中国上海においても、100%独資の現地法人を持ち日本と同じ機能を持っております。特徴は、少量及び即納に対応できることです。又中国においては、日本材料のみならず中国の現地材料及び第三国の材料も取り扱っております。
是非お気軽にお問い合わせください。

エミダス登録番号 69715

オーティス 株式会社



住所：岡山県真庭郡湯原町
下湯原 8-1
TEL：0867-62-2580
FAX：0867-62-2290
担当者：営業部 係長 山本裕之
E-MAIL：hiroyuki.yamamoto@otis-com.co.jp
URL：http://www.otis-com.co.jp

先端技術の隙間を埋める精密部品加工です
各種工業用材料(主にフィルム、両面テープ等)のスリット、打抜き加工、抜き型の設計・製造、自社設計による各種生産システムの機械設備の開発・製造・販売を行っています。生産設備としては、クリーンルーム(クラス6をはじめクラス7を複数所有)、ロータリー式切断機、自動送り型抜き加工機(プレス機)、テーブル送り式切断機、光学測定機等所有しています。また、お客様作成の部品図面による試作品の作成を、カッティングプロッタを使用し短納期で実現しています。(DXF形式CADデータのご提供により即日出荷も可能です。)

ニッポン製造業を盛り上げよう! 元気に活躍する エミダス会員さんをご紹介します

現在、日本の製造業界には、素晴らしい技術を持ったパワフルな企業が数多く存在します。
このコーナーでは、独自の技術・高度な生産システムなどを武器に、活躍されているエミダス会員さんを各分野にわたってご紹介いたします!
みなさんが、新たなビジネスパートナーと出会うきっかけになれば幸いです。ぜひご覧ください。

エミダス登録番号 67128

北産業 株式会社

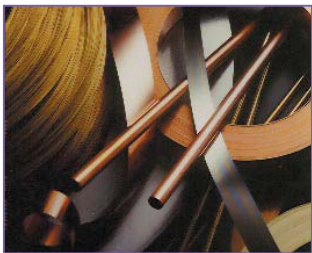


住所：横浜市都筑区大熊町31-2
TEL：045-475-0961
FAX：045-475-0975
担当者：営業部 取締役 北 義行
E-MAIL：kita-y@kita-ind.com
URL：http://www.kita-ind.com/

チタン、ジルコニウムの材料、加工品のことなら
弊社はチタン、ジルコニウムの素材及び加工品の販売を主とするチタン、ジルコニウムの専門問屋です。チタンやジルコニウムの材料に関しては板や丸棒、パイプ、条、ワイヤー、ボルト、ナット類など常時、豊富に在庫を取り揃えています。
弊社は、昭和26年に創立された前身であるタン・モリ商事の時代よりタンングステン、モリブデンなどの非鉄金属を扱っています。またチタン製品に関しては、昭和42年の北産業の創業以来取り扱っており、時代のニーズに答えるべく努力を続けています。

エミダス登録番号 70844

辰己屋金属 株式会社



住所：東大阪市西堤本通り西1-15-3
TEL：06-6789-5831
FAX：06-6789-5838
担当者：営業部 杉谷堅太郎
E-MAIL：info@tatsumiya-metal.co.jp
URL：http://www.tatsumiya-metal.co.jp

銅合金・非鉄金属の条製品のスリッター・即納販売・在庫品の即納販売
弊社は、非鉄金属材料及び伸銅品を販売しております。スリッター設備は切断幅5ミリ〜650ミリ。単重2〜4kg/ミリです。在庫品は、(1)各種黄銅条1種〜3種(2)材EH材0.18〜2.0 (2)各種銅条 無酸素銅条、タフピッチ銅条、リン脱酸銅条 (3)スズリフローメッキ付黄銅条2種1/2H材0.5×coi10.64×coi1を保有しております。本社加工部門は、各種パイプ曲げ加工及びロー付けの加工を得意とし、熱交換器・ガス器具関連の鍛造品を製造しております。また、京田辺工場では精密切削加工部品、チタンに至るまで切削可能です。

エミダス登録番号 46666

合資会社 加藤研磨製作所



住所：東京都大田区西糞谷2-7-3
TEL：03-3745-6321
FAX：03-3744-5002
担当者：専務 加藤義弘
E-MAIL：yoshihirokato@kato-kenma.com
URL：http://www.kato-kenma.com

研削加工で1ミクロンの精度保証を
弊社は、町工場の集まる大田区に工場を構え、50年以上にわたって研削加工技術を磨いてまいりました。その研削加工技術を基礎として、各種精密金型部品や工作機械・専用機部品、治具、ゲージ等の部品製作を行っております。工場内は常に20℃に保たれており、ミクロンの精度を常に保証できる体制を整えております。また、多種の研削盤に加え、5年前からは切削加工の設備も導入しており、放電加工やワイヤーカット加工を含め、図面一枚で高精度の部品を短納期で納入できる体制づくりに励んでおります。

エミダス登録番号 49169

バキュームモールド 工業株式会社



住所：東京都墨田区墨田5-23-11
TEL：03-3614-1556
FAX：03-3614-1559
担当者：営業本部 取締役 井上 勝
E-MAIL：inoue@vmold.co.jp
URL：http://www.vmold.co.jp/

プラスチックシート真空成形用金型のパイオニア
創業以来、プラスチックシート真空成形用金型・抜型の設計製作一筋に歩んできた専門メーカーでございます。プラスチックシートの真空成形品は食品包装容器や玩具類、工業製品など非常に多岐に渡っておりますが、デザインを求めた製品から精度を求める製品まで、当社ではその全てにお応えした金型をご提供させていただきます。それらです。また様々な製造プロセスをご用意して、あらゆるご提案をさせていただきます。お客様が作りたいたいプラスチック製品の実現化のために、金型製作を通して尽力させていただきます。

エミダス登録番号 76700

さくらクリエイト 株式会社



住所：愛媛県北宇和郡松野町
大字富岡3011
TEL：0895-42-1100
FAX：0895-42-1102
担当者：営業チーム 森口 泰
E-MAIL：yutaka_moriguchi@sakura-c.co.jp
URL：http://www.sakura-c.co.jp/

清流四十万のように淀みなく流れる生産ラインがそこにあった!!
清流四十万のように、人・物・情報・改善が淀みなく流れる生産ライン(整流)も標準作業改善・1個流し・水すまし※といった山々からの栄養を得なければ維持向上出来ません。「標準のないところに改善はない」又「改善に終わりなし」と言われるように、我々は「営業活動は現場から」を合言葉に表(標準)準作業組合せ票※などの改善ツールを駆使し、ものづくりでお客様に貢献出来るように日々改善活動に取り組んでいます。いっぺん来て見てやんなせや(一度お越し頂きご覧下さい)
※用語についてはご希望の方はお問合せ下さい。

エミダス登録番号 51968

有限会社 こだま製作所



住所：大阪市生野区田島6-4-6
TEL：06-6754-3833
FAX：06-6754-3834
担当者：代表取締役 笹尾恭三
E-MAIL：info@kodama-tec.com
URL：http://www.kodama-tec.com

切手サイズの板厚の薄くて小さな板金試作
製品の外形加工はワイヤーカット放電加工・レーザー加工・エッチング加工と使い分け、簡易金型を最小限におさえるためのサポ・ブレイクプレスによる単組加工で、板バネ・シム・接点・シルドケース・コネクタなどの薄板・微細板金部品を1個から数千個まで製作します。また、スポット溶接・テグ(アルゴン)溶接といった2次加工は同業者様からの評価も高く、部品の溶接・微細溶接・リード線の溶接など、接合加工も幅広い分野で対応しております。切手サイズの板金試作@こだま製作所です。

エミダス登録番号 32161

長野テクトロン 株式会社



住所：長野県長野市篠ノ井塩崎2304-1
TEL：026-292-7220
FAX：026-292-0455
担当者：営業グループリーダー 高橋 順
E-MAIL：takahasi@nagateku.co.jp
URL：http://www.nagateku.co.jp/

キーボード・メンブレンスイッチの専門メーカー
当社は、多品種・小ロットの生産を得意とする入力部品の専門メーカーです。特にキーボードの分野では、小ロットのカスタム製品に対応できる国内企業は非常に少ないなか、当社が今までに生産した製品は、カスタムキーボードを中心に250機種、またメンブレンスイッチなどの機種も併せますと千機種を超える実績を持ちます。設計から製造・組立検査に至るまでの全工程を一貫して社内で行いますので、迅速・柔軟な対応には自信があります。「量」より「質」に重点を置き、付加価値の高い製品をご提供します。

エミダス登録番号 77518

株式会社 桜本製作所



住所：神奈川県川崎市川崎区
鋼管通4-9-6
TEL：044-344-1655
FAX：044-344-1672
担当者：総務部長 福島雅男
E-MAIL：admin@sakuramoto.co.jp
URL：工事中

プレス加工に挑戦し続け45年を迎えました
創業以来、家電・自動車・OA器械等の分野における精密金型の設計製作、プレス加工の専門メーカーとして国内外多くのお客様に高品質低コスト、短納期の製品提供を可能とすべく、常に新技術の開発に努めております。業種・分野を問わず試作・量産部品を提供出来る工場を関東東北及び中部地区に配置し、金型設計製作(CAD/CAM)NC加工(M/C/W/C)、300台のプレスを機軸とした各種複合加工、製品検査の洗練されたシステムを構築。環境を考慮した一貫した生産体制下、これからのモノ創りのベストパートナーとしてあらゆるニーズにお応えします。

エミダス登録番号 77027

神崎パーカー 工業株式会社



住所：兵庫県尼崎市潮江
5丁目9番5号
TEL：06-4961-3556
FAX：06-6427-5161
担当者：専務取締役 新川 康
E-MAIL：yasushi@kanzaki-parker.com
URL：http://www.kanzaki-parker.com

パーカー処理システムで金属が生まれ変わる
弊社はここ尼崎市に新工場を構えてまだ1年しか経っていないばかりの会社であります。事業内容は黒染め、リン酸マンガン、リン酸亜鉛、固体潤滑剤（二硫化モリブデン、フッ素等）コーティング等を行っております。品物が多品少量の物が多いため自動化は行っておりません。一つ一つ丁寧に行うところが特徴で自動化では処理しにくい品物でも得意にしており自動車部品や機械部品等の精密部品も数多く処理しております。また、3月頃までに無電解ニッケル処理ラインの導入も予定しております。総合表面処理会社を目指し日々努力しております。

エミダス登録番号 77262

有限会社 昭和通信機部品製作所

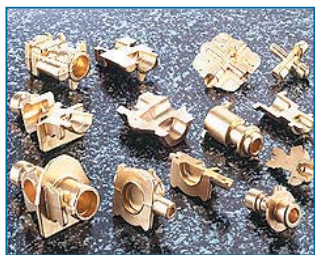


住所：東京都品川区1-5-17
TEL：03-3782-1666
FAX：03-3787-7066
担当者：工場長 福永
E-MAIL：showa_tushin@
r3.dion.ne.jp
URL：http://www.k3.dion.ne.jp/~
showa

電子部品の試作・金型（コネクタ・シールド・板バネ等）製作
年々当社に試作依頼のある製品の傾向として従来の加工方法では図面上で要求されている全ての公差をクリアすることはできません。（複雑な形状・10ミクロン単位公差・短納期）幸いあらゆる形状の製品にトライして図面上の要求をクリアすることで対応できるノウハウを得ることができました。又、このノウハウは試作のあとに続く量産金型にも活用されています。写真は10年前の試作品の一例です。最近の製品については取引先の承諾なしでは載せる事が出来ないで残念です。これは出来る？ と言うような製品図面がありましてお問い合わせ下さい。

エミダス登録番号 34342

株式会社 中野鍛造所



住所：大阪府東大阪市中野1-20-5
TEL：0729-61-6925
FAX：0729-64-7628
担当者：営業課長 徳田勝也
E-MAIL：tokuda@nkn.co.jp
URL：www.nkn.co.jp

非鉄熱間鍛造品から切削加工まで対応するソリューション企業です
弊社は1963年の創業以来、黄銅、アルミニウム、銅の材料を主とする非鉄熱間鍛造品専門メーカーとして鍛造品及び加工品の製造販売を行ってまいりました。自動鍛造プレスライン8基、汎用プレスライン6基の設備を有し、月産能力は最大200万個の製造が可能です。高精度な鍛造品製造技術は製品に生かすために金型製作設備を導入し、中空鍛造品などの高い技術力を必要とする鍛造品の製造が可能となっております。また近年はNC旋盤機等の切削加工設備も導入し、二次切削加工完成品まで一貫したシステムで対応する事が可能になり、試作品をはじめ製品の短納期化、高品質化を実現しております。

エミダス登録番号 76411

中嶋合成 株式会社



住所：愛知県稲沢市井之口親畑町
133番地
TEL：0587-21-1026
FAX：0587-23-2711
担当者：製造部次長 津曲
E-MAIL：napco@ruby.ocn.ne.jp
URL：http://www12.ocn.ne.jp/~
napco/

樹脂精密加工のスペシャリスト
弊社は、愛知県稲沢市に工場を構える樹脂専門（汎用・エンジニアリングプラスチック）の精密加工企業です。多様性、高性能、高品質が求められる精密プラスチック業界で、創業以来プラスチック精密加工一筋で取組んで参りました。製造業の要求がスピード化している今、弊社では樹脂メーカーと提携しながら切削加工が良く高精度な材料を要求しております。又、お客様のニーズ、時代の変化、多様な分野と様々な条件、用途をいち早く読み取り、他社との差別化及び高品質・高精度部品を提供致します。樹脂加工に関する事なら、ぜひお任せ下さい。

エミダス登録番号 77455

日研工業 株式会社



住所：東京都葛飾区東新小岩1-19-16
TEL：03-3695-3411
FAX：03-3695-3415
担当者：リーダー、機能性コーティング
グループ 清水 馨
E-MAIL：zbe28937@wing.zero.ad.jp
URL：http://www.nc-net.or.jp/
emidas/gaiyou.php?77455

機能性コーティング・ネームプレート
【機能性コーティング】弊社で扱っている機能性コーティングの種類としては、コーティングの目的別に撥動、耐摩耗、カビ防止、非粘着、耐熱、耐酸、耐塩、絶縁等があります。例えば、自動車のピストンへのコーティングは各メーカーともほとんどの機種に採用し、一般的になっています。弊社でも某メーカーの量産ピストンを月間10万個加工した実績があります。（ネームプレート）各種印刷、エッチング、エポキシ樹脂も、電気鍍造、ホットスタンプ等の技術により、多種多様なネームプレートを提供させていただいております。

エミダス登録番号 77018

株式会社 東大阪製作所



住所：大阪府東大阪市若江西新町
2丁目9番1号
TEL：06-6723-7878
FAX：06-6725-2036
担当者：代表取締役 濱田哲欣
E-MAIL：higashioosaka.ss@
deluxe.ocn.ne.jp
URL http://www12.ocn.ne.jp/~hoss/

鉄・非鉄金属曲げ加工、パイプ端末加工、ヘッダー管、銀口付、組立て
当社は、昭和46年創業のパイプ曲げ加工専門会社です。創業当時は、給湯・給水配管を専門に加工しておりましたが、次第に顧客の要望に応え銅管のみならず、鉄・SUS・真鍮・アルミ・チタンと素材の幅を広げ、加工面でもパイプ端末加工や、熱交換器用のコイル巻など様々な加工に取り組んでおります。現在では、曲げ加工が60%その他の加工が40%までになりました。信頼と実績を挙げるために日夜頑張っております。設備は、NCベンダー12台・汎用ベンダー2台・手曲げベンダー15台・端末機4台・プレス機15台・30t 3台・ボール盤6台・旋盤1台・フライス1台

エミダス登録番号 76375

株式会社 キムラ精機



住所：神奈川県横浜市都筑区
東山田町8
TEL：045-593-4790
FAX：045-591-5304
担当者：工場長 木村克智
E-MAIL：katsu.kimura@
kms-corp.co.jp
URL：www.kms-corp.co.jp

3D CAD/CAMを駆使した金型製作が得意です
創業以来、プラスチック金型製作を軸にお客様の多様な要求に応えられるよう取り組んでまいりました。現在では18名のスタッフが加工工程グループごとに分かれ、各加工工程のエキスパートとしての認識を持ち、納期、品質の管理を工程ごとに行っております。最近、同業者様より「金型を受注できる話があるが、キャパシティが無い為断る」また「一部3D形状があるが、手が出せない」等のお話を頂き、その「一部」を当社が作業させて頂き、お客様に喜んで頂いております。設備投資の厳しい現在、当社の設備を「御社設備の一部」として活用して下さい。

エミダス登録番号 46776

株式会社 テクノプラス



住所：名古屋市長区瑞穂区関取町16-3
TEL：052-833-8431
FAX：052-833-2534
担当者：営業部業務課 課長 浜島稔明
E-MAIL：t-office@technoplast.co.jp
URL：http://www.technoplast.co.jp/

プラスチックの精密切削加工メーカーです
当社は樹脂加工を専門とし、試作等の単品・小ロットから量産まで承っております。加工内容も幅広く、マシンニングセンターを駆使した精密切削加工、R曲げ・接着・溶接等の板加工、複合旋盤・NC旋盤等を使った精密丸加工等、お客様のニーズに合わせた加工が可能です。又、三次元測定機、投影機を使った検査体制で常に安心してお使い頂ける品質を確保しております。私達は、「お客様に満足されるモノ作り」をスローガンにこれらのハードと培ってきた経験、技術でご満足頂ける製品を提供し続けており、今日も皆様の笑顔が絶えません。

エミダス登録番号 77271

宮腰情報機械 株式会社



住所：秋田県鹿角郡大雄村
高津野111
TEL：0182-52-3854
FAX：0182-52-3702
担当者：事業開発室 室長 石成清孝
E-MAIL：kiy.ishinari@
miyakoshi.co.jp
URL：http://www.miyakoshi.co.jp

小ロット対応「ダンボール製函用加工機」
弊社は、風光明媚な秋田県南部の田園地帯に位置し、印刷機械の製造を行っております。弊社では、印刷機械の製造技術を活かしボックスメーカーのみならずエンドユーザーでも対応に苦慮している、小ロット多種向けの「ダンボール製函用加工機」を開発いたしました。本機は、ダンボール箱を製作するために必要な、野入れおよび抜き加工を行う装置です。従来は、専門の技能が必要とされてきたこの作業に、展開寸法または製品寸法を入力するだけで、各種形状のダンボール箱の製作を可能としました。弊社へご一報下さい。秋田をご案内します。

エミダス登録番号 71452

株式会社 エムテック



住所：茨城県ひたちなか市
津田東2-1-3
TEL：029-272-4310
FAX：029-275-1750
担当者：常務取締役 松本 徹
E-MAIL：m.tech61@fancy.ocn.ne.jp
URL：www.m-tech61.com/

NC旋盤複合加工による精密機器部品製造
茨城県ひたちなか市にある切削加工専門企業です。主に自動車部品、エンジン機器部品を製造しており、国内大手様をはじめヨーロッパ、北米、東南アジアに製品を輸出しております。最新鋭のNC旋盤による複合加工（φ6〜φ34）を得意とし、また、同機種を多数設備しておりますので量産にも対応可能です。創業44年の実績と、社員平均年齢33歳（H16、12月現在）と、若さ、スピード、柔軟性にも自信があり、人材育成、社会貢献、品質第一をもっと活動しております。詳しくはHPを御覧下さい。

エミダス登録番号 74513

有限会社 テクノアロイ



住所：埼玉県川口市蓮沼236-1
TEL：048-285-8345
FAX：048-285-8346
担当者：山崎 修
E-MAIL：info@technoalloy.co.jp
URL：http://www.technoalloy.co.jp

超硬パンチ、ピン、パイロットピン製作
弊社では、主に各種リードフレーム、コネクタ、自動車部品等の製作に使用される超硬パンチ、ピン、パイロットピン等の製作及び販売を致しております。日々発展する電子部品、プレス業界において、お客様に支えて頂きたいという思いで「ものづくり」を続けることができました。大変地味な仕事ですが、私たちはこの仕事が好きで、これら一層の研究を重ねるより良い製品をご納品させて頂きたいと願っております。お見積もりには即回答、製作は1本からお受け致しております。どうぞお気軽にご相談下さい。

エミダス登録番号 22344

株式会社 伊藤精密製作所



住所：岐阜県海津郡平田町
今尾1663-1
TEL：0584-66-2633
FAX：0584-66-2757
担当者：CSM室 営業G
リーダー 安立俊雄
E-MAIL：adach-is@smiling.co.jp
URL：工事中

トップクオリティーへの挑戦
切削部門では、超精度・超複雑な形状を難なく作り込めるシステムを構築し通信・電子機器・ガス・空調関係分野へ提供しています。ダイカスト製品も金型・鋳造・加工・組立と生産が可能なシステムを整えております。組立部門では、複雑な工程も独自の工夫を生かし、複雑なアセンブリに柔軟に対応致します。開発部門では、ダコンアシンシリーズを始めFASシステム、複雑な製品形状も高度なアタッチメント技術で最適ジグを作成致します。※総合的に開発・切削加工・組立・FASシステム（機械周辺）と一貫生産を整えお客様へ満足を提供致します。

最前線で活躍する女性達

エミダスめるまが編集長の工場訪問記

株式会社ナガラ

いそべしおり

磯部紫織さん

Company Profile

株式会社ナガラ

代表取締役 早瀬 貴

所在地：〒454-0826 名古屋市中川区小本町1-21

TEL：052-362-6066 FAX：052-362-2232

事業内容：プレス金型設計・製作、機械加工、研究開発事業

エミダス会社・工場詳細情報：

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?26439>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「ナガラ」で検索できます。



愛知県名古屋市の工場で活躍中の女性技術者がいるとの情報を聞きつけ、1月某日、新幹線



み なさん、こんにちは！エミダスメールマガジン編集長のさかきです。今号からの本誌リニューアルにとともに、『エミダスめるまが編集長の工場訪問記』も新たに生まれ変わることになりました。このコーナーでは、メルマガ編集長である私・さかきが製造業界の最前線で活躍する女性のもとを訪れ、レポートします。どうぞよろしく！

さて、今回お会いしてきた女性達は、同社でワイヤーカットを担当する磯部紫織さんです。この方、とても華奢で笑顔の素敵な可愛らしい方なのです。男性が多い工場のなかで働く磯部さんの姿はまるで一輪の華のよう！そんな磯部さんの仕事っぷりが、また素敵。CAD/CAMでのプログラミングから、セッティング、メンテナンスといったワイヤーカットの扱いはもちろんのこと、フォークリフト・クレーン・玉掛け・アーク溶接・ガス溶接の5つもの資格を所有するツワモノ。「お休みの過ごし方は？」と聞くと、「現場のことが気になって、つい覗きに行っちゃうんですよ」なんて答えが返ってくるほど仕事熱心。金属加工を営む両親の姿を見て育ち、製造業の現場



に慣れ親しんだ磯部さん。彼女にとって、モノづくりに強い興味を惹かれるのは、ごく自然なことなのです。そんな磯部さんがナガラに就職を決めたきっかけは、大学在籍中にインターンシップで同社に通ったとき、お世話になったある女性技術者との出会いにあるそうです。彼女からモノづくりに対する、強く心に残るアドバイスをたくさん受けたといいます。なかでも印象的だったのが、「マシーンも、愛情をかければきちんと応えてくれる」という言葉。磯部さんも、いまではそのことを実感しているそうで、「大事に扱えばきちんと仕事をしてくれるし、適当に扱えばともに仕事をしてくれない。毎朝『今日も一日頑張ってるね』って声かけてます」と笑顔でおっしゃっていました。

メールマガジン「エミダスHotメール」配信！
(月曜・木曜の週2回)

- 月曜メールマガジン：月に500件を超える発注案件の新着情報を先取りでお届けします。
- 木曜メールマガジン：挑戦する企業の事例や、ビジネスに役立つネット受注のノウハウをご紹介します。

購読のお申し込み、詳細はこちらからどうぞ。

<https://www.nc-net.or.jp/emidas/hotnews/mailmg.php>



ワイヤーカットの水作業で荒れてしまった手を見せながら、「現場にいますと、おしゃれや美容を気にかけてる余裕がないんです。でもこの仕事が大好き」と話す磯部さんの表情は、イキイキと輝いていて、より一層キレイに見えたのです。

EMIDAS information



エミダスだよ！全員集合!!

東京会場

2005年7月15日(金)
ホテルパシフィック東京(品川)・・・定員500名

名古屋会場

2005年9月9日(金)
名古屋東急ホテル(栄)・・・定員200名

大阪会場

2005年10月14日(金)
新阪急ホテル(梅田)・・・定員200名

エミダス会員の皆さんが一堂に会するビッグイベント「エミダスだよ！全員集合!!」、2005年もドーンと開催します！今年は、これまでの東京・大阪会場に加え、名古屋での開催を企画しております。ニッポン製造業の輪を広めるべく、みなさん

お近くの会場までぜひ足をお運びください。

詳細についてはこちらをご覧ください
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/off/o/>

ソディック新製品のお知らせ

世界最高速！ワイヤ放電加工機「AQ327L Premiumシリーズ」



21世紀の物づくりにふさわしいパーフェクトマシン「プレミアムシリーズ」の特徴

- 実用ワイヤ線径φ0.25mmにおける世界最高速加工360mm2/minの達成
- 高速加工仕様フィルタリング機能とメンテナンス性能の向上がもたらすランニングコストの低減
- クラス最大となるストローク構成で世界最小となる省スペース化の実現
- 自動化・無人化への柔軟な対応を確立する3面自動上下式加工タンクの採用
- 可動式独立型15インチ液晶大画面搭載による操作性の向上
- 3次元ソリッドモデル対応"Q³vic-Solution"の標準搭載

<http://www.sodick.co.jp/>

お問い合わせ 株式会社 ソディック 営業技術本部 営業技術課 澤崎 隆 電話045-941-2222 (代)



イタリア製造業視察ツアー



お待たせしました！ついに、NCネットワーク「イタリア製造業視察ツアー」の開催が決定です。ツアーの目玉は、何と言ってもかの有名なフェラーリ本社工場の見学！この機会に、イタリア製造業のブランド力をご自分の目で確かめてみませんか？

開催日程 2005年4月19日(火)～4月26日(火)



詳細についてはこちらをご覧ください
<http://www.nc-net.or.jp/emidas/tour/italy2005.html>



「私が覗んだとおり、東洋の王道と西洋の覇道の争いは西洋の勝利に終わった」かわぐちかいじ「ジパング」より

IT道 第一回

マイクロソフト
中小企業向けポータルサイト
『経革広場』編



<http://www.keikakuhiroba.net/>

業のIT支援を中心に置いている理由はただ一つ。「パソコン出荷台数が伸び悩んできたII売上が上がらないうち」である。よし、中小企業にパソコンをいれよう! そう思った時、bCentralという中小企業向けポータルサイトをワールドワイドで立ち上げた。それが8年前。当然、日本法人も本社直轄部隊として、bCentral部隊を創った。しかし、それはあまりにも日本の

実情と乖離したポータルサイト。当然、日本でも伸び悩んで、遂に日本のbCentral部隊は解散した。そこで日本の実情にあった中小企業向けポータルサイトを創ろうと日本人の予算で立ち上げたのが「経革広場」である(はず)。

サービスの主軸は、中小企業向けに物販したい会社が提供する約57のサービスの集合体。このように言う、つまらないように感じる。だがしかし、「なんだ、各社の宣伝だけのサービスかい」と侮るなかれ、主力の経革仕事情報という仕事マッチングサービスはかなり活性化している。一度ごらんいただきたい。

でも、ここだけの話、何万人という利用者が毎日訪れるサイトでもない。それも事実。

じゃあ、とりあえず経革広場を忘れないようにしてもらおうと毎週発行メルマガを発行している。このメルマガ、何人かの担当が時期ごとに交代で書いているのだが、何を隠そう私もその一人である。

メルマガのテーマは「毎週の感動」それが涙を伴わなくともココロが揺れ動いた対象を共有できればイイという程度。(こちらから勝手に送りつけるだけだが...) 最近、マイクロソフト社内からは「これって本当にいいの?」「書いてやまずいんじゃない」という声もある。だけど、みんな交代で書き始めてから一層読者が増えた。毎週送る度に5通程度は返事が来る。

さて、古今東西、メルマガを送る理由は関係性継続。で、東洋の王道とは正に「飲みニケーション」誰がなんと言っても否定できない事実。



今回の格言

踏み込むなら、
とことん踏み込め。
人生は一度きり。

NCネットワーク 工藤純平
NCネットワークの中核として創業時からシステム構築に携わる。彼なくしてはNCネットワークはなかったと言っても過言ではない。

関係を通じて、そして、飲み会を開催するのが目的。西洋の覇道には無いかもしれない目的。これがビル・ゲイツに知られたらちよつとまずいかもしれない... 「私は家庭が大事だから17時には帰宅します」とは通用しないジャパニーズ。 「お酒が飲めないから」とは通用しないジャパニーズ。

いつも重要な情報は送れないけれどたまに送る重要なメルマガは読んで欲しい。いつもゴミ箱直行しないで毎回、目だけは通して欲しい。そこで、「じゃあ、楽しいメルマガにしようじゃないか。B2Bって楽しくないじゃないの? マジメじゃなくちゃいけないの?」とはこのエミダスマガジンも同じ想い。これも西洋の覇道には無いかもしれない想いだろうか。

NCネットワークもメルマガを毎週出している。編集長は経革広場と違って若い女の子だ。自身のことも書いている(かもしれない)。だから、だから頼むから、メルマガ読んでくれ。

A4サイズ クリアブック

Good Price

1冊あたり 税込

¥67.8

10ポケット

※ファイルのご注文は箱単位となっております。

A4サイズ オリングファイル

Good Price

1冊あたり 税込

¥114.8

リング内径17mm

クリアホルダー A4 0.18mm 100枚パック

Good Price

入数 500枚/箱

1枚あたり 税込

¥6.36

※カラーはクリアのみになります。

デスクターナ RQF-D50SM

Special Price Down

税込 ¥5980

¥5,076

通常価格¥8,000

OHチェア RZC-AT601GY

Special Price Down

税込 ¥13,800

¥12,010

通常価格¥23,000

OHチェア RZC-NO3BL

Special Price Down

税込 ¥3,980

通常価格¥9,800

トナーカートリッジ

CANON EP-83C 純正

Good Price

税込 ¥17,380

コピーペーパーホワイト

(上質タイプ 高白色)

A4サイズ 2,500枚

Special Good Price

税込 ¥1,199

白色度: 93.5%
坪量: 64g/m²
紙厚: 0.09mm

パソコンデスク ARD-203SM

Special Price Down

税込 ¥7,480

通常価格¥17,800

よく使うものだからこそより安く

今すぐアクセス>

<http://www.e-nedan.jp>

株式会社インファ いーねだんコールセンター

〒542-0082

大阪市中央区島之内1丁目21-19 協和島之内ビル6F

☎ 0120-44-6612 E-mail: info@e-nedan.co.jp

FAX 06-4704-4630

(営業時間 9:00~18:00 土・日曜・祝日は除く)

「作る」と「使う」を直接結び。



e-nedan

アジアから世界展開へ！

株式会社インフォプラント 大谷真樹 社長

98年設立のマーケティング・リサーチ企業 インフォプラント。ここ3期の売上は9億、11億、15億と急成長を遂げている。インターネットを利用した新しいスタイルの組織を率いる大谷真樹社長(44)にその成長の秘密を聞いた。

21万人のモニターを
インターネットで結ぶ

内原「大谷さんとはベンチャー企業仲間ということで、何度も食事を一緒にさせていただいています。しかし、大谷さんの会社でお話をうかがうというのはじめてですね」

大谷「うっちゃんとは飲み会ばかりだからね(笑)」



世界展開について熱く語る大谷社長(左)

内原「今日は真面目に大谷さんの会社をリサーチさせてもらいます。インフォプラントはマーケティング・リサーチを専門にされていますが、具体的な業務内容を教えてください」

大谷「現在、インフォプラントは、21万人のモニターをインターネットで結び、特定の依頼調査を月間平均800件、1件あたり5万円から受けています。会社は24時間、365日休みことなく営業。クライアントには、数時間でアンケート調査の回答を行っています。最近では、メーカーのアンケート調査が急速に伸びています。日本の自動車メーカー、家電・弱電メーカーさんはおおよそその企業がお客さまで。依頼調査の内容は、製品開発などが多いですね。年齢、職種、嗜好などのカテゴリから、モニターにメールを使って、その調査を行います」

テレビ番組制作時代の経験が活きる！

内原「大谷さんの経歴もおもしろいですよね。NEC→テレビ番組制作会社→インフォプラント起業。転職の経緯を教えてください」

大谷「NEC時代はコンサルティングをしていました。テレビ番組制作会社への転職の経緯は、女房の実家がたまたまテレビ番組制作会社をやっていた、手伝うことになり番組の制作を始めたんです。この時の経験はとても貴重なものでした。エベレストに行つて本気で雪男を探したり(笑)、アフガニスタンなどの戦場区域では銃弾を浴びたこともありました。死んでもおかしくないなあ、ということは何度も経験しました。それでも番組制作費はものすごく安いんですよ。いつまでも下請けをやつてはいけなさと感じて現在のインフォプラントに至るわけです」

内原「創業は96年で、インターネットリサーチサービスの提供開始が98年でしたね」

大谷「インターネットの普及期だったのが幸いしました。最初の仕事は『主婦50人に聞きました』という企画のアンケート調査です。これをマスコミ向けに売り始めたのがきっかけです。マスコミへのアプローチはTV番組制作会社で働いていた時の経験が大変役に立ちました。当時のアンケート調査は、安くても50万円以上し

した。しかしインターネットを活用することで5万円という破格値で提供することを実現したのです」

地べた系ネットワーク

内原「実際のインフォプラントの仕事は、いわゆるネット企業という感じはしないですね」

大谷「そうですね。マスコミから足を洗つて、ゆつたりと仕事をしようと思つて始めたのがきっかけですが、結局はマスコミやメーカーからの依頼に依るために24時間365日働いている。なんかおかしいけど」

内原「現在は(株式)公開も検討しているとうかがっていますか?」

大谷「そうですね。今後、マーケティング・リサーチという市場は日本だけでなくアジア圏に大きく広がっていくと思います。昨年12月にはインフォプラント・チャイナ(上海英飛市場信息咨询有限公司)を立ち上げました。今後、世界を見据えて仕事をしていくためにはやはり、社会的信用の公開ということも必要だと考えています」

内原「以前、NCネットワークとインフォプラントは地べた系ネットワークだと2人で話したことがありますが、大谷さんの話から、本当に地べた系の血を感じます」

大谷「そうですね。結局はネット企業だ、IT企業だ、と言っても仕事は同じです。お客さまが満足してお金を払ってくれるコンテンツをつくるには現場にいないとはじまりません。インフォプラントは製造業に通じる

インフォプラント・チャイナの総経理を務める
葉田さん(左)。日本と中国を飛び回る。情報漏洩防止は、「秘文」。
おかげさまで、50万ライセンス。

(2004年11月末までの出荷実績)

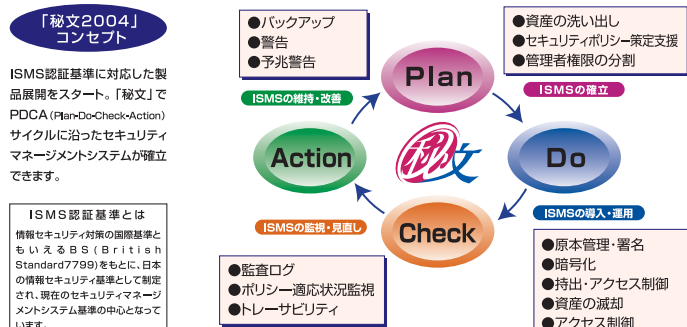
情報漏洩の対策は、コンプライアンス(法令遵守)のためのスキームづくりからセキュリティポリシーの策定、社員教育までを含めたトータルセキュリティ対策を実施することがベストです。しかし個人情報保護法の施行は、目前。まずは、今ある情報を漏洩させないことが急務です。日立ソフトの「秘文」

は、トータルセキュリティの実現はもちろん、今すぐ、段階的に導入していただく事もできます。秘文は「持ち出し制御」「暗号化」「アクセス制御」の3つの機能を中心に、情報の「機密性」「完全性」「可用性」を提供、お客様の「安全」と「安心」を守ります。導入・運用のしやすさで、高い評価をいただいている「秘文」。その導入実績が信頼の証です。

お客様の「安全」と「安心」を守るため
「秘文」は常に進化し続けます。

持ち出させない	秘文AE Information Fortress	●クライアントPCからメディアへの情報持ち出し制御
持ち出しても漏洩させない	秘文AE Information Cypher	●クライアントPCのディスク暗号化 ●持ち出しメディアの暗号化 ●自己復号可能な暗号化ファイルの作成
アクセス制御で 守る	秘文AE サーバ	●ユーザ管理・ログ管理 ●ファイルサーバの共有機能フォルダの暗号化 ●クライアントPCからファイルサーバへのアクセス制御
Web上の情報を 守る	秘文AE WebGuard	●Webページへのアクセス制御 ●イントラネット上の不正印刷・コピーの防止
メールから 持ち出させない	秘文AE MailGuard	●添付ファイル付きメールを抑制 ●添付ファイルを自動的に暗号化
知的財産を守る	秘文AE DesignGuard	●ファイルのカプセル化 ●利用者の認証機能/ファイルの有効期限監視 ●専用ビューアによるコピー、印刷の抑制
セキュリティの 維持監視	秘文AE Secure Inspector	●秘文の導入状況の収集・アクセスログの収集と検索 ●モバイルPCの情報収集 ●新規導入PCも自動検知
操作ログを 一元管理	秘文AE Log Manager	●各秘文製品のログ一括収集・管理・監査 ●ログのレポート出力 ●Web検索
情報漏洩防止対策 状況を把握	秘文AE Port Discovery	●ネットワーク接続構成情報の収集・探索 ●不正接続PCの検知・遮断

「秘文」でPDCAに対応したセキュリティシステムが実現できます。



ソリューション営業本部 本部長
秘文プロジェクト推進マネージャー
加藤 礼吉

HITACHI 日立ソフトウェアエンジニアリング株式会社

本社事務所 〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目12番7号(日立ソフトタワーA)
TEL. (03) 5780-2111 (大代表)
http://hitachisoft.jp/hibun/

お問い合わせは「日立ソフト@Sales24」へ

TEL (03) 5479-8831 (受付時間9:00~17:00)
E-mail sales24@hitachisoft.jp

COMPANY Profile

会社名: 株式会社インフォプラント
代表者: 代表取締役社長 大谷 真樹
本社所在地: 〒164-0011 東京都中野区中央1-38-1
住友中野坂上ビル13F
TEL: 03-3367-1967 FAX: 03-3367-1961
海外拠点: 上海英飛市場信息咨询有限公司
(INFO PLANT CHINA CO., LTD.)
中国上海市桃江路8号宝輕大厦2楼C座
事業内容: ・マーケティング・リサーチ事業
・TV番組/雑誌制作支援サービス事業
・生活者情報データ・コンテンツ事業
・海外マーケティング・リサーチサービス事業
会社URL: http://www.info-plant.com/
問合せ先: info@info-plant.com

(写真: 今祥雄)

共催：株式会社 大塚商会 マイクロソフト 株式会社

製造業のセキュリティ対策
はじめの一歩

エミダス会員様向け
**製造業の
セキュリティ対策
セミナー**

東京・大阪開催レポート!



製造業のみならず、こんにちは。

「中小製造業のためのセキュリティ対策室」担当の上方守です。

去る、1月20日・21日、東京（大塚商会本社ビル）・大阪（大塚商会ITソリューションセンター大阪）にて第1回製造業のためのセキュリティ対策セミナーを開催いたしました。

今回は総勢100名の製造業の方にお集まりいただき、情報漏えい・コンピュータウイルス等の対応についてご説明させていただきました。

講師としてお招きした、エミダス会員でもある株式会社ナカガワメタル田幡社長には、製造業など企業の事例をもとにセキュリティ管理の重要性を熱弁していただきました。

また、企業のセキュリティ管理についてノウハウをお持ちである株式会社大塚商会・マイクロソフト株式会社からのお話も大変ためになるもの

製造業のみならず、こんにちは。

「中小製造業のためのセキュリティ対策室」担当の上方守です。

去る、1月20日・21日、東京（大塚商会本社ビル）・大阪（大塚商会ITソリューションセンター大阪）にて第1回製造業のためのセキュリティ対策セミナーを開催いたしました。

今回は総勢100名の製造業の方にお集まりいただき、情報漏えい・コンピュータウイルス等の対応についてご説明させていただきました。

講師としてお招きした、エミダス会員でもある株式会社ナカガワメタル田幡社長には、製造業など企業の事例をもとにセキュリティ管理の重要性を熱弁していただきました。

また、企業のセキュリティ管理についてノウハウをお持ちである株式会社大塚商会・マイクロソフト株式会社からのお話も大変ためになるもの

セキュリティ対策についてのお問合せ

株式会社エヌシーネットワーク
「中小製造業のための
セキュリティ対策室」担当

TEL : 03-5298-8977
FAX : 03-5298-3513
E-mail: security@nc-net.or.jp

◆◆◆◆◆

NCネットワークは製造業のみならず、役立ってほしいと考えています。

「中小製造業のためのセキュリティ対策室」では、セキュリティへの取り組みについてお困りのお客様のために、ご相談窓口を開設いたしました。

ご不明な点、ご要望がございましたら左記までご連絡ください。

◆◆◆◆◆

NCネットワークは製造業のみならず、役立ってほしいと考えています。

「中小製造業のためのセキュリティ対策室」では、セキュリティへの取り組みについてお困りのお客様のために、ご相談窓口を開設いたしました。

ご不明な点、ご要望がございましたら左記までご連絡ください。

NCネットワークが推進する中小製造業のセキュリティ対策

第二弾「中小製造業のためのセキュリティ対策室」

URL: <https://www.nc-net.or.jp/security/>

EMIDAS マガジン連動企画

中小製造業のためのセキュリティ対策室

400万人の個人情報漏えい事件が社会問題となったのは記憶に新しいと思います。製造業の皆さんはその記事を見て他人ごととは思ってはいませんか？セキュリティ問題は、パソコンを利用している全ての企業に関心を持たなければいけません。

多くの製造業ではCADソフト設計図面書き、生産管理、工程管理ソフトを通じて生産予定を立て、会計ソフトを通じて伝票発行しています。それらのパソコンの多くがインターネット環境となった今、セキュリティはパソコンを扱う全ての人のこととして欠かすことができない義務だと考えます。この「中小製造業のためのセキュリティ対策室」では、製造業のセキュリティ対策の現状と課題、対策について考えていきます。

■セミナー開催のお知らせ

製造業のためのセキュリティ対策セミナー

東京 1月20日(木)
大阪 1月21日(金)

共催：株式会社大塚商会
マイクロソフト株式会社

参加費：無料!!

みなさんの工場では、セキュリティ・情報漏えい管理についてどのような取り組みを行っていますか？
NCネットワークでは製造業の大きな課題とされている部品図面・金型図面などのデータ情報共有、また、図面・機密書類などの流出に焦点を当てた「製造業のセキュリティ対策セミナー」を開催いたします。

また本セミナーでは、エミダス会員の株式会社ナカガワメタル田幡社長をお招きし、中小製造業のセキュリティ管理について、事例を発表していただきます。

※セキュリティ対策の重要性は感じているが、どこから手をつけたらよいかわからないといった方。システムのご担当者様だけではなく、一般的なITレベルの方にも理解頂ける内容となっております。

詳細・お申込みはこちら

■中小製造業セキュリティ対策

近年、セキュリティ対策への関心が全般的に高まっています。製造業においても基幹システムにウイルスが感染し、業務がストップしたという事例も聞かれるようになってきました。

そこで社団法人日本金型工業会東部支部の協力をいただき、中小製造業でのセキュリティ対策への実現に向けた座談会を企画しました。

>>>座談会一記事へ

座談会

セキュリティ対策室トップ | NCネットワークHOME | お問い合わせ

経営者のためのウイルス講座

コンピュータウイルスへの対策をご紹介します。

経営者にとってもはや「知らない」では済まされないコンピュータウイルスの危険性などをわかりやすくご紹介しています。

協力：トレンドマイクロ株式会社

製造業のためのセキュリティ対策セミナー

1月20日(東京)・21日(大阪)にて初のセキュリティ対策セミナーを開講。たくさんの方々に受講いただきました。今後も地方での開催を予定しております。開催模様をご紹介します。

協力：株式会社大塚商会・マイクロソフト株式会社

5分でわかる、あなたの会社のセキュリティ管理レベル「簡易セキュリティ診断サービス」開始!

あなたの会社の情報漏えい対策実施度をチェック!

診断後、簡易レポートをご覧いただけます。(一部会員を除く)

協力：株式会社大塚商会

中小製造業セキュリティ対策の事例をご紹介します

第一回目は、日本金型工業会東部支部に所属する6社の方々に現場で起こった失敗談からその後の対策まで、お話しいただきました。第二回目はセキュリティ対策セミナーの講師を務めたナカガワメタル田幡社長に中小製造業に必要なセキュリティへの取り組みなど現場と経営の視点でお話をいただきました。

情報の流出？ ウイルス対策？
分かったらいいけど、何すりゃいいんだ？

最新のウイルス対策を、社内のすべてのパソコン
とサーバに簡単導入、自動で更新。ウイルス感染、
情報漏洩などからあなたの会社を守ります。

●専任の管理者がいなくても簡単導入、簡単管理。●万
一のウイルス感染時も、手間なく自動で復旧。●24時間
監視体制のウイルス解析センターがバックアップ。



TREND MICRO Client/Server Security™
クライアント/サーバ セキュリティ
5 ユーザパッケージ 標準価格: 47,250 円 [税込]

※上記価格には1年間のスタンダードサービス料金が含まれています。年契約製品のため、継続で
ご利用いただくには契約更新が必要です。契約更新には別途更新料がかかります。

ホームページアドレス <http://www.trendmicro.co.jp/smb>

中小企業の情報セキュリティ対策もトレンドマイクロに
お任せください。詳しくはホームページまたは、03-5334-3650 まで。

Copyright © 2004 Trend Micro Incorporated. All Rights Reserved. TRENDMICROはトレンドマイクロ株式会社の登録商標です。

トレンドマイクロ株式会社 〒151-0053 東京都渋谷区代々木2-1-1 新宿マインスタワーTel.03-5334-3650 (営業代表)

注目サービス・製品のご案内

企業の情報セキュリティ対策及び、個人情報漏えい対策への取り組みとして、
何からはじめたらよいのだろうか？という製造業のみなさまのために、
「中小製造業のためのセキュリティ対策室」からサービス・製品のご案内です。

トレンドマイクロ 株式会社

Client/Server Security

クライアント/サーバ セキュリティ

トレンドマイクロ クライアント/サーバ セキュリティは、中堅・
中小企業向け簡単管理のウイルス対策ソフトウェアです。オフィ
スネットワーク内のすべてのWindows PCを簡単にウイルス対策
できるのが特徴です。ウイルスの検出・駆除ができるだけでなく、
一台の管理サーバにウェブブラウザからアクセスし
て、ウイルス対策状況を調べたり、各種設定変更
を行うことができます。万
が一のウイルス感染時も、
感染復旧サービスを使っ
て確実にウイルスの痕跡
までも削除できます。



デザインクリエーション株式会社

DATA - COSMOS/セキュア

データ・コスモス/セキュア

セキュリティ&コラボレーション「DATA-COSMOS/セキュア」
は、情報共有と漏洩防止を両立させるWEBソリューションです。
情報漏洩は防止したい。しかし、情報交換は素早く簡単にやりた
い。DATA-COSMOS/セキュアは、この両方に応えます。
・全ての企業が、ブロードバンドで結ばれる時代。
経営情報、技術情報、営業情報…企業にとって情報資産すべて
に漏洩のリスクがあります。しかし、企業活動のスピードアップが
求められ、市場の要求に応える速度が、企業の盛衰を左右しま
す。そのためには、ブロードバンドを活用した、部門間、企業間、
国際間の、時間と場所を越えた、
安全で、かつリアルタイムな情報の
共有・交換が不可欠です。
DATA-COSMOS/セキュアは、
最新の技術で、情報共有と漏洩防
止を同時実現します。



日立ソフトウェアエンジニアリング 株式会社

秘文

2005年4月1日からの個人情報保護法完全施行に向け、「秘
文」は「お客様の安全と安心を守る」というビジョンのも
と、トータルな情報漏洩防止ソリューションを提供します。
ピンポイントになりがちな情報漏洩対策をトータルなソ
リューションとして実現するには複数社製品の組み合わせ
が必要なおうえ、複雑なマネジメントが要求されることも
多いのが実状です。
「秘文」シリーズなら暗号化・持ち出し制御・メールの
添付制御・ログの管理・共有データのアクセス制御/暗号
化・PCデータ完全消去・不正接続
PCの監視・IT資産の把握など情報漏
洩防止に必要な対策を幅広く実現。
お客様のトータルセキュリティをサ
ポートします。



NCネットワーク

簡易セキュリティ診断サービス

<https://www.nc-net.or.jp/security/>

何から始めたらよいのだろうか？という皆さんのために、NCネッ
トワークでは「簡易セキュリティ診断サービス」を用意しました。
30問の質問に答えるだけ
で、貴社のセキュリティを
診断し、簡易レポートを発
行いたします。
あなたの会社の「情報漏え
い対策実施度」をチェック
します！
(エミダspartner・エ
ミダスプロをご利用の会員
様は無料でサービスをご利
用いただけます。)



サービス・製品に
ついてのお問合せ

株式会社エヌシーネットワーク 「中小製造業のためのセキュリティ対策室」担当
TEL : 03-5298-8977 FAX : 03-5298-3513 E-mail : security@nc-net.or.jp

ファインブランキングで 世界に進出!



現場への配慮を欠かさない。

株式会社 山本製作所

ばりばりの金型職人出身―山本勝弘社長に「ファインブランキングの王者」山本製作所の挑戦を語っていただいた。

下請けビジネスから提案型ビジネスへ

日産自動車系列の曙ブレーキ社からの仕事を中心に順調に業績を伸ばしてきた山本製作所は、90年代のバブル崩壊を皮切りに、事業拡大を図った。その中心となるのが、ファインブランキング成形による加工技術である。

従来、ブレーキパッドは、機械加工で成形されるものであったが、山本社長の長年に

着目し実現したのがセキュリティ&コラボレーション「DATA-COSMOS/セキユア」だ。

「デザイン・クリエイションが目指すものは製造業の最適化です。この最適化を実現するには作業効率のアップは欠くことができません。いくら安全・安心な環境を実現できても作業効率を下げてしまつては意味がないのです。そこで当社では、トータルコストを下げ、誰でも利用可能な操作性、作業時間の短縮、情報(データ)の品質・精度にこだわる。そのベースは変えずにセキユアな環境を提供することに注力し製品化させたのです」(竹原氏)

現在、日中間の図面データのやり取りにもニーズが集中している「DATA-COSMOS/セキユア」。

また大手自動車メーカーでも採用され信頼性への評価を獲得。中小製造業から大手まで、初心者からベテランユーザーまでを網羅する「DATA-COSMOS/セキユア」。製造業のIT革新はここからはじまる。



1200トンのファインブランキング・ライン



ファインブランキングによる製品群。

Company Profile

株式会社 山本製作所

所在地: 埼玉県東松山市新郷88-26
TEL: 0493-23-9021 FAX: 0493-24-0253

担当者: 常務取締役 山本 喜吉
事業内容: ファインブランキング加工・精密金属プレス加工・自動車部品試作開発

エミダス会社・工場詳細情報

<http://www.nc-net.or.jp/emidas/gaiyou.php?5096>

※「エミダス工場検索」のキーワード検索「山本製作所」で検索できます。

(写真/利根川健介)

インタビュー 挑戦する製造業

No. 04



CTO(最高技術責任者) 竹原司氏

ユーザー満足度ランキングのトップを行く『CADPAC』。設計に携わる人なら知らない人は少ないと思うが、『CADPAC』を設計現場に提供するデザイン・クリエイションが日本製造業に向けて次なる挑戦に打って出た。

中小製造業のニーズを最優先で吸収。現場から経営まで、製造業の最適化を提供。
「株」デザイン・クリエイションが狙う「日本製造業のIT革新と国際化」に迫る!

マルチハブを実現した2D3D相互変換&フリーモデリング『CADPAC CREATOR』

製造業の最適化を狙うデザイン・クリエイションが誇る、ユーザー満足度ナンバー1のCAD『CADPAC』。その、設計者の心をつかむ秘訣をさぐってみた。

「CADPAC」の特徴は、ひとつのCADで様々なデータを受け、さらにビューアの機能だけでなく修正・変更など目的の処理を簡単に行えるモデリング機能にも優れる。

二次元から三次元へのデータ変換。そして、最終的に紙図面が必要とされる製造現場向けの機能である三次元から二次元へのデータ変換。『CADPAC CREATOR』は設計だけにとどまらず、モノづくりのすべての工程を網羅した画期的な製品なのである。

部門間・企業間・国際間の時間と場所を越えた情報共有。中小製造業に革新をもたらす『DATA-COSMOS(データ・コスモス)/セキユア』。

「DATA-COSMOS/セキユア」のキーワードでもあるセキュリティ&コラボレーションとはどのような意味を持つのか? 同社のCTOである竹原司氏にお話をうかがった。

「まず、『DATA-COSMOS』では、部門間・企業間・国際間の時間と場所を越えたリアルタイムな情報の共有(コラボレーション)を可能とします。この同一情報共有が問題なのですが、社内はおろか社外への図面データ転送など、日常当たり前のようにメールへの添付やFAXでの送信が行われています。特にメールの添付についてはオリジナルデータ(ノウハウ)を外に無料配布しているのと同じことで、これが流出問題に繋がっていることに着目しました。いかにしてセキユアな環境を提供しながら情報共有を簡単な操作性でストレスなく行えるか。これを実現したのが『DATA-COSMOS/セキユア』であり、セキュリティ&コラボレーションの意味するところです」

セキユアな環境とは、今、製造業の現場でも問題になっている図面データ等、現場で培ったノウハウの流出を防止することを指す。現場のみならず経営管理としても安全・安心な環境を提供することに

着目し実現したのがセキュリティ&コラボレーション「DATA-COSMOS/セキユア」だ。

「デザイン・クリエイションが目指すものは製造業の最適化です。この最適化を実現するには作業効率のアップは欠くことができません。いくら安全・安心な環境を実現できても作業効率を下げてしまつては意味がないのです。そこで当社では、トータルコストを下げ、誰でも利用可能な操作性、作業時間の短縮、情報(データ)の品質・精度にこだわる。そのベースは変えずにセキユアな環境を提供することに注力し製品化させたのです」(竹原氏)

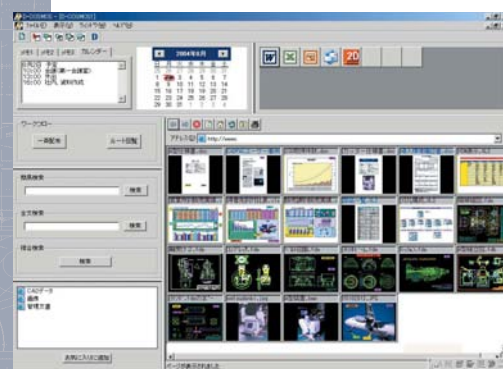
現在、日中間の図面データのやり取りにもニーズが集中している「DATA-COSMOS/セキユア」。

また大手自動車メーカーでも採用され信頼性への評価を獲得。中小製造業から大手まで、初心者からベテランユーザーまでを網羅する「DATA-COSMOS/セキユア」。製造業のIT革新はここからはじまる。

中小製造業の現場のニーズと時代のニーズをキャッチ。中小製造業の最適化を実現したデザイン・クリエイションが目指すもの

製造業にとって設計は欠かすことができない。

同社は、ベストセラーにも選ばれた『C



ADPAC」を20年間提供。

「日本の設計現場に一番マッチした製品をお客様に提供していくため中小製造業のニーズを最優先で吸収する。これがデザイン・クリエイションのポジションです」と竹原氏は語る。

時代のニーズが製造業の最適化を要する中堅、中小製造業のニーズを最優先で吸収してきたデザイン・クリエイションが提供できるソリューションはなにかを竹原氏にうかがった。

「設計はあくまでも製造業の一工程であり、全体の効果を狙うためには設計以外の部分にも目を向ける必要があります。いかに製造コストを下げ、開発期間の短縮を行うか―トータル的な圧縮をセキユアな環境で実現することが製造業の最適化を実現するカギだと思います」

●製品についてのお問合せ先
「株」デザイン・クリエイション 営業部
 〒101-0043 東京都千代田区
 神田富山町10-2 アセント神田6F
 TEL: 03-5209-8121
 FAX: 03-5209-8126
 E-mail: info@dcra.co.jp
 URL: <http://www.dcrea.co.jp/>

(写真:今祥雄)

「困った」時は「レンタル」で!

工場内の揚重運搬作業・照明の交換・作業環境の改善・トラブル時の急な作業など、さまざまな場面でお困りになることはありませんか?



▲ツリトラ 2t・4t



▲電動コンプレッサー 15~75KW
※エンジン式もあります。

全国194ヶ所の営業所がサポート

いつでも、どこでも

レンタルで解決

ますます、なんでも

きちんと、しっかり

2700種類95万点の
商品をご提供

完全整備済みの
商品でトラブルなし



▲フォークリフト 0.9t~3t



▲発電機2KVA~500KVA



▲赤外線オイルヒーター (ブライトヒーター)



▲ジェットヒーター



▲遠赤外線ヒーター



▲出前温風機



工場でも便利なレンタルをご利用下さい

● レンタルのニッケン

営業本部・工場メンテナンスチーム
東京都千代田区永田町2-14-2 山王グランドビル
TEL03-5512-7304

もっと詳しい情報は、ホームページまで
<http://www.rental.co.jp>

北海道支店 TEL 011-663-4081
東北支店 TEL 022-236-0791
新潟支店 TEL 025-279-2063
北陸・長野支店 TEL 0255-43-6166
北関東支店 TEL 0284-70-6500

埼玉・多摩支店 TEL 048-662-3361
東関東支店 TEL 043-202-5761
東京支店 TEL 03-5512-7956
神奈川支店 TEL 045-260-8835
東海支店 TEL 052-459-7720

関西支店 TEL 06-6445-4410
中四国支店 TEL 082-254-4567
九州支店 TEL 092-504-1311

EMIDASマガジン 2005年・夏号予告

2005年6月上旬発行予定

●特集 世界シェアを誇る日本の技術

●「素顔」製造業に賭ける経営者
日本フォーミング 株式会社 / 代表取締役 宮田敬之

●進め!モノづくり革新
CAD/CAM最前線 メーカーTOPが語る
CAD/CAM・工作機械最先端

●最前線で活躍する女性達
エミダスめるまが編集長の工場訪問記
有限会社友成プラスチック工業

●エミダス海外視察ツアーレポート
一流ブランドを有するイタリアのモノづくり

※コンテンツの内容は、一部変更する場合がございます。予めご了承ください。

EMIDASマガジン編集部

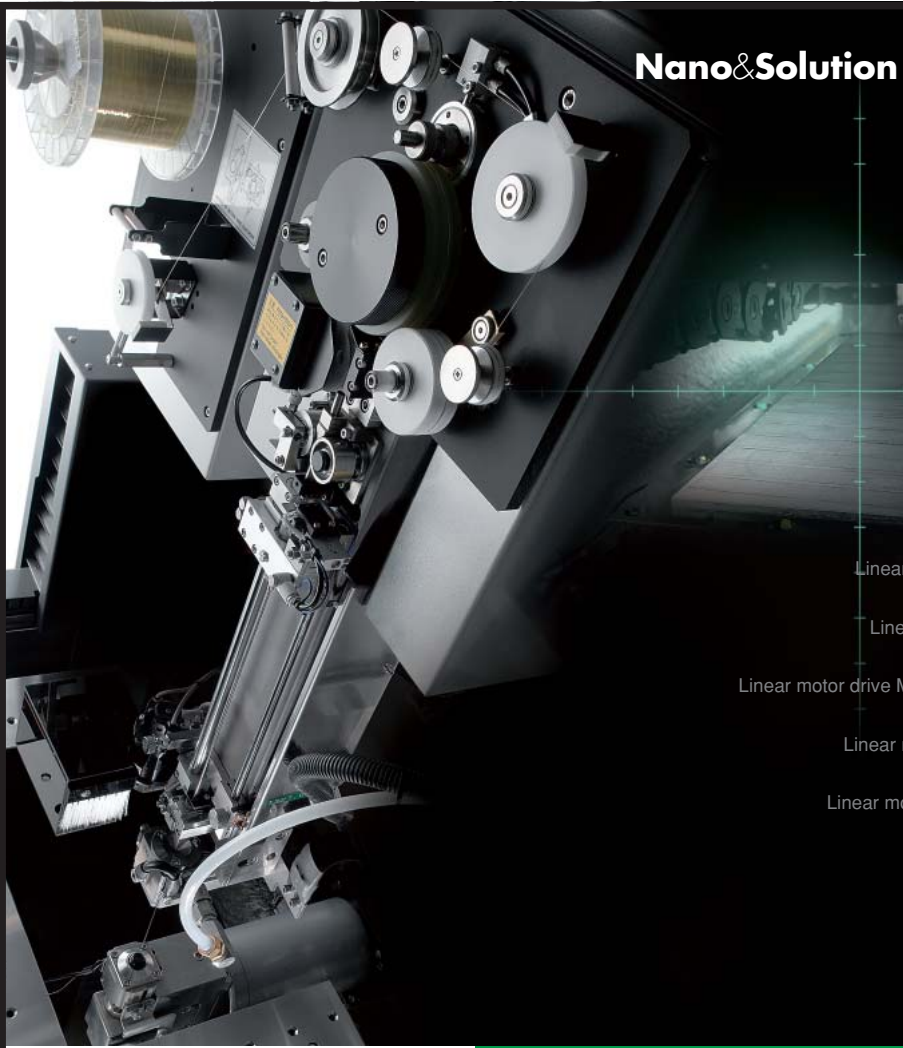
NCネットワークスタッフ
・金澤 亜希子 (Kanazawa Akiko) ・榊 直子 (Sakaki Naoko)

NCネットワークチャイナスタッフ
・外間 尚子 (Hokama Shoko) ・大上 智子 (Oue Tomoko)
・岡崎 玉妙 (Okazaki Tamao) ・邱 聖 (Qiu Sheng yu)

<連絡先>

■NCネットワーク
〒101-0042
東京都千代田区神田東松下町10-2 上田ビル本館3階
TEL: 03-5298-8977 FAX: 03-5298-3513
<http://www.nc-net.or.jp/> mag@nc-net.or.jp

■NCネットワークチャイナ
上海市浦东新区迎春路96号 三菱商事ビル2階
TEL: (8621) 3846-0064 / 3846-0276 FAX: (8621) 6854-5055
※ (株)メタルワン、(株)エヌシーネットワーク、三菱商事(株)3社の合弁企業
<http://www.ncnc.china.com/japan/> info@ncnetwork.com



Nano&Solution

Sodick

Linear motor drive Die-sinker EDM

Linear motor drive Wire-cut EDM

Linear motor drive Microscopic-hole drilling EDM

Linear motor drive Machining center

Linear motor drive Automation system

Electron beam machine

Consumables

Linear motor drive unit

今世紀最大の物づくり

Pure-blood Linear

AQ327L Premium

革命

世界に先駆けてリニアモータ駆動方式を採用することにより
従来駆動方式では不可能な高速・高精度加工を実現したソディックが
最新の3次元設計技術を駆使し、リニアモータの優位性を
最大限に発揮するワイヤ放電加工機の開発に成功しました。



<http://www.sodick.co.jp>

株式会社 **ソディック**

営業本部 〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1 (045) 941-2222(代)
支店 仙台 (022) 245-2251(代) 関東 (048) 624-6464(代) 名古屋 (052) 777-0061(代) 大阪 (06) 6330-7271(代)
営業所 盛岡 (019) 688-8838(代) 郡山 (024) 959-3751(代) 東関東 (04) 7145-7500(代) 八王子 (0426) 45-1188(代) 松本 (0263) 28-6411(代)
太田 (0276) 48-1711(代) 新潟 (025) 383-2126(代) 静岡 (054) 237-7702(代) 浜松 (053) 466-8181(代) 京都 (075) 603-5501(代)
岡山 (086) 244-7375(代) 福岡 (092) 504-1881(代) 宮崎 (0984) 42-1151(代)
営業部 ■ 福井 (0776) 66-8542(代) 海外営業本部 ■ (045) 941-3535(代) 工場 ■ 福井・加賀・中国蘇州・Thailand