これは常々僕が思っていることです。

高めることですね つまり自分自身の 大事なのは自分の セ

を

洗練されたオ

フィスにエン ジニアが集結

ルスポイン

岩壁:知人の紹介で、インドネシアで金型企業の雇われ社長になりました。そこは華僑の企業グループの中が、自分の決定で会社が動くことにが、自分の決定で会社が動くことにやりがいを感じましたね。毎月オーナーとの面談はきつかったけど、経営者としては良い勉強になりまし

転職

一一それでどうなったんですか? 岩壁:プータローをしていたら、父親の知人から誘われて、家業と同親の知人から誘われて、家業と同親の知人から開発室長になって、会社全般のことにも目配りをする立場に。その経験が今日の経営者としての自分に大いに役に立ちまとした。仕事は面白かったですよ。ただIT化を進める一方で、中小企業の壁にぶつかりましてね。つまりやりたいことが制限されたため、ここには10年間勤務した後に退ここには10年間勤務した後に退した。

ナーになるには起業さ のことを行う、つまり が、ただ CAD/o たった一人からスタ39歳で起業。

ートでしたね。 起業するなら 30

も規模が大きくなりましたね。 岩壁:起業して1年半後に初めて 社員を入れましたが、その時は悩 みました。自分の給料を減らして も社員を食べさせなければいけな い。果たして会社を維持できるか。 そこで5年後の組織 模が大きくなりましたね。 起業して来年で10年。 会社

購読雑誌…

嫌いな食べ物…

なるほど!ではチャ

経営者データファイル

生年月日·

体重…

岩壁 清行

175cm

78kg

6時間

午前6時

所在地 ● 東京都品川区北品川 1-8-20 第2

事業内容 ● 3D金型設計、3Dモデリング

サービス、NCデータサービス、CAD/CAM

林ビル 5F 設立 ● 1997年2月

乗っている車… トヨタ MRS

1958年1月1日

読書、ゴルフ、テニス、水泳

株式会社日本デザイン エンジニアリング

東京都牛まれ

トを持つ。

ジ精神と人脈から積み上げた実績で INTERVIEW

3次元CAD/CAMで 金型設計先進メーカー

こでも働ける」ときっぱりとした口調で語る岩壁清行 は、大学卒業後、大企業の内定を断って、単身アメ リカへ。 1 年間の放浪生活が彼に様々な価値観を与え た。帰国してソフトメーカーに就職、さらに転職した 金型メーカーでは開発室長、その後インドネシアで雇 われ社長を経験するなど、若い頃からチャレンジ精神 爆裂で39歳で起業。彼のバックボーンにあるのは「安 定よりもリスク」だ。設立から 10年近く経ち、今や品 質と規模において「モノづくりエンジニアリングカン パニー」の日本一、アジアー、世界一を目指している。

「日本のモノづくりのノウハウがあるなら世界中ど

お<mark>岩</mark>客壁

・ 大田 と は は いっぱっぱ と は は は は は は などのコンサルなど、幅広っ サービスを提案しています。 また 3 次元 を 1 と は 数 育 や CAD / CAM 数 育 や CAD / CAM 導 かービスを 2 と で CAM 導 で CAD / CAM が で CAD / CAD /

ね。サ は。御社の強みは何ですか? サービス全般といったところです── CAD / CAM に 特化した

1年間アメリカを放浪大学卒業後、 事業内容を

教

メージを作ることが、四通りの会社に!やは

この社長はユニークでしたが、会社フトの開発会社で OS やコンパイフトの開発を行っていたので、スキルと経験を磨くのに役に立ちました。「この業界で食っていける!」という自信につながりましたから。そこはシステムソに就職しました。そこはシステムソに就職しました。

2掲げていますが。 ロEのビジョンは何です

ロ M な ト の

いう場面もありましたが、立ち直っ岩壁:これまで何度ももうだめだ、とけた理由は何だと思いますか?―― 起業して10年近く。走り続

「チャレンジ」と「人との縁」。チャレンジ精神のバックボーンとは? 岩壁:安定よりもリスクを選んできたからでしょう。リスクがあるぼうを選び、それをクリアすることで人間的に成長すると思っています。この思考はおそらく家庭環境からですね。父親もそうでしたから。

The Management Data File 原因と結果の法則 (ジェームズ・アレン) 独身 今までに訪れた国… 13カ国 日経ベンチャー、 EMIDAS (ごますりです) 父親 ---7万円ぐらい 美味しいものは 何でも好きです

職種を選べ

選びのアドバイスをお願いします。 岩壁: 就職において大事なのは企業 を選ぶのではなく、職種を選ぶこ と。有名な大企業に入社したとして も、安住しているだけなら企業の看 板だけを背負っているだけのこと。 辞めたらただの人にならないよう に、大事なのは自分の商品価値を高 に、大事なのは自分の商品価値を高 学生が

岩壁:僕はSF小説から自己啓発時代に何をしたほうがいいですか―― なるほど。そのためには学

くりに対す

姿勢を聞かせてください。 岩壁:日本にはモノづくりに対する 着壁:日本にはモノづくりに対する が海外にない強みですね。日本の製 が海外にない強みですね。日本の製 造業は海外での評価が高いです。今 後も製造業の地位をもっともっと高 めていきたいですね。

いる。 【Computer Aided Manufacturing】 「コンピュータ支援製造」の略。 工場の生産ラインの制御にコン

(CAD(Computer Aided Design) 「コンピュータ支援設計」の略。 建築物や工業製品の設計にコン ピュータを用いること。製図作業・ 図面作成など、これまで人の手に 頼っていた作業がコンピュータの 利用によって短時間で正確に処理 できるようになった。製図作業の大幅な効率化をはたし、設計・製図 作業における「革命」とも言われて

ЖСАМ

なし

ピュータを応用すること。

33

ニアの層が厚いことです。また単な岩壁:NDE の強みは3次元エンジ

32

うですね。実家の、育った環境です りね。ス

岩壁 融れましたから。 りね。その旅の-りね。その旅の-

ンジニアリング

力に行かれたんです

岩壁:大学卒業時に貯金が200万円あったんです。学生時代にバイトで貯めたお金ですけど。その頃大手マンになるかアメリカに行くかで迷って、結局行くなら今しかない、とアメリカへ。約1年間アメリカをとアメリカへ。約1年間アメリカを放浪してきました。 金型企業の雇われ社長にインドネシアで

経営者としての生き方が表れていまうエピソードの一つですね。 すでに―― 岩壁さんの自由を愛するとい

-1958年、東京都生まれ。日本大学理

1997年に日本デザインエンジ ングを設立、代表取締役に就 03年にはフィリピンに子会社

学部卒業後、1年間アメリカを放浪。 最国してソフトメーカー、金型メー カー、インドネシア金型企業の社長を

に、貴重な体験として残ってルで知りましたよ。振り返っ別ってこんなものなのかと感めれていたときいなのがと感がないないないないないないないない。