

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

2019
Summer
Vol.46

特集

自社開発商品

- 株式会社西村プレジジョン
- ベノック株式会社
- ミツワ株式会社
- 株式会社キョーワハーツ
- クラウドファンディング
活用のすすめ

素顔

株式会社イナック
代表取締役 谷口 武司

EMIDAS STYLE

株式会社奥谷金網製作所

表紙の人
株式会社ケディカ
三浦智成

ニッポンの未来は製造業が創る。

富士電子工業は 日本工作機械工業会に 入会しました



マザーマシン
世界のものづくりの現場を支える工作機械。
その競争力の下支えの1つが、富士電子工業のIH熱処理技術です。

世界に先駆けて技術を確認した、鋳造ベッドへの高周波焼入。
そして、半開放コイルを用いたボールねじの低歪焼入、
リニアガイドの精密硬化焼入と、富士電子工業のIH熱処理技術は
工作機械の精度と耐久性向上に大きく寄与してまいりました。

予防保全を目指すなど、工作機械とともにIoTを駆使した
コラボレーションは新たなステージへ。

私たちの挑戦は続いています。

□ 本 社
〒581-0092 大阪府八尾市老原6-71
TEL (072) 991-1361 / FAX (072) 991-1309

 **富士電子工業株式会社**

Challenger
挑戦する人



ものをつくるめっき屋へ。
夢への挑戦。

表紙の人

代表取締役

三浦 智成
(みうら ともなり)

1999年入社以降、北上工場、ケディカフィリピンと各拠点を渡り歩く。フィリピン工場は創業以来より課題とされていた顧客開拓に奔走。いつしか“立て直し人”として誰もが認める業績を挙げ、2015年、代表取締役就任。

◆なんにでもめっきをつける。こだわりが具現化した工場

ケディカは“やりません”を言わない。空気と水以外はめっきをつけるのがケディカ流だ。東北は、他のエリアと異なり同業他社が少なく、表面処理に困る企業が多い。相談に来たお客様が肩を落として帰ってゆく様子は見ていられなかった。そこでケディカは対応するめっき種類を広げに広げた。めっきの研究を行うラボスタッフものびのびと業務に励む。地域性が育てたチャレンジスピリットが素晴らしい工場を作った。

◆人をはぐくむ

2006年から、フィリピン研修生を毎年1名受け入れている。またその他に、フィリピン工場から1名を転勤扱いの正社員として本社工場に呼んでいる。2019年は、さらに2~3名に増やす予定で、今後も段階的に増やしていく予定だ。また、地域貢献として子供達へのめっき教室も行っている。葉っぱや石などといった身近なものにめっきをする楽しさが、毎年県内の小学校からの要請を呼ぶ。三浦氏は特に震災の影響の大きかった地域の小学校を優先して教室を開催している。子供達に夢を。楽しい驚きを。心の復興支援だ。工場見学に来る小学生達が残した手紙も微笑ましい。

◆ものをつくるめっき屋への夢

ケディカの商材に医療業界向けの洗浄液がある。「めっき屋は製造業と言いつつものを生み出していない。」三浦氏が心に秘めていた違和感が“ものをつくるめっき屋”への夢として昇華したのだ。容易ではない道のりではあるが、手応えがある。三浦氏の夢は果て無い。

Company Profile

エミダス会員番号: 49256

株式会社ケディカ

- 所在地 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通3-20
- TEL/FAX TEL: 022-777-1351 FAX: 022-777-1357
- URL <http://www.kedc.co.jp/>
- 創 業 1946年
- 従業員数 140名
- 主要三品目 ・鉛フリーめっき 6価クロムフリーめっき
・自動車関連部品へのめっき/
カチオン電着塗装
・電気・電子部品・半導体へのめっき

●得意&特異技術

最新のテクノロジーを駆使して、めっきをはじめとする表面処理や超精密洗浄等を手がける「総合表面処理メーカー」。技術開発室を備え、各種のニーズに対応できる体制を整えている。フィリピン(自社工場)での海外生産も、顧客ニーズに合わせた柔軟な対応が可能。



工場見学をした小学生からのメッセージ

EMIDAS magazine

挑戦する製造業のための情報誌 [エミダスマガジン]

2019
Summer
Vol.46

株寿技研（埼玉県八潮市）高山社長とは、もう30年近い付き合いだ。

高山社長が、投資型クラウドファンディングで、医療機器製造メーカーとしての事業の拡大を図る。今年、6月2日（土）投資型クラウドファンディング「ファンディーノ」で9,000万円を調達した。

<https://fundinno.com/projects/70>

→ 町工場発医療系ベンチャーが挑む！新素材の模擬臓器「VTT」で世界の手術技術を底上げ

3年ほど前から、こんなにやくで医療手術の手助けをするプロジェクトだと、何度かお話を聞いており、面白いプロジェクトだと思っていたが、いよいよ本格稼働となる。

僕は、昔から高山さんのファンだ。世の中に天才職人はたくさんいるが、高山さんは、「こんなものを作れないかなあ？」と相談すると親身になって相談に乗ってくれる職人（エンジニア）である。

高山さんと知り合ったのは、内原製作所時代。ワイヤーカットの外注先を探していた時に、車で5分のところにあったことから、すぐに仕事をお願いした。そこから、金型をお願いしたり、自動化設備をお願いしたりする仕事仲間になった。逆に順送金型の仕事などは、高山さんから頂いた。

お互い20代だった。僕の実家も3兄弟で、僕も高山さんも長男。また、兄弟構成も、妹一人、弟一人。3ちゃん町工場の典型で、オヤジ社長、息子専務、母ちゃん経理。という工場だったので、高山さんとは、よく一緒に昼飯に行くようになった。

近所のとんかつ屋によく行った。そこで、お互いにオヤジ、おふくろ、弟、妹の話をした（愚痴を含めて・・・）

そんな高山さんの医療機器プロジェクト。新しい製造業の挑戦の火が、また、一つ灯る！

NCネットワーク 代表取締役
内原 康雄



(株) NCネットワーク 代表取締役社長 内原 康雄
KOTOBUKI Medical (株) 代表取締役 CEO 高山 成一郎
KOTOBUKI Medical (株) 取締役 杉浦 元

Challenger

表紙の人<挑戦する人>

ものをつくるめっき屋へ。夢への挑戦

株式会社ケディカ 代表取締役 三浦 智成

3

素顔

ニッポン製造業に賭ける経営者 ④

つくる前に、どこに売るかを考える

株式会社イナック 代表取締役 谷口 武司

6

EMIDAS STYLE <エミダス・スタイル>

株式会社奥谷金網製作所 / 海外展開の出発点として共同出展を活用 10

特集

「自社開発商品」

11

株式会社西村プレジジョン 12

ベノック株式会社 13

ミツワ株式会社 14

株式会社キョーワハーツ 15

クラウドファンディング 活用のすすめ 16

日本の精密技術で世界最高速を目指す

SUPER MINIMUM CHALLENGE / 日進工具株式会社 18

新規エミダス会員紹介

..... 20

World Column

海外拠点だより (NCネットワークベトナム/NCネットワークアメリカ) 22

NCネットワークニュース

..... 23

展示会情報一覧

..... 25

NC拠点だより

..... 28

EMIDAS Information <エミダス・インフォメーション> 会員MAP

..... 30

EMIDAS magazine vol.46

●発行 株式会社 NCネットワーク
●発行部数 23,300部
●発行人 内原康雄
●編集人 大塚哲久、馬淵明子
●制作 株式会社創芸社、エクスプローラーズ ジャパン株式会社 (特集)
●写真 古里 裕美 (表紙)、今 祥雄 (連載「素顔」)

<連絡先>

株式会社NCネットワーク

〒111-0052
東京都台東区柳橋1丁目4-4 ツイントラスビル8階
TEL:03-5822-1482 FAX:03-5822-1488
URL:<https://www.nc-net.or.jp/>
MAIL:mag@nc-net.or.jp
Facebook: ncnetwork
Twitter: @ncnetwork

つくる前に、 どこに売るかを 考える

株式会社イナック 代表取締役

谷口 武司

たにぐち・たけし

赤面症の少年

株式会社イナックの本社からほど近く、おとがわ乙川が流れる。春は河川敷の桜並木の花見、夏は花火大会が催され、行楽客で賑わう。ゆったりと流れる広い河川の光景は、どこか父の故郷である京の鴨川を思い起こさせた。

風光明媚なこの場所を目にした瞬間に、同社代表取締役・谷口武司は、新たな活動の拠点を決定していた。

生まれも育ちも大阪府中部に位置する守口である。大阪城の守り口を意味するこの市は、直径は2センチほどだが、長さが

次ページへつづく



DMG 森精機 5軸加工機



トランスミッション内部構造可視化モデル



風通しのよい社風が創意工夫の源泉



精神的な成長を遂げたバレー部時代

社員ひとりひとりの個性を大事にしたい

1メートルにもなる守口大根の原産地でもある。守口はまた、モノづくりの盛んな町でもあった。

谷口の父・辰雄は、建築資材を扱う会社に勤務するサラリーマンであった。父は身体が弱く、家計は厳しかった。

幼い頃の谷口は、「気弱で、目立つのが嫌いな赤面症だった」と、今やその片鱗も感じさせない当人が述懐する。

一方で、小学校に入学して間もなくすると、近所の年上のお兄ちゃんらに交じって野球を始めるといふ活発さも見える。野球とはいっても、道具が満身に揃わない当時のこと、その辺に転がっている木をバット代わりに庭球を打つ三角ベースだ。しかし、小さい頃から始めていたのが功を奏した。小学3年生になって体育の時間にソフトボールをするようになると、同級生の誰よりも上手なのだ。引っ込み思案な谷口が、この時は誰よりも目立っていた。一芸は身を助けるで、そんな谷口はいじめっ子の標的にはならなかった

鬼コーチの言葉

中学に進むと、野球部がなかったためにバレーボール部に所属した。中心選手として活躍したが、目立つのが嫌いな谷口のこと、高校ではもうバレー部に入るつもりはなかった。

ところが、中学時代に対戦したことのある近隣校の同級生が、一緒にやろうと熱心に誘ってくる。根負けした谷口は、2学期から入部を決めた。弱小チームだし、先輩も監

督も優しいから、という誘い文句に安心したところもあった。

だが、谷口が加わった途端に状況は一変する。体育大を卒業したばかりの、やる気満々の男性教師がコーチに着任したのだった。彼は、まさに絵に描いたような鬼コーチ……いや、鬼そのものだった。

大阪の高校バレーは、1部、2部、3部、部外に分かれる。1～3部のそれぞれに16校が入り、それ以外の数百校は部外という、まったくすげない扱いなのだ。もちろん、谷口の所属するチームは部外である。鬼コーチは、「おまえらの目標は2部だ!」と高らかに宣言すると、それを現実させるべく生徒らに練習漬けの毎日を課した。授業前の朝練、放課後の練習は夜の9～10時に及んだ。

特訓の甲斐あって谷口が2年生の時、チームは3部に昇格した。そして、3年生として最後の大会に挑むこととなった。地元の新報には、エース谷口を擁する同校の2部昇格を確実視する記事が掲載される。

どこかに驕りがあったのかもしれない。3セットマッチの1セットを圧勝。中学生は1セット15点で行われるが、2セット目も13対1とリードした。だが、そこからガタガタと負けた。おまけに、キャプテンが脚を負傷。救急車で運ばれるアクシデントにも見舞われた。

もはや完全に戦意を喪失したチームは、その後の試合もズルズルと負け続け、とうとう高校最後のゲームを、3部入れ替え戦という屈辱の形で迎えたのである。うなだれるチームメートの前に、病院を抜け出してきたキャプテンが現れた。「みんなで頑張ろう!」すると、チームは再び一丸となった。顔

を上げて戦い切った彼らは、辛くもその試合に勝って3部に踏みとどまった。

試合後にコーチがチーム全員に向けて言った。「おまえたちが大人になって、苦しいこと、くやしいことにぶつかった時、みんなと団結し、こうして頑張ったことを思い出してみるといい。しんどい時に、どれほどできるか——それが大切なんだ。そして、この時のことを思い出せば、必ず乗り越えられる」思えば、ただ厳しいだけのコーチではなかった。学生結婚していたコーチは、朝練の時、チーム全員30人分のサンドイッチを奥さんにつくってもらい振る舞ってくれた。授業のほか、夜遅くまでの練習に付き合ってくれるコーチも大変だったに違いない。

3年間、バレーボールをやり切ったことは谷口に大きな自信を与えた。

新たな地

短大を卒業した谷口は、建築資材会社に就職した。彼の中にはひとつの強烈な場面が刻まれていた。中学2年の時だ、夜道を一緒に歩いていた父・辰雄が満月を見ながら、「悔しい」と泣いたのである。そして、「おまえは商売をして、見返してやれ」と。誰かになにか言われたのだろうか? それとも、見返すというのは、身体が弱く収入が少ない辰雄自身についてか?

いずれにせよ、谷口が建築資材会社に勤めたのは、仕事を覚え、いつか辰雄と一緒に「商売」をするためだった。4年勤め、手応えを感じ始めた頃だ、一緒に仕事をしようと父に告げた。すると、「物が売れる時代じゃ

ない。もうあかん」という応えが返ってきた。それを聞いた途端、これまでなんのために頑張ってきたのか……と谷口はすっかり気が抜けてしまった。

なにか新しいことを始めよう! そう自らを奮い立たせ、近所の方からの紹介で、試作加工会社に転職した。

仕事内容はルート営業。大正時代に創業した老舗企業で、いわば殿様商売をしていた。これに飽き足らない谷口は、新規営業をしたいと直訴する。「そんなことせんでええがな」という社長をしり目に、会社四季報を開いて、片っ端から営業すると、面白いように仕事が取れた。それなら、と社長も東京に営業所を出し、続いて愛知にも営業所を出すことに。「どこか、いい場所を探してこい」という命令に、「場所だけです」と請け負って、谷口の目に映ったのが、乙川の風景である。名鉄本線の駅、インターが近く、利便性も高い。場所を決めると、1年だけという約束で谷口自身が所長として着任することになってしまった。

大阪人の谷口が抱いた岡崎の印象は、西三河を代表する都市としてのプライドの高さだった。その懐へと、谷口は直球で飛び込んでいった。そして受け入れてもらった。守口を原産とする守口大根が、今や愛知・岐阜で多く産するように。

しんどい時に、どれほどできるか

約束の1年が経った頃、バブルが崩壊し、売り上げが下がった。「もう少しいてく

れ」と言われ、谷口も腹を括った。

1997年3月、社長の勧めで愛知事務所が分社化され、株式会社イナックを設立。35歳の谷口と妻・和枝、営業2名、製造1名の船出であった。2年目、予期せぬことが起こった。本社が倒産したのである。イナックはいきなり4,300万円の未払金を抱えてしまう。共倒れになってもまったくおかしくない。その時、谷口はあのコーチの言葉を思い出す。「しんどい時に、どれほどできるか——そして、奮起した。これまでは、のれん分けしてもらった本社に気を遣って、営業先は愛知・岐阜・三重に限られていた。これからは、全国が営業先なのだ。得意の新規営業に乗り出した谷口は、大手メーカーとの取引も成立させ、3年で未払金を回収した。

その後のリーマンショックの襲来の際にも、もはやなにも恐れるに足りなかった。「あの時のことを思えば、という気になっていたんです。確かに仕事は減った。だが、手が空いた分、なにか新しいことができるのではないか?」透明にするのって、面白くないですか?」社員のそのひと言で始まったのが、『超可視化』である。透明ポリカーボネートを加工し、ポンプなどの内部構造が見えるようにする試作品づくりだ。

Company Profile

- ◆会社名 株式会社イナック
- ◆所在地 〒444-0811 愛知県岡崎市大西町揚枝 23 番地 1
- ◆TEL 0564-27-1855
- ◆創業 1997年
- ◆従業員 38名
- ◆URL <http://www.kk-inac.com>
- ◆事業内容 透明試作品・トランスミッション等、可視化の

「社員の個性を大事にしたいんです。データーづくりが好きな人、製品をひたすら磨くのが好きな人、営業だって私のように新規に出向くのが好きな人もいれば、既存のお客さまを回るのが好きな人もいます。その、好きという個性から生まれたのが『超可視化』なんです」

「どこで売るかを考えてからつくる」も谷口のモットーだ。2004年、中国に独資会社を設立したのも、「モノをつくるためではなく、モノを売るためでした」

この中国での展開、最初の5年はまったく収益が出ず、撤退も考えた。「しかし、地元中国の方々が応援してくれたんです」。そのおかげで、機械1台と5人で始めた会社が、今や機械20台と40名の人員にまで拡大し、組織的に安定した。

そして、新たなマーケットを求め、21年1月開業目標で、同社はアメリカ進出を決めた。

(取材・文=上野 歩)

企業公式サイト



EMIDAS会員番号: 12389

ワンストップを可能にする創造試作カンパニー。新商品開発時に必要となる3Dモデリング、構造・筐体設計及び樹脂・非鉄金属を使用した試作品モデル製作までを一気通貫で対応する。切削加工、高透明度、耐湿材料を使用した光造形のほか、透明、多色、エラストマーなど多くの材料に対応した真空注型による成型や、試作品モデルへの二次処理にも対応が可能。

海外展開の出発点として、共同出展を活用

創業 ● 1895年
住所 ● 〒650-0025 兵庫県神戸市中央区相生町4丁目5-5
TEL ● 078-351-2531
FAX ● 078-361-1484
URL ● <https://www.okutanikanaami.co.jp>
問合せ担当 ● 神戸本社 営業グループ
田村隆典
tamura@okutanikanaami.co.jp

主要三品目

- 1 各種織金網
- 2 打抜金網（パンチングメタル）
- 3 各種金網加工品



公式サイトのおオーダーシート



「見てわかる」オフィシャルサイトとショールーム

奥谷金網製作所は、従来不可能と言われていた板厚よりも小孔径の穴をあける加工技術「スーパーパンチング」を約10年前に実現した。当社の「スーパーパンチング」技術では、孔と孔の間が板厚に対して非常に狭くすることが可能で、大開孔率を確保することができるため汎用性が高く、日本国内のみならず、海外にも多くの取引先を持つ。

戦前から続く老舗の当社は、もともと取引先の多くを神戸の製造業企業としてきたが、2000年ごろ、既存顧客を守るためにメインサイト(www.okutanikanaami.co.jp)をリニューアルしたところ、毎月5万~6万アクセスを達成し、当社が運営する5サイトの合計アクセス数は7~8万となり、日本全国に取引が拡大した。現在当社のサイトでは、技術紹介のほかカタログから注文や見積依頼まで可能だ。また、神戸本社のショールームでは、商品ラインナップを一望することができる。

また、神戸港のメリケンパークに建つ高さ22mの巨大な鯉のオブジェ「フィッシュ・ダンス」の金網は、当社が担当した。1987年に神戸開港120周年を記念して設置されて以来、阪神・淡路大震災を乗り越え、神戸市民や観光客に愛され続けている。

ハノーバーメッセに出展、海外事務所を次々と開設

当社の海外戦略は、2012年のハノーバーメッセにNCネットワークの共同出展で参加したところから始まった。生産拠点ではなく、販売先を探るための海外展開だったため、当時付加価値を認められる欧米に照準を当てたのだ。その後、2013年にもハノーバーメッセに共同出展し、同年アメリカのシカゴに事務所を開設、2014年にはドイツのデュッセルドルフに事務所を開設した。欧米は時差もあることから、事務所を置いたほうがよいだろうという判断からだ。また、展示会出展だけでなく、JETROの輸出有望案件発掘支援事業も活用し、海外取引に関する専門家のバックアップを受けることができた。

その後、海外展開は軌道に乗り、近年は大型の総合展示会ではなく、技術に特化した専門展に出展している。そこで知り合った同業者同士で提携し、お互いの製品を販売するというネットワークづくりを進めている。今年3月もオーストラリア企業のアクションレーザー社が製造する微細レーザースクリーン（日本と中国における独占販売権を得るなど、波及効果を高めている。



企業公式サイト



神戸港メリケンパークに建つ「フィッシュ・ダンス」を製作



ハノーバーメッセ2012

特集

自社開発商品

技術があり、商品化のアイデアがあっても、それを商流に乗せ、自社ブランドを育てるまでには、それぞれの努力やときに幸運が必要だ。

今回の特集では、自社ブランドを展開する4社を紹介するとともに、昨今注目を集めているクラウドファンディングの活用事例を紹介する。中小企業が課題とする資金調達と広報活動に大きな助けになるクラウドファンディングは、これからの製造業にどのような変革をもたらすだろうか。

誌面で紹介しきれない内容は、エミダスホームページで紹介している。

ぜひそちらも併せてご覧いただきたい。

〔特集〕 自社開発商品 | エミダスマガジン/NCネットワーク
https://www.nc-net.or.jp/knowledge/mag/feature/46_0.html



- 株式会社 西村プレジジョン → p.14
鯖江&薄さ2mmの老眼鏡がシニア世代のライフスタイルを変える
- ベノック 株式会社 → p.15
自社ブランドのオーダーメイドパターで下請けからメーカーに
- ミツワ 株式会社 → p.16
テレビ通販でロングセラーの美顔器「ユビタマゴ」
- 株式会社 キョーワハーツ → p.17
「NOUQUE」ファイルがドキュメントの原本と電子化を結ぶ
- クラウドファンディング活用のすすめ → p.18,19
Makuake …… p.18
FUNDINNO …… p.19

鯖江 & 薄さ2mmの老眼鏡が シニア世代のライフスタイルを **変える**

株式会社西村プレジジョン



2013年「Paperglass (ペーパーグラス)」直販サイトをオープン。

たった6年で、東京の帝国ホテルや品川プリンスホテルにも直営店を展開。

「ユーザーのライフスタイルがどう変わるかという 顧客視点を追いかけることこそ、自分の使命」

「使う人のライフスタイルをもっとポジティブなものに変えるため」。そう語る社長の西村氏は、約10年前にメーカーとしてやっていく夢を描いた。

メガネ業界は通常、レンズとフレームを小売店で合わせるため、フレームをデザインから設計し、約100工程もの加工から1点ずつ完成させる実力があっても、エンドユーザーに直接届けることはできない。しかし、時代は変わり、インターネットのSNSで直接情報を発信できる環境が整った。

もともとの家業である西村金属は、メガネフレームや医療機器に使われるチタンの加工を得意とする。チタンでキーワード検索すると上位表示されるまでに育てたSEOのノウハウで、ペーパーグラスのサイトも構築。しかし、すぐには広まらない。そこで、2013年度の

「グッドデザイン・ものづくりデザイン賞(中小企業庁長官賞)」を受賞することで、お墨付きとブランド発信の後押しを得た。

ペーパーグラスの発表当初、10,000円以上の老眼鏡は売れないと言われていた。しかし、ライフスタイルの提案という観点で共感を呼び、毎年130%という成長率をキープしている。これを、老眼鏡であれば細かい視力検査は不要なので、レンズ込みで直販できること。競合が少ないためデザインという付加価値で訴求できること。そしてメイドイン鯖江という3つの強みが支えている。

「家業に技術力があつたからこそ第二創業が可能でした。技術は付加価値です。でも、ユーザーのライフスタイルがどう変わるかという顧客視点を追いかけることこそ、自分の使命だと思っています。」西村氏の挑戦は続く。



サングラスも人気。外出がまたひとつ楽しみに。



ペーパーグラス福井 福井駅前店にて西村氏。



株式会社西村プレジジョン
公式サイト

株式会社西村プレジジョン
代表取締役 西村昭宏
〒916-0019 福井県鯖江市丸山町3丁目5-18
TEL: 0778-51-0127
URL: <https://www.paperglass.jp>
社員: 約40名

自社ブランドの オーダーメイドパターで 下請けから メーカーに

「世界でただ1本の、自分だけのパター」を提供し、

プロ選手も愛用している。

京都、東京、名古屋にフィッティングスタジオも展開。



ベノック株式会社

「いいものは売れ続けるが、
売れ始めるときには、いいものであるだけでは足りない」

約10年前までは、電子部品の金属加工をメインに行っていたが、「世界に名の通った会社をつくりたい」という気持ちから、「ベノックパター」を立ち上げた。独自の「バランスアングル理論」による精緻なフィッティングで使い心地を追求しながら、超精密微細加工技術によりスタイリッシュなオリジナルデザインを実現する。

「いいものは売れ続けるが、売れ始めるときには、いいものであるだけでは足りない」と奥田氏は語る。奥田氏は証券会社に勤務した経験ももち、景気動向の先が読み、経営方針は手堅い。しかし、それでも軌道に乗せるまでには、2年というブランディングのための試行錯誤が必要だったという。

最初に販売のターゲットにしたのは、有名百貨店の催事である。初回となった2012年春の松坂屋名古屋店では、3週間の会期中に78本を売り上げ、その後は毎月要請がきた。同年夏には三越や伊勢丹との取引も開始。自分のための1本という満足感と、対面販売の意義、

そして購入者の口コミという好循環が生まれ、ブランドを確立した。

「受託案件は、開発がゴールに近づくほど難しくスタッフの負担も増しますが、達成感はずいぶんではありません。お客様の喜ぶ顔や声をじかに感じることができる最終製品のメーカーはその点が違います。必ずユーザーに支持されるブランドに育てる決意で業態を変えました。今ではお客様の喜びの声が、スタッフ全員の喜びとなりモチベーションにつながっています。今後はもっと多くの人に知ってもらい、スタッフ全員とその喜びを分かち合いたい」と、奥田氏は将来像を描く。



1点ずつ削り出すため、1日に作る量が少ないが、完全なるオリジナルができる。



2018年10月念願のマイパターを作った奥田氏。



「ALL MADE IN JAPAN」だからこそ生まれる自分の1本。記念品として名入りも人気だ。納品までは最低1ヶ月待ち。



エミダスペース



ベノック株式会社
公式サイト

ベノック株式会社
代表取締役社長 奥田潤
〒601-8121 京都市南区上鳥羽大物町79
TEL: 075-693-8280
URL: <http://benockputter.com>

テレビ通販で ロングセラーの美顔器 「ユビタマゴ」

ミツワ株式会社



自分のコリは自分でほぐすための HOGU シリーズ。

「ユビタマゴ」「MUNZ! (ムンズ)」「背・BONE (セボーン)」

「モンデリング」「HOGU 泡 (石鹸)」



「自分が好きか。いくらなら買うか、
自分がやる必要があるかを考えます。」

2007年、社長の三輪氏は「自分が欲しいから」という理由だけで「ユビタマゴ」の試作品を作った。金型製作などの経費はすべて持ち出した。2008年11月に自社サイトで発売を始めたが売れず、監修者である伊藤整体師の整体サロンでの販売にも限界があった。三輪氏は大手量販店に飛び込み営業をかけたが取り扱ってもらえず思案に暮れていた時、近所の美容院に置いてもらえることになった。委託販売だが対面販売だったことが功を奏し、すぐに10個が売れた。足立区他の理美容師たちにも紹介してもらえ、取扱店が増えて、それなりに売れた。これが2009年2月のことだ。

同年5月、理美容院に出入りしている全国ネットの商材屋の目にとまった。急に万単位の受注が舞い込んだが、量産などは想定外だったため1か月待ちとなり、それが「ヒットゆえの品薄か?!」という印象につながった。

そして、地上波のメディアでも取り上げられ、いよいよジュピターショップチャンネルの目に留まる。同年7月、第1回目の放映では、

30分枠で800個が売れた。そして以降は1時間枠として合計110回以上も紹介されるロングセラー商品となった。

現在でも、同社の売上額では、既存の受託加工が7割、HOGUシリーズは3割にすぎない。しかし利益率は自社商品のほうがよいという。少々卸値が厳しくても、メーカーとして卸すため利益は残る。三輪氏は、「自分が好きか。いくらなら買うか、自分がやる必要があるかを考えます。損益分岐点なんて、やってみなければわかりません」と笑顔で語る。「身の丈にあった挑戦を続ける」。それが同社の成長を支えている。



サロンのマッサージに近い効果がある美顔器を、整体師の伊藤賢治氏監修のもとに開発。商品設計もサイトもすべて社員の力作だ。



本社ショールーム。HOGUシリーズでは4つの特許も取得。



HOGUシリーズの商品コンセプトや名称は三輪氏が考案。



Emidasページ



「HOGUシリーズ」公式サイト

ミツワ株式会社
代表取締役社長 三輪隆一
〒121-0831 東京都足立区舎人 1-16-12
TEL : 03-3899-1477
URL : <https://www.hogu.tokyo>
社員 : 10名

株式会社キョーワハーツ



世界初の可動式綴じ具によって、
従来のパイプ式ファイルでは不可能な
「どこからでも書類を抜差しする」ことを
NOUQUE で実現。

「NOUQUE」ファイルが ドキュメントの 原本と電子化を 結ぶ



峰光電子グループと共同開発した「ドキュメント・マネージメント・システム」。書類管理の自動化・電子化に便利。

「お客様のお困りごとを解決するという会社の姿勢が、
しっかりと伝えられるようになった」

きっかけは、ある発明家が持ち込んだ1つのアイデアだった。その人は、設計・加工技術のほか、オリジナル商品開発に積極的な企業をインターネットで検索し、キョーワハーツを探し当てた。

NOUQUE は、二穴に差し込む金具をレバーの開閉で回転させる。ギアを使わず、現在の形に仕上げるまでに試作品は7個。金型は最終的に4つになった。外部のデザイナーにもレバーの造形や LOGO 制作協力を仰ぎ、社員

全員で育て上げた。これまでに城南信用金庫から大型受注があったほか、テレビ番組や新聞でも取り上げられ、オフィス用文具販売の販路にも乗った。

また、現在は新たなステージに挑戦中だ。書類の出し入れを管理する「ドキュメント・マネージメント・システム」を開発。ファイルに「RFID タグ」を貼付し、それをシステム上で管理、個人 ID カードと連動させることで、いつ・誰が・どの書類を出し入れしたのかを



過去の試作品。



第33回神奈川県工業技術開発大賞奨励賞。「ユーザーのために続けた試行錯誤が受賞につながった」と坂本氏。

管理用ソフトウェアで一元管理できるようになった。

2015年にNOUQUEが誕生してから4年。その知名度が上がるにつれて、既存の加工事業への相乗効果を強く感じるようになったという。「設計力があるし、エンドユーザーに届ける責任感があることも伝わる。そしてなによりもお客様のお困りごとを解決するという会社の姿勢が、しっかりと伝えられるようになった」と、社長の坂本氏は語る。今後も金属加工を事業の柱としていくが、「世の中にないものを作り出し世に出す」というキーワードを軸に、開発や販売、企業間コラボレーションのネットワークを広げてゆく予定だ。



Emidasページ



「NOUQUE」公式サイト

株式会社キョーワハーツ
代表取締役 坂本悟
〒223-0066 神奈川県横浜市港北区高田西 1-5-1
TEL : 045-593-6116
URL : <https://www.kyowa-hearts.com>
社員 : 18名

クラウドファンディング活用のススメ

Makuake (マクアケ)



<https://www.makuake.com/>

投資対象 プロジェクト、プロダクト

投資者へのリターン 開発商品やおまけ

クラウドファンディングを上手に利用すれば、自分のアイデアをネット上でプレゼンすることができ、そのアイデアへの賛同者を集めることができる。資金調達と広報活動といった、中小企業が苦手なことを解決できる仕組みが「Makuake」だ。

運営会社：株式会社マクアケ



ベストポット

https://www.makuake.com/project/best_pot/



陶器を削ることで精度を出し、蓋と本体の密閉度を極限まで高めた無水調理ができる鍋。

株式会社 MOLATURA
(株式会社中村製作所に自社ブランド部署を設立)
ベストポット紹介ページ ▶▶



RAPIRO

<https://www.makuake.com/project/rapiro/>



テクノロジーとクリエイティブの両方が求められる組み立て式ロボット。

機楽 株式会社・株式会社 JMC
株式会社 スイッチサイエンス・株式会社 ミヨシ
RAPIRO 紹介ページ ▶▶



Key-Quest

<https://www.makuake.com/project/keyquest/>



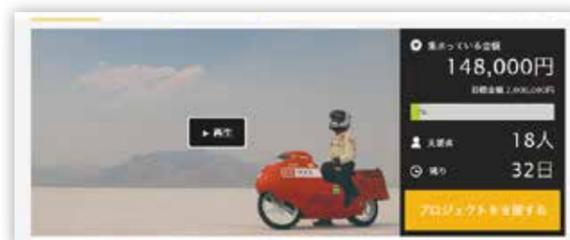
カッター・ハサミ・ドライバー等の様々な道具を1本に集約した6in1鍵型便利ツール。

株式会社 ツカダ
Key-Quest 紹介ページ ▶▶



世界最小最強エンジンの開発

<https://www.makuake.com/project/smcbonnevilljapan/>



アメリカ・ボンネビルのレースに参加し、世界最速記録を達成する夢を応援。

スーパーミニマムチャレンジ
スーパーカブ系エンジン紹介ページ ▶▶



FUNDINNO (ファンディーノ)



<https://fundinno.com/>

投資対象 企業

投資者へのリターン 株式

「FUNDINNO」は、ベンチャー企業に個人の投資家が直接投資をし、株主としてその企業を応援することができる、当社が日本で初めてスタートした株式投資型クラウドファンディングプラットフォームだ。

運営会社：株式会社日本クラウドキャピタル



町工場発医療系ベンチャーが挑む！ 新素材の模擬臓器「VTT」で世界の手術技術を底上げ

<https://fundinno.com/projects/70>



株式会社寿技研が、FUNDINNO に挑戦した！

こんにやくによる模擬臓器で手術技術の向上に寄与してきた寿技研が、昨年、当該事業部を独立して KOTOBUKI Medical 株式会社を設立。

6月1日より公募開始として、目標募集額 25,000,000円、上限応募額 90,000,000円の投資を募った。

解決したい課題、プロダクト、市場獲得、優位性、ビジネスモデル、マイルストーンなど合計 10 項目について、文字・画像・動画を使って投資家に伝えた。

KOTOBUKI Medical 株式会社
手術トレーニング用模擬臓器「VTT」紹介ページ ▶▶



クラウドファンディング活用のススメ

今回 KOTOBUKI Medical (株) が挑戦した投資型クラウドファンディングとは、非上場株式の発行により、インターネットを通じて多くの人から少額ずつ資金を集める仕組みだ。

さて、それが難しいのかどうか、いろいろ気になることが多いと思うので、NC ネットワークの大塚哲久が、まず読者のみなさんを代表して、今回、KOTOBUKI Medical 株式会社の投資に参加した。

- クラウドファンディングとはどんな仕組みか
 - 投資家になるには、どんな手続きがあるのか
 - 実際に投資してみた
- …など、

リアルタイムの情報は、NC ネットワークのホームページおよびメルマガで公開している。

Makuake も FUNDINNO も、共通しているのは、

1. プロジェクトや事業を応援してもらう側にもなれる、
 2. 応援する側にもなれる
- こと。みなさんも挑戦してみてくださいはいかがだろうか。

中小製造業こそ！クラウドファンディング活用のススメ
[第1話] 実は身近なクラウドファンディング
<https://www.nc-net.or.jp/knowledge/cf/about01.html>





(写真左より)
 株式会社飯塚製作所 代表取締役副社長 飯塚 智 様
 株式会社NCネットワーク 代表取締役 内原 康雄 様
 株式会社ヒューテック 代表取締役 藤原 多喜夫 様
 プロジェクトリーダー 近兼 拓史 監督
 株式会社ライン精工 取締役社長 長瀬 徹 様
 日進工具株式会社 代表取締役社長 後藤 弘治 様
 株式会社C&Gシステムズ 代表取締役社長 塩田 聖一 様
 安田工業株式会社 経営管理部 長 妹尾 常夫 様

日本の精密技術で世界最高速を目指す

2019 50cc&125cc Bonneville World Record Challenge

応援プロジェクトへの参加はこちらから!

www.makuake.com/project/smcbonnevillejapan/

50ccエンジンによる世界最高速記録 233.3km/h——。2008年8月、アプリリア2ストロークターボが記録を樹立して以来10年以上誰にも破られていない大記録。その記録に日本の精密技術の粋を結集して挑戦しようというのがSMC(スーパーミニマムチャレンジ)プロジェクトだ。

舞台は、見渡す限り純白な塩の平原が広がるアメリカ・ボンネビルソルトフラッツ。ここで100年以上に渡って行われている、世界で最も歴史と権威ある最高速度競技会(ランドスピードレーシング)、それがBMST(ボンネビル・モーターサイクルスピードトライアルズ)だ。世界最速の称号を求めて世界中から集う各国のチャンピオン達。得るものは、キングオブキングスのプライドと、世界最速の称号だけ。名誉とプライド以外何もいらぬ! 1ドルの賞金も出ないという高潔さが、世界中の男たちを燃え上がらせる。

世界を驚かせたオレンジの小さなマシン

昨年、BMST100年の歴史の中でエポックメイキングな出来事が起こった。競技を主催統括するFIM(国際モーターサイクリズム連盟) AMA(アメリカモーターサイクル協会)のメンバーが見張ったのは、1台の日本から来た小さなオレンジのマシンNSX-01に対してだ。

通常モータースポーツで記録を狙うなら、そのクラスで最もパワフルでポテンシャルの高いエンジンを選ぶ。しかし「スーパーミニマムチャレンジ」チームが持ち込んだマシンのエンジンは、レースからほど遠い実用車、スーパーカブをベースにしたものだった。

60年以上にわたり製造され、世界中で1億台以上が販売されている、地球上で最も愛されているオートバイ。それがスーパーカブだ。しかし、その1億台のユーザーなかで、本気でボンネビルで世界最速に挑もうとする者は一

人もいなかった。

BMSTの車検場では、ベースマシンがノーマルなら60km/h程しか出ないスーパーカブだと聞いて、「ジョークかシャレにしては作りこんだマシンだ」と競技関係者の誰もがSMCを本気のチャレンジだとは思わなかった。しかし、競技が開始されると周囲の目は一変する。

「55マイル(88.5km/h)であればいいところじゃないのか」と見られていたNSX-01は、最初から100km/hをオーバーを記録し、110km/h、120km/h、130km/hと、走る度に記録を更新していく。標高1,200m以上、日中の気温は摂氏50度に迫るという過酷な自然環境の中、当初220台が参加していたレースは、1台また1台と転倒や、マシントラブルでリタイヤし、競技3日目には50台以下にまで減っている。そんな中、NSX-01はノータラブルで走り続けている。

「さすがメイドインジャパン!」「精密機械がなぜ壊れない!」驚きの声は日増しに高まっ



ていった。

NSX-01をマスクットバイクかジョークバイクだと思っていた競技関係者が、いつの間にかSMCチームを真剣に応援し始めていた。「GO! スーパーカブ!」「エクセレント! オレンジツナ」。会場に流れるFMラジオからは、NSX-01が走る度、DJが自己記録更新を伝え、あちこちで歓声が上がる。

NSX-01は、最終的に瞬間最高速度165.3km/h、1マイル平均速度153.73km/hを記録し、世界最速のスーパーカブの称号を得、昨年のチャレンジを終えた。

日本の精密技術が20年越しの夢を実現させた

このチャレンジの実現には、何人かの男たちの熱い思いがあった。2016年全国劇場公開された、日本のモノづくりを描いた映画「切り子の詩」。その監督を務める近兼拓史は元レーサーだった。かつてボンネビルを目指しマシンを作っている最中に、阪神淡路大震災で

被災。自宅、実家、事務所の全てを全壊で失うことになった。

スポンサーは、そんな彼の背中を押してくれたが、崩れ落ちた故郷の姿を前に、自分の夢を追う気にはなれず地元の復興に奔走

する。20年の時を経て映画監督として才能を開花させた近兼は、切り子の詩の撮影を通じ、日本の精密加工技術の素晴らしさとレベルの高さを実感する。

そして「今の日本の精密加工技術があれば世界最速のマシンを作れるのでは」と、忘れようとしていた夢を再燃させる。

最初に賛同したのは日進工具の後藤弘治社長だった。「日本の精密技術で世界最速を目指す」。これは精密加工技術で日本の製造業を応援する、日進工具の思いとピッタリ重なった。そこから、アツという間に腕自慢技術自慢の30数社の協賛企業が集まりSMCプロジェクトがスタートした。「日本の精密技術の素晴らしさを世界に伝える」という思いは、今年の夏、確実に結実しつつある。

SMCチームは現在、今年8月のボンネビル本番に向けて、NSX-02(123cc)とNSX-51(49cc)という2台のマシンを制作中だ。そして、昨年の教訓を活かし、高標高、高温によるパワーダウンに対応するため、スーパーカブエンジンをベースに、NSX-02は、インジェクション+インタークーラーターボ。NSX-51は、

インジェクション+スーパーチャージャーという、究極の極小エンジンに改造中だ。

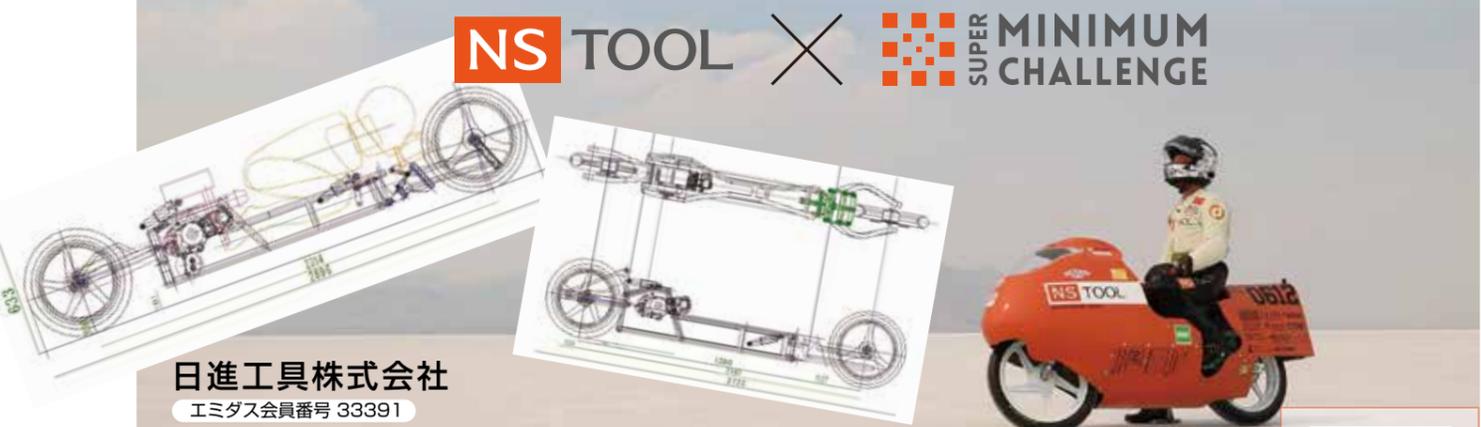
新設計のインジェクション&マッピング。新設計のローコンプレッションピストン。世界で例を見ない小排気量の過給機付きレーシングエンジンが世界中で話題となることは疑いようがない。

50ccノーマルで3.7PSのスーパーカブエンジンは、既に12PS/13,500rpmを突破。目指すホンダワークスの50ccレーサー、RC116の持つ4st50ccの世界最高出力記録14PS/21,500rpm更新も視野に入ってきた。前面投影面積の軽減や空力特性のアップによる空気抵抗の低減も加わり、RC116の持つ175km/h以上という速度記録を破り200km/hオーバーを記録するのは、もはや夢じゃない。誰もが知る街中で普通に見かけるスーパーカブ。そのエンジンをベースに200km/hオーバーを達成すれば、世界が日本の精密技術の素晴らしさに驚くに違いない。

パワーの出やすい2ストロークエンジンベースではなく、最初からパワーの出ているスーパースポーツエンジンではなく、普通の実用車であるスーパーカブのエンジンをベースに世界最速記録に挑む。このチャレンジが、世界中の人々に日本のモノづくりのすばらしさを伝えてくれるに違いない。同プロジェクトは本番に向け、まだまだ支援企業、支援者を求めている。日本のモノづくりのすばらしさを世界に伝える。一人でも多くの皆さんに参加いただきたい! そう心から思えるプロジェクトだ。

協賛企業 (五十音順)

株式会社飯塚製作所(奈良県)、株式会社キャストム(広島県)、株式会社C&Gシステムズ(東京都)、日進工具株式会社(東京都)、株式会社ヒューテック(大阪府)、HILLTOP株式会社(京都府)、株式会社マルマエ(鹿児島県)、株式会社みづほ合成工業所(愛知県)、安田工業株式会社(岡山県)、吉田工業株式会社(長野県)、株式会社ライン精工(岐阜県)



日進工具株式会社

エミダス会員番号 33391

本社: 〒140-0014 東京都品川区大井1-28-1 住友不動産大井町駅前ビル6階
 TEL: 03-3774-2459

SMC HP: https://www.ns-tool.com/ja/for_crafting_tomorrow/smc/

一緒に応援して、レースの醍醐味をわかちあおう! →



SMC

新規エミダス会員紹介



新しくご入会いただいたエミダス・プロ/プロライト会員企業をご紹介します。(2019年4月末時点)

https://www.nc-net.or.jp/emidas/



エミダス・プロ会員企業

機械加工

得意としているのは「鍛造」「鍛造」粗材への切削加工です。従来の鉄系、アルミ系のほか、高強度、軽量化などを目的とした新素材、難削材への加工、また、技術難度の高い薄肉形状や複雑形状品、寸法精度の厳しい製品などお気軽にご相談ください。

株式会社竹中

●栃木県佐野市 ●TEL:0283-23-2633 ●担当:小倉 卓

機械加工

R&D部門のみならず、「設計・加工・組付」のことならお任せください。お客様のニーズに合わせて一貫対応させていただきます。国家技能検定保有者が技能・技術を駆使し、高精度な製品を1個から対応致します。短納期にも対応可能です。

ニットー精器産業株式会社

●愛知県豊田市 ●TEL:0565-25-1122 ●担当:山本 範明

組立・完成品製造

船体ブロックの製造を行う「造船事業部」と産業機械の製造を行う「機械事業部」の2事業部を有しております。交通製品関連部品・印刷機械・紙工機械等の部品加工・組立および船体ブロック製造で培った幅広い技術により高精度部品加工や産業機械の組立を効率的に行なっています。

因島鉄工株式会社

●広島県尾道市 ●TEL:0845-25-1348 ●担当:河野 元希

その他(溶接)

スポット溶接(プロジェクション溶接に特化し、今ではスポット溶接)専門です。治具、自動機、センサーなどご相談ください。昌栄は「正直な商売」という基本理念のもと、最高品質のサービスを提供し続けております。

有限会社昌栄

●東京都青梅市 ●TEL:0428-31-7170 ●担当:中川 政信

エミダス・プロ/プロライト会員に関する
お問い合わせ：エミダス事業部
TEL：03-5822-1482
E-mail：emidasg@nc-net.or.jp



エミダス・プロライト会員企業

機械加工

切断加工/精密板金加工/溶接加工

スター工業株式会社

●兵庫県姫路市 ●TEL:079-224-8692 ●担当:岩瀬 直樹

光ファイバー部品/携帯電話アンテナ部品/プリンター紙送りシャフト
東北精密工業株式会社

●福島県福島市 ●TEL:024-591-4838 ●担当:佐藤 信雄

機械部品加工/航空機部品加工/実験器具製作

株式会社塚原製作所

●岐阜県岐阜市 ●TEL:058-231-7085 ●担当:塚原 嘉住夫

治具、治工具/組み立て装置/精密加工部品

株式会社大日方精密工業

●群馬県太田市 ●TEL:0276-55-3181 ●担当:大日方 健二

セラミックス試作/COBソケット/ハロゲンランプソケット

株式会社セライズ

●東京都大田区 ●TEL:03-3755-0660 ●担当:金子 素子

精密部品加工/無電解ニッケルメッキ・SUS電解研磨/半導体製造装置
株式会社三栄精機工業

●東京都大田区 ●TEL:03-3732-6381 ●担当:西森 正和

治具、治工具/試作用フランジ、シャフト/製造装置ベース

株式会社大塚製作所

●茨城県水戸市 ●TEL:029-251-4567 ●担当:根岸 忠宏

アルミ押出材の加工/アルミの長尺加工/アルミの切削加工

有限会社双葉金属工業所

●富山県高岡市 ●TEL:0766-73-7210 ●担当:木藤 昌功

板金・製作

受配電盤/産業機械/食品機械

株式会社タカハタ

●香川県高松市 ●TEL:087-888-5852 ●担当:香川 敬典

銅バー加工/配電・制御盤部品加工/カスタム品最短納期対応

株式会社ジャストプロダクツ

●愛知県春日井市 ●TEL:0568-86-9125 ●担当:妹尾 和典

樹脂成形および金型

射出成形用金型/試作用及び少量用アルミ金型/射出成形

株式会社ミヨシ

●東京都葛飾区 ●TEL:03-3692-0662 ●担当:杉山 耕治

その他

(試作)
試作加工/金型製造/機械加工

株式会社内外

●大阪府東大阪市 ●TEL:06-6721-8851 ●担当:松井 繁

(FA導入提案・設計・制作)
自動化設備のご提案/自動機械機械設計/製缶加工品・切削加工品

株式会社メカニカル技研

●東京都町田市 ●TEL:042-723-0701 ●担当:宮本 成信

(ゴム・樹脂・絶縁製品加工)
ゴムパッキング加工品/樹脂加工品/絶縁関連商材

株式会社ダイコー

●東京都大田区 ●TEL:03-5737-7031 ●担当:甲斐田 義昭

(設計・製作)
社債入力機器・民生電子機器の機構設計/ロボットや省力機械設計製作/デザイン造形物の設計製作
ソルダイト株式会社

●宮城県黒川郡 ●TEL:022-341-7411 ●担当:小野寺 幹夫

エミダスの会員ネットワークで、

新しい仕入先や外注先と繋がる！

① エミダス工場検索サイト 発注掲示板コーナー

全国のエミダス会員企業が協力会社を探す場合や外注したい案件を掲載するコーナーです。部品加工、試作加工、量産、組立、設計など様々な案件が、リアルタイムで紹介されております。

利用するには、エミダス会員にご登録ください！

案件の掲載：無料会員・有料会員
案件への応募：有料会員がご利用いただけます。



www.nc-net.or.jp/order/

② 「月曜メルマガ」で最新情報を受け取る



「マイページ」→「個人情報の管理」→「メールマガジン設定」から【エミダスHitメール】月曜日配信(新着発注情報)をチェックすると、受発注情報の最新情報が毎週月曜に届きます。ぜひご登録ください。



ベトナムのGrab

ベトナムでGrabが使われ始めたのは数年前でした。Grabが出てきた当初は広告がたくさん出され、これ何だろう？といった感じでした。またそのシステムを知っても、タクシーの方が安心といった感じが強かったと思います。しかし、安くて（時間帯によってはタクシーの方が安い場合があります）、割とすぐ捕まる、料金が乗る前に決定されていて具合がいいといった実際に使ってみた人からの口コミが一気に広がりをみせたと思います。バイクGrabも同様、すっかり市民の足となっています。今ではバイクGrabはドライバー過剰気味となっており、値段は非常にリーズナブルだと思います。

普通のタクシーはだいたいお客を持っていかれたのではと思います。ベトナム人の中では普通のタクシーは売り上げが減ったので、わざと遠回りをして料金を稼ぐといった本当か嘘か分からない風評もありました。

私はGrabのタクシーもバイクも両方利用しますが、バイクは早く捕まるし、早く目的地にいけるので重宝していますが、ヘルメットが共用であるため、臭いのがたまりません。またベトナム人は頭の小さい人が多く、私は借りたヘルメットを被るというよりは頭の上に乗っけてい



るといった感じで、あご紐がきつくいつも最大限に伸ばして装着しています。

一度こんなことがありました。Grabバイクを呼んで、バイクの後部座席のフットステップが畳まれていたので自分で広げました。その時大きな音がしたのですが、ドライバーはその音で私が後ろに乗ったと勘違いし走り出しました。「オーイ」とすぐ呼びましたが、そのまま走っていききました。すぐ気づいて戻ってくるだろうと思っていたら、なかなか帰ってきません。Grab画面でバイクの行方を確認したら、まだ走り続けています。彼の携帯に電話しましたが全く取りません。もういいや、違うので行こうと思いましたが、私は運転手が渡したヘルメットを持っていました。画面を確認したらバイクは目的地まで私を乗せずに到着しました。その瞬間私に電話がかかってきて「どこにいるんだ！」「どこで乗ってないよ」「今戻すからそこで待っていてくれ」「やだ！」と言って電話を切り、持っていたヘルメットは近くの木の枝に引っ掛けて、違うバイクタクシーに乗りました。



しかし、普通は後ろに乗っているかいないか、すぐ分かると思うんだけどな???



NCネットワークベトナム (NCNV)

担当 鈴木 一也

米国釣り業界での製造業



毎年3月カリフォルニアのロングビーチにて行われるFred Hall Showsというアウトドアアクティビティの展示会へ行ってきました。

各企業の個人用・釣り用のボートやボートエンジン、ATVなどの乗り物が展示・販売され、川と海の両方で使える釣り具やソナーメーカー、狩用の銃・弓・ボウガンメーカー、釣り・狩・キャンプツアー、自家製のビーフジャーキーを販売しているブースなどがありました。

日本の企業も、Honda・Suzuki・YamahaのボートエンジンやShimano・Daiwa・YoZuriなど、多くの釣り道具メーカーが出展していました。

主に販売のブースがメインの展示会でしたが、ブースの中には、リアル全体を金属で作っているAccurate Fishing社なども出ており、興味を惹かれました。価格を尋ねてみると1個600ドル以上するらしく、高精度を出すためにCAの自社工場内で削り出していると教えてくれました。Made in USAを売りにしている企業もあり、勉強になりました。

展示会全体として、米国釣り業界でも、技術力に優れる日本のメーカーは大人気だと感じました。

余談になりますが、後日漁船をチャーターし、Long BeachのピアからHuntington Beach方面へ行く釣りツアーに参加しました。季節的にまだ大物を釣るのが難しい時期だったらしいのですが、当日は主にSea Bass(スズキ)やSculpinという有毒だが食用が可能なかさごの仲間などが大量に釣れました。参加時のルールで、14インチ(約35センチ)以上の魚は持ち帰りが可能となっており、ツアー後は魚をステーキと一緒にグリルしサーフ&ターフを楽しみました。西海岸の沖に出る釣りは初めてでしたが、釣りスポットへ行くと野生のオットセイが沢山たわむれている光景なども見ることができて斬新でした。



NCネットワークアメリカ

山本 健太



第5回 [名古屋] 機械要素技術展 共同出展レポート

2019年4月17日～19日に、ポートメッセなごで「機械要素技術展 M-Tech」が開催。NCネットワーク名古屋からは、試作をテーマにした「試作職人」と中部圏(愛知、岐阜、三重、富山、長野県)の異分野の要素技術をもった「中部ものづくりUNITED」の2チームにて出展致しました。会期終了後のアフターフォローも進行中です。



試作職人ブース

中小企業6社が共同出展。試作をテーマに各社の強みをPRし、受注拡大を目指しました。これまでに出品を通して10件以上を受注した実績があります。

出展企業(6社)

- 株式会社鬼頭精器製作所 (回転工具修理 愛知県)
- 株式会社ニッターセイコー (精密治具 愛知県)
- 株式会社サンユー (サンクランプ&パイプ内クリーナー 愛知県)
- 株式会社ナンシン (マイクロパイプ 長野県)
- 株式会社丸山機械製作所 (装置設計 群馬県)
- 東和工業株式会社 (難削材加工 宮城県)

中部ものづくりUNITEDブース

今回で3回目となる共同出展には、過去最多の11社の企業が参加。名刺獲得は約1000枚、会期中の商談数も40件と有望な見込み作りができました。

出展企業(11社)

- 株式会社サワテツ (CFRP加工 愛知県)
- 有限会社大堀研磨工業所 (研削加工 岐阜県)
- 株式会社光和 (樹脂成型 長野県)
- 東伸株式会社 (熱間鍛造 愛知県)
- 株式会社東栄超硬 (超硬加工 愛知県)
- 株式会社イワタツール (切削工具 愛知県)
- 澤川鍛造工業株式会社 (量産×旋削 富山県)
- 株式会社前田テクニカ (少量板金 三重県)
- 株式会社来光工業 (生爪 愛知県)
- 株式会社中村製作所 (削りだし 三重県)
- 株式会社SPワークス (精密プレス 愛知県)



各地で開催予定の工場見学会のご案内

NCネットワークでは、定期的に会員様向けの工場見学会を開催しております。

画期的・先進的な取り組みをされている会員企業にフォーカスし、工場内見学とあわせて、同じ「挑戦する製造業」の経営者に向けて、人材に関する取り組みや、ビジョン・理念・信念などを共有していただく場になります。

これまで参加した方々からご好評を頂いている当企画、生の現場からものづくりの最前線を肌で感じて頂き、皆様の経営において次に繋がるヒントを持ち帰っていただければ幸いです。



今後の開催予定

【日程】

※詳細は随時HP・メールマガジン等でお知らせして参ります。
※スケジュールやテーマ等、変更になる場合がございます。予めご了承ください。

- 7月 5日(金)：三松株式会社(福岡県)、テーマ「進化する町工場」
- 7月19日(金)：吉田工業株式会社(長野県)、テーマ「働きやすい環境づくり」
- 8月22日(木)：株式会社浜野製作所(東京都)、テーマ「進化する町工場」
- 9月20日(金)：HILLTOP株式会社&富士電子工業株式会社(京都府&大阪府) テーマ「進化する町工場」
- 11月8日(金)：株式会社キャスト&安田工業株式会社(広島県&岡山県) テーマ「進化する町工場&最新5軸加工」

皆様のご参加、お待ちしております！お気軽にお問い合わせください。
※写真は今年のHILLTOP(株)&富士電子工業(株)見学会にて

参加者の声(2018年度)

「社員の人が、やりがいをもって働いているのが、まるでドラマを見ているように思いました」(50代 男性)

「改めて弊社の現場も1からものづくりを見直していきたいと思うきっかけにもなりました」(40代 男性)

「当社でも、まずは取り組んでいけることからすぐに始めようと思いました」(50代 女性)

「テレビなどで特集されるような工場を見学できてよかったです」(20代 女性)

お問い合わせ窓口 NCネットワーク 経営企画室

TEL:03-5822-1480 FAX:03-5822-1488 E-mail:mp@nc-net.or.jp

第1回

出展申し込み好評受付中!!

FBCホーチミン2019ものづくり商談会

日越製造業のビジネス交流と成長を目的とし、過去2回はハノイにて開催したFBCものづくり商談会。参加者のみなさまよりご好評をいただき、今年は更なる新規開拓を目指してホーチミンで実施します。

ベトナム南部の活気溢れる雰囲気や成長可能性を、ぜひ体感してください!

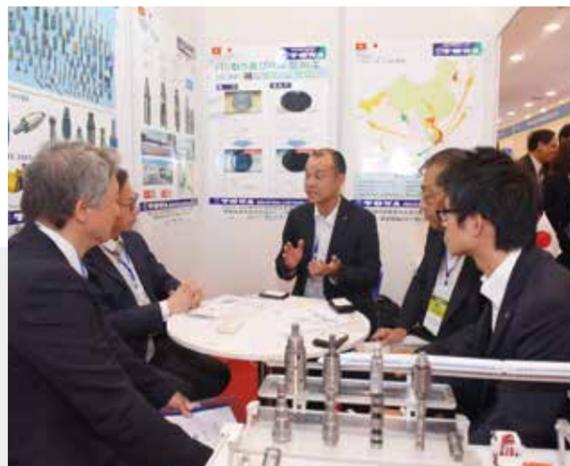
開催日: 2019年10月10日(木)~11日(金)
場所: Phu Tho Indoor Sports Stadium
(219, Ly Thuong Kiet Street, Ward 15, District 11, Ho Chi Minh, Vietnam)

出展企業: 200社(予定) (2018年FBCハノイ出展者 138社)
来場者: 3,000人(想定) (2018年FBCハノイ来場者 3,029人)

公式サイト: fbchcm.factorynetasia.com/

NC NETWORK VIETNAM JSC

担当: 渡辺
E-mail: vn_fbc@factorynetasia.com Tel: +84-(0)-24-3719-2826



NCネットワークグループ主催 ものづくり商談会開催のお知らせ

材料や部品の現地調達、製品の販売拡大を目的に、製造業企業が集まります!



3月1日 出展申込受付開始!!

第22回 FBC上海2019 ものづくり商談会

中国に日本の「技術」と「最新」が集まる日系最大級のイベントです。今年は、大手企業の調達部門の誘致、中国銀行、国際調達大会等の中国・海外大手企業との個別商談を強化します。

会期: 2019年10月23日(水)~25日(金)
会場: 上海新国際博覧中心
主催: ファクトリーネットワークチャイナ
規模: 出展400コマ、来場30,000名(予定)
同時開催: 2019アジア国際動力伝動展(PTC)

<http://www.ecfna.com/fbcsh/jp>



ファクトリーネットワークチャイナ 商談会チーム

E-mail: fbcsh@factorynetasia.cn Tel: +86-21-3353-7915



NCネットワークグループ主催 海外商談会2019年開催予定

※製造業企業及び製造業向けにサービス・製品を提供する非製造業企業が出展対象です。

6月 タイ【バンコク】	Mfair Bangkok 2019 ものづくり商談会 会場: BITEC Hall 105 公式サイト: https://mfairshow.com/	6月19日(水)~21日(金)
10月 ベトナム【ホーチミン】	FBCホーチミン2019ものづくり商談会 会場: Phu Tho Indoor Sports Stadium (HCM) 公式サイト: https://fbchcm.factorynetasia.com/	10月10日(木)~11日(金)
10月 中国【上海】	FBC上海2019ものづくり商談会 会場: 上海新国際博覧中心 公式サイト: https://ncnetwork.page.link/FBCSH	10月23日(水)~25日(金)

展示会情報 (2019.7-2019.9)

日本

地域	都市	開催日	展示会名	会場	取扱品目	前回来場者数 / 出展社数 <small>(※同時開催/併催展を含む場合あり)</small>
関東	東京	7/3-7/5	第1回 再生医療 産業化展【東京】	東京ビッグサイト	培地、培養装置、セルソーター、細胞保存容器、輸送サービス、細胞シート、治療技術などのあらゆる関連製品・サービス	
	東京	7/17-7/19	第2回 5G/IoT通信展	青海展示棟	5G・無線通信システム/基地局設備/デバイス・部品/工具・金具/測定器・計測器/IoT・LPWAなど	
	東京	7/31-8/3	MF-Tokyo 2019 第6回プレス・板金・フォーミング展	東京ビッグサイト	機械プレス、油圧プレス、フォーミングマシン、自動化装置、安全装置、金型、板金機械、表面処理、溶接機器、設計・製造システム、金型成形加工品など	31,715人 / 265社
	東京	9/11-9/13	エヌプラス 2019	東京ビッグサイト	マイクロプラスチック対策展、セルロースナノファイバー EXPO、受託加工技術展、プラスチック高機能化展、軽量化・高強度化展、コーティング・表面処理展、接着・接合・ファスニング展、耐熱・放熱・断熱展	30,154人 / 241社
	東京	9/11-9/13	EVEX (EV・PHV普及活用技術展) 2019	東京ビッグサイト	EV、PHV、FCV、の「開発・技術」「普及・活用」に関わるシステム・部品・周辺技術、設計・開発・テストング他	30,154人 / 241社
	横浜	7/10-7/12	第14回 再生可能エネルギー世界展示会	パシフィコ横浜	政策・統合概念、太陽光発電、太陽熱利用、環境建築、風力、バイオマス、水素・燃料電池、海洋エネルギー、地熱・地中熱、新電力システム他	24,004人 / 198社
	横浜	9/4-9/6	高精度・難加工技術展2019	パシフィコ横浜	高精度加工、超高速加工、高能率加工、難削材加工、難加工材成形、難形状加工などに関わる技術・機械機器/周辺要素・材料	14,660人 / 181社
	横浜	9/4-9/6	表面改質展2019	パシフィコ横浜	熱処理・表面改質関連(焼き入れ、浸炭、窒化、PVD、CVD、イオン注入、プラズマ処理など)、溶射関連、めっき関連、ショットピーニング、高エネルギー加工関連(レーザーによる表面改質など)	14,660人 / 77社
関西	大阪	9/25-9/27	第7回【関西】太陽電池展 ~【関西】PV EXPO 2019 ~	インテックス大阪	【関西】スマートエネルギーWeek2019内。太陽電池製造に関する部品・材料、測定装置、製造装置、太陽電池セル・モジュール	

中国・ASEAN

地域	都市	開催日	展示会名	会場	取扱品目
中国	北京	7/23-7/24	GMIC Beijing 2019	中国国際展覧中心	最先端技術、第5世代移動通信システム、AI、量子コンピューター、ハードウェア / IoT他
	上海	7/3-7/6	Shanghai New International Expo Center	上海新国際博覧中心	機械加工、部品洗浄、品質管理、レーザー技術、車体接合技術(溶接・リベット・接着)、塗装、プレス、クリーンルーム、組立、素材他
	上海	9/17-9/21	中国国際工業博覧会	国家会展中心	金属加工&CNC加工ツール、産業オートメーション、環境保護技術&機器、情報通信技術、エネルギー、新エネルギー自動車、ロボティクスなど
	深セン	8/28-8/30	ネプコン・アジア 2019	深圳会展中心	エレクトロニクス製造・実装機器、はんだ関連、工場設備・備品、測定・試験・分析機器、外観検査装置、検査関連部品、アセンブリ装置他
ベトナム	ホーチミン	7/2-7/5	MTA Vietnam2019	SECC HCM	放電加工機・ワイヤカット機、研削、成形&仕上げ機械、レーザー切断&レーザーシステム、金型ソーリング設計、計測・検査システム、等
	ハノイ	8/14-8/16	Vietnam Manufacturing Expo 2019	I.C.E. Hanoi	工作機械、金属加工技術、工具および金具、板金加工技術、溶接技術、自動車および船舶用部品、OEMおよびREM部品他
	ハノイ	9/11-9/13	NEPCON Vietnam 2019	I.C.E. Hanoi	電子機器製造サービス、電子部品および携帯電話部品、フラットパネルディスプレイモジュールおよびアプリケーション他
マレーシア	クアラルンプール	7/19-7/21	M'SIA-PLAS 2019 - Malaysia International Plastic, Mould & Tools Exhibition	PWTC	プラスチック射出成形・ブロー成形機、プラスチック溶接機器、ソーリングマシン、補助・試験機器、モールド/ダイ他

中国 広東省へ！ 南海区に注目

アジアビジネスの拠点としての南海区



南海区概要

佛山市南海区は、中国の最南部に位置し、ベトナムなどのASEAN地域へアクセスがしやすいため、中国の安定したインフラを活用しながら、アジア全体を視野に入れたビジネス展開が可能な立地にあります。

主要産業は自動車や機械などの製造業で、ホンダやアイシン精機などを始めとした106社の日系企業が進出しています。現在、南海区ではロボットなど高度な生産設備や、新エネルギー（FCV、EV）、新素材、新しい電子情報技術に関連する企業の進出支援に力を入れています。様々な行政サービスを受けることが可能ですので、アジアビジネス展開をお考えの方は、ぜひ一度南海区にお越しください。

総面積	1073.82km ²
総人口	265万人
企業登記数	約19万社
工業類企業	約5万社
外資企業登記数	1974社
純外資企業登記数	423社
日系企業登記数	108社



九江鎮臨港国際産業園区

広州や深セン、香港や珠海などの周辺都市へのアクセスのよさから、南海区の臨海国際産業園区（400 万m²）には、国内外の医療用不織布や新材料、バイオ関係の産業企業が多く入居。例えば、東レグループの先端材料、CJグループの生物科学技術、黒田株式会社の自動車部品を代表したグリーン環境におけるハイエンドスマート製造などが集結しています。



南海日本中小企業工業園区

南海区には、日系企業だけを対象とした「南海日本中小企業工業園区」があり、すでに多くの日系企業が入居していますが、その人気に応じて、現在第3期の建設を計画中です。



広東・香港・マカオビッグベイエリア（南海）スマート安全産業園

また、中国の新エネルギー自動車産業基地と水素産業基地からなる「仙湖「水素バレー」」構想の下、安全産業をテーマにした「広東・香港・マカオビッグベイエリア（南海）スマート安全産業園」を建設中です。この産業園は、中国国家級安全産業モデル園区にも指定されています。



国際貨物運送からサプライチェーン管理まで一括代行！

20年以上！様々な貨物の手配が可能

運輸の注文から通関手続き、倉庫保管（保税と非保税）、配送までのワンストップサービスを提供。

中国現地法人の貨物輸入・輸出、物流運輸などの需要に応じ、依頼者の満足を保証。



国際貨物運送代行

- 浦東国際空港で事務所及び税関管理倉庫 3500m² を装備。
- 世界大手の校区会社や船会社と提携し、お得な価格にて適切なサービスを提供。



3PL（サード・パーティー・ロジスティクス）

- 上海市で 6 万 m² の大型物流基地を持ち、専門の倉庫保管施設やプロの管理を提供。
- 中国、様々な手段の陸運配送サービスを提供。
- 倉庫管理に使う専門的なWMSシステムで貨物を管理し、貨物の倉庫保管や配送状況を管理。



サプライチェーン管理

- サプライチェーン総合サービスのエキスパートとして、貿易物流のワンステーション・サービス及び総合的なSCM（サプライチェーンマネジメント）を通じて、お客様に仕入れと販売サポートを提供致します。取り扱う品種は、自動車部品、電子製品及び部品、食品、化粧品等。
- お客様の経営中のリスクやダメージ予防のため、貨物運輸保険など加入済み。

提携航空会社



広東省への投資や視察に興味がある方、お気軽にお問い合わせください。

南海区日本デスク 担当:岩切 TEL:03-5822-1482
Email: nankaiku@factorynetasia.com



上海青旅国際貨運有限公司
上海市肇嘉浜路 376 号轻工大厦 9 楼



楊建剛
(日本語可)



+86-21-6467-1311
139-0161-0952



yangjiangang@cytscargo.com

本社 新人6名が入社しました。

経営企画室

4月1日、6名の新入社員が入社しました。日本人4名、フィリピンからITプログラマー2名です。今回は、過去最多の人数での研修設定・フィリピンからの2名について研修時の英語フォローアップ、etc.想像以上に試行錯誤が続く日々です。それでも、彼らの素朴な疑問から会社の改善点が見えてきたり、新たな文化を学んだり、得られるものは非常に多いです！新人指導側の立場でありながら、生徒になったような気分です。

個性豊かでそれぞれ違うスキルを持った6名、これからの成長が楽しみです。

また今後、皆様の仕事場へ訪問させていただく機会もあるかと思えます。その際はどうぞご指導のほどよろしくお願いいたします。



経営企画室 大山 奈央

大阪 第7回 挑戦する製造業杯開催のお知らせ

NCネットワーク大阪 代表 中西 宏仁

9月14日土曜日に、第7回挑戦する製造業杯を千葉県習志野カントリークラブで開催します。習志野カントリークラブといえば10月に賞金総額11億円、優勝賞金2億円のPGAツアー、ZOZOチャンピオンシップの開催コースです。今回は日本フォーミング宮田社長にご紹介頂きました。

ツアートーナメントに向けての深いラフコンディションなどが期待されますが、日頃磨いた腕前を發揮してみても如何でしょうか。自信がある方も、そうでない方も一日楽しんでいただければと思っております。

第6回の優勝は広伸の石川取締役、準優勝は特発三協製作所の片谷社長でした。前回までのベストグロスは74、ワーストグロスは150くらい…ちなみに弊社ゴルフ部員です。そんな面々も皆様にご迷惑をかけない程度までは成長しました。10組40名の予定でお申し込みは先着順となっております。お申込みご質問は、本社の高橋宛までご連絡ください。皆様のご参加をお待ちしております。

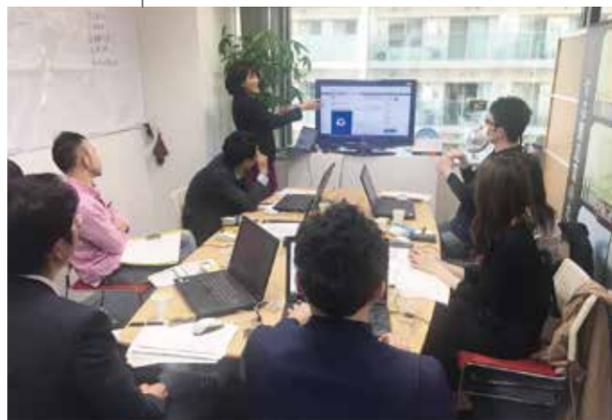


名古屋 名古屋にて開催中! 「エミダス相談室」

NCネットワーク名古屋 日比野 美美

NCネットワーク名古屋では、会員企業様にエミダスをさらに活用いただくため、ステップアップ形式にて5社限定の少人数セミナーを開催しています。セミナーは4タイプあり、SEO対策をはじめ、エミダスの基本的な入力方法をマスターする「初級編 SEO強化セミナー」。技術・製品情報ページの入力方法や改善に特化した「中級編 製品ページ強化セミナー」。ターゲットの課題解決を意識したページ作りを行う「中級編 ターゲティング強化セミナー」。そして、エミダスの更新時間の確保や質疑応答に特化した「入力セミナー」です。

直近では、4/26(金)に製品ページ強化セミナーを開催。今回は告知後すぐに申し込みが殺到し、6社8名の会員企業様に参加いただきました。エミダスを有効活用していただけるよう、今後も様々なサービス作りを行っていきます。



広島 挑戦する製造業の工場見学会in福岡 7/5(金)開催案内

NCネットワーク広島 代表 大谷 高史

板金屋さん必見! 単品試作~小ロット加工屋さん必見! 様々なヒントがこの工場見学会にあります。

参加申込みは先着順! 工場見学会詳細はこちら



開催日時: 2019年7月5日(金) 午後
開催場所: 株式会社三松(福岡県)
従業員数 147名(2018年7月現在)
売上高 25.2億円(2018度6月実績)

関連キーワード

「つながる、つなげる、モノづくり」「夢をカタチに」「小ロット製造代行サービス」「シートメタル加工」「超特急=短納期対応(Super Express略してSE) サービス」「取引先数600社」「月間製造10万点」「IoT技術(独自の統合生産管理システム等)」「ロボットメーカー3社のシステムインテグレーター認定企業」「トレーニングスクール(ロボット基礎講習)開講」「三松大学」「三松アイデア・コンペティション」「自社製品」「Startup Factory構築事業」



仙台 仙台営業所 オープンしました!

NCネットワーク仙台 代表 田中 雄二

まだまだ内装や備品の準備でバタバタしておりますが、ようやく仙台営業所を再オープンできるようになりました! 東北のみなさま、そして東北の企業とつながりがある日本全国の会員企業のみなさま、たいへんお待ちしております。

少しでも東北のみなさまのお役に立てるように、これから気持ちも新たに頑張りたいと思います。どうぞよろしくお願いいたします。お近くにお立ち寄り際には、ぜひお気軽にお立ち寄りください!

仙台営業所

メンバー: 田中 雄二 / 木崎 友裕

〒982-0014

宮城県仙台市太白区大野田4丁目6-3 オフィス大野田

TEL: 022-399-6844

FAX: 022-399-8042



北陸 地域の歴史を知る「祭り」事情

NCネットワーク北陸 所長 堀江 祐介

さわやかな風が吹き渡る季節となり、皆様はいかがお過ごしでしょうか。富山県では毎年5月5日に「城端曳山祭」が開催されます。この祭礼は江戸時代中期に基礎が作られ、現在ではユネスコ無形文化遺産や、日本の重要無形民俗文化財に指定されており、長い歴史を持つお祭りです。その他にも5月以降には富山県が誇る「けんか祭り」が各地で開催されます。このお祭りは日本三大喧嘩祭りの一つとして取り上げられており、曳山車や太鼓台をぶつけ合う激しいお祭りです。そんな富山県の祭りの文化を、(株)リバン・イシカワ様がインターモールド2019の展示品として、「曳山の模型」を製作。曳山の微細な装飾も表現するなど、ディテールへのこだわりを感じる作品でした。北陸営業所の開所から早5年が経ちますが、改めて富山の歴史を知る良い機会となりました。北陸へお越しの際は、各地で行われる「祭り」を是非ご覧ください。



インターモールド2019展示品(曳山の模型)
撮影協力: (株)リバン・イシカワ



サービス紹介

<https://www.nc-net.or.jp>

挑戦する製造業のために世界最大級の製造業ポータルサイトを運営しています。

エミダス工場検索エンジン

マイページに製品・技術情報等を登録

加工分類や設備情報を元に工場の検索が可能



技術の森・技術動画

Q&A掲示板：技術の森

過去ログを分類から検索可能



各加工方法を紹介：技術の森



エミダスマガジン発行(季刊)



大手企業の開発・購買担当など、製造業に携わる方々に配布。



メルマガ(月・木)発行

月曜版：約29,000通
受発注情報

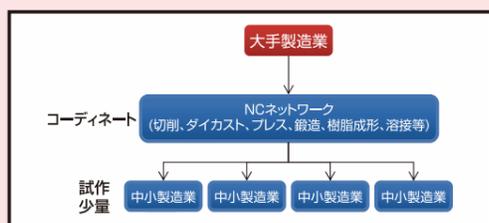
木曜版：約18,000通
会員企業最新情報、お役立ち情報、お知らせ他



加工事業部

部品加工受託事業 ~製造業ネットワークを駆使した部品調達~
全国18,000社の製造業ネットワークを母体に、大手製造メーカーからの試作開発・量産部品の生産受託を行っています。受託事例：EV/HEV/FCV自動車関連、医療関連、鉄道関連、ロボット関連、等

NCネットワークからのご提案
各一次メーカーの代わりにNCネットワークが窓口になり、直接二次メーカーで試作、少量生産する。



スマート・ファクトリー事業部

挑戦する製造業の工場の効率的な稼働を実現するためのサポートを行います！

- ・人材不足を自動化により解決
- ・従来、人が介入していた工程の自動化・省力化により、生産性向上と品質の安定を実現
- ・企業の高付加価値化を実現



未来に挑戦するエミダス協賛会員をご紹介します！

METAL-ESTE [ME-2307] 特許取得

板金屋が追求した板金屋のためのバリ取り機

メタルエステ

加工事例

- 加工前
- 加工後
- 加工前
- 加工後

ワーク断面確認画像 ● ロング形状

研磨ブラシ工具なしで **ワンタッチ着脱**

株式会社エステーリンク
〒959-0113 新潟県燕市茨ヶ島1365-1 TEL.0256-97-4846 FAX.0256-98-4821
E-mail: info@baritoriki.jp URL: http://www.baritoriki.jp

3次元CAD/CAMシステム

Mastercam

インストールシェア 世界No.1!

2軸から同時5軸加工・複合加工などあらゆる機械加工の効率化ニーズに応えます

多関節ロボットの価値を最大化!
ロボットオフラインティーチングシステム

最大70%の
ティーチング時間削減と
生産性向上を実現

Robotmaster

株式会社ゼネテック エンジニアリングソリューション本部

〒160-0022 東京都新宿区新宿 2-19-1 ビッグス新宿ビル5F
TEL.03-3226-8989 FAX.03-3226-9936 <http://www.mastercam.co.jp/>

SunAdvance

電子あんどん

95	99
92	100
93	100

クラウド

工場設備の稼働状況をリアルタイムで！
現場で、クラウドで「見える化」

株式会社サンアドバンス

〒447-0881 愛知県碧南市霞浦町3-51
TEL: 0566-43-0050 FAX: 0566-43-0054
URL: <http://sunadv.jp/> IoT 専用サイト: <http://smartfactory.work/>

独自のノズル技術で実現した
高性能エアブロー洗浄

「カップ式ブロー機 CRシリーズ」

エヌアイシ・オートテック株式会社
愛知事業所
〒458-0801 愛知県名古屋市長区瑞穂町母島185
TEL: 052-629-5067 FAX: 052-622-0455

3軸~5軸の高効率・高品位加工を実現する超精密立形マシニングセンター

model UVM シリーズ

- ① 超精密空気静圧軸受主軸(60,000min⁻¹)を標準装備
- ② 直線3軸(X,Y,Z)リニアモーター駆動
- ③ 最小設定単位 0.01μm (フィードバック分解能 0.5nm)

加工例

自動車LEDヘッドライト用レンズ金型 自動車照明用導光体金型

表面粗さ: 9.7 nm Ra 表面粗さ: 19 nm Ra

東芝機械株式会社 ナノ加工システム事業部

沼津 本社 〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3 TEL:055-926-5080 FAX:055-925-6592
関西 支店 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田3-4-5 毎日イテント11階 TEL:06-6341-6181 FAX:06-6345-2738
URL:<http://www.toshiba-machine.co.jp>

大塚商会 生産管理 オンラインセミナー

大好評! Webで無料視聴

実業家主義 システムの検討~導入までの失敗しない進め方や稼働につなげるためのノウハウ、秘訣を大公開!

オンデマンド無料配信サービス開始!
事前お申し込みにて、いつでもどこでも何度でも視聴可能!

詳しくは 生産管理ナビ 検索

お問い合わせ先: 株式会社大塚商会 業種SIプロモーション部 TEL:03-3514-7860

ロボット派遣

双腕スカルロボット duAro2 レンタル開始!

月額レンタル料 221,000円~ (税別)

ロボット実習装置 Robo-Trainer 月額レンタル料 241,000円~ (税別)

東京センチュリー株式会社 Tokyo Century Corporation

〒101-0022 東京都千代田区神田練馬町3番地 富士ソフトビル

ロボット派遣duAroに関するお問い合わせ 営業第八部 03-5209-6855
ロボット実習装置Robo-Trainerに関するお問い合わせ 情報機器第二部 03-5209-6580
産業機械全般のリース・ファイナンスに関するお問い合わせ 建設・産機営業部 03-5209-6495

高精度・高品質加工は次のステージへ。

NEW Version

YBM V140 Ver. II YMC430 Ver. III

YBM1218V Ver. II Veries YBM950V Ver. II YBM950V/ YBM640V Ver. IV

新型HMI OpeNe Version 2.0を搭載し 続々登場!

YASDA

最大ではなく、最高を目指す。

岡山東川口郡里町新中1160 TEL.0865-64-2511 FAX.0865-64-4535

www.yasda.co.jp

湿ったままで作業してもらいますか?
DRY105/DRY109/DRY209
ロッカータイプ乾燥機

掛けておくだけで簡単乾燥
 ルーティンタイマーで簡単予約・停止
 温風 & 庫内送風のW効果

MARUYAMA Genesis
 株式会社丸山機械製作所
 〒370-0071 群馬県高崎市小八木町 304-2
 TEL: 027-361-6631 FAX: 027-362-4102



TOTSUKA
 工作機械・大型住設移設のプロ集団

株式会社戸塚重量
 〒333-0801
 埼玉県川口市東川口 6-14-16
 TEL:048-297-1923
 FAX:048-297-1993
 E-mail: elev@juryo.co.jp
 website: http://www.juryo.co.jp/



OTIS 加工

「スマートな生活」変えています

スマホなど電子機器に必要なフィルムやテープ。
 世界で認められた独自の**打ち抜き、貼り合わせ技術**をぜひその目で!

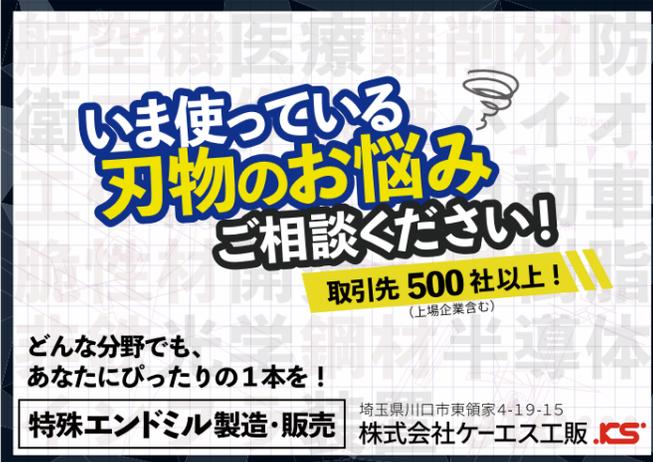
オーティス株式会社
 〒719-3225 岡山県真庭市中原202-13
 TEL: 0867-42-3690 FAX: 0867-42-3694
 URL: http://www.otis-group.com/ 担当者: 営業部 大山 e-mail: info@otis-com.co.jp



いま使っている刃物のお悩み ご相談ください!
取引先 500社以上!
 (上場企業含む)

どんな分野でも、あなたにぴったりの1本を!

特殊エンドミル製造・販売 株式会社ケーエス工販 **.KS**
 〒719-0216 鹿児島県出水市大野原町2141番地
 TEL.0996-68-1150 FAX.0996-68-1151



中国産業用ロボット市場調査総覧 —コア部品実態調査—

2017年に発刊した『中国産業用ロボット市場調査総覧(システムインテグレーション編)』に続き、減速機、コントローラー、サーボモーター、ケーブル、ビジョンセンサー、力覚センサーなど約40社の実力あるロボット用部品メーカーを独自に取材し、中国産業用ロボットのコア部品市場を徹底調査しました。

今回の調査では、市場規模、市場投資・買収など動向、国家・地方補助政策、部品市場、部品企業個票の5つの角度から最新動向を調査・分析しています。

2018年10月発行
 日本語 / A4 / 330ページ
 318,000円(税別)

目次(抜粋)

I.中国産業用ロボット市場規模編
 1.中国における産業用ロボット市場規模の最新動向
 2.産業用ロボットの中国現地化生産動向

II.中国産業用ロボットの市場投資・買収など動向編
 1.中国における産業用ロボット関連メーカーの最新動向
 2.ロボット事業における投資、事業提携、買収などのロボットメーカー動向

III.中国ロボット産業に関する国家・地方政策編
 1.中国ロボット産業に関する国家促進政策の最新動向
 2.中国ロボット産業に関する各地方政府の促進政策の最新動向

IV.中国産業用ロボットの部品市場規模編
 1.中国産業用ロボットの主要構成部品及びコスト構成
 2.中国産業用ロボット用コア部品の発展現状概要
 3.中国産業用ロボット用精密減速機の個別紹介
 4.中国産業用ロボット用サーボシステムの個別紹介
 5.中国産業用ロボット用コントローラーの個別紹介
 6.中国における外資系産業用ロボットメーカーのコア部品の開発・生産動向
 7.他の部品メーカー一覧

V.中国産業用ロボットコア部品メーカー個票編(38社)
 1.精密減速機メーカー(9社)
 2.サーボシステムメーカー(8社)
 3.コントローラーメーカー(10社)
 4.他の産業用ロボット用部品メーカー

お問い合わせ NCネットワーク メディア・リサーチ事業部
 Tel: 03-5822-1482 Mail: mr@nc-net.co.jp

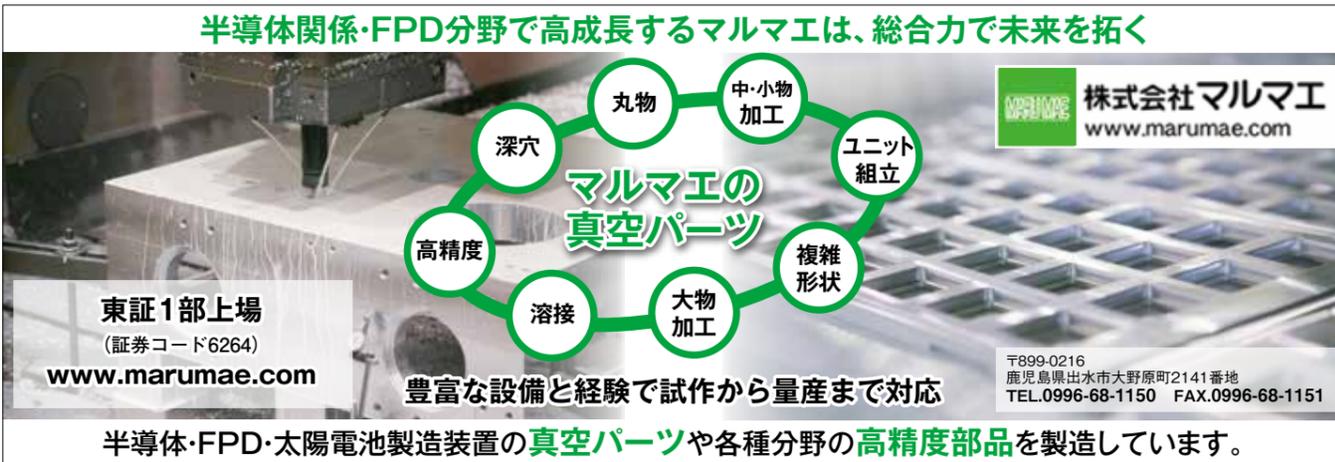
半導体関係・FPD分野で高成長するマルマエは、総合力で未来を拓く

株式会社マルマエ
 www.marumae.com

東証1部上場 (証券コード6264)
 www.marumae.com

豊富な設備と経験で試作から量産まで対応
 半導体・FPD・太陽電池製造装置の**真空パーツ**や各種分野の**高精度部品**を製造しています。

〒899-0216 鹿児島県出水市大野原町2141番地
 TEL.0996-68-1150 FAX.0996-68-1151



High Quality & Technology For The Future
CONIC
 Since 1976

EURO

日本のベンディングはEUROが変える!

独自の技術で高硬度化した刃先により、当社従来金型比約4倍もの耐久性が向上。磨耗を極限まで抑え、金型再研磨にかかるコスト削減や高精度なベンディング加工維持を実現します!

☑ 高硬度
 ☑ 高耐久
 ☑ コニックオリジナル

株式会社 **コニック** 金型センター
 TEL ☎ (0120) 0529-39 FAX ☎ (0120) 0529-55
 E-mail order@conic.co.jp URL https://www.conic.co.jp/



CT スキャンがものづくりの未来を透過する

非破壊で内部を透過しあらゆるものを可視化

CT SCAN SERVICE

ものづくりの可能性を広げる
高精度な計測や解析ができるCTスキャンサービス!

キャステム京都 LiQ は計測用 CT システム「MCT225」を導入しており高精度な計測や解析、高解像度の 3D データ化することが可能です。基準データと重ね合わせることで差異を可視化し数値の出力したり図面データがない現品をスキャンして正確に図面化することができます。更に内部構造や状態を可視化し欠陥の発見や機能の検証もする事ができます。

計測
 基準データと重ね合わせることで差異を可視化し数値の出力が可能

3D化
 図面データがない現品をスキャンして正確に図面化することが可能

検証
 内部構造や状態を可視化し欠陥の発見や機能の検証が可能

また高性能なデスクトップ3Dプリンタを複数導入しており造形サービスも受け付けています。3Dプリンタを活用した樹脂の試作品製作だけではなく、同社の本業であるロストワックス精密鑄造の技術による金属製品の試作も可能となっています。また、学生やデザイナー等にスペースを開放し、付加価値の高い製品の企画開発を進めたり、京都の伝統とデジタル技術を活かしたものづくりに挑戦しています。

事例

鑄巣・クラック・溶接不良
 絶縁不良の検証
 正・誤品の重ね合わせ
 比較寸法測定
 接合不良の発見
 ゴムパッキン漏れ
 微小な測定

京都 LiQ 〒615-0022 京都府京都市右京区西院平町 22 TEL.075-325-1811 Mail:kyoto@castem.co.jp
 株式会社キャストム 〒720-0004 広島県福山市御幸町大字中津原 1808-1 TEL.084-955-2221(代表) Mail:info@castem.co.jp

LiQ CASTEM





銅電極加工に
圧倒的長寿命で
高品位な加工を実現

銅電極加工用
ロングネックエンドミル
DHR237 DRB230
DHR237R

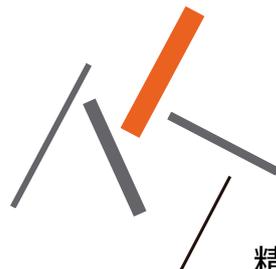
「つくる」の先をつくる

日進工具株式会社
www.ns-tool.com

本社・東京営業所
〒140-0014 東京都品川区大井 1-28-1
住友不動産大井町駅前ビル 6F
TEL.03-3774-2459 FAX.03-3774-2460

仙台営業所 TEL.022-341-5528 FAX.022-341-5529
長野営業所 TEL.0268-28-5720 FAX.0268-28-5717
名古屋営業所 TEL.052-414-6110 FAX.052-414-6120
大阪営業所 TEL.06-6534-4621 FAX.06-6534-4530
福岡営業所 TEL.092-260-8550 FAX.092-481-3378

特報



NS TOOL

Private show

2020

精密・微細加工技術展

会期:2020年1月29日(水)~30日(木)

会場:パシフィコ横浜

詳細はこちらから

www.ns-tool.com/nstool2020/

